

CURSO:

COORDINADOR:

DIRECTORIO DE PROFESORES DEL CURSO LENGUAJE DE PROGRAMACION -BASIC

(SEGUNDA PARTE NOVIEMBRE DE 1 9 8 4)

Relación de lugares

ABRE

SALO

CECA

SALO

Ing. Juan Alejandro Jiménez García

Jefe del Centro de Cálculo de la
Facultad de Ingeniería (CECAFI),
UNAM.

Tel: 550-57-34

Men C Carlos Augusto Ramos Larios

Jefe del Departamento de Información
de la Dirección General de Proveduría
UNAM.

Tel: 548-97-75.

Ing. Héctor Arrona Urrea

Subdirector de Producción Dirección de
Captura y Proceso del Instituto Nacio-
nal de Estadística, Geografía e Infor-
mática. Secretaría de Programación y
Presupuesto.

Tel: 525-29-93

Ing. Jorge Ontiveros Junco

Coordinador de Planeación del Centro de
Cálculo de la Facultad de Ingeniería
(CECAFI), UNAM.

Tel: 550-57-34

Ing. Víctor Manuel Lozano Carranza

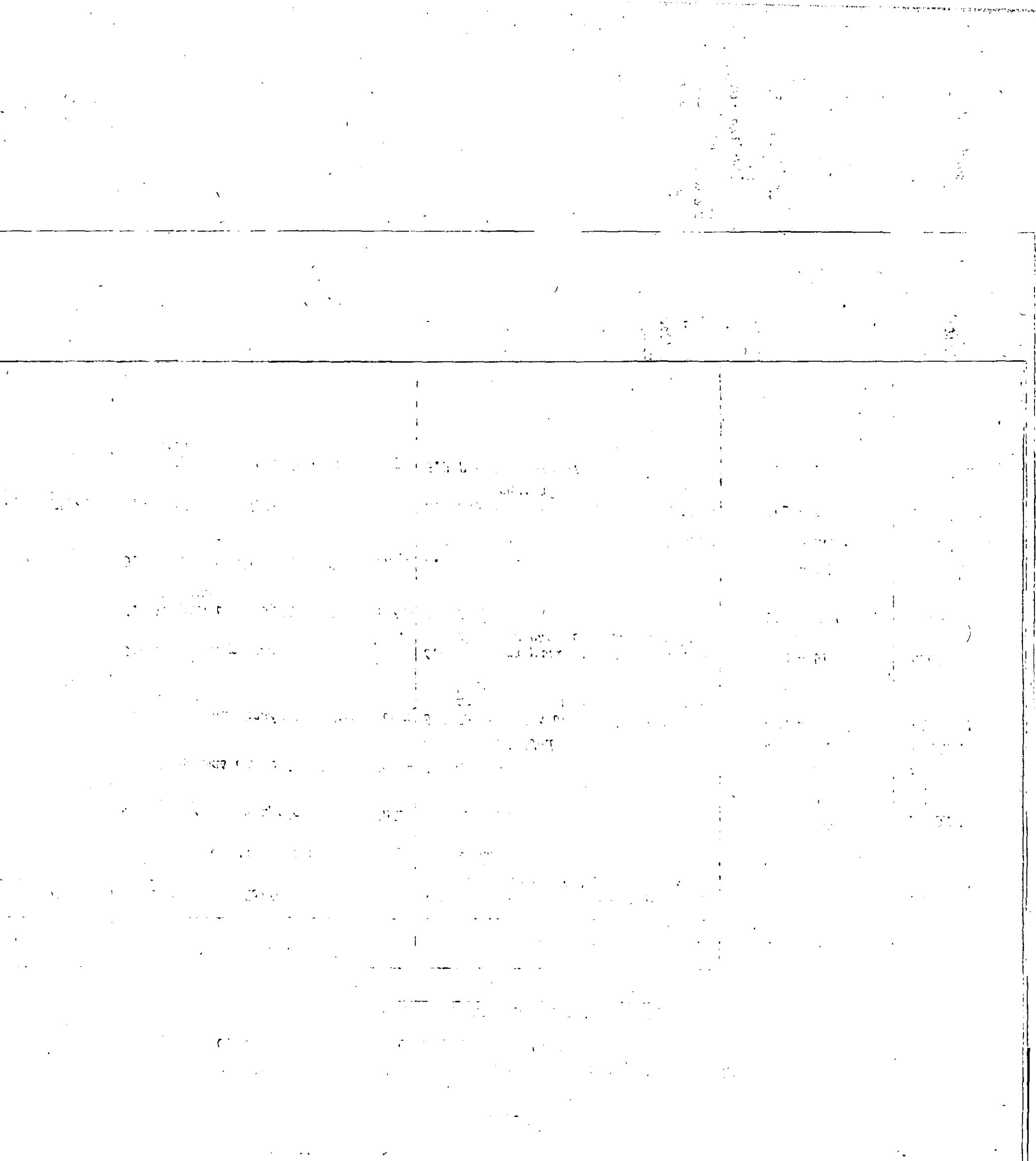
Lozano y Vázquez, S.A.

Tel: 538-49-73

Men C José Ricardo Ciria Merce

Subdirector de Nuevos Proyectos de la
Coordinación de la Administración Escolar
UNAM.

Tel: 550-50-46



DECFI/UNAM

CURSO: Lenguaje de Programación BASIC con aplicaciones (Segunda Parte)

COORDINADOR: M. en C. Carlos A. Ramos Larios

TEMARIO

- 1.- El lenguaje BASIC en la Computadora VAX 11/780
 - 1.1 Repaso de BASIC orientado a VAX
 - 1.2 Acceso al lenguaje BASIC de la Computadora VAX como intérprete
 - 1.3 Principales comandos de DCL y del editor EDT
 - 1.4 Instrucciones adicionales de BASIC en VAX

- 2.- Organización de archivos y su manejo en VAX
 - 2.1 Introducción a las organizaciones de archivos
 - 2.2 Organización secuencial
 - 2.3 Organización relativa
 - 2.4 Organización secuencial con índices
 - 2.5 Organización por dispersión

- 3.- Manejo de archivos en Microcomputadoras
 - 3.1 Archivos en IBM PC, Radio Shack y compatibles
 - 3.2 Archivos en APPLE y compatibles
 - 3.3 Comentarios acerca del estado actual de la Microcomputación en México

- 4.- Programas de aplicación administrativos
 - 4.1 Nóminas
 - 4.2 Almacén
 - 4.3 Contabilidad
 - 4.4 Pronósticos

- 5.- Programas de aplicación en Ingeniería
 - 5.1 Ruta crítica
 - 5.2 Análisis estructural de edificios
 - 5.3 Precios unitarios

6.- *Sesiones prácticas*

- 6.1 *Uso del lenguaje BASIC en la Computadora VAX*
- 6.2 *Programa para actualizar un archivo secuencial*
- 6.3 *Programa para actualizar un archivo secuencial con índices*
- 6.4 *Programa para actualizar un archivo en organización relativa
(Dispersión sencilla sin colisiones)*
- 6.5 *Uso de programas de Aplicación en Ingeniería en VAX*

DECFI/UNAM

CURSO: Lenguaje de Programación BASIC con aplicaciones (Segunda Parte)

COORDINADOR: M en C. Carlos A. Ramos Laríos

OBJETIVO DEL CURSO

Al finalizar el curso el alumno podrá:

- 1.- Escribir programas sencillos en BASIC que utilicen archivos de disco para las computadoras VAX, IBM PC, APPLE, RADIO SHACK Y COMPATIBLES.
- 2.- Seleccionar y programar la organización de archivos más conveniente, al diseñar una nueva aplicación (Secuencial, Relativa, Secuencial con índices o dispersión).
- 3.- Describir los módulos principales que forman algunos de los paquetes de aplicación más comunes actualmente en microcomputadoras, incluyendo: Nóminas, Contabilidad, Almacén, Pronósticos, Ruta Crítica y Análisis estructural.

OBJETIVO DEL TEMA 1

Que el participante:

- 1.- Conozca el formato y el uso de las principales instrucciones de BASIC en VAX.
- 2.- Conozca las herramientas necesarias para utilizar el lenguaje BASIC en VAX.
- 3.- Inicie la práctica en el manejo de la computadora VAX introduciendo un programa en BASIC.

OBJETIVO DEL TEMA 2

Que el participante:

- 1.- Adquiera un criterio general para seleccionar la organización de archivo más conveniente para una aplicación dada.
- 2.- Comprenda los algoritmos más comunes para las actualizaciones de archivos en sus diferentes organizaciones.
- 3.- Introduzca y corra en VAX programas ejemplo sobre actualización de archivos.
- 4.- Continúe con la práctica del lenguaje BASIC en la computadora VAX

OBJETIVO DEL TEMA 3

Que el participante:

- 1.- Conozca los formatos generales de las instrucciones para manejar archivos desde BASIC en algunas microcomputadoras representativas de los equipos - disponibles en México.
- 2.- Se sensibilice a las principales ventajas y limitaciones de las microcomputadoras en los temas relacionados con manejo de archivos.
- 3.- Sea capaz de evaluar en forma general, las diferentes alternativas que - - existen en México para la adquisición de una microcomputadora.
- 4.- Adquiera los elementos para introducirse a los programas de aplicación que se presentan en los temas 4 y 5.

OBJETIVO DEL TEMA 4

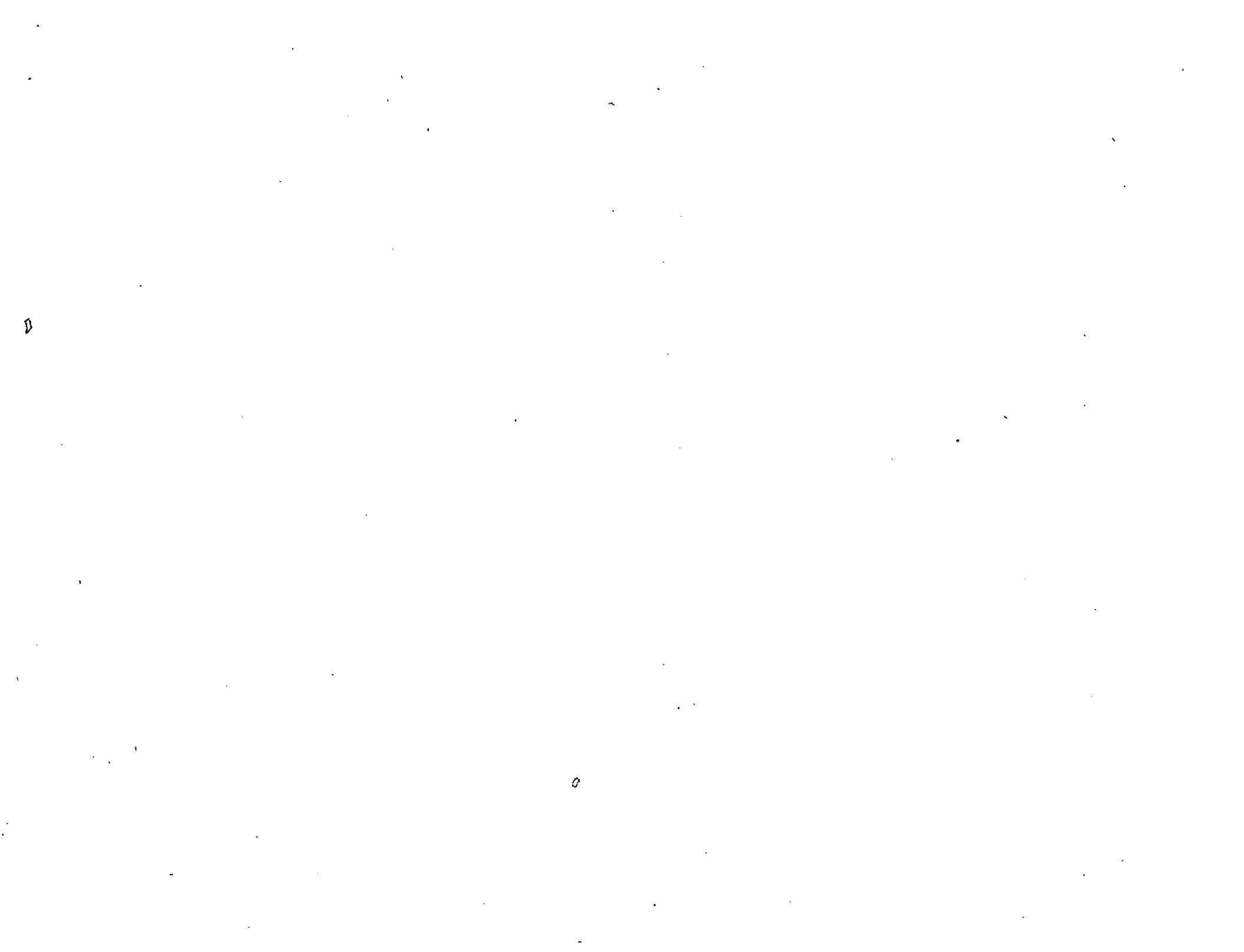
Que el participante:

- 1.- Conozca las principales aplicaciones administrativas de las microcomputadoras dentro de una empresa.
- 2.- Distinga los diferentes archivos que conforman las aplicaciones administrativas más comunes.
- 3.- Escuche las principales experiencias de los autores de este tipo de programas en cuanto a su desarrollo e implantación.

OBJETIVO DEL TEMA 5

Que el participante:

- 1.- Conozca algunas de las aplicaciones de las micro y microcomputadoras al - campo de la Ingeniería.
- 2.- Haga conciencia tanto de la relativa facilidad para utilizar las computadoras, así como de las grandes ventajas que se obtienen al utilizar la - - computadora para resolver problemas de Ingeniería.
- 3.- Corra un programa de biblioteca que obtiene la ruta crítica y/o un programa que hace el análisis de una estructura preparando e introduciendo datos a la computadora.



OBJETIVO DEL TEMA 6

Que el participante:

- 1.- Adquiera confianza en el uso directo de la computadora
- 2.- Conozca las principales ventajas y limitaciones del uso de una computadora a través de una terminal.
- 3.- Practique en el uso de la computadora para resolver problemas específicos

EVALUACION DEL PERSONAL DOCENTE

(1)

CURSO: LENGUAJE DE PROGRAMACION BASICO
Segunda Parte.

FECHA: Del 9 al 23 de Noviembre de 1984.

| | | DOMINIO DEL TEMA | EFICIENCIA EN EL USO DE AYUDAS AUDIOVISUALES | MANTENIMIENTO DEL INTERES. (COMUNICACION CON LOS ASISTENTES, AMENIDAD, FACILIDAD DE EXPRESION). | PUNTUALIDAD | |
|--|--------------------------------------|------------------|--|---|-------------|--|
| CONFERENCISTA | | | | | | |
| 1. | ING. JUAN ALEJANDRO JIMENEZ GARCIA | | | | | |
| 2. | M. EN C. CARLOS AUGUSTO RAMOS LARIOS | | | | | |
| 3. | ING. HECTOR ARRONA URREA | | | | | |
| 4. | ING. JORGE ONTIVEROS JUNCO | | | | | |
| 5. | ING. VICTOR MANUEL LOZANO CARRANZA | | | | | |
| 6. | M. EN C. JOSE RICARDO CIRIA MERCE | | | | | |
| 7. | | | | | | |
| 8. | | | | | | |
| 9. | | | | | | |
| edcs. ESCALA DE EVALUACION: 1 a 10 | | | | | | |

EVALUACION DE LA ENSEANZA

SU EVALUACION SINCERA NOS AYUDARA A MEJORAR LOS PROGRAMAS POSTERIORES QUE DISEÑAREMOS PARA USTED.

| TEMA | ORGANIZACION Y DESARROLLO DEL TEMA | GRADO DE PROFUNDIDAD LOGRADO EN EL TEMA | GRADO DE ACTUALIZACION LOGRADO EN EL TEMA | UTILIDAD PRACTICA DEL TEMA | |
|--|------------------------------------|---|---|----------------------------|--|
| EL LENGUAJE BASIC EN LA COMPUTADORA VAX | | | | | |
| SESIONES PRACTICAS | | | | | |
| EL LENGUAJE BASIC EN LA COMPUTADORA VAX... | | | | | |
| ORGANIZACIONES DE ARCHIVOS Y SU MANEJO EN | | | | | |
| MANEJO DE ARCHIVOS EN MICROCOMPUTADORAS | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

EVALUACION DEL CURSO

③

| CONCEPTO | | EVALUACION |
|----------|---|------------|
| 1. | APLICACION INMEDIATA DE LOS CONCEPTOS EXPUESTOS | |
| 2. | CLARIDAD CON QUE SE EXPUSIERON LOS TEMAS | |
| 3. | GRADO DE ACTUALIZACION LOGRADO CON EL CURSO | |
| 4. | CUMPLIMIENTO DE LOS OBJETIVOS DEL CURSO | |
| 5. | CONTINUIDAD EN LOS TEMAS DEL CURSO | |
| 6. | CALIDAD DE LAS NOTAS DEL CURSO | |
| 7. | GRADO DE MOTIVACION LOGRADO CON EL CURSO | |

ESCALA DE EVALUACION DE 1 A 10

1. ¿Qué le pareció el ambiente en la División de Educación Continua?

| | | |
|---------------|-----------|--------------|
| MUY AGRADABLE | AGRADABLE | DESAGRADABLE |
| | | |

2. Medio de comunicación por el que se enteró del curso:

| | | |
|---|---|-------------------|
| PERIODICO EXCELSIOR ANUNCIO TITULADO DI VISION DE EDUCACION CONTINUA | PERIODICO NOVEDADES ANUNCIO TITULADO DI VISION DE EDUCACION CONTINUA | FOLLETO DEL CURSO |
| | | |

| | | |
|----------------|-------------------|--|
| CARTEL MENSUAL | RADIO UNIVERSIDAD | COMUNICACION CARTA, TELEFONO, VERBAL, ETC. |
| | | |

| | | | |
|-------------------|---------------|--|----------------|
| REVISTAS TECNICAS | FOLLETO ANUAL | CARTELERA UNAM "LOS UNIVERSITARIOS HOY" | GACETA UNAM |
| | | | |

3. Medio de transporte utilizado para venir al Palacio de Minería:

| | | |
|-------------------------|-------|------------|
| AUTOMOVIL PARTICULAR | METRO | OTRO MEDIO |
| | | |

4. ¿Qué cambios haría usted en el programa para tratar de perfeccionar el curso?

5. ¿Recomendaría el curso a otras personas?

| | |
|----|----|
| SI | NO |
| | |

6. ¿Qué cursos le gustaría que ofreciera la División de Educación Continua?

7. La coordinación académica fue:

| EXCELENTE | BUENA | REGULAR | MALA |
|-----------|-------|---------|------|
| | | | |

8. Si está interesado en tomar algún curso intensivo ¿Cuál es el horario más conveniente para usted?

| LUNES A VIERNES DE 9 A 13 H. Y DE 14 A 18 H. (CON COMIDAS) | LUNES A VIERNES DE 17 A 21 H. | LUNES, MIERCOLES Y VIERNES DE 18 A 21 H. | MARTES Y JUEVES DE 18 A 21 H. |
|--|-------------------------------|--|-------------------------------|
| | | | |

| VIERNES DE 17 A 21 H. SABADOS DE 9 A 14 H. | VIERNES DE 17 A 21 H. SABADOS DE 9 A 13 Y DE 14 a 18 H. | O T R O |
|--|---|---------|
| | | |

9. ¿Qué servicios adicionales desearía que tuviese la División de Educación Continua, para los asistentes?

10. Otras sugerencias:



**DIVISION DE EDUCACION CONTINUA
FACULTAD DE INGENIERIA U.N.A.M.**

LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC - SEGUNDA PARTE

INTRODUCCION A DCL
(DIGITAL COMMAND LANGUAGE)

Ing. Alejandro Jiménez García

NOVIEMBRE, 1984

ACCESO AL SISTEMA VAX 11/780

INTRODUCCION:

El Lenguaje de Comandos de VAX, llamado DCL (Digital Command Language) es el primer lenguaje de alto nivel diseñado para comunicación interactiva y por BATCH con el mismo conjunto de instrucciones.

Esto representa un gran adelanto, dado que tradicionalmente se utilizaba un lenguaje de comandos para comunicación interactiva y otro para comunicación por BATCH.

En el caso de IBM el lenguaje de Comandos JCL (Job Control Language) resulta sumamente difícil de programar, entender y aprender.

En Burroughs existen WFL (Work Flow Language) y CANDE (Command and Edit) para procesamiento por BATCH y procesamiento interactivo respectivamente, y si bien son sencillos de aprender y poderosos en su funcionamiento (en especial WFL), son dos lenguajes diferentes.

En el caso de DCL un solo lenguaje es usado para ambos casos, lo cual facilita su aprendizaje, esto, aunado a su poderío nos permite comunicación amplia y extensa con el Sistema VAX-11/780.

El lenguaje DCL provee al usuario VAX con un extenso conjunto de instrucciones para:

- Desarrollo Interactivo de programas
- Ejecución y Control de programas por Batch
- Manipulación de Dispositivos de Entrada y Salida
- Manejo de Archivos de Información.

