

INDICE

OBJEJTIVO.....	3
HIPOTESIS.....	4
1. INTRODUCCION.....	5
1.1 Proceso de máquina bolseadora	5
2. MARCO DE REFERENCIA.....	9
2.1 Antecedentes	9
2.1.1 Bolsas de Plástico	9
2.1.2 Historia del plástico	9
2.1.3 Historia de la empresa	12
2.2 Planteamiento del problema	13
3. ESTUDIO DEL PROBLEMA	14
3.1 Proceso de elaboración	14
3.2 Puntos críticos de elaboración	15
3.3 Eficiencia del proceso	15
4. ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN	16
4.1 Bolsas comerciales	17
4.1.1 Estudio económico	20
4.2 Bolsascon medidas especiales	28
4.2.1 Estudio económico	30
4.3 Maquina bolseadora industrial	45
4.3.1 Estudio económico	47
4.4 Capacitar personal	56
4.4.1Estudio económico	59
4.5 Máquina bolseadora personalizada	66
4.5.1 Estudio económico	69
5. COMPARACION DE ALTERNATIVAS	78
5.1 Comparación de tiempo	78
5.2 Comparación de calidad	81
5.3 Comparación de costo	83

6. SOLUCION.....	91
6.1 Toma de decisión.....	91
6.1.1 Tiempo	91
6.1.2 Calidad	93
6.1.3 Costo	94
CONCLUSIONES.....	96
BIBLIOGRAFÍA.....	100