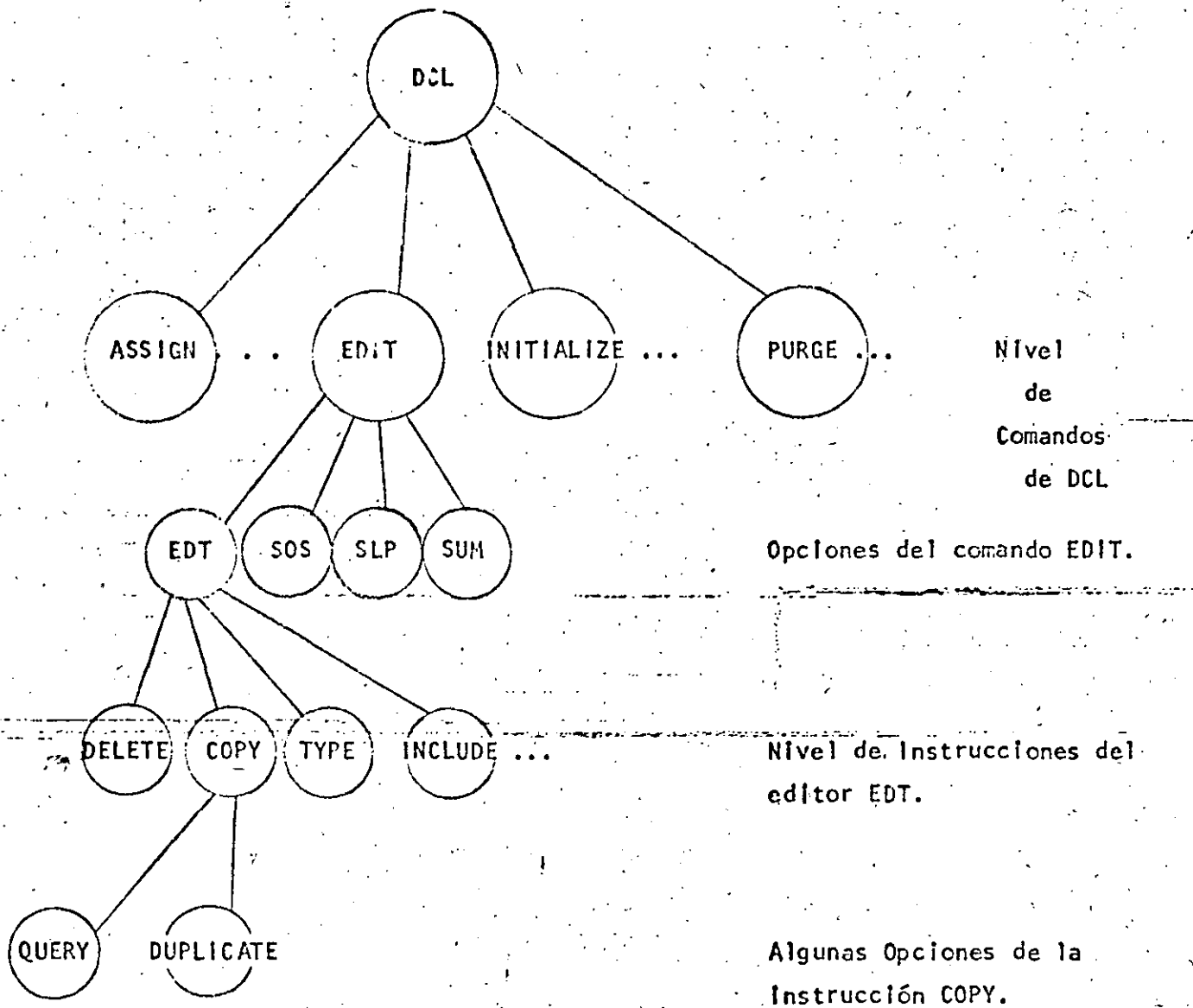


FIGURA 1.

A continuación se muestran los comandos básicos utilizados para poder tener acceso al sistema, así como los comandos necesarios para la edición de programas.

Este instructivo pretende ser un texto introductorio al sistema VAX-11/780, razón por la cual, y para facilitar ciertas descripciones es posible que algunos comandos sean presentados de una manera poco rigurosa y sin todas las opciones del mismo. Es por ello que no debe ser tomado como un curso formal sino como un manual de acceso rápido al Sistema.

ACCESO AL SISTEMA:

El lenguaje de Comandos DCL tiene una construcción de tipo arborescente, siendo el primer nivel el correspondiente a los diferentes comandos de DCL y en los subsiguientes niveles se encuentran las diferentes opciones de cada comando. En la figura 1 se muestra un ejemplo de esto.

CONVENCIONES USADAS EN ESTE INSTRUCTIVO:

1. Todas las instrucciones proporcionadas por el usuario están subrayadas.
2. El símbolo (D) asociado a un comando indica la opción que por default tomará el Sistema.
3. Puntos suspensivos hacia abajo indican que no se imprime todo el texto que el sistema desplegaría.
4. Puntos suspensivos horizontales indican que se requiere información adicional.
5. Algún dato encerrado en paréntesis cuadrados indica que el dato es opcional.

FORMATO DE LOS COMANDOS.

Los comandos son palabras del idioma inglés que describen la acción que se desea ejecutar.

Estos comandos pueden, opcionalmente, contener calificadores u opciones, que modifican la acción del comando.

Ejemplo:

```
$ PRINT EJEMPLO.DAT
```

Este comando manda a la cola de impresión un listado del archivo EJEMPLO.DAT

```
$ PRINT/COPIES = 2 EJEMPLO. DAT
```

La acción de este calificador es mandar 2 copias del archivo especificado a la cola de impresión.

Todos los calificadores van separados por el símbolo ' / '

Ejemplo:

```
$ PRINT/COPIES=20/AFTER=23: EJEMPLO. DAT
```

Comando Calificadores Archivo por Imprimir

Manda 20 copias a la cola de impresión, pero estas no se imprimirán hasta después de las 23 horas.

Cuando alguno de los parámetros del comando no es especificado, el sistema lo pide, de este modo, nos ayuda a completar nuestro cometido llevándonos de la mano.

Ejemplo:

\$ PRINT

\$ File: EJEMPLO. DAT

Parámetro del comando PRINT pedido por el Sistema.

La forma general de un comando de DCL es

\$ Comando /calificador 1/calificador 2 ... parámetros
calificador 3/calificador 4 ...

Calificador 3 y calificador 4 son calificadores de los parámetros del comando, mientras que calificador 1 y calificador 2 son calificadores del comando.

LA TERMINAL VT 100

La terminal es el medio a través del cual nos comunicamos con la computadora, es por ello que conviene conocer algunas de sus características. A pesar de que parece una máquina de escribir común y corriente, tiene 3 diferencias esenciales:

- 1) Interpretación de Caracteres Mayúsculos y Minúsculos
 - 2) El Buffer de Almacenamiento
 - 3) Teclas de función especial.
- 1) Cuando se teclean comandos en minúsculas, el intérprete de DCL se encarga de cambiarlas a mayúsculas y mandar así el comando.
 - 2) Después de mandar un comando, y mientras el intérprete de DCL lo ejecuta, el teclado no se bloquea, esto es, el usuario puede seguir tecleando aunque esto no aparezca en la terminal, ya que contiene un buffer de almacenamiento para este fin. Cuando el comando anterior ha terminado de ejecutarse, la terminal desplegará completo el nuevo comando que hemos estado tecleando hasta ese momento. En caso de haber mandado varios comandos, el sistema primero los ejecuta y luego los despliega.
 - 3) Teclas de función especial.

En la tabla 1 se muestra un resumen de las funciones que realizan algunas de las teclas de la terminal.

Para poder observar las características físicas de una terminal, es necesario dar el comando:

\$ SHOW TERMINAL

7

Table 1-1
Terminal Function Keys

| Key | Function |
|-------------------|---|
| RETURN | Carriage return; transmits the current line to the system for processing. (On some terminals, the RETURN key is labeled CR.) |
| Control keys | Before a terminal session, initiates login sequence. |
| CTRL/C and CTRL/Y | Define functions to be performed when the CTRL key and another key are pressed simultaneously. All CTRL/x key sequences are echoed on the terminal as ^x. |
| | During command entry, cancels command processing. |
| | Before a terminal session, initiates login sequence. |
| | Interrupts command or program execution and returns control to the command interpreter. |
| CTRL/I | Duplicates the function of the TAB key. |
| CTRL/K | Advances the current line to the next vertical tab stop. |
| CTRL/L | Form feed. |
| CTRL/O | Alternately suppresses and continues display of output to the terminal. |
| CTRL/Q | Restarts terminal output that was suspended by CTRL/S. |
| CTRL/R | Retypes the current input line and leaves the cursor positioned at the end of the line. |
| CTRL/S | Suspends terminal output until CTRL/Q is pressed. |
| CTRL/U | Discards the current input line. |
| CTRL/X | Discards the current line and deletes data in the type-ahead buffer. |
| CTRL/Y | (See CTRL/C.) |
| CTRL/Z | Signals end-of-file for data entered from the terminal. |

Para poder modificar las características de una terminal es necesario dar el comando:

\$ SET TERMINAL/OPCION

Más adelante se verán en detalle estos dos comandos.

COMO ENTRAR AL SISTEMA:

Para lograr la atención del sistema, basta con oprimir la tecla RETURN, o bien, simultáneamente CTRL/Y.

El sistema responde pidiendo el USERNAME.

Una vez que este último ha sido tecleado, el sistema pide el PASSWORD.

Se realiza el proceso de verificación de la clave o cuenta de usuario y si ésta es válida, el sistema responde:

WELCOME TO VAX/VMS VERSION 3.0

\$

Siendo el símbolo dólar (\$) el que nos indica que estamos en el nivel de comandos de DCL, con lo cual podemos empezar a comunicarnos con el sistema.

Ejemplo:

(RET)

USERNAME: OSITO

(RET)

PASSWORD: PANDA

NOTA: El password no se despliega al ser teclado.

WELCOME TO VAX/VMS VERSION 3.0

\$

COMO SALIR DEL SISTEMA:

Una vez terminado nuestro trabajo con la VAX, basta darel comando

LOGOUT /BRIEF (D)

/FULL

Con lo que terminará nuestra sesión de trabajo.

COMANDO HELP

La VAX contiene una extensa biblioteca de ayuda al usuario, la cual es desplegada con el comando HELP.

En caso de no recordar la sintaxis específica de un comando basta teclear:

```
$ HELP COMANDO
```

Y con ello el sistema nos indicará las características y requerimientos del mismo.

Ejemplo:

```
$ HELP
```

Despliega los comandos existentes en DCL.

```
$ HELP PRINT
```

Despliega las funciones y requerimientos del comando PRINT

```
$ HELP PRINT/COPIES
```

Despliega las funciones del comando PRINT afectado por el calificador COPIES.

Debe hacerse notar, que el comando HELP es un comando de AYUDA y no de ENSERANZA por lo que el usuario no deberá esperar aprender DCL a través del comando HELP.

COMANDOS DE DCL

Se presenta a continuación un resumen de los comandos de DCL más utilizados, explicando su función y presentando las opciones más importantes de cada comando.

Para mejor referencia consultar el manual "COMMAND LANGUAGE USER'S GUIDE" número AA - D023B-TE DEC.

OPERADORES DE RELACION

| | | | | |
|-------------|-------|---------------|-------|---------|
| Aritméticos | .EQ. | igual | .EQS. | Strings |
| | .GE. | mayor o igual | .GES. | |
| | .GT. | mayor | .GTS. | |
| | .LE. | menor o igual | .LES. | |
| | .LT. | menor | .LTS. | |
| | .NE. | diferente | .NES. | |
| | .OR. | Booleanos | | |
| | .AND. | | | |
| | .NOT. | | | |

COMANDO @

Ejecuta un procedimiento de comandos previamente almacenado en disco.

Formato: @\$@ archivo

Archivo es el nombre del conjunto de comandos que se desea ejecutar. Este archivo se asume de tipo .COM por default.

Ejemplo:

@\$@ COMANDOS.COM

OPCIONES:

/OUTPUT = archivo2 :La salida generada por la ejecución del procedimiento de comandos es mandada al archivo 2 especificado.

Ejemplo:

```
$ @ COMANDOS.COM/OUTPUT = SALIDA
```

COMANDO ASSIGN:

Hace una asignación de un nombre lógico con un dispositivo físico, o un archivo u otro nombre lógico.

Formato:

```
$ ASSIGN nombre equivalente nombre lógico
```

Nombre equivalente: especifica el nombre del dispositivo o archivo al que se le va a asignar un nombre lógico.

Nombre lógico: especifica el nombre lógico (1 a 63 caracteres) que se va a asociar con el dispositivo.

Ejemplo:

```
$ ASSIGN TTG3: SYS$PRINT
```

```
$ PRINT ARCHIVO
```

El archivo del sistema SYS\$PRINT (que es el archivo donde se generan las impresiones) se asigna al dispositivo TTG3: Al mandar la instrucción PRINT, la impresión saldrá en el dispositivo TTG3: el cual puede ser una impresora remota.

COMANDO BASIC

Se invoca al compilador BASIC

Formato:

\$ BASIC archivo

Archivo es el programa fuente que será compilado.

Asume que el archivo es de tipo .BAS

Ejemplo 1:

\$ BASIC PROG.BAS

Compila el programa fuente PROG.BAS y genera el archivo objeto PROG.OBJ

Ejemplo 2:

\$ BASIC

VAX-11 Basic

Ready

•
•
•

Si se tecléa BASIC sin especificar el nombre de archivo se inicia una comunicación interactiva con la computadora, funcionando BASIC como Intérprete.

OPCIONES:

Las opciones se muestran en el correspondiente manual de BASIC.

COMANDO COBOL

Invoca al compilador Cobol.

Formato:

\$ COBOL archivo

Archivo es el programa fuente que será compilado.

Asume que el archivo es de tipo .COB

Ejemplo:

\$ COBOL PROG.COB

Compila el programa fuente PROG.COB y genera el archivo objeto PROG.OBJ

OPCIONES:

Las opciones se muestran en el correspondiente manual de COBOL.

COMANDO DEASSIGN

Cancela las asignaciones de nombres lógicos.

Formato:

\$ DEASSIGN nombre lógico

Ejemplo:

\$ ASSIGN DBA1: COPY

\$ DEASSIGN COPY

El comando ASSIGN asigna el nombre lógico COPY al dispositivo DBA1:
El comando DEASSIGN suprime esta asignación.

COMANDO DELETE

Borra uno o más archivos almacenados en disco.

Formato:

\$ DELETE lista de archivos

Ejemplo:

\$ DELETE arch1.PAS;2, arch.BAS;*

Borra la 2a. versión del archivo arch1.PAS y además todas las versiones de arch.BAS

Que haría DELETE *.*;*

Cuidado! Borra todo.

OPCIONES.

/ CONFIRM Esta opción hace que el sistema pregunte antes de borrar un archivo.

Ejemplo:

\$ DELETE/CONFIRM *.*;*

COMANDO DELETE/ENTRY

Sirve para discontinuar un JOB que esté en alguna cola de BATCH ó impresión.

Formato:

\$ DELETE/ENTRY = Lista de números de JOB's nombre de cola

Número de JOB: Es el número asignado al JOB en la cola.

Número de cola: Cola de donde se van a descontinuar los Job's.

Ejemplo:

\$ PRINT/HOLD ARCH. TXT

Job 110 entered on queue SYSSPRINT

\$ DELETE/ENTRY = 110 SYSSPRINT

La Instrucción PRINT coloca en la cola SYSSPRINT el archivo ARCH.TXT con el número 110 y lo mantiene en ella (Opción Hold) sin imprimirse hasta que se le indique posteriormente.

La Instrucción DELETE/ENTRY borra de la cola SYSSPRINT el JOB 110 el cual ya no se imprimirá.

COMANDO DIRECTORY

Despliega una lista de los archivos almacenados en la clave del usuario.

Formato:

\$ DIRECTORY [Lista de archivos]

Ejemplos

\$ DIRECTORY

Despliega todos los archivos con todas sus versiones

\$ DIRECTORY *.PAS

Despliega todos los archivos de tipo .PAS

COMANDO EDIT

Invoca al Editor de Pantalla.

Formato

EDIT archivo

Archivo es el nombre del archivo que deseamos editar.

Ejemplos: \$ EDIT ARCHIVO.FOR

OPCIONES

/SOS (D) Edita con el editor SOS

/EDT Edita con el editor EDT

/SUM Edita con el editor SUM

/SLP Edita con el editor SLP

Si no se especifica la opción toma el Default SOS.

En la segunda parte de este escrito se hace una descripción del Editor EDT

COMANDO FORTRAN

Este comando invoca al Compilador FORTRAN

Formato

\$ FORTRAN ARCHIVO

Archivo es el nombre del archivo que se desea compilar. Se asume que este archivo es de tipo .FOR

Ejemplos

\$ FORTAN PROG.FOR

COMANDO MAIL.

Este comando es usado para mandar mensajes de un usuario a otro.

FORMATO: \$ MAIL

Para una mejor descripción del comando, consultar el manual VAX-11 Utilities Reference Manual.

COMANDO PASCAL.

Este comando invoca al compilador PASCAL.

FORMATO: \$ PASCAL Archivo.

Archivo es el nombre del archivo que se desea compilar, se asume que este archivo es de tipo .PAS

Ejemplo: >

\$ PASCAL PROG.PAS

COMANDO PRINT.

Este comando sirve para meter en cola, uno o más archivos para impresión.

FORMATO: \$ PRINT ARCH1, ARCH2

Si no se especifica el tipo de archivo el comando asume un archivo de tipo .LIS

Ejemplo:

\$ PRINT ARCHIVO. PAS , ARCH1.COB

OPCIONES MAS USADAS.

/AFTER = hora.

Con esta opción el listado se imprimirá después de la hora especificada.

/QUEUE = nombre de cola.

Imprime el archivo especificado en la cola de impresión especificada; cada impresora o terminal impresora tiene asociado un nombre de cola.

Ejemplo:

\$ PRINT ARCH/QUEUE = ANEXO:/AFTER = 20

Imprime el archivo ARCH.LIS en el dispositivo llamado ANEXO: después de las 20 horas.

COMANDO PURGE

Borra todas las versiones existentes de un archivo, excepto la más reciente (La de número de versión mayor).

FORMATO: \$ PURGE [archivos]

Ejemplo:

\$ PURGE

Borra todas las versiones de todos los programas excepto la más reciente.

\$ PURGE *.COM

borra todas las versiones de los archivos de tipo .COM excepto la más reciente.

COMANDO RENAME.

Sirve para cambiar de nombre, tipo, versión etc. un archivo o directorio.

FORMATO: \$ RENAME ARCH1, ARCH2

Ejemplo:

\$ RENAME

\$ FROM: Arch. PAS

\$ TO: Archivo .COB

Cambia el nombre del archivo Arch.PAS a Archivo. COB

COMAND REQUEST.

Este comando es usado para mandar un mensaje al operador del sistema.

FORMATO: \$ REQUEST "mensaje"

Ejemplos:

\$ REQUEST "HOLA SR. OPERADOR"

COMANDO RUN.

Sirve para ejecutar un programa de tipo .EXE (es decir ya compilado y ligado).

FORMATO: \$ RUN ARCHIVO

Ejemplo: \$ RUN corre. exe

\$ RUN PROG

Asume que el tipo de Archivo es .EXE

COMANDO STOP.

Sirve para detener la ejecución de un proceso que fue interrumpido con el comando CTRL/Y.

FORMATO: \$ STOP Nombre del Proceso

Ejemplo: \$ STOP PROGRAMA

Detiene la ejecución del proceso programa.exe.

COMANDO STOP/ABORT.

Aborta un job que se está imprimiendo.

FORMATO: \$ STOP/ABORT Identificación de impresora

Ejemplo: \$ STOP/ABORT LPA1:

Descontinúa la Impresión que está saliendo por la impresora LPA1:

COMANDO STOP/ENTRY.

Descontinúa de la cola de Batch el proceso que esté corriendo.

FORMATO: \$ STOP/ENTRY = Número de job nombre de cola

Ejemplo: \$ STOP/ENTRY = 230 SYS\$BATCH

Descontinúa de la cola SYS\$BATCH al job número 230.

COMANDO SUBMIT.

Es usado para meter en cola uno o más procedimientos de comandos.

FORMATO: \$ SUBMIT archivo

Ejemplo: \$ SUBMIT PROGRAMA.COM

Mete el archivo de comandos PROGRAMA.COM a la cola SYS\$BATCH que es la cola de BATCH que existe por default.

COMANDO TYPE.

Despliega el listado de uno o más archivos en la pantalla.

FORMATO: \$ TYPE archivo

Ejemplo: \$ TYPE MIARCHIVO.PAS

Listará el programa MIARCHIVO.PAS en la terminal (archivo SYS\$OUTPUT).



**DIVISION DE EDUCACION CONTINUA
FACULTAD DE INGENIERIA U.N.A.M.**

LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC II

INTRODUCCION AL EDITOR EDT

NOVIEMBRE, 1984

RESUMEN DE COMANDOS

EDITOR EDT EN LINEA

EDIT/EDT

Invoca al EDITOR y nos da el PROMPT (*) (Listo).

* HELP

Ayuda; explica como usar el HELP

* HELP < COMANDO >

Explica brevemente el COMANDO

* TYPE

Lista la línea actual.

* TYPE < # SECUENCIA

Lista la línea de esa secuencia.

* TYPE < LINE > < LSUP >

Lista de la secuencia inferior, hasta la secuencia superior. (LINE, LSUP).

* TYPE WHOLE

Lista del principio al [EOB].

* TYPE #SEC 1, # SEC 2, ...

Lista las SEC 1, 2 ...

* < # SECUENCIA >

Lista la línea con ese número de secuencia.

* INSERT

Mete texto, antes del cursor (|), pueden ser varias líneas o una sola. Termina con CTRL/Z.

* INSERT END

Se va meter el texto antes del [EOB] o sea, al final del texto que se tenía.

* REPLACE <# SECUENCIA>

Va a borrar esa línea (La que corresponde al # SECUENCIA) y va a permitir un INSERT.

(Dicho INSERT termina con CTRL/Z) y pueden ser varias líneas. La inserción se hará en la secuencia siguiente de la anterior borrada.

Ejemplo: REPLACE 3, se insertará en 2.1. 2.2 si la anterior hubiese sido dos.

* INSERT <# SECUENCIA>

Va a insertar texto antes de esa secuencia.

El texto termina con CTRL/Z.

* EXIT

Se sale del EDITOR/EDT y se salva el BUFFER. Me da además su tamaño.

* SUBSTITUTE !<TEXTO VIEJO>! <TEXTO NUEVO>!

El delimitador puede ser cualquier caracter especial menos \$ ó &

Se sustituirá el texto viejo por el nuevo de la línea actual.

Ejemplo:

* TYPE 2

2 BAX 11/780

* SUBSTITUTE /B/V/

2 VAX 11/780

* DELETE

Borra la línea actual.

Ejemplo:

* TYPE 2

2 VAX 11/780

* DELETE

BORRA LA LINEA 2

* DELETE<# SECUENCIA>

Borra la línea numerada con esa secuencia.

* DELETE <LINF> THRU <LSUP>

Borra desde la secuencia inferior (LINF) hasta la secuencia superior (LSUP).

* DELETE BEFORE

Borra todas las líneas que están antes de la línea actual.

O P C I O N E S .

* DELETE/QUERY

Me pregunta si va a borrar esa línea.

* RESEQUENCE

Renumerar a las líneas, haciendo que todas las partes decimales (Ej. 2.1), queden como enteras.

La resecuencia de uno es uno.

* WRITE <NOMBRE.TIPO>

Va a escribir el ARCHIVO MAIN (WORKFILE) en el archivo NOMBRE.TIPO, o sea, hace una copia del archivo MAIN a el archivo NOMBRE.TIPO

4

* INCLUDE <NOMBRE•TIPO> = <NAME> Va a agregar el archivo (NOMBRE TIPO) al espacio de edición. Lo agrega en un BUFFER llamado (NAME) para este caso.

Ejemplo:

```
* INCLUDE PATO•DAT = PATO
* INCLUDE DONALD•DAT = DONALD
```

* SHOW BUFFER

Nos va a mostrar los nombres de los BUFFERS existentes. El señalado con (=) será el archivo corriente. Al cual le afectarán los comandos.

Ejemplo:

```
* SHOW BUFFER
= DONALD 10 LINES
PATO 10 LINES
MAIN 14 LINES
PASTE 0 LINE
```

= <NAME>

Cambia el buffer actual. Siendo ahora el actual buffer (NAME).

* COPY <# SEC 1> THRU <# SEC 2> TO <# SEC 3> Este comando copia el texto de un lugar a otro. (El texto no se borra del lugar del que fue copiado).

OPCION DEL COPY

* COPY FORMA DESEADA /QUERY El QUERY lo que hace es preguntar-me si quiero que se realice la operaci3n o no.

RESPUESTAS QUE PUEDE DAR:

- Y (YES) - Si deseo que la l3nea mostrada sea copiada al destino.
- N (NO) - Si no deseo que la l3nea mostrada sea copiada al destino.
- A (ALL) - Copia el resto de las l3neas al destino. Sin preguntar.
- Q (QUIT) - Deja de copiar.

DESCRIPCION DE TECLAS:

- DELETE Borra el 3ltimo caracter tecleado.
- CTRL/S Interrumpe el scrolling.
- CTRL/Q Reestablece el scrolling.
- CTRL/Z Es el caracter de control, el cual sirve para terminar un texto que esta siendo insertado.
- CTRL/U Borra una l3nea, desde el margen izquierdo hasta donde se encuentra el cursor.

NOTA: SCROLLING es el proceso de listar, desde la primer l3nea hasta el final.

CREACION DE ARCHIVOS.

- Para crear un archivo, invocamos al EDITOR, de la siguiente manera:

EDIT/EDT

Se invoca al EDITOR.

\$ - file : < NOMBRE> • < TIPO>

Nos pregunta el nombre del archivo, si el archivo no existe (que es nuestro caso, ya que lo queremos crear), contesta.

Input File does not exist

EOB

[EOB] (END OF BUFFER) Nos señala el fin del BUFFER.

En este momento se ha creado un archivo.

INSERT

* INSERT

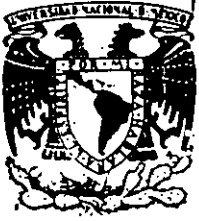
Sirve inicialmente para llenar el archivo. Ya que a continuación se puede escribir un texto (el texto se sangra automáticamente).

Ejemplo:

* INSERT

Texto

-
-
-



**DIVISION DE EDUCACION CONTINUA
FACULTAD DE INGENIERIA U.N.A.M.**

LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC II

BASIC V A X - 11

Elaboradas por:

EDUARDO HERNANDEZ MEJIA
VICTOR MANUEL LEYVA ALATRISTE
JOSE ONTIVEROS JUNCO
LAURA SANDOVAL MONTAÑO

Recopiladas y editadas por:

JOSE ONTIVEROS JUNCO

NOVIEMBRE, 1984

BASIC VAX - 11

INTRODUCCION.

El BASIC, en la computadora VAX puede usarse de dos formas:

- como compilador normal
- como sistema interactivo (el medio ambiente es BASIC).

Cuando usemos el compilador BASIC, a nivel DCL, debemos:

- Crear un archivo, con algún editor, que contenga al programa fuente.
- Generar un módulo objeto del archivo fuente, con el comando de compilación \$BASIC nombre_de_archivo.
- Generar una imagen ejecutable con el comando de DCL \$LINK nombre
- Correr la imagen ejecutable con el comando de DCL \$RUN nombre

Si existiera algún error en nuestro programa debemos corregir el programa con el editor y volver a seguir el proceso previamente descrito.

Cuando estemos en modo interactivo, el BASIC actuará similar al intérprete de las microcomputadoras, con la única diferencia que compila. Dentro de este modo podemos crear nuestro archivo (programa) dentro de BASIC y ejecutarlo; en caso de existir error podemos editar la línea o líneas, con el editor del BASIC y volverlo a ejecutar. Para ejecutar un programa podemos dar el comando RUN o RUNNH.

Existen en BASIC una serie de Calificadores, que se usan tanto a nivel DCL como a nivel interactivo, que modifican la acción específica de algunos comandos. La forma general será:

Instrucción/calificador(es).

Calificadores del comando BASIC a nivel DCL

/CHECK checa, a tiempo de compilación, si existe un overflow aritmético o un índice inválido.

/CHECK=[NO]BOUNDS
 [NO]OVERFLOW
 ALL
 NONE

/CROSS genera una lista de referencia de las variables (CROSS REFERENCE).

y algunos más.

Un programa en BASIC consta de un conjunto de líneas numeradas que contienen instrucciones para el compilador BASIC. Una línea contiene:

- a) Un número de línea
- b) Una instrucción o más (opcionales)
- c) Un comentario (opcional)

sin que pueda exceder de 256 caracteres.

----- ELEMENTOS DE BASIC

- números de línea.

Debe ser un número entero entre 1 y 32767 inclusive, y se utiliza para:

- a) Indicar el orden de ejecución (secuencia de instrucciones)
- b) Proporciona el control para saltos (GO TO)
- c) Ayuda en el rastreo y carga de programas.

Cada número de línea debe ser único.

Para escribir comentarios, indique el inicio de éste con un signo de ! ; para poner varias instrucciones en una línea hay que separarlas con un símbolo de \ > y un & seguido de la tecla return indica que la línea se continuará en otro renglón.

- Palabras Reservadas (KEYWORDS)

Se usan para definir datos, ejecutar operaciones, invocar funciones, etc. y se pueden agrupar en :

- a) Ejecutables (Print, Go To, Read, If, For, etc.)
- b) No Ejecutables. (Data, Rem, Def, etc.)

Las 'KEYWORDS' no pueden utilizarse como nombre de variable dentro del programa, ni tampoco pueden abreviarse. Algunas de estas 'KEYWORDS' están formadas por más de una palabra; y los casos en lo referente a su escritura son los siguientes:

- a) Con espacio opcional
GO TO, GO SUB, ON ERROR
- b) Con espacio obligatorio
MAT INPUT, MAT PRINT, INPUT LINE
- c) Sin espacio
FNEND, SUBEND.

- Comentarios

Existe en el lenguaje BASIC una 'KEYWORD' para indicar que lo que sigue, en la línea, es un comentario, y esta es REM. Puede estar en el inicio de una línea 10 REM EJEMPLO o ser la última instrucción de una línea que contenga más de una instrucción

```
20 A = 5
  \ B = 10
  \ REM COMENTARIO
```

Si terminado el comentario, pusieramos una instrucción, esta no será reconocida como tal por el compilador. Otra forma de poner un comentario es con el símbolo !. No se deben escribir comentarios en las instrucciones DATA debido a que serán tratados como datos adicionales.

- Conjunto de Caracteres

El BASIC usa todos los caracteres ASCII
 letras de la A a la Z
 dígitos del 0 al 9
 caracteres especiales.

- Tipos de Datos

SINGLE números de punto flotante almacenados en 32 bits
 DOUBLE números de punto flotante almacenados en 64 bits
 WORD números enteros de 16 bits (2 bytes)
 LONG números enteros de 32 bits
 STRING cadenas de caracteres, cada caracter se almacena en 1 byte.

- Constantes

Las constantes en BASIC pueden ser de tres tipos:

- a) Reales. número con ó sin punto decimal, en cualquiera de sus dos notaciones.
 normal: -5.38 6.25 7
 científica: .8415E-6 5E+3
- b) Enteros número sin punto decimal seguido del símbolo %
 2% -128%
 El rango aceptable para un valor entero de de
 +- 32767% si se está trabajando con el calificador
 WORD, o de +- 2147483647% con /LONG.
- c) Strings es un conjunto de caracteres encerrado entre " " o
 ' ', ejemplo: 'HOLA TODOS', 'CECAFI'

- Variables

Las variables en BASIC pueden ser:

- a) Reales. Nombre que se inicia en letra y puede tener 29 caracteres opcionales excepto suiones.
 A, FAC_DE_LING, HOLA.HI
- b) Enteras. Nombre que se inicia en letra, seguido de 28 caracteres opcionales y que termina en un %.
 B%, ENTERO%
- c) Strings. Nombre que se inicia en letra, seguido de 28 caracteres opcionales y que termina en un \$.
 CADENA\$, ALGO\$.
 Puede guardar hasta 65535 caracteres.

- Expresiones

Las definiremos como operandos (constantes, variables, funciones o elementos de arreglos) unidos por operadores.

Los operadores pueden ser:

- a) aritméticos
- b) de strings
- c) de relación
- d) lógicos

a) Los operadores aritméticos son:

| | | |
|---|----------------|---------------|
| + | adición | A+B |
| - | substracción | CZ - 3Z |
| * | multiplicación | 2*ALGO |
| / | división | ALFA/BETA |
| ^ | potencia | CINCO ^ CUERO |

Es posible combinar estas expresiones simples con otras, mediante los operadores, para hacer expresiones mas elaboradas. Al hacer esto es necesario seguir ciertas reglas para que la computadora pueda realizar exactamente las operaciones en la secuencia que le permita obtener el resultado que nosotros deseamos. Las reglas son:

- i) la expresión se calculara de izquierda a derecha
- ii) se evaluarán en primer lugar todas las potencias
- iii) en segundo lugar se evaluarán las multiplicaciones o divisiones
- iiii) en última instancia se evaluarán las sumas y restas.

En la expresión $3X^2 - 5A/B + 9/Z$, se calculara X^2 ,
 se multiplicará por 3,
 se calcula 5A,
 se divide este resultado entre B,
 se calcula $9/Z$,
 y se procede a realizar la resta de $3X^2 - 5A/B$, y a esto se le suma $9/Z$.

Si se desea modificar el orden de ejecución de las operaciones, podemos auxiliarnos de los paréntesis () cuyo contenido se calculara antes de las potencias; dentro de los paréntesis se seguirán las reglas establecidas para la evaluación de expresiones. Ejemplo: sea la expresión algebraica

$$\frac{X - Y}{X + Y}$$

la expresión equivalente en BASIC sera: $(X-Y)/(X+Y)$. Si en una expresión aritmética existen varios grupos de paréntesis, estos se irán resolviendo de adentro (interiores) hacia afuera (exteriores).

b) operadores de strings

Los strings en BASIC se pueden concatenar con el operador +

c) operadores de relación

Sirven para relacionar expresiones aritmeticas o strings y obtener un resultado lógico (valores true o false), y son:

| | | |
|----|----------|---|
| = | A = B | igual |
| < | A < B | menor |
| > | A > B | mayor |
| <= | A <= B | menor o igual |
| >= | A >= B | mayor o igual |
| <> | A <> B | diferente |
| == | A == B | aproximadamente igual, con los 6 bits mas significativos en /SINGLE o 12 en /DOUBLE |
| | A\$==B\$ | será cierto si tienen posiciones y longitud iguales, sin blancos. |

d) operadores lógicos

Sirven para unir resultados lógicos y son:

| | |
|-----|---|
| AND | Producto lógico |
| OR | suma lógica |
| NOT | negación o complemento |
| XOR | OR exclusivo |
| EQV | equivalencia lógica (A EQUIV B es verdadera si A y B son iguales) |
| IMP | implicación (A IMP B es falso si A es verdadero y B es falso). |

Cabe hacer notar que en BASIC 0=false y -1=true. Las tablas de verdad

de los operadores antes mencionados serian:

| A | B | NOT A | OR | AND | EQV | XOR | IMP |
|----|----|-------|----|-----|-----|-----|-----|
| 0 | 0 | -1 | 0 | 0 | -1 | 0 | -1 |
| 0 | -1 | -1 | -1 | 0 | 0 | -1 | -1 |
| -1 | 0 | 0 | -1 | 0 | 0 | -1 | 0 |
| -1 | -1 | 0 | -1 | -1 | -1 | 0 | -1 |

BASIC VAX - 11

CARACTERISTICAS.

El compilador BASIC puede utilizarse de dos formas:

- 1) Como un compilador normal, o
- 2) Como un sistema interactivo.

El conjunto de caracteres usado es el empleado en el código ASCII.

Maneja cinco tipos de datos:

Punto Flotante:

1. Precisión sencilla (SINGLE): 32 bits.
2. Doble precisión (LONG): 64 bits.

Enteros:

3. Precisión sencilla (WORD): 16 bits.
4. Doble precisión (LONG) 32 bits.
5. Alfanuméricos (STRINGS), pueden contener hasta 65,535 caracteres (bytes de 8 bits).

NOMBRES DE VARIABLES.

Pueden contener hasta 30 caracteres, el primero será una letra y los restantes pueden ser letras, dígitos, subguiones y/o puntos.

Ejemplo:

Tipo Real: SUELDO_DE_EMPLEADO
 GRADOS_CENTIGRADOS

Tipo Entero: (Se finalizan con el caracter "%")
 NUM_DE_ORDEN% TIPO.DE.REVISTA%

Tipo String: (Se finalizan con el caracter "\$")
 NOMBRE_ALUMNOS\$ NUM_DE_MATERIAS\$

ARREGLOS.

Pueden tener hasta dos dimensiones.

Se pueden definir como Reales, Enteros o Alfanuméricos.

La longitud depende del modo del arreglo:

- WORD de 0 a 32,767 elementos, y
- LONG de 0 a 2,147,483,647 elementos.

OPERADORES LOGICOS.

NOT Negación o Complemento.

AND Producto lógico.

OR Suma lógica.

XOR OR exclusivo.

EQV Equivalencia lógica (A EQV B es verdadera cuando A y B son iguales.

IMP Implicación (A IMP B es falso si A es verdadero y B es falso).

INSTRUCCIONES.

Los tipos de datos a los que se hace referencia en la sintaxis de las instrucciones, pueden ser:

- 1) WORD - Especifica un entero de 16 bits.
- 2) LONG - Especifica un entero de 32 bits.
- 3) INTEGER - Default al tipo de dato entero especificado al tiempo de compilación.
- 4) REAL - Default al tipo de dato punto flotante especificado al tiempo de compilación.
- 5) STRING - Especifica una cadena de caracteres.

CALL

Transfiere el control a un subprograma, opcionalmente se le pueden pasar parámetros.

El subprograma es compilado en forma independiente y puede ser escrito en cualquier otro lenguaje de VAX-11.

Los parámetros se pasan por:

- Dirección BY REF (default, excepto arreglos).
- Valor BY VALUE.
- Dirección de un descriptor BY DESC (para arreglos).

Síntaxis:

```
CALL nom-sub [ BY REF
               { BY DESC }
               BY VALUE ] (expr [ BY REF
                                 { BY DESC }
                                 BY VALUE ] , [expr [ BY REF
                                                       { BY DESC }
                                                       BY VALUE ] ... ] )
```

Ejemplo:

```
100 CALL SUB_PROGRAMA(R BY REF, D$()BY DESC)
```

CHANGE

Tiene la función de convertir una expresión alfanumérica a sus correspondientes valores decimales del código ASCII, o viceversa.

Sintaxis:

CHANGE { expr-alfa
arreglo-numérico } TO { arreglo-numérico }
var-alfa

N O T A : El arreglo numérico debe ser unidimensional.

Ejemplo:

100 DIMENSION ARREGLO_NUMERICO(3)
200 !CONVIERTE DE EXP.ALFANUMERICA A NUMERICA
300 CHANGE "ABC" TO ARREGLO_NUMERICO
400 !CONVIERTE DE NUMEROS A CARACTERES
500 CHANGE ARREGLO_NUMERICO TO VAR_ALFAS

COMMON

Define una área de almacenamiento de datos que puede ser compartida por varios módulos de programa.

Sintaxis:

COMMON [(nom-area)] [tipo-dato] { var-num
var-str [=exp-ent]
arr-num(cte-num [,cte-num])
arr-str(cte-num [,cte-num]) [=cte-num]
FILL-item }...

Ejemplo:

100 COMMON (NOM_DEL_AREA) VAR_NUM%,ALFAS=5%

EXTERNAL

Permite acceder rutinas del sistema operativo VAX/VMS y funciones que no estén definidas en el programa.

Sintaxis:

```
EXTERNAL tipo-dato [ { FUNCTION
                     CONSTANT } ] nom-ext1 [, nom-ext2, ...]
```

Ejemplo:

```
100 EXTERNAL INTEGER FUNCTION SYS$CREMBX
200 SYS_STATUS%=SYS$CREMBX(, CANAL%, , , , "LINK01")
```

N O T A : Si el programa accesa rutinas del sistema operativo el programa deberá ser compilado con el calificador /LONG

FNEND

Indica el fin físico y lógico de la definición de una función.

Ejemplo:

```
10 DEF FN.SENO(X)
20   FN.SENO=SIN(X)
30 FNEND
```

FNEXIT

Causa la salida de una función.

Ejemplo:

```

10 DEF FN.TANGENTE (REAL X)
20   IF X = 90 THEN FNEXIT
30   TANGENTE=TAN(X * PI)
40 FNEND

```

FOR

Esta instrucción nos permite construir ciclos iterativos (máximo 12 niveles de anidamiento).

- 1) FOR var-num=exp-num1 TO exp-num2 [STEP exp_num3]
- 2) FOR var-num=exp-num1 [STEP exp-num3] { WHILE } exp-log
UNTIL
- 3) instuc FOR var-num=exp-num1 TO exp-num2 [STEP exp-num3]

Ejemplo:

```

1) 10 FOR I%=0% WHILE I% < 10%
    30   SUMA%=SUMA% + 1%
    90 NEXT I%

2) 10 SUMA%=SUMA%+1% FOR I% = 1% TO 10%

```


FUNCTION

Indica el inicio de un subprograma como una función.

Sintaxis:

FUNCTION tipo-dato nom-sub ([tipo-dato] var [...])

N O T A: Acepta hasta 32 parámetros, se compila separadamente, finaliza con la instrucción FUNCTIONEND

Ejemplo:

100 FUNCTION INTEGER TRUNCA_DECIMAL (REAL X)

200 TRUNCA_DECIMAL=FIX(X)

300 FUNCTIONEND

FUNCTIONEND

Marca el fin de un subprograma tipo función y sólo podrá ser usada como tal; y regresa el control al programa que invocó la función.

FUNCTIONEXIT

Regresa el control de un subprograma función al programa que invocó a dicho subprograma.

Ejemplo:

```

100 FUNTION RAIZ_CUADRADA (REAL A)
110   IF A < 0 THEN FUNCTIONEXIT
120   RAIZ_CUADRADA=SQR(A)
130 FUNCTIONEND

```

MAP

Declara campos de datos en el registro y asocia a ellos con las variables del programa.

Síntaxis:

```

MAP (nom-map) [tipo-dato] {
    var-num
    var-str [=exp-entera]
    arr-num(cte-num [,cte-num] )
    arr-str(cte-num [,cte-num] ) [=cte-num]
    FILL-item
} [...]

```

Ejemplo:

```

15 MAP (REGISTRO) FILL%(4), ARREGLO(10,10), NOMBRE$=32

```

MAT

Permite crear implícitamente arreglos, asignar valores a elementos de arreglos, o redimensionar un arreglo. Además permite ejecutar operaciones, tales como multiplicación, suma, resta, transposición, inversión y obtención del determinante.

Sintaxis:

1)

$$\text{MAT nom-arr} = \left\{ \begin{array}{l} \text{CON} \\ \text{IDN} \\ \text{NUL\$} \\ \text{ZER} \end{array} \right\} \left[(\text{subs-exp1} \left[\text{subs-exp2} \right]) \right]$$

2)

$$\text{MAT nom-arr1} = \text{nom-arr2} \left\{ \begin{array}{l} + \\ - \\ * \end{array} \right\} \text{nom-arr3}$$

3)

$$\text{MAT nom-arr4} = (\text{exp-num}) * \text{nom-arr5}$$

4)

$$\text{MAT nom-arr6} = \left\{ \begin{array}{l} \text{INV} \\ \text{TRN} \end{array} \right\} (\text{nom-arr7})$$

Ejemplos:

1) MAT MATRIZ_IDENTIDAD = IDN

2) MAT MATRIZ_PRODUCTO_A.B = A * B

3) MAT MULTIPLICA_ESCALAR = (3.1416) * ARREGLO

4) MAT INVERSA = INV A DETERMINANTE = DET

MAT INPUT

Asigna valores a los elementos de un arreglo desde una terminal o un archivo con formato-terminal.

Síntaxis:

```
MAT INPUT [#exp-canal,] nom-arr [(subs-exp1 [,subs-exp2])] [...]
```

Ejemplo:

```
1000 MAT INPUT DATOS%
```

MAT LINPUT

Recibe cadenas de datos desde una terminal o archivo con formato-terminal y se las asigna a los elementos del arreglo.

Síntaxis:

```
MAT LINPUT [#exp-canal,] nom-arr-str [(subs-exp1 [,subs-exp2])]
```

Ejemplo:

```
1100 MAT LINPUT NOMBRE_EJEMPL$(10%)
```

MAT PRINT

Imprime el contenido de un arreglo en la terminal, o bien, los valores de cada elemento del arreglo en un registro de un archivo.

Sintaxis:

MAT PRINT [#exp-canal,] nom-arr [(subs-exp1 [,subs-exp2])] {;} [nom-arr...]

Ejemplo:

2535 MAT PRINT NOMBRE_EMPL\$(10%)

MAT READ

Asigna valores a un arreglo desde una instrucción DATA.

Sintaxis:

MAT READ nom-arr [(subs-exp1 [,subs-exp2])] [,nom-arrs...]

Ejemplo:

150 MAT READ MATRIZ%

ON ERROR GO BACK

Transfiere el control de un subprograma o DEF, al programa de donde fue invocado, cuando ocurre un error.

Sintaxis:

{ON ERROR } GO BACK
ONERROR

Ejemplo:

10 ON ERROR GO BACK

1942

1. The first part of the report deals with the general situation in the country. It is noted that the economy is in a state of depression and that the government is facing a serious financial crisis. The report also mentions that the population is suffering from unemployment and poverty.

2. The second part of the report discusses the political situation. It is noted that the government is weak and that there is a lack of unity among the different political groups. The report also mentions that the military is in a state of disarray and that there is a risk of a coup d'état.

3. The third part of the report deals with the social situation. It is noted that the population is suffering from a lack of basic necessities and that there is a high level of illiteracy. The report also mentions that the government is not doing enough to improve the living conditions of the people.

4. The fourth part of the report discusses the international situation. It is noted that the country is in a difficult position and that it is being pressured by the major powers. The report also mentions that the country is in need of international aid and that it is being exploited by foreign interests.

5. The fifth part of the report deals with the future of the country. It is noted that the country needs a strong and stable government and that it needs to reform its economy and its social system. The report also mentions that the country needs to improve its relations with the major powers and that it needs to work towards achieving independence.

SUB

Indica el inicio de un subprograma Basic y especifica sus parámetros por número y tipo de dato.

El subprograma es compilado separadamente y permite hasta 32 parámetros.

Sintaxis:

```
SUB nom-sub ( [ tipo-dato ] { var  
arreglo [ BY REF ] } [ ,... ] )
```

Ejemplo:

```
100 SUB SUB_PROGRAMA (A,B%,C$)
```

```
500 SUBEND
```

SUBEND

Marca el fin de un subprograma Basic y regresa el control al programa que invocó al subprograma.

SUBEXIT

Permite regresar el control desde un subprograma al programa que hizo la llamada.

UNLESS

Sirve para ejecutar una instrucción solamente si una expresión de relación o lógica resulta falsa.

Sintaxis:

Instrucción UNLESS { exp-rel
exp-log }

Ejemplo:

150 A=B UNLESS A>B

UNTIL

Nos sirve para realizar un ciclo iterativo o bien para modificar una instrucción, dependiendo de una condición dada.

Sintaxis:

1) UNTIL { exp-rel
exp-log }

[
NEXT

2) instr UNTIL { exp-rel
exp-log }

Ejemplo:

- 1) 10 UNTIL A=10
 20 A=RND*10
 30 PRINT A
 40 NEXT

- 2) 100 LO.QUE.SEA=LO_OTRO + 1% UNTIL 1% = 15

WAIT

Especifica el número de segundos que el programa espera datos de la terminal.

Sintaxis:

WAIT exp-entera

Ejemplo:

```
300 WAIT 15%
350 INPUT "TIENES 15 SEG.PARA TECLEAR TUNOMBRE";A$
```

WHILE

Nos sirve para formar ciclos iterativos o modificar una instrucción mientras se cumpla una condición.

Sintaxis:

```
1) WHILE { exp-log }  
      { exp-rel }  
      [  
      ]  
NEXT
```

```
2) instr WHILE { exp-log }  
      { exp-rel }
```

Ejemplos:

```
1) 100 WHILE I% <= 100%  
    110     I% = I% + 1  
    120 NEXT
```

```
2) 200 I% = I% + 1 WHILE I% <= 100%
```

FUNCIONES DEL LENGUAJE BASIC VAX 11/780

NOTA: Las funciones que no son comunes a las del lenguaje Basic de otras computadoras estan indicadas con el caracter '@'

ABS Proporciona el valor absoluto de una expresion numerica.

SINTAXIS: var-num = ABS(exp-num)

EJEMPLO: 100 VALOR_ABSOLUTO = ABS(-25.38)
110 !VALOR_ABSOLUTO = 25.38

ASCII Nos da el valor decimal del codigo ASCII (entre 0 y 255), correspondiente al primer caracter de una expresion caracter.

SINTAXIS: var-ent = ASCII(exp-car)

EJEMPLO: VALOR_ASC = ASCII("A") !VALOR_ASC=65

ATN Da el angulo, en radianes, de una tangente especificada.

SINTAXIS: var-num = ATN(exp-num)

EJEMPLO: 120 ANG_RAD = ATN(TANGENTE)

CCPOS Da el caracter actual o posicion del cursor sobre un canal (archivo) especificado.

SINTAXIS: var-num = CCPOS(canal)

EJEMPLO: 130 PANTALLA_CHAR = CCPOS(0Z)

CHR\$ Regresa el caracter correspondiente a un valor ASCII especificado.

SINTAXIS: var-str = CHR\$(exp-ent)

EJEMPLO: 150 A\$ = CHR\$(65) ! A\$="A"

@ COMPZ Compara dos cadenas numericas y da como resultado:

- 1 si str-num1 > str-num2
- 0 si str-num1 = str-num2
- 1 si str-num1 < str-num2

SINTAXIS: var-ent = COMPZ(str-num1, str-num2)

EJEMPLO: 100 AZ = COMPZ(' -12.5', '-2.5')
120 ! AZ = -1

- COS** Proporciona el coseno de un ángulo especificado en radianes.
- SINTAXIS: `var-num = COS(exp-num)`
- EJEMPLO: `320 COSENO_45G = COS(PI/4)`
- @ DATE\$** Proporciona la fecha de la forma: dd-mmm-yy.
- SINTAXIS: `var-str = DATE$(0%)`
- EJEMPLO: `110 PRINT DATE$(0%)`
- @ DET** Resresa el valor del determinante de la última matriz invertida con la instrucción MAT INV.
- SINTAXIS: `var-num = DET`
- EJEMPLO: `180 DETERMINANTE = DET`
- @ DIF\$** Da como resultado una cadena de caracteres, cuyo contenido es la diferencia entre dos cadenas de caracteres numéricos.
- SINTAXIS: `var-str = DIF$(exp-str1,exp-str2)`
- EJEMPLO: `500 RESTA_CHAR$ = DIF$('128','38')`
`600! RESTA_CHAR$ = '90'`
- ERL** Nos da el número de la línea en la que ocurrió el último error.
- SINTAXIS: `var-ent = ERL`
- EJEMPLO: `300 PRINT 'ERROR EN LA LINEA >> ';ERL`
- @ ERN\$** Resresa el nombre del programa, subprograma, función(subprograma) o función definida con la instrucción DEF, donde ocurrió el último error.
- SINTAXIS: `var-str = ERN$`
- EJEMPLO: `250 PRINT ' ERROR EN EL MODULO >> ';ERN$`
- ERR** Proporciona el código del último error ocurrido.
- SINTAXIS: `var-ent = ERR`
- EJEMPLO: `260 CODIGO_ERRORZ = ERR`
- @ ERT\$** Da una breve explicación referente a el código de error especificado.
- SINTAXIS: `var-str = ERT$(exp-ent)`
- EJEMPLO: `270 EXPLICA.ERROR$ = ERT$(CODIGO_ERRORZ)`

EXP Proporciona el valor de la función exponencial "e" elevada a una potencia especificada.

SINTAXIS: var-num = EXP(exp-num)

EJEMPLO: 400 FUNC_EXPONENCIAL = EXP(4)

FIX Se utiliza para obtener la parte entera de un número real.

SINTAXIS: var-num = FIX(exp-num)

EJEMPLO: NUM.ENTEROZ = FIX(NUM.REAL)

@ FORMAT\$ Convierte un valor numérico a una cadena representada en un formato especificado (Las reglas para especificar el formato son las mismas que se usan para imprimir números con la instrucción PRINT USING).

SINTAXIS: var-str = FORMAT\$(exp-num,exp-str)

EJEMPLO: 110 FORM_1\$ = FORMAT\$(5/32,'###.##')
 \ !FORM_1\$=' 0.16'

INT Resresa un número real igual al más grande de todos los números enteros menores que o igual a un número especificado.

SINTAXIS: var-num= INT(exp-num)

EJEMPLO: 500 I = INT(3.3) ! I=3
 600 J = INT(-3.3) ! J=-4

LEFT\$ Extrae un subcadena de una cadena, avanzando de izquierda a derecha, sin alterar la cadena.

SINTAXIS: var-str = LEFT\$(exp-str,exp-ent)

EJEMPLO: 300 SUB_STR\$ = LEFT\$('VICTOR',3%)
 \ !SUB_STR\$='VIC'

LEN Resresa el número de caracteres que contiene una cadena.

SINTAXIS: var-ent = LEN(exp-str)

EJEMPLO: 200 LONG_CADENA = LEN('VICTOR MANUEL')
 !LONG_CADENA = 13

@ LOC Resresa una palabra entera de cuatro bytes (longsword), en la cual especifica la dirección virtual de una variable o símbolo.

SINTAXIS: var-ent = LOC(símbolo)

EJEMPLO: 100 DECLARE INTEGER SIMBOLO
 200 DIR_VIRZ = LOC(SIMBOLO)

LOG Resresa el logaritmo natural de un número especificado.

SINTAXIS: var-num = LOG(exp-num)

EJEMPLO: LOG NAT = LOG(EXP(1)) !LOG NAT=1

- LOG10** Resresa el logaritmo decimal de un número especificado.
- SINTAXIS: var-num = LOG10(exp-num)
- EJEMPLO: LOG_DEC = LOG10(300)
- MAR** Resresa el ancho del margen de un canal (archivo) especificado.
- SINTAXIS: var-ent = MAR(canal)
- EJEMPLO: 300 REC_LEN = MAR(0%)
- MID\$** Extrae una subcadena de una cadena, sin alterar esta última.
- SINTAXIS: var-str = MID\$(exp-str,exp-ent1,exp-ent2)
- EJEMPLO: LAST_NAME\$ = MID\$('VICTOR LEYVA',7%,5%)
!LAST_NAME\$ = 'LEYVA'
- NOECHO** Deshabilita el eco sobre un canal especificado.
- SINTAXIS: var-ent = NOECHO(canal)
- EJEMPLO: 900 SIN_ECO = NOECHO(0%)
- NUM** Resresa el número del renglón del último elemento transferido dentro de un arreglo con una instrucción MAT de entrada/salida.
- SINTAXIS: var-ent = NUM
- EJEMPLO: NUM_RENGLON% = NUM
- NUM2** Resresa el número de la columna del último elemento transferido dentro de un arreglo por medio de una instrucción MAT de entrada/salida.
- SINTAXIS: var-ent = NUM2
- EJEMPLO: NUM_COLUMNAZ = NUM2

@ NUM\$ Convierte una expresión numérica en una cadena de caracteres numéricos.

SINTAXIS: var-str = NUM\$(exp-num)

EJEMPLO: 100 NUM_STR\$ = NUM\$(3.15*5)
!NUM_STR\$=' 15.75'
200 A\$ = NUM\$(15800*389) !A\$=' .61462E+07'

@ NUM1\$ Cambia una expresión numérica a una cadena de caracteres numéricos sin incluir espacios al principio (en el caso de números positivos) y sin producir la notación E.

SINTAXIS: var-str = NUM1\$(exp-num)

EJEMPLO: 300 NUM_STR1\$ = NUM1\$(3.15*5)
!NUM_STR1\$='15.75'
400 B\$ = NUM1\$(15800*389) !B\$='6146200'

@ PLACE\$ Cambia la precisión de una cadena numérica. BASIC redondea o trunca la cadena numérica, dependiendo del argumento numérico (ver Tabla A).

SINTAXIS: var-str = PLACE\$(str-num,exp-ent)

EJEMPLO: 700 NUMERO\$ = PLACE\$('12345.67891',0%)
720 ! NUMERO\$='12346'

@ POS Busca una subcadena dentro de una cadena de caracteres, y resresa la posición donde empieza la subcadena.

SINTAXIS: varent = POS(exp-str,exp-substr,exp-ent)

EJEMPLO: 100 INDICE = POS(REGALUM\$;'1234567890',9%)
!busca en REG_ALUM\$ a partir del caracter
!nueve en que posición inician los números.

@ PROD\$ Realiza el producto entre dos cadenas de caracteres numéricos y el resultado lo da como una cadena de caracteres numéricos. La precisión del resultado depende del argumento entero (ver Tabla A).

SINTAXIS: var-str = PROD\$(str-num1,str-num2,exp-ent)

EJEMPLO: 300 MULTIPLICA\$ = PROD\$('-1.3E-5','83',0%)

@ QUO Da como resultado una cadena numérica, la cual es el cociente de dos cadenas numéricas. La precisión del resultado depende del argumento entero (ver Tabla A).

SINTAXIS: var-str = QUO\$(str-num1,str-num2,exp-ent)

EJEMPLO: 200 DIV\$ = QUO\$(NUMERADOR\$,DENOMINADOR\$,0%)

RIGHT\$ Extrae una subcadena de la parte derecha de una cadena de caracteres, sin alterar el contenido de esta última.

SINTAXIS: var-str = RIGHT\$(exp-str,exp-ent)

EJEMPLO: 600 SUB_STR\$ = RIGHT\$('1234567890',5%)
! SUB_STR\$ = '567890'

RND Se utiliza para generar números aleatorios. Esta función genera un número mayor que o igual a cero y menor que uno. Se recomienda que se utilice la instrucción RANDOMIZE, precediendo a esta función, ya que de otra forma siempre se generará la misma secuencia de números aleatorios.

SINTAXIS: var-num = RND

EJEMPLO: 100 RANDOMIZE \ NUM.ALEA = RND

SEG\$ Extrae una subcadena de una cadena de caracteres, sin alterar esta última. Esta función incluye las funciones LEFT\$, MID\$, RIGHT\$.

SINTAXIS: var-str = SEG\$(exp-str,exp-ent1,exp-ent2)

EJEMPLO: 600 REGALUM\$ = "12345678332FRANCISCO L. M."
 700 CVE_CARR\$ = SEG\$(REGALUM\$,9%,10%)
 800 ! CVE_CARR\$="32"

SGN Evalúa una expresión numérica, y da como resultado:
 1 si la expresión es positiva
 0 si la expresión es igual a cero
 -1 si la expresión es negativa

SINTAXIS: var-ent = SGN(exp-num)

EJEMPLO: SIGNO = SGN(A*B-C)

SIN Regresa el seno de un ángulo especificado en radianes.

SINTAXIS: var-num = SIN(exp-num)

EJEMPLO: 333 SENO_90.GRADOS = SIN(PI/2)

SPACE\$ Proporciona una cadena, cuyo contenido es un número especificado de espacios.

SINTAXIS: var-str = SPACE\$(exp-ent)

EJEMPLO: 444 TIPO_ERROR\$ = SPACE\$(20)

- SQR** Da como resultado la raíz cuadrada de una número.
- SINTAXIS: `var-num = SQR(exp-num)`
- EJEMPLO: `555 SQUARE_ROOT = SQR(X1)`
- SUM\$** Regresa una cadena de caracteres numéricos, cuyo contenido es el resultado de la suma de dos cadenas numéricas.
- SINTAXIS: `var-str = SUM$(exp-str1,exp-str2)`
- EJEMPLO: `600 SUMA_STR$ = SUM$('3','-23')`
`! SUMA_STR$ = '-20'`
- SWAPZ** Transpone los dos bytes menos significativos de un número entero.
- SINTAXIS: `var-ent = SWAPZ(exp-ent)`
- EJEMPLO: `500 S_25% = SWAPZ(3%)`
- TAB** Se usa en combinación con la instrucción PRINT, para mover el cursor de impresión a una columna especificada.
- SINTAXIS: `PRINT TAB(exp-ent)`
- EJEMPLO: `700 PRINT TAB(32%),NOMBRE$`
- TAN** Regresa la tangente de un ángulo especificado en radianes.
- SINTAXIS: `var-num = TAN(exp-num)`
- EJEMPLO: `550 TANGENTE_360.GRAIOS = TAN(2*PI)`
- TIME** Proporciona la medida del tiempo como un número real.
- SINTAXIS: `var-num = TIME(exp-num)`
- Si `<exp-num>` es:
- | | |
|---|---|
| 0 | La función TIME regresa: |
| | Los segundos transcurridos desde la media noche. |
| 1 | El tiempo de CPU en décimas de segundos del Job actual. |
| 2 | El tiempo en minutos que ha estado en sesión el Job actual. |
| 3 | Regresa cero. |
| 4 | Regresa cero. |
- EJEMPLO: `200 PRINT 'SEGS. TRANSCURRIDOS ';TIME(0)`

0

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z
[
\
]
^
_
`
a
b
c
d
e
f
g
h
i
j
k
l
m
n
o
p
q
r
s
t
u
v
w
x
y
z
{
|
}
~
`
a
b
c
d
e
f
g
h
i
j
k
l
m
n
o
p
q
r
s
t
u
v
w
x
y
z
[
\
]
^
_
`
a
b
c
d
e
f
g
h
i
j
k
l
m
n
o
p
q
r
s
t
u
v
w
x
y
z
{
|
}
~

0

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z
[
\
]
^
_
`
a
b
c
d
e
f
g
h
i
j
k
l
m
n
o
p
q
r
s
t
u
v
w
x
y
z
{
|
}
~
`
a
b
c
d
e
f
g
h
i
j
k
l
m
n
o
p
q
r
s
t
u
v
w
x
y
z
[
\
]
^
_
`
a
b
c
d
e
f
g
h
i
j
k
l
m
n
o
p
q
r
s
t
u
v
w
x
y
z
{
|
}
~

1952

0

NOMBRES LOGICOS EN NOMBRES DE ARCHIVOS.

En VAX se pueden definir nombres lógicos, a nivel DCL, para las especificaciones de archivos o dispositivos físicos.

Ejemplos:

Definiendo un nombre lógico para una especificación de archivo:

```
# DEFINE PAYR DBA1:[SENDER]PAYROL.DAT
```

Definiendo un nombre lógico a un dispositivo físico:

```
# DEFINE DISK DBA0:
```

Una vez definidos, los podemos referenciar en nuestro programa:

```
10 OPEN 'PAYR' FOR OUTPUT AS FILE #1% &  
    ORGANIZATION SEQUENTIAL  
20 OPEN 'DISK' FOR INPUT AS FILE #2%
```

DEFAULTNAME

Se usa en la instrucción OPEN y asume que un archivo que se utiliza tiene especificaciones correctas de archivo, aun en los casos en que se no proporciona el nombre completo del mismo.

Ejemplo:

```
10 LINPUT 'Nombre de archivo'; ARCHIVO$  
20 OPEN ARCHIVO$ FOR INPUT AS FILE #5% &  
    ORGANIZATION SEQUENTIAL, DEFAULTNAME ".DAT"
```

DISPOSITIVOS COMO NOMBRE DE ARCHIVOS

Se debe asignar el dispositivo, desde DCL, antes de leer o escribir.

```
#ALLOCATE CR1:  
#BASIC  
NEW CRTN  
50 MAP (DNG) AZ=8%  
100 OPEN 'CR1:' FOR INPUT AS FILE #1%, ACCESS READ, MAP DNG  
110 GET #1%
```

INSTRUCCION OPEN

OPEN especificacion_de_archivo [(FOR INPUT)] AS FILE #canal
[(FOR OUTPUT)]

[(ORGANIZATION) (SEQUENTIAL) [(FIXED)]]
[(INDEXED) [(VARIABLE)]]
[(RELATIVE)]

[(ACCESS) (READ)] [(ALLOW) (NONE)]
[(WRITE)] [(READ)]
[(MODIFY)] [(WRITE)]
[(SCRATCH)] [(MODIFY)]
[(APPEND)]

[(RECORDSIZE) expresion_entera_1]
[(FILESIZE) expresion_entera_2]
[(TEMPORARY)] [(DEFAULTNAME) expresion_string]
[(MAP nombre_del_mapa)]

Se usa FOR INPUT para archivos ya existentes y FOR OUTPUT para
archivos que van a crearse. Si se omiten ambas el archivo puede o
no existir.

ARCHIVOS SECUENCIALES

Los archivos secuenciales contienen archivos 'virtualmente' contiguos, guardados en el orden en que fueron creados. No se pueden compartir archivos secuenciales para escribir, pero si para leer.

-Operaciones en archivos secuenciales.

PUT.- Transfiere datos desde el registro que esta en el 'buffer' al archivo. Se usa para escribir registros por primera vez.

Se pueden cambiar registros con UPDATE; solo se pueden escribir nuevos registros al final del archivo.

Se puede ir al final del Archivo directamente indicando ACCESS APPEND en el OPEN.

```
1000 MAP(BUFF) CODIGO#=3,NOMBRE#=20
1010 OPEN 'ARCH.DAT' FOR INPUT AS FILE #2%,&
      ORGANIZATION SEQUENTIAL,&
      ACCESS APPEND,&
      MAP BUFF
1020 FOR IZ=1% TO 50%
1030 INPUT 'DAME CODIGO';CODIGO#
1040 INPUT 'DAME NOMBRE';NOMBRE#
1050 PUT #2%
```

Cuando se procesan registros de longitud variable se puede usar la clausula COUNT que especifica el número de 'bytes' escritos. Por ejemplo:

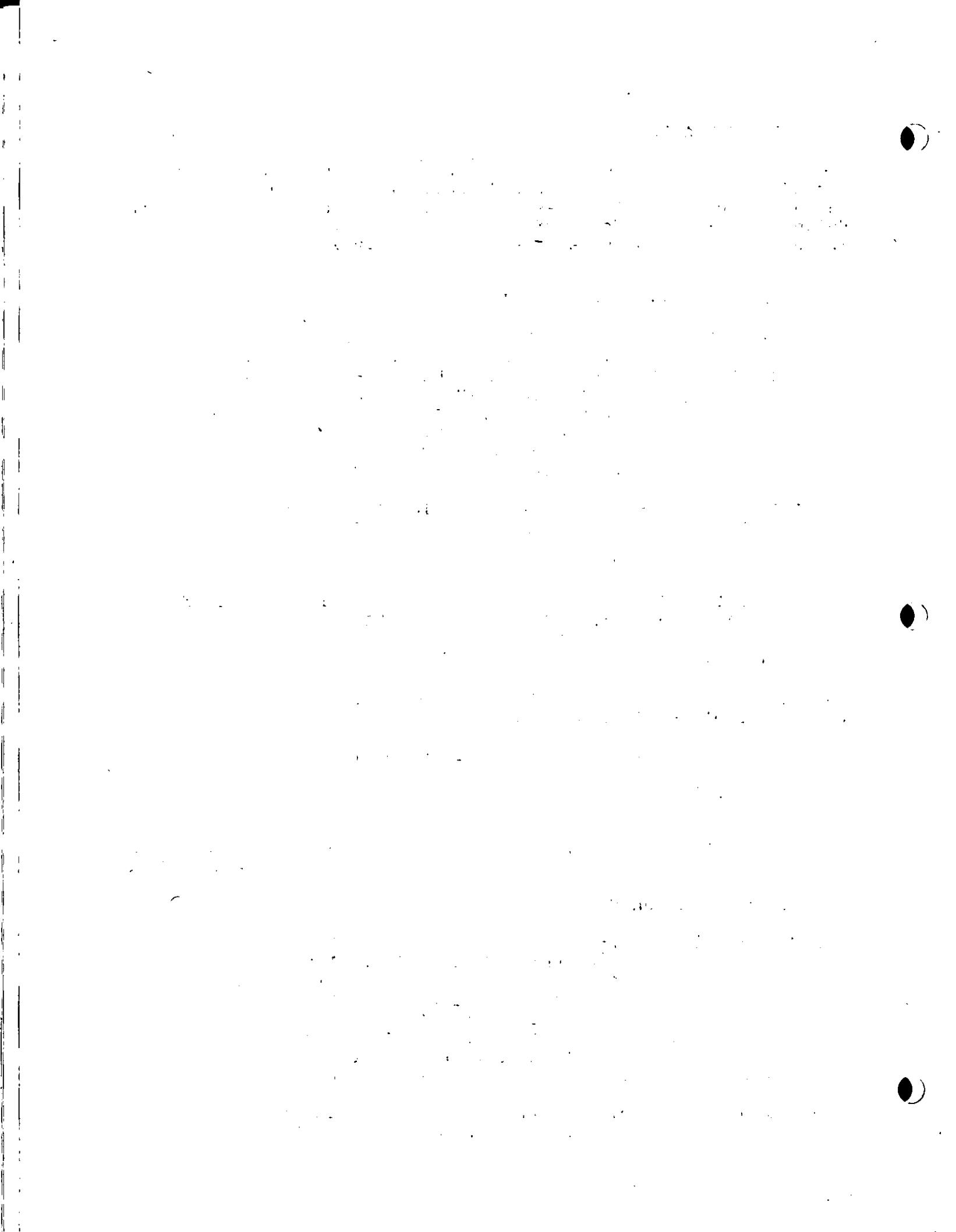
```
110 PUT #3%,COUNT 60%
```

FIND.- Localiza registros pero no mueve la información al 'buffer'. Se usa FIND para checar la existencia de un registro y coloca el apuntador de registros en el registro buscado, despues de lo cual, se puede ejecutar una operación de UPDATE.

```
FIND #canal
```

GET.- Lee un registro desde el archivo y lo deja en el 'buffer'.

```
GET #canal
```



Ejemplo:

150 FIND #3%, KEY #0% EQ "JORGE"
Si no lo encuentra marca el error ERR=155

GET: a) GET #canal
b) GET #canal, KEY #exp_lentera <GE> (exp_string)
 (EQ) (exp_lentera)
 (GT)

Ejemplo:

100 GET #4%, KEY #0% GT "LAURA"

UPDATE #canal

Cuando se permiten archivos con llaves duplicadas,
el nuevo registro debe ser del mismo tamaño que el
anterior. Cuando no se permiten llaves primarias
duplicadas el nuevo registro:

Puede no tener la longitud máxima del
registro.
Debe incluir al menos el campo de la primera
llave.

DELETE #canal

Un FIND o un GET deben preceder al DELETE

10 FIND #2%, KEY #0% EQ "521-56-83"
20 DELETE #2%

RESTORE #canal, KEY #expresión_lentera

Guarda el archivo especificando el tipo de llave
para su acceso. Ejemplo:

1000 RESTORE #3%, KEY #0%

Faint, illegible text at the top of the page, possibly a header or introductory paragraph.

Second block of faint, illegible text, appearing as a separate paragraph or section.

Third block of faint, illegible text, continuing the document's content.

Fourth block of faint, illegible text, possibly a concluding paragraph or a list.

Fifth block of faint, illegible text at the bottom of the page, possibly a footer or signature area.

b) Efectuar el llamado de la rutina SOR\$PASS_FILES

```
<variable entera> = SOR$PASS_FILES ('<nombre archivo de entrada>',
<nombre archivo de salida>'
```

Esta rutina pasa los archivos de entrada y salida al SORT; si existen multiples archivos de entrada, es decir si se desean sortear varios archivos del mismo tipo, se deberá efectuar la llamada tantas veces como archivos de entrada haya. Estos archivos no deben estar abiertos.

Si resultado con éxito la rutina, la variable entera contendrá valor verdadero (1%).

c) Efectuar la llamada a SOR\$INIT_SORT

```
<variable entera> = SOR$INIT_SORT (<nombre de registro>)
```

Nombre de registro: Registro declarado en un MAP y contendrá la llave y las opciones para el sorteo.

Ejemplo:

```
MAP (LLAVE1) WORD NO_LLAVES, TIPO_LLAVE, ORDEN, POS_INIC,
LONG_LLAVE
```

- NO_LLAVES = 1% !Número de llaves
- TIPO_LLAVE = 1% ! 1 indica que es tipo caracter
- ORDEN = 0% ! 0% = ordena ascendentemente; 1% = descendentemente.
- POS_INIC = 1% ! posición inicial de la llave

LONG_LLAVE = 4% ! longitud de la llave

Por cada llave hay que indicar su tipo, orden, posición inicial y longitud.

d) Efectuar la llamada a SOR\$SORT_MERGE

<variable entera> = SOR\$SORT_MERGE

Esta rutina efectúa el sorteo.

e) Efectuar la llamada a SOR\$END_SORT

<variable entera> = SOR\$END_SORT

Esta rutina finaliza el sort y libera las áreas de trabajo del SORT.

RECORD INTERFACE.

Para el uso de este modo se tienen las siguientes rutinas:

SOR\$INIT_SORT

SOR\$RELEASE_REC

SOR\$SORT_MERGE

SOR\$RETURN_REC

SOR\$END_SORT

Con este MODO podemos sortear selectivamente los registros de un archivo. El proceso es el siguiente:

a) Declarar las rutinas antes mencionadas como funciones enteras externas.

Ejemplo:

```
10 EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$INIT_SORT
```

b) Efectuar el llamado de la rutina SOR\$INIT_SORT

```
<variable entera> = SOR$INIT_SORT (<variable1>,<variable2>)
```

En donde:

variable 1 = Es el nombre del campo que esta definido en 'MAP' de llaves y que contiene el número de llaves.

variable 2 = Es la variable que contiene la longitud máxima del registro que se va a sortear.

variable entera = Contendrá el valor de verdadero si la rutina tuvo éxito.

c) Efectuar el llamado de la rutina SOR\$RELEASE_REC.

```
<variable entera> = SOR$RELEASE_REC (<variable string>)
```

En donde:

variable string = <llave 1> + <llave 2> + <datos> + <llave 1> + <llave 2>

Obsérvese que las llaves van repetidas ya que cuando se recupere este registro no se pueden obtener los campos definidos como llaves en el 'MAP' de llaves.

Esta rutina se llamará tantas veces como registros a sortear hayan.

d) Efectuar el llamado a la rutina SOR\$SORT_MERGE

<variable entera> = SOR\$SORT_MERGE

Con esta rutina se sortean los registros accesados con SOR\$RELEASE_REC.

e) Efectuar el llamado a la rutina SOR\$RETURN_REC

<variable entera> = SOR\$RETURN_REC (<variable string>, <variable entera>)

En donde:

<variable string> = En esta variable se recupera el registro.

<variable entera> = En esta variable se obtendrá el tamaño del registro.

Con esta rutina se recupera registro por registro ya sorteados.

Se debe llamar tantas veces como registros se quieran recuperar.

f) Efectuar el llamado a la rutina SOR\$END_SORT.

<variable entera> = SOR\$END_SORT

Esta rutina limpia áreas de trabajo del SORT.

M E R G E E N B A S I C

El utility MERGE toma de dos a diez archivos similares de entrada sorteados y efectúa el MERGE con ellos de acuerdo a las llaves especificadas, y genera un archivo de salida.

Al igual que SORT, el MERGE utiliza rutinas externas que deberán proveer:

- El número de archivos a ser mezclados.
- Especificaciones de archivos de entrada y salida.
- Información acerca de las llaves.
- La rutina de entrada.

El MERGE puede trabajar en dos MODOS:

- FILE INTERFACE
- RECORD INTERFACE

FILE INTERFACE.

La mezcla se efectuará entre archivos.

Para procesar el MERGE en este MODO se deben seguir los siguientes pasos:

- a) Declarar las rutinas que utiliza el MERGE como funciones enteras externas.

```
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$PASS_FILES
```

```
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$INIT_MERGE
```

```
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$DO_MERGE
```

- b) Efectuar el llamado a SOR\$PASS_FILES

```
<variable entera> = SOR$PASS_FILES ('<archivo de entrada>'  
                                   [<archivo de salida>'])
```

Esta rutina indica al MERGE los archivos que se mezclarán (archivos de entrada) y el archivo de salida que contendrá el resultado de la mezcla.

Se deberá llamar a esta rutina por cada archivo que se desee mezclar; solamente la primera vez se indicará el archivo de salida.

- c) Efectuar la llamada a la rutina SOR\$INIT_MERGE.

```
<variable entera> = SOR$INIT_MERGE (<orden>, <variable entera 2>)
```

En donde:

orden = Es una variable o una constante entera que indica el número de archivos a mezclar.

variable = Es el nombre del campo que contiene el
entera_2 número de llaves y que se encuentra dentro del 'MAP' de llaves.

- d) Efectuar la llamada a la rutina SOR\$DO_MERGE.

```
<variable entera> = SOR$DO_MERGE
```

Esta rutina ejecuta la mezcla y limpia las áreas utilizadas.

RECORD INTERFACE.

- a) Declarar las rutinas como funciones enteras externas.

```
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$INIT_MERGE
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$RETURN_REC
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$END_SORT
```

- b) Abrir todos los archivos de entrada compartiendo el mismo 'MAP'.

- c) Efectuar el llamado a la rutina SOR\$INIT_MERGE.

```
<variable entera> = SOR$INIT_MERGE (<orden>,<variable entera2>,  
                                     <Long>)
```

En donde:

orden = Es una variable o constante entera que contiene el número de archivos a mezclar.

variable = Es el nombre del campo que contiene el número de llaves y que se encuentra dentro del 'MAP' de llaves.
entera 2

Long = Es una variable o constante entera que define el tamaño máximo del registro.

d) Efectuar la llamada a la rutina SOR\$RETURN_REC.

```
<variable entera> = SOR$RETURN_REC (<variable string>,  
                                     <tamaño de registro>)
```

Esta rutina es la misma que se utiliza en SORT y al igual, se debe llamar cada vez que se accese un registro del MERGE..

e) Efectuar la llamada al SOR\$END_SORT.

```
<variable entera> = SOR$END_SORT
```

Esta rutina limpiará las áreas de trabajo del MERGE.

TY EX01.BAS

```

1!
!
! Este programa ilustra algunas de las funciones de E/S
! de BASIC incluyendo el abrir un archivo, uso del MAP
! el acceso de un registro del archivo y las rutinas de
! deteccion de errores por parte del usuario.
! El programa realiza lo siguiente:
! 1. Pide el nombre de un archivo secuencial, variable.
! 2. Si el archivo no existe vuelve al paso 1.
! 3. Imprime el nombre del archivo. Cuando se encuentre
! el EOF por primera vez, da un RESTORE al archivo y
! lo vuelve a imprimir por segunda vez.
! 4. Cuando el EOF se detecta por segunda vez el programa
! debe terminar. Como se requiere una accion diferente
! cuando el segundo EOF (fin de datos) se detecte, la
! rutina de manejo de errores debera cambiar en forma
! dinamica.
!
05      ON ERROR GO TO 80
10      MAP (BUFF) DATA$=80
20      LINPUT "dame el nombre del archivo ";FILE.NAME$
30      OPEN FILE.NAME$ FOR INPUT AS FILE #1,   &
          SEQUENTIAL VARIABLE, MAP BUFF, ALLOW READ, &
          ACCESS READ, RECORDTYPE ANY

40      GET #1
50      PRINT SEG$(DATA$,1,RECOUNT)
70      GO TO 40
80      IF ERR=11%
          THEN RESUME 90
          ELSE IF (ERR=5%) OR (ERR=2%)
              THEN CLOSE #1
                  PRINT 'nombre de archivo incorrecto'
                  RESUME 20
          ELSE ON ERROR GO TO 0

90      RESTORE #1
100     ON ERROR GO TO 120
110     GO TO 40
120     IF ERR=11%
          THEN RESUME 130
          ELSE ON ERROR GO TO 0

130     END

```

! NOTAS:

! Linea 05. Atrapa todos los errores en la linea 80.

! Linea 10. La declaracion MAP permite un tamaño máximo de registro de 80 bytes. El nombre del 'buffer' es BUFF. Este nombre debe aparecer en la clausula MAP del OPEN. El 'string' DATA\$ queda definido de longitud fija, ya que aparece en el mapa MAP.

- ! Linea 30. Debido a la inclusion de ACCESS READ y
! ALLOW READ, otros usuarios pueden compartir el archivo
! para lectura. Mas detalles de las clausulas ALLOW y
! ACCESS se daran posteriormente. Debe notarse que la
! impresion compartida de archivos secuenciales es posible
! si el archivo tiene registros de longitud fija pero no
! se permite si tienen longitud variable.
! Por la inclusion de RECORDTYPE ANY, los atributos del
! registro no necesitan ser conocidos.
- ! Linea 40. GET #1 transfiere un registro del archivo a la
! variable DATA#. Si el registro es menor de 80 bytes
! DATA# sera rellenado con caracteres nulos, a la derecha,
! y si el registro es mayor de 80 bytes la computadora
! marcara un error.
- ! Linea 50. Imprime solamente el numero de bytes en el
! registro determinados por la variable del sistema RECOUNT.
- ! Linea 80. Si ERR=11, se ha detectado el EOF por primera vez,
! RESUME 90 borrara la bandera de error y transferira el
! control a la linea 90.
! Si ERR <> 11, hay que checar por ERR 5 o ERR 2 que indican
! respectivamente 'ILLEGAL FILE NAME' (nombre ilegal de archivo)
! o 'FILE OR ACCOUNT NOT FOUND' (archivo o cuenta no encontrada).
! Cualquiera de estos dos errores indica que el nombre que se
! dio de archivo es incorrecto. El comando CLOSE #1 se requiere
! debido a que el canal #1 permanece en un estado de 'OPEN' a
! pesar de que el archivo no fue encontrado. Si no se da
! CLOSE #1, un error ocurrira cuando se intente abrir el archivo
! con el nombre correcto.
! RESUME 20 se requiere para finalizar la rutina de error.
! Si el error no es ninguno de los tres mencionados, la ultima
! clausula de ELSE en la linea 80 permitira que la computadora
! maneje el error. Como un error existe, si se ejecuta la
! instruccion 'ON ERROR GO TO 0' ocasionara un rastreo que
! indicara que error es y en donde ocurrio, y el programa
! terminara.
- ! Linea 90. Ocasiona que el apuntador del archivo se posicione
! en el primer registro y asi el archivo puede ser reimpresso.
- ! Linea 100. Establece un nuevo procedimiento de error.
! Todos los errores se atrapan en la linea 120.
- ! Linea 120. Prueba por el EOF. Si ya se encontro, entonces
! da un RESUME a la linea 130 y termina; en caso contrario
! permite que el sistema maneje el error.

```

1!
! Este programa acepta datos de la terminal y los escribe en un
! archivo que se llama OUT.DAT. Si el archivo no existe, un nuevo
! archivo es creado; si si existe, los datos seran grabados al
! final del archivo. El archivo que se crea es secuencial, con
! registros de longitud variable. El largo del registro se define
! en el MAP.
!
!
10      MAP (BUFF) DATA$=40
20      OPEN 'EX02.DAT' AS FILE #1,
          SEQUENTIAL VARIABLE, ACCESS APPEND, MAP BUFF
          PRINT 'dame los datos; termine la linea con la tecla RETURN'
40      IF DATA$<>' THEN
          PUT #1
          GO TO 10
        ELSE CLOSE #1
        END

```

! Linea 10 fija a la variable DATA\$ en 40 bytes. Si a una variable
! 'string' que aparezca en un MAP, no se le especifica el tamaño,
! le sera asignado el tamaño por omision ('default') = 16.
! Por ejemplo, los 'strings' en MAP o COMMON son estaticos o de
! tamaño fijo, todos los demas 'strings' son dinamicos.

! Linea 20 abre el archivo con 'ACCESS APPEND'. Cuando el archivo
! se crea, este parametro no surte efecto. Sin embargo, en las
! corridas subsecuentes del programa, el apuntador del archivo se
! colocara en el fin de este (EOF) cuando el archivo sea abierto.
! Esto permitira que los nuevos datos sean grabados al final del
! archivo. Cabe hacer notar que fracasara cualquier intento de
! anadir datos a un archivo secuencial a menos que el apuntador
! de los registros este posicionado al final del mismo.
! NOTA! La clausula 'FOR OUTPUT' NO debe incluirse en el OPEN.
! Si esta presenta, un NUEVO ARCHIVO SERA CREADO cada vez que se
! corra el programa, en lugar de anadirla al ya existente.

! Linea 30 permite la entrada de hasta 40 caracteres. Cualquier
! caracter adicional se perdera debido al tamaño del 'string'
! definido en el MAP.

! Linea 40 hace la prueba de la linea vacia (por ejemplo, solo
! se oprimio la tecla RETURN).
! La instruccion PUT siempre grabara 40 caracteres, sin importar
! el numero de caracteres que se teclearon. Si se desea crear
! registros de, realmente, longitud variable, hay que utilizar
! la opcion COUNT en el PUT como se muestra:

```

      PUT #1, COUNT RECOUNT -2

```

(-2 DEBIDO AL RETURN)

! NOTA! Como RECOUNT tiene el numero actual de caracteres de
! dato, el PUT puede fallar si se teclean mas de 40 caracteres
! debido a que el tamaño maximo del registro esta fijo en 40.

TY EX03.BAS

```

1!
|
| Este programa crea un archivo secuencial, de longitud
| fija, y presunta por el numero de registro. Este numero
| se usa para acceder el archivo en forma directa. El
| contenido del archivo se imprime secuencialmente hasta
| el EOF.
| La mayoría de las aplicaciones requieren acceso directo
| en archivos que son manejados típicamente como archivos
| relativos (RELATIVE) o indexados (INDEXED); este ejemplo
| ilustra el hecho de que un archivo SECUENCIAL FIJO puede
| accederse en forma secuencial o directa.
| Una vez accesado el registro, el archivo puede accederse
| secuencialmente desde ese punto.
|

```

```

      DECLARE WORD REC, NO
      ON ERROR GO TO 19000
      MAP (BUFF) STRING IN.DATA=40
      OPEN 'EX03.DAT' FOR OUTPUT AS FILE #1,           &
          SEQUENTIAL FIXED, MAP BUFF
      PRINT 'Por favor teclee los datos.'
      WHILE IZ=0
          LINPUT IN.DATA
          IF IN.DATA='' THEN IZ=1
          ELSE PUT #1
      NEXT
50    INPUT 'Teclee el numero del registro a leer',REC.NO
10    GET #1, RECORD REC.NO
      WHILE -1%
          PRINT IN.DATA
          GET #1
      NEXT
19000 IF (ERR=11%) THEN RESUME 19010
      ELSE ON ERROR GO TO 0
19010 END

```

```

| NOTAS:
|
| Línea 10. Ocasiona el acceso directo del registro con el GET.
|
| Línea 10.4. Accesa el archivo en forma secuencial, con el GET.

```

TY EX04.BAS

```

1!
! Este programa pide un nombre de archivo y crea un nuevo
! archivo que, cuando se mande a imprimir en papel, sera
! sobreimpreso. Este nuevo archivo es creado con el atributo
! RECORDTYPE FORTRAN. Cada registro del archivo de dato es
! impreso dos veces en el archivo de salida; el primer
! registro tiene un caracter de control en blanco (espacio),
! y el segundo registro tiene un caracter de control +
! para que el registro sea impreso sin dar el salto de linea.
!
! La sobreimpresion puede ser muy util en la impresion de
! reportes que contenga partes que se desean remarcar.
!
      ON ERROR GO TO 19000
10  MAP (BUFF) DATA#=81
20  MAP (BUFF) STRING CTRL_CHAR=1
      INPUT 'Deme el nombre del archivo ';FILENAME$
      OPEN FILENAME$ FOR INPUT AS FILE #1,
          SEQUENTIAL VARIABLE, MAP BUFF
40  START%=POS(FILENAME$,',',1)
50  OUTFILE$=SEG$(FILENAME$,1,START%-1) + '.LIS'
60  OPEN OUTFILE$ FOR OUTPUT AS FILE #2,
          SEQUENTIAL VARIABLE, MAP BUFF, RECORDTYPE FORTRAN
70  GET #1
80  DATA#=' ' + SEG$(DATA$,1,RECOUNT)
      PUT #2, COUNT RECOUNT + 1
100 CTRL_CHAR='+'
      PUT #2, COUNT RECOUNT + 1
      GO TO 70
19000 IF (ERR=11%) THEN RESUME 19010
          ELSE ON ERROR GO TO 0
19010 END

```

NOTAS:

```

! Linea 10. El tamaño máximo de registro esperado es de 80
! bytes. El 'buffer' se ha definido de 81 bytes para poder
! almacenar el caracter de control adicional colocado al
! inicio del registro antes de grabarse en el archivo de
! salida.
!
! Linea 20. El segundo MAP solo se usa para definir a la
! variable CTRL_CHAR como el primer byte en el buffer.
!
! Linea 40. Localiza al (.) en el nombre del archivo.
!
! Linea 50. Crea un nuevo archivo llamado XXX.LIS
! donde XXX es el nombre del archivo de entrada.
!
! Linea 60. OPEN OUTFILE$ con el atributo RECORDTYPE FORTRAN.
! para que cuando el archivo OUTFILE$ sea impreso, el primer
! caracter funcione como el caracter de control.

```

! Linea 80. Coloca un caracter blanco al inicio de DATA\$.
 ! Cuando la linea se imprima, este caracter de control
 ! ocasionara una situacion normal de saltar una linea,
 ! imprimir y mandar un 'carriage return'.

! Linea 100. La segunda instruccion de MAP coloca a la variable
 ! CTRL_CHAR como el primer caracter del 'buffer'. Dado que el
 ! primer caracter ya ha sido puesto como un espacio en blanco,
 ! podemos utilizar a la variable CTRL_CHAR para colocar un +
 ! en la columna uno. Esta es una manera conveniente de usar un
 ! MAP que no se esta utilizando en el OPEN. Para mayores datos
 ! sobre el uso de multiples MAPs consulte el manual de BASIC.

TY EX04A.BAS

58

1!

! Este programa crea un archivo contiguo con los datos que
 ! el usuario proporciona y lo envia a la cola de impresion
 ! de default (spool).

! Ambas acciones son realizadas por la rutina del usuario
 ! que se llama 'OPEN.MAR'.

! Cabe hacer notar que no es necesario incluir la palabra
 ! CONTIGUOS en la instruccion OPEN debido a que la rutina
 ! OPEN lo hara.

10

```
MAP (A) DATA#=80
OPEN 'A.AAA FOR OUTPUT AS FILE #1, FILESIZE 10, 8
  MAP A, USEROPEN OPEN
INPUT 'Proporcione datos ';DATA$
IF DATA$<>' ' THEN
  PUT #1
  GO TO 10
ELSE CLOSE #1
END
```

```

1!
! Este programa llena un archivo de registro de automoviles, y
! usa MAP 's multiples. Los datos los solicita de la terminal
! para escribirlos en el archivo llamado AUTO.DAT. Despues de
! que todos los datos se han proporcionado, el archivo es
! impreso en papel.
!
      ON ERROR GO TO 19000
10     MAP (AUTO) WORD REC.TYPE, STRING NAME=20,ADD=40
20     MAP (AUTO) FILL#=2, STRING MODEL=6,WORD YEAR,VALU, &
      STRING PLATE=6
      OPEN 'AUTO.DAT' FOR OUTPUT AS FILE #1,           &
          SEQUENTIAL VARIABLE, MAP AUTO
30     LINPUT 'de el nombre ' ;NAME
40     IF NAM='' THEN 150
          ELSE LINPUT 'de la direccion ' ;ADD
          REC.TYPE=1%
80     PUT #1, COUNT 62%
90     INPUT 'Modelo, a&o, valor y placas ',MODEL,YEAR,VALU,PLATE
          REC.TYPE=2%
110    PUT #1, COUNT 18%
          INPUT 'algun otro vehiculo del mismo dueno?'; MORE#
          IF MORE#='SI' THEN 90
          ELSE GO TO 30
150    RESTORE #1%
160    GET #1
170    IF REC.TYPE=1% THEN PRINT\PRINT\PRINT NAME;' ' ;ADD
          ELSE PRINT MODEL,YEAR,VALU,PLATE
180    GO TO 160
19000  IF (ERR=11%) THEN RESUME 19010
          ELSE ON ERROR GO TO 0
19010  END

```

NOTAS:

Linea 10. Se define el MAP del primer tipo de registro.
Tamaño del registro = 62 bytes.

Linea 20. Se define el MAP del segundo tipo de registro.
Su tamaño es de 18 bytes. Note que REC.TYPE aparece en ambos mapas
y por lo tanto debe estar en la misma posición y ser del mismo tamaño.

Linea 80. Hace el PUT del nombre y de la dirección precedidos de
REC.TYPE=1. El parametro COUNT 62 no se necesita debido a que el
valor por omisión es de 62 ya que es el tamaño del MAP mas grande.

Linea 110. Hace el PUT del modelo, año, valor y placas. Note que si
se omite COUNT 22, el registro escrito sera de 62 bytes.

Linea 170. Si REC.TYPE=1, se imprimen 2 líneas en blanco seguidas del
nombre y la dirección, a esta línea seguirá la línea con REC.TYPE=2.

NOTA: No defina NAME# y ADD# en un DECLARE ya que esto ocasionara
que tengan longitud variable. No debiera definir una variable en
MAP y DECLARE, sin embargo puedes asignarle explícitamente el tipo
a una variable en el MAP.

TY EX06.BAS

```

1!
| Este programa acepta un nombre y una direccion via terminal y
| lo escribe en un registro que contiene la longitud del nombre
| y la longitud de la direccion en las dos primeras palabras del
| registro, seguidos de los 'strings' que contienen el nombre y
| la direccion. Despues de terminada la entrada, el archivo sera
| impreso.
|
|
20   DECLARE WORD ADD.LEN,NAME.LEN
    OPEN 'EX06.DAT' AS FILE #1, SEQUENTIAL VARIABLE,      &
        RECORDSIZE 80, ACCESS APPEND
    PRINT 'De los datos y termine oprimiendo RETURN '
40   LINPUT 'Nombre ' ;NAME$
    IF NAME$='' THEN 120
60   NAME.LEN=LEN(NAME$)
70   LINPUT 'Direccion 'ADD$
80   ADD.LEN=LEN(ADD$)
    MOVE TO #1, NAME.LEN,ADD.LEN,NAME$,ADD$
100  PUT #1, COUNT NAME.LEN+ADD.LEN+4%
    GO TO 40
120  RESTORE #1
130  GET #1
140  MOVE FROM #1, NAME.LEN,ADD.LEN,NAME$=NAME.LEN,ADD$=ADD.LEN
    PRINT NAME$;' ' ;ADD$
    GO TO 130
    END

```

NOTAS:

Linea 20. No use 'FOR OUTPUT' ya que esto ocasionara la creacion de nuevas versiones cada vez que se corra el programa, en lugar de ir anadiendo los registros al final del archivo.

Lineas 60 y 80. Salvan las longitudes de los 'strings' del nombre y la direccion para usarlos en la linea 100.

Linea 100. adiciona un 4 al campo COUNT debido a que el registro incluye las variables NAME.LEN y ADD.LEN que son de una palabra (word= 2 bytes).

Linea 140. Mueve los campos de dos bytes a NAME.LEN y ADD.LEN para que puedan ser utilizados como las longitudes de los campos NAME\$ y ADD\$

TY EX07.BAS

1!
 ! Este programa ilustra el uso de MAP con MOVE TO y MOVE FROM
 ! en el mismo programa.
 ! Es el mismo ejemplo que EX05.BAS excepto que solo se graba
 ! un registro por dueño. El registro contiene el nombre, la
 ! dirección, el número de vehículos y los datos de cada uno de
 ! los vehículos. El 'buffer' está diseñado para permitir un
 ! máximo de 10 vehículos.

```

10     MAP (AUTO) STRING NAM=20,ADD=40,WORD CAR,COUNT
      MAP (AUTO) FILL%=210,STRING MODEL=6,PLATE=6
      ON ERROR GO TO 19000
      DECLARE WORD YEAR,VALUE
20     OPEN 'AUTO.DAT' FOR OUTPUT AS FILE #1,
      SEQUENTIAL VARIABLE, MAP AUTO
30     INPUT 'De nombre y direccion ' ;NAM ;ADD
      IF RECOUNT<=2 THEN GO TO 80
      ELSE CAR,COUNT=0%
40     INPUT 'Modelo, a%,valor y placas',MODEL, &
      YEAR,VALUE,PLATE
50     MOVE TO #1,FILL%=62%+CAR,COUNT*16%,MODEL, &
      YEAR,VALUE,PLATE
60     CAR,COUNT=CAR,COUNT+1%
      INPUT 'Mas vehiculos del mismo dueño?'; MORE%
      IF MORE%='SI' THEN GO TO 40
70     PUT #1,COUNT CAR,COUNT*16%+62%
      GO TO 30
80     RESTORE #1
      WHILE -1%
          GET #1%
          PRINT NAM;ADD
          FOR IZ=0% TO CAR,COUNT-1%
              MOVE FROM #1%,FILL%=62%+IZ*16,MODEL=6, &
                  YEAR,VALUE,PLATE=6
              PRINT MODEL,YEAR,VALUE,PLATE
          NEXT IZ
      NEXT
19000  IF ERR=11 THEN RESUME 19010
      ELSE ON ERROR GO TO 0
19010  END

```

! NOTAS:

! Línea 10. El primer MAP se usa para colocar NAM, ADD y CAR,COUNT
 ! en los primeros 62 bytes del registro de salida.
 ! El segundo MAP define el tamaño del 'buffer' de 222 bytes, donde
 ! 60 son para NAM y ADD, 2 para CAR,COUNT y 160 para la informa-
 ! ción de los 10 autos (16 bytes por cada auto).
 ! MODEL=6 y PLATE=6 se incluyen simplemente para fijar los tamaños
 ! a 6 bytes cada uno, pero esto no implica que sean estáticos
 ! en el programa. (el colocarlos en el MAP causa que sean de tamaño
 ! estático). No deben estar al inicio del MAPa porque cada vez que
 ! un nuevo valor de MODEL y PLATE sea leído, el 'string' NAM será
 ! destruido. (NAM son los primeros 20 bytes del 'buffer')

! Linea 20. Por incluir MAP AUTO en el OPEN, los campos de NAM, ADD
! y CAR.COUNT ocupan los primeros 62 bytes del registro de salida
! y no necesitan ser movidos (MOVE) al 'buffer'. Pero, aunque los
! valores para NAM y ADD son leidos, el valor de CAR.COUNT estara
! en su lugar en el 'buffer' MAP AUTO

! Linea 50. El MOVE siempre inicia al principio del 'buffer';
! FILL#=62 se requiere para saltar sobre los campos NAM, ADD y
! CAR.COUNT. Para el primer auto, FILL#=CAR.COUNT*16 sera 0, por
! lo que MODEL, YEAR, VALUE y PLATE seguiran a NAM, ADD y
! CAR.COUNT en el buffer. Para el siguiente vehiculo, el valor de
! CAR.COUNT*16 sera de 16, etc.

! Linea 60. Note que si CAR.COUNT excede 10, el mensaje de error
! del sistema 'MOVE OVERFLOWS BUFFER' sera impreso.

! Linea 70. Cuando todos los datos de un propietario hayan sido
! tecleados, el registro sera grabado (PUT) en el archivo
! El tamaño del registro depende del número de vehiculos de cada
! propietario

! Linea 80.6. FILL# debe usarse de la misma manera que en MOVE TO
! para saltar sobre los campos NAM, ADD y CAR.COUNT, asi como sobre
! los campos de MODEL, YEAR, VALUE y PLATE de cada auto. Note que
! una longitud DEBE incluirse para MODEL y PLATE en el MOVE FROM
! (El tamaño de 'default' de un string en un MOVE FROM es 16 bytes.)

```

1!
|
| Este programa crea un archivo virtual llamado A.DAT
| que contiene registros de 16 bytes empacados 32 por
| 512 bytes(un bloque). Con el fin de reducir el numero
| de accesos al disco, un RECORDSIZE de 2048 se usara
| para escribir 4 bloques en el disco con un solo PUT.
|
05 DECLARE LONG RECNO, WORD I,J
10 OPEN 'A.DAT' FOR OUTPUT AS FILE #1, virtual, 8
    RECORDSIZE 2048
15 REC.NO$='RECORD NO.'
20 RECNO=0
30 FOR J=1 TO 3
40     FOR I=1 TO 128
50         RECNO=RECNO+1
60         MOVE TO #1, FILL$=(I-1)*16,REC.NO$,RECNO
           NEXT I
90     PUT #1
100    NEXT J
120    END

```

! Linea 10. RECORDSIZE 2048 significa que cada PUT de la
! linea 90 grabara un registro de longitud 2048 bytes en
! el disco.

! Linea 40. Como 128 registros logicos se han empacado en
! el 'buffer', se requiere utilizar FILL\$=(I-1)*16 para
! colocar cada registro de 16 bytes en su posicion correcta
! dentro del 'buffer'.

! Linea 90. El PUT se ejecuta 3 veces. Cada PUT hara que un
! registro de 2048 bytes (4 bloques) sea escrito para
! hacer un total de 12 bloques. Cada registro de 2048 bytes
! en disco contiene 128 registros logicos de 16 bytes cada
! uno, lo que hace un total de $3*128=384$ registros logicos.

TY EX09.BAS

64

1!

! Este programa solicita un numero de registro para
! buscarlo en el archivo virtual creado por el programa
! EX08.BAS.

```

10     DECLARE WORD REC.NO, NEW.BLOCK, OLD.BLOCK
20     OPEN 'A.DAT' FOR INPUT AS FILE #1, VIRTUAL
30     INPUT 'Deme el numero de registro que desea ', REC.NO
35     IF REC.NO=0 THEN 120
40     NEW.BLOCK=(REC.NO/129)+1
45     IF NEW.BLOCK=OLD.BLOCK THEN 60
50     GET #1, RECORD NEW.BLOCK
60     REC.NO=REC.NO-(128%*(NEW.BLOCK-1))
80     MOVE FROM #1, FILL$=(REC.NO-1)*16, DATA$, RECORD%
90     PRINT 'Registro del archivo ', DATA$, RECORD%
95     OLD.BLOCK=NEW.BLOCK
100    GO TO 30
120    END

```

! Linea 40. Calcula NEW.BLOCK para determinar en cual de
! los tres registros(2048 bytes) contiene el registro logico
! que fue solicitado. Como el resultado debe ser entero, el
! valor sera truncado. Este resultado se usara para realizar
! el acceso directo del registro fisico mediante un GET.

! Linea 45. La primera vez que el programa pasa por esta linea
! el valor de OLD.BLOCK no estara definido. En las siguientes
! ocasiones que pase por esta linea, solo se accesara un nuevo
! registro fisico si el registro logico pedido NO se encuentra
! dentro del ultimo registro fisico accesado (2048 bytes).

! Linea 50. El acceso directo mediante el GET leera el primer,
! segundo o tercer registro fisico, de 2048 bytes, del disco.

! Linea 60. Despues de hecho el GET, el 'buffer' contendra 128
! registros logicos. Se requiere recalcular el valor de REC.NO
! para que el FILL\$ que se usa en el MOVE ocasiona el salto
! correcto para alcanzar el registro logico solicitado.

! Linea 80. este MOVE hara que el registro logico solicitado
! sea enviado a las variables DATA\$ y RECORD%. El FILL\$ se
! necesita para saltar sobre los registros no deseados que
! estan en el 'buffer'.

! Linea 95. Asigna OLD.BLOCK=NEW.BLOCK para que no se efectue
! ningun acceso al disco, si el registro logico solicitado se
! encuentra en el mismo registro fisico

```

! ESTE PROGRAMA MUESTRA EL USO Y GRAN UTILIDAD DEL
! SORT PARA SORTEAR TODOS LOS REGISTROS DE UN ARCHIVO.
! es probable que EL ARCHIVO DE ENTRADA (INFILE.DAT)
! TENGA CUALQUIER ORGANIZACION (EXCEPTUANDO LA ORGANIZACION
! INDEXADA), Y CUALQUIER FORMATO de registro.
! EL ARCHIVO DE SALIDA (OUTFILE.DAT) tendra organizacion
! CON RESPECTO A LA SECUENCIA.
! EL FORMATO DEL REGISTRO Y LOS ATRIBUTOS DEL
! ARCHIVO SERAN LOS MISMOS AL DEL ARCHIVO DE
! ENTRADA.

```

```
EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$INIT_SORT,SOR$PASS_FILES !SORT routines
```

```
30 EXTERNAL INTEGER FUNCTION SOR$SORT_MERGE,SOR$END_SORT
```

```

! ESTABLECE EL BUFFER LLAVE PARA DESCRIBIR CUALES LLAVES SON
! USADAS PARA SORTEAR EL ARCHIVO. EN ESTE CASO, UNICAMENTE
! SE USA UNA LLAVE.

```

```
50 MAP (KEY_MAP) WORD NO_KEYS,KEY_TYPE,KEY_ORDER,START_POS, &
      KEY_LENGTH
```

```
53 DECLARE WORD REC_LENGTH,SORT_TYPE,WORK_FILES, LONG FILE_SIZE
```

```
60 NO_KEYS=1% ! NUMERO DE LLAVES A SORTEAR.
```

```
70 KEY_TYPE=1% ! TIPO DE LLAVE = 1 = CARACTER
```

```
80 KEY_ORDER=0% ! ORDEN ASCENDENTE.
```

```
90 START_POS=1% ! COMIENZA POSICION DE LLAVE
```

```
95 KEY_LENGTH=20%
```

```
96 !
```

```
! DEFINE OTROS PARAMETROS LLAMADOS POR SOR$INIT_SORT.
```

```
REC_LENGTH = 38% ! LONGITUD MAXIMA DE REGISTRO
```

```
97 WORK_FILES = 0% ! NO ARCHIVO DE TRABAJO,
```

```
! PARA SORTEAR EN MEMORIA.
```

```
98 SORT_TYPE = 2% ! SORT ETIQUETADO
```

```
99 FILE_SIZE = 10% ! FILE_SIZE DEBE SER LONG WORD.
```

```
100 !
```

```
! NOMBRES DE ENTRADA Y SALIDA DE ARCHIVO
! PASAN A Sort.
```

```
IX = SOR$PASS_FILES('INFILE.DAT','OUTFILE.DAT')
```

```
110 IF (IX AND 1%) = 0% THEN PRINT 'ERROR IN SOR$PASS_FILES =';IX
```

```
120 !
```

```
! PASA LA INFORMACION LLAVE Y SE INICIALIZA EL SORT EN
! SECUENCIA.
```

```
IX = SOR$INIT_SORT(NO_KEYS,REC_LENGTH,FILE_SIZE,WORK_FILES,&
      SORT_TYPE)
```

```
130 IF (IX AND 1%) = 0% THEN PRINT 'ERROR IN SOR$INIT_SORT =';IX
```

```
140 !
```

```
! PROCESO DE SORTEO DEL ARCHIVO
```

```
IX = SOR$SORT_MERGE
```

```
150 IF (IX AND 1%) = 0% THEN PRINT 'ERROR IN SOR$SORT_MERGE =';IX
```

```
160 !
```

```
! LIMPIEZA EN AREAS DE TRABAJO DEL SORT
```

```
IX = SOR$END_SORT
```

```
170 IF (IX AND 1%) = 0% THEN PRINT 'ERROR IN SOR$END_SORT =';IX
```

```
180 PRINT 'SORT COMPLETED SUCCESSFULLY.'
```

```
190 END
```



```

GET # 1 ! LEE UN REGISTRO
IZ = STR$UPCASE(UPSTATUS$,STATUS$) ! CONVERTIR A LETRAS MAYUSCULAS
! PARA PRUEBA
CALL SYS$EXIT(IZ BY VALUE) IF (IZ AND 1Z) = 0Z
110 IF UPSTATUS$ <> 'FULL' GOTO 100 ! LOOP SI NO DESEA REGISTRO
120 C$ = DEPT$ + SALARY$ + NAME$ + DEPT$ + SALARY$ ! CONSTRUYE SORT REC
130 !
! NOTESE QUE LOS CAMPOS DE DEPT Y SALARY TUVIERON QUE SER USADOS
! DOS VECES, YA QUE SUS CONTENIDOS SON REQUERIDOS CUANDO LOS
! REGISTROS SON RECUPERADOS, Y NO PUEDEN SER OBTENIDOS DESDE EL
! CAMPO LLAVE YA QUE ESTE NO ES REGRESADO.
!
IZ = SOR$RELEASE_REC(C$) ! ENVIA REGISTRO MODIFICADO A SORTEAR
150 IF (IZ AND 1Z) = 0Z THEN PRINT 'ERROR IN SOR$RELEASE_REC =';IZ
160 GOTO 100 ! LOOP HASTA DESCUBRIR EL FIN DE ARCHIVO
400 !
! CHECA PARA ASEGURARSE QUE EL ERROR OCURRIDO FUE UN ERROR
! DE FIN DE ARCHIVO (11) EN LINEA 100 (CUANDO LA OPERACION
! GET ES PROCESADA).
!
IF (ERR=11Z) AND (ERL=100Z) THEN RESUME 500 &
ELSE PRINT 'AN ERROR HAS OCCURRED'
500 IZ = SOR$SORT_MERGE ! SORTEA LOS REGISTROS ACCESADOS
510 IF (IZ AND 1Z) = 0Z THEN PRINT 'ERROR IN SOR$SORT_MERGE =';IZ
515 D$ = SPACE$(44Z) ! RESERVA ESPACIO PARA EL REGISTRO REGRESADO
520 IZ = SOR$RETURN_REC(D$,LZ) ! DESEA EL PROXIMO REGISTRO SORTEADO
530 IF IZ = SS$_ENDOFFILE GOTO 600 ! OBSERVA SI YA LEYO EL ULTIMO REC
540 IF (IZ AND 1Z) = 0Z THEN PRINT 'ERROR IN SOR$RETURN_REC =';IZ
550 PRINT D$ ! DESPLIEGA REGISTRO AL USUARIO
560 GOTO 520 ! LOOP HASTA QUE TODOS LOS REGISTROS SON LEIDOS
600 IZ = SOR$END_SORT ! LIMPIA AREAS DE TRABAJO DEL SORT
610 IF (IZ AND 1Z) = 0Z THEN PRINT 'ERROR IN SOR$END_SORT =';IZ
620 PRINT 'ALL DONE.'
700 END

```



**DIVISION DE EDUCACION CONTINUA
FACULTAD DE INGENIERIA U.N.A.M.**

LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC II

ESTRUCTURAS DE DATOS

M. en C. Ricardo Ciria Merce
Ing. Alejandro Jiménez García

NOVIEMBRE, 1984

LISTAS LINEALES

Frecuentemente en la programación de sistemas se presentan problemas en los cuales es necesario trabajar con tablas de información. La forma más simple de estas estructuras es la llamada LISTA - LINEAL, en la cual las relaciones inter-elementales esenciales son lineales.

Así, una lista lineal se define como un conjunto de nodos o elementos donde $n \geq 0$, tal que

$x(0), x(1), \dots, x(n)$
son esos elementos de la lista.

Se puede observar que siempre será posible determinar cual es el primer elemento de la lista (cabeza de lista), y cual sigue o cual antecede a un elemento dado.

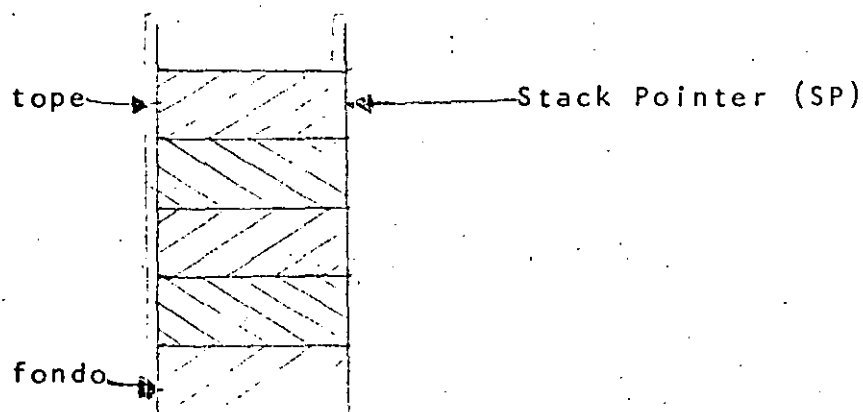
En una lista se pueden efectuar tres operaciones fundamentales:

- Acceso de un elemento,
- Inserción de un nuevo elemento a la lista, y
- Supresión de un elemento de la lista.

Dependiendo de las reglas con las que se realicen estas -- operaciones tendremos diferentes estructuras:

a) PILAS (en inglés STACK's).

Una pila es una lista lineal en la que el primer elemento que entra es el último que sale, o bien, el último en entrar es el primero en salir (Last Input First Output (LIFO)).

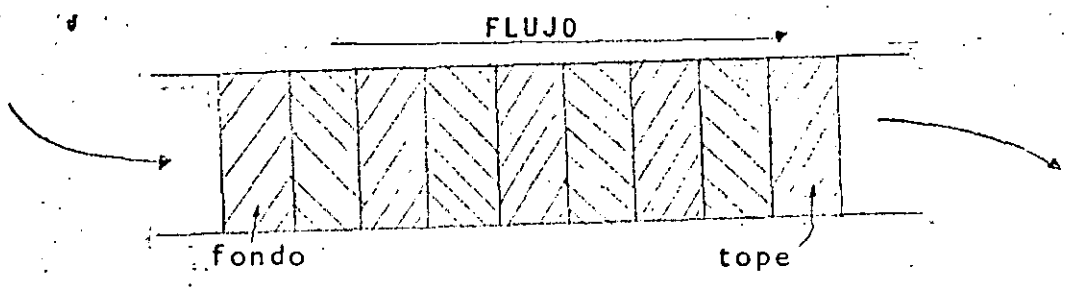


PILA

b) COLAS.

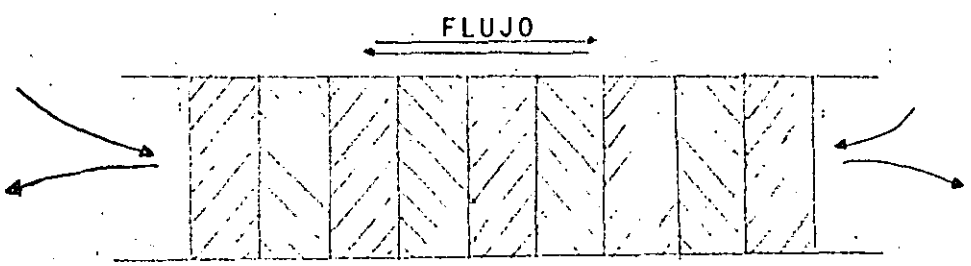
Las colas son listas lineales en las cuales el primer elemento en entrar es el primero en salir (First Input First Output (FIFO)).

Para acceder información es necesario ir al tope de la cola y para incluir información es necesario hacerlo en el fondo o principio de la misma.



c) COLAS DOBLES.

Son una combinación de las pilas y las colas. La información puede entrar y salir por ambos lados.

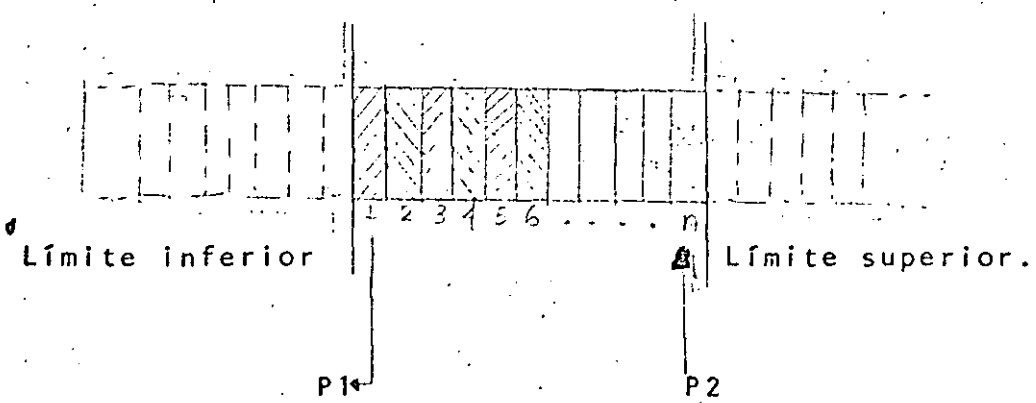


IMPLEMENTACION:

a) IMPLEMENTACION SECUENCIAL:

En este tipo de implementación, la relación entre elementos de una estructura es secuencial físicamente, es decir, se sabe que un determinado elemento es el siguiente de una cierta lista con el simple hecho de que su representación interna se encuentre físicamente junto a la de su elemento anterior. Al hacer un acceso físico se hará un acceso lógico también. Es decir, en este tipo de implementación es esencial la localización física de los elementos dentro de la memoria.

Por ejemplo, si tratáramos de representar las estructuras mencionadas anteriormente por medio de implementación secuencial, sería algo análogo a lo siguiente:



Representación secuencial de una lista lineal.

Nótese que los límites de las estructuras son fijos, es decir, se sabe exactamente donde empieza una lista y dónde termina, y no existe manera de que una de ellas sobrepase sus límites, invadiendo otra. Nótese asimismo que los elementos de todas las estructuras van unidos uno con el otro físicamente, y esto es precisamente lo que nos da la pauta para saber cual elemento es parte de cual lista y para determinar cual es su posición lógica dentro de la misma lista.

Si se deseara insertar un elemento nuevo en una lista representada secuencialmente, se deberán seguir los siguientes pasos:

- Investigar de alguna manera si existe algún elemento disponible en la lista.

- En el caso de que la anterior pregunta resultara afirmativa, deberemos a continuación mencionar el lugar que deseamos que ocupe el nuevo elemento dentro de la lista.

- Luego, recorrer una unidad de memoria la información de todas las localidades cuya posición sea mayor o igual a la del elemento a insertar.

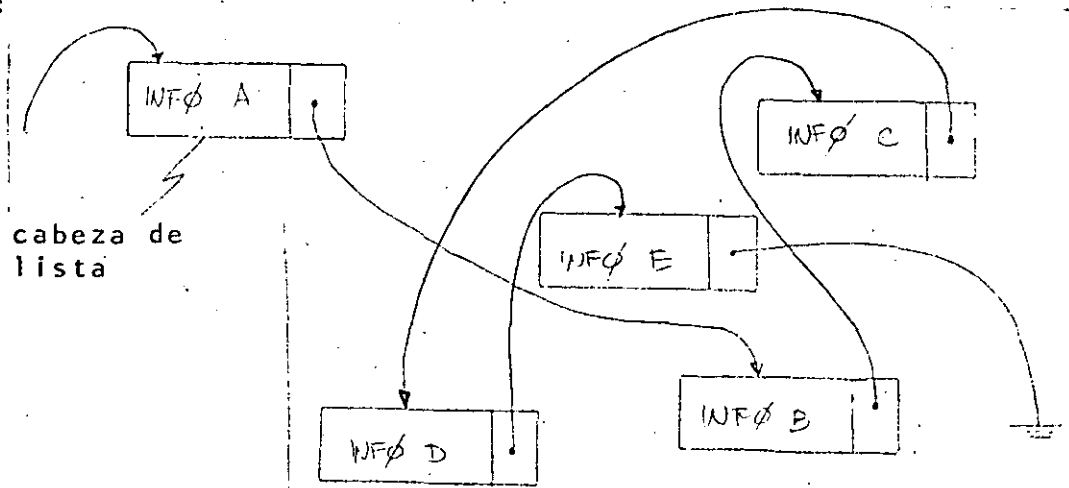
- Finalmente, vaciar la información correspondiente en el lugar deseado.

b) IMPLEMENTACION LIGADA:

En este tipo de implementación, la relación entre los elementos no es por su continuidad física, sino que se determina la localización de un elemento de la lista con base en una liga, la cual es parte del mismo elemento, y no es más que la localización de memoria en la cual se encuentra almacenado el siguiente elemento de la lista. Su relación posicional no importa.

Este tipo de implementación es muy versátil, ya que -- pueden crecer las estructuras muy fácilmente, cosa que en la representación secuencial no es posible.

La representación en memoria de una lista ligada sería como sigue:



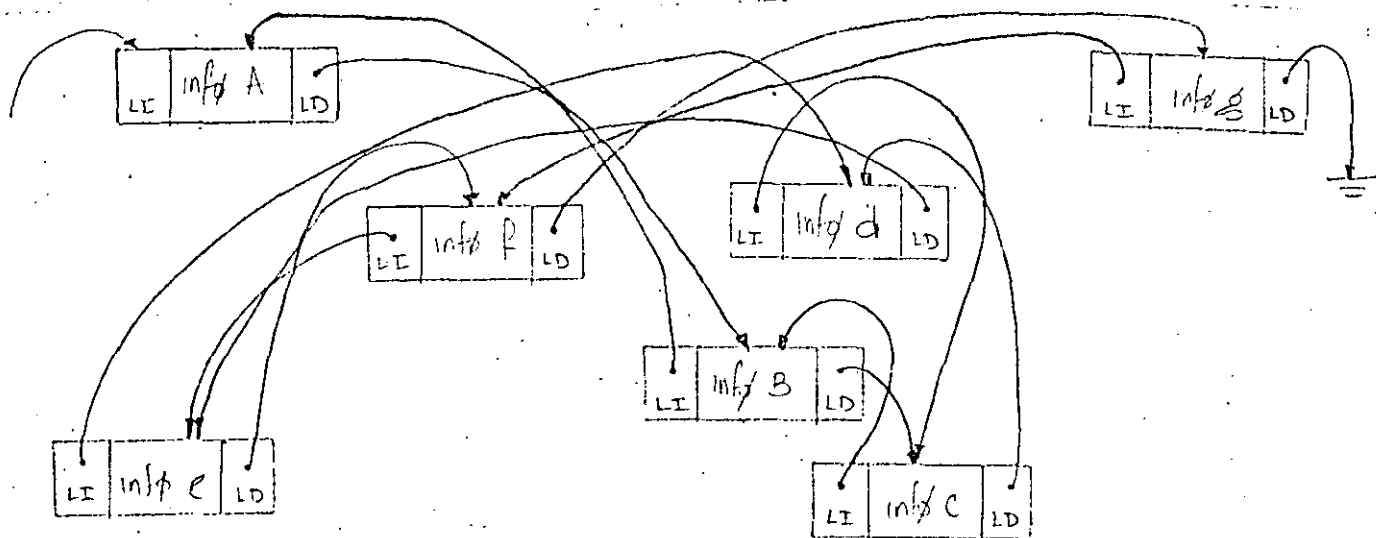
Si se quisiera insertar un nuevo elemento en una lista ligada, se tendría que hacer de la siguiente forma:

- Determinar de alguna manera (por ejemplo de una lista de elementos disponibles) la existencia de elementos disponibles en memoria.
- En caso afirmativo, guardar en la liga del elemento disponible la liga del elemento inmediatamente anterior a donde se -- desea hacer la inserción.
- A continuación, cambiar la liga del elemento anterior, -- guardando ahora el número del elemento disponible que usaremos -- para hacer la inserción.
- Finalmente, vaciar la información deseada en el elemento disponible.

c) IMPLEMENTACIÓN DOBLEMENTE LIGADA:

En este tipo de implementación, la encadenación de elementos se realiza mediante dos ligas: una izquierda en la cual se guarda la localidad de memoria del elemento anterior de la lista, y una a derecha, en donde se almacena el número de localidad de memoria donde se encuentra guardado el siguiente elemento de la lista.

La representación en memoria de este tipo de implementación se presenta a continuación:



Si se quisiera insertar un elemento nuevo en una lista doblemente ligada se tendría que seguir el siguiente proceso:

-Investigar la existencia de una localidad de memoria -- disponible.

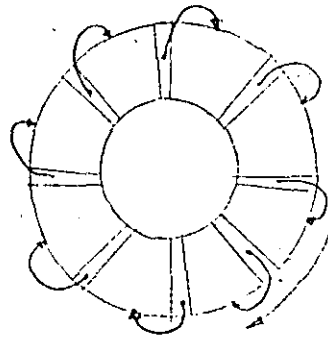
-Si existe esta localidad disponible, almacenar en su -- liga izquierda el número de la localidad de memoria del elemento anterior a donde se desea hacer la inserción, y la liga derecha a donde apunta la liga derecha de este elemento.

-A continuación, apuntar la liga derecha del elemento anterior al elemento insertado, y la liga izquierdá del siguiente elemento al mismo.

-Finalmente, vaciar la información deseada en el elemento ya insertado.

LISTAS CIRCULARES:

Las listas circulares son de utilidad en el aprovechamiento de espacio. Para listas ligadas es fácil hacer la conversión a un a lista circular simplemente haciendo que la liga del último elemento, en lugar de apuntar al vacío, apunte al primer elemento de la lista. En esta lista ya no tiene caso de hablar del primer o último elemento.



En el caso de que quisiéramos insertar un nuevo elemento a la lista circular sería muy sencillo:

-Una vez conseguido de alguna manera un elemento disponible, se apunta su liga al elemento siguiente a donde se desea hacer la inserción. Luego, se apunta la liga del elemento anterior al elemento insertado, y finalmente se vaciaría la información deseada en el elemento correspondiente.

G R A F I C A S .

Un tipo muy usado de estructuras no-lineales es el formado por las GRAFICAS.

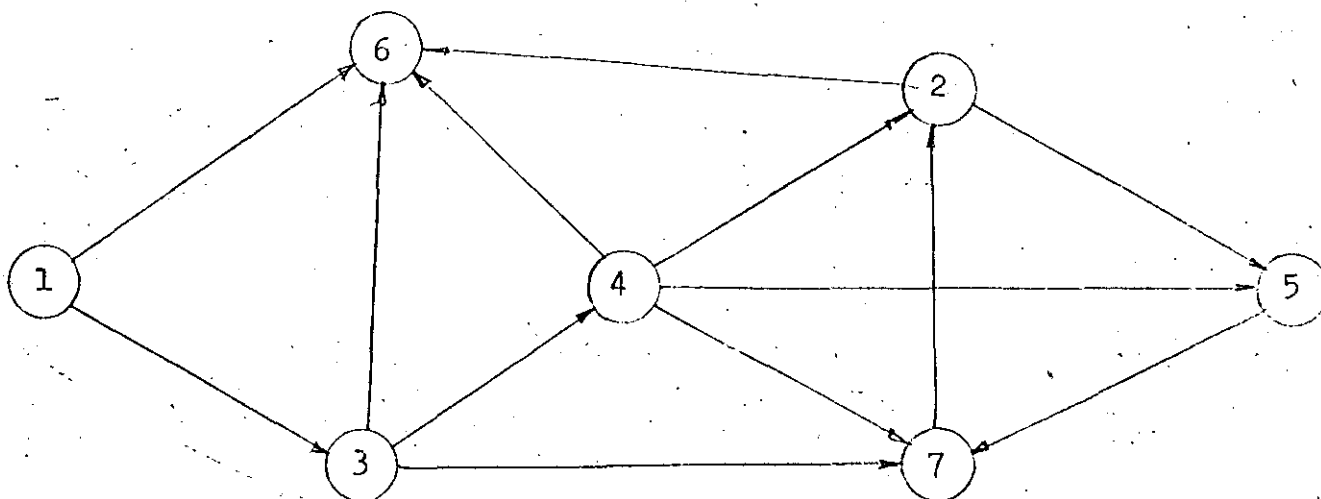
Una gráfica es un par ordenado $G = (V, R)$, donde V es un conjunto de vértices y R una colección de pares de elementos de V llamados ramas.

Si los elementos de una rama son un par ordenado, se dice que se tiene un a DIGRAFICA o GRAFICA DIRIGIDA.

Al número de ramas que llegan a un vértice se le llama GRADO o VALENCIA del vértice. En una digráfica se pueden distinguir las ramas que llegan, originando el INGRADO o VALENCIA POSITIVA, y los que salen, generando el EXGRADO o VALENCIA NEGATIVA.

Se acostumbra dibujar una gráfica representando los -- vértices por puntos y las ramas por líneas o flechas, si es digráfica.

Por ejemplo, sea:
 $G = (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, \{(1, 6), (1, 3), (2, 5), (2, 6), (3, 6), (3, 7), (3, 4), (4, 2), (4, 5), (4, 6), (4, 7), (5, 7), (7, 2)\})$, su dibujo queda en la figura siguiente:



Un concepto importante en gráficas es el de camino: se dice que en un a digráfica hay un camino $W(x,y)$ si se pueden encontrar las ramas $(x, a_1), (a_1, a_2), \dots, (a_n, y)$. Es decir, es el conjunto de ramas para ir del nodo x al nodo y . En general si la gráfica es dirigida, $W(x,y) \neq W(y,x)$.

Una gráfica es conexa si todos sus nodos tienen al menos un a rama que los une con el resto de la gráfica; es decir, su grado o valencia es mayor o igual que la unidad.

Una gráfica es finita si se conoce el tamaño de R y el de V.

ARBOLES.

Las estructuras no-lineables más importantes en la computación son los ARBOLES.

DEFINICION RECURSIVA:

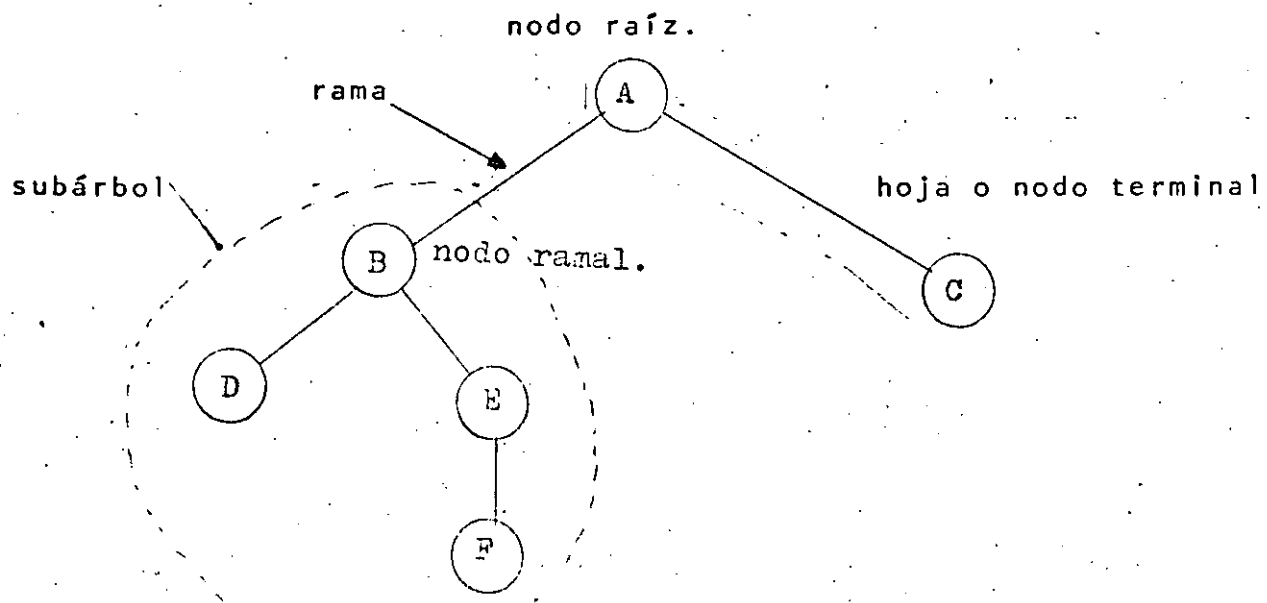
Si se tiene un conjunto T de un o o más nodos, se le llamará árbol si:

- Hay un nodo especial llamado "raíz" del árbol; y
- Los demás nodos están en una partición de conjuntos-ajenos T_0, \dots, T_m (con $m \geq 0$), tales que cada uno de ellos es a su vez un árbol. Los árboles T_0, \dots, T_m se llaman subárboles de la raíz.

De esta definición se pueden desprender las siguientes propiedades:

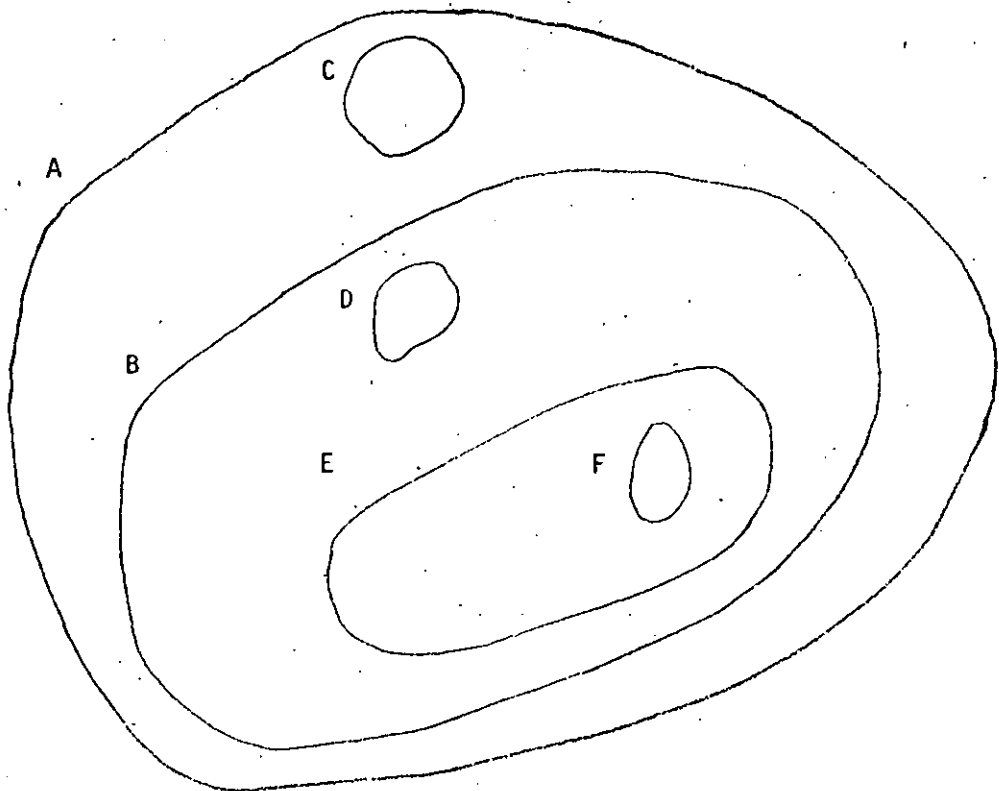
- Cada nodo de un árbol es la raíz de un subárbol.
- Se define como GRADO de un nodo el número de sus subárboles.
- Una hoja o nodo terminal es aquel cuyo grado es cero.
- Un nodo que no es terminal se llama nodo ramal.
- El nivel de un nodo se define diciendo que la raíz tiene nivel cero y que el nivel de cualquier nodo es igual al nivel de su antecesor más uno.

Por convención se dibujarán los árboles con la raíz en la parte superior, creciendo hacia abajo:



Existen otras formas de representar los árboles, algunas de las cuales se muestran a continuación :

Como conjuntos anidados:



Con paréntesis anidados:

(A (C) (B (D) (E (F))))

Por niveles:

| NIVEL: | 0 | 1 | 2 | 3 |
|--------|---|---|---|---|
| | A | | | |
| | | B | | |
| | | | E | |
| | | | | F |
| | | | D | |
| | | C | | |

Es necesario adoptar una terminología para referirse a las relaciones que guardan los nodos entre sí:

Se dice que la raíz es el PADRE de los subárboles, y que estos son los HIJOS de aquel y entre sí son HERMANOS. También se habla en la literatura de SUCESORES Y PREDECESORES.

Propiedades que surgen de la terminología usada:

- Existe un nodo único (la raíz) sin predecesores.
- Todo nodo, excepto la raíz tiene exactamente un predecesor inmediato.
- Existe un camino único entre la raíz y cualquier nodo.
- El nivel de un nodo es siempre uno más que el nivel de su padre y es igual al nivel de sus hermanos.

DEFINICION NO-RECURSIVA:

Un árbol es una gráfica $G = (V, R)$ conexa, finita tal que el tamaño de V es igual al tamaño de R más uno, es decir, el número de vértices es igual al número de ramas más uno.

RAMA DESCONECTANTE es aquella que al ser removida de la gráfica hace no-conexa a la gráfica.

De todo lo anterior se desprenden los siguientes teoremas:

- TEOREMA 1: Una gráfica será un árbol si y sólo si todas sus ramas son desconectantes (Esto implica que para que una gráfica sea un árbol deberá ser ACICLICA).
- TEOREMA 2: Una gráfica será un árbol si y sólo si en tre dos nodos cualesquiera (x,y) existe un camino único $W(x,y)$.
- TEOREMA 3: Una gráfica será un árbol si y sólo si cualquier rama adicional genera un ciclo (loop).

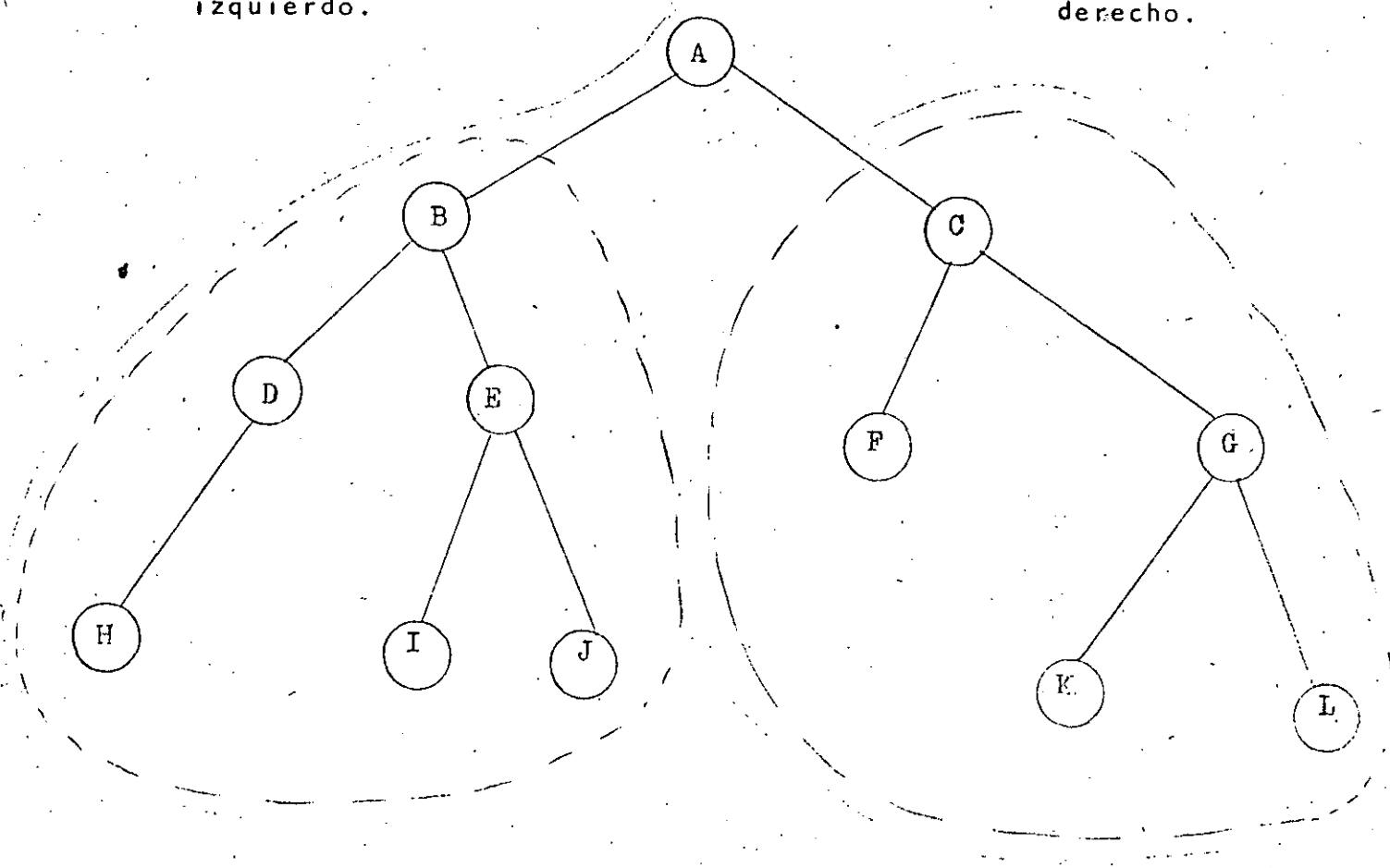
Un árbol ORDENADO es aquel en donde la posición relativa de sus subárboles hace sentido.

Un BOSQUE es un conjunto disjunto de árboles.

De particular interés en computación son los ARBOLES--BINARIOS. Un árbol binario es aquel que tiene a lo más grado 2 en cada uno de sus nodos. De esta propiedad se deduce que en este tipo de árboles, (cabe aclarar que el árbol binario no es precisamente un tipo de árboles), se pueden distinguir dos subárboles en cada nodo: el subárbol derecho y el subárbol izquierdo.

subárbol izquierdo.

subárbol derecho.

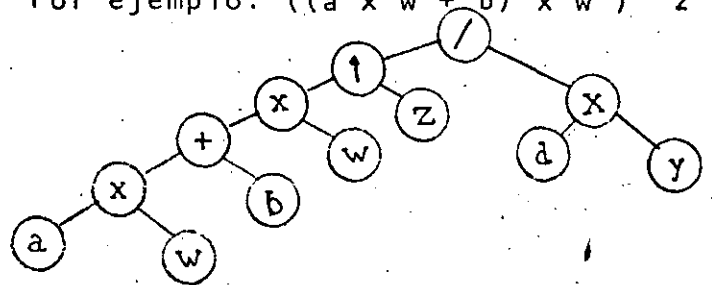


Existen muchas aplicaciones de los árboles binarios, tales como en la solución de arboles de decisión, en la representación de expresiones aritméticas, etc. Veamos un ejemplo:

Cuando se tiene una expresión aritmética, se tienen operandos y operadores (+, -, x, /,).

En el árbol de la expresión, los operandos son los nodos terminales y los operadores son los no-terminales. Su posición en el árbol dependerá de la prioridad con que se deba efectuar cada operación en la evaluación de la expresión.

Por ejemplo: $((a \times w + b) \times w) \times z / (d \times y)$



La representación interna de esta expresión sería, por ejemplo: (- significa, en una liga, nada).

| localidad de memoria | liga izquierda | información | liga derecha |
|----------------------|----------------|-------------|--------------|
| 1 | 2 | / | 3 |
| 2 | 4 | ↑ | 5 |
| 3 | 6 | x | 7 |
| 4 | 8 | x | 9 |
| 5 | - | z | - |
| 6 | - | d | - |
| 7 | - | y | - |
| 8 | 10 | + | 11 |
| 9 | - | w | - |
| 10 | 12 | x | 13 |
| 11 | - | b | - |
| 12 | - | a | - |
| 13 | - | w | - |

Este tipo de representación de expresiones es muy útil en el diseño de compiladores.

Otra manera de usar este tipo de arboles es en la conversión de una expresión aritmética con paréntesis para indicar las prioridades de las operaciones a expresiones en notación polaca.

RECORRIDO DE ARBOLES:

Uno de los principales problemas al trabajar con arboles es el de recorrerlos, es decir, visitar cada uno de los nodos para obtener información.

Hay distintas formas de recorrer un árbol:

-PREORDEN:

- Se visita la raíz
- Se recorre el subárbol izquierdo.
- Se recorre el subárbol derecho.

-ENORDEN:

- Se recorre el subárbol izquierdo.

- Se visita la raíz.
- Se recorre el subárbol derecho.

-POSTORDEN:

- Se recorre el subárbol izquierdo.
- Se recorre el subárbol derecho.
- Se visita la raíz.

Los nombres de preorden, postorden y enorden de estas formas de recorrido se refieren al tiempo en el que se visita la raíz.

A continuación se presentan los algoritmos para recorrer un árbol por medio de las tres maneras mencionadas:

Notación:

- T - apuntador a la raíz del árbol.
- P - apuntador auxiliar para recorrerlo.
- STACK - pila auxiliar.
- Por "visitar nodo P" se entiende que se efectúan las operaciones necesarias. Por ejemplo, imprimir la información del nodo.
- La inserción y supresión de un elemento de la pila se denotará respectivamente por : STACK P y P STACK.

a) Algoritmo para recorrer un árbol binario de PREORDEN:

```

1  p = T
2  si P ≠ - entonces ir a instrucción 4.
3  visitar nodo P
   STACK P
   P = LI(P) e ir a instrucción 2.
4  Si STACK está vacío ir a instrucción 5.
   En caso contrario: P = STACK
                       P = LD(P)
                       Ir a instrucción 2.
5  FIN

```

b) Algoritmo para recorrer un árbol binario en ENORDEN:

```

1  P = T
2  Si P ≠ - entonces STACK P

```

P LI(P) e ir a instrucción 2.

En caso contrario, si STACK está vacío ir a instrucción 5.

3 P STACK

4 Visitar el nodo P

P LD(P)

ir a instrucción 2.

16

5 FIN

c) Algoritmo para recorrer un árbol binario en POSTORDEN:

Para este algoritmo se usarán dos pilas STACK, en la forma usual y R donde se meterá un uno si se recorre el subárbol izquierdo y un dos si el derecho, para luego visitar la raíz.

1 P T

2 Si P = - entonces ir a instrucción 8.

3 Si LI(P) ≠ - entonces STACK P

R 1

P LI(P) e ir a instrucción 2.

4 Si LD(P) ≠ - entonces STACK P

R 2

P LI(P) e ir a instrucción 2.

5 Visitar el nodo P

6 Si el STACK está vacío ir a instrucción 8.

En caso contrario: P STACK

K R

7 Si K≠1 entonces ir a instrucción 4.

En caso contrario ir a instrucción 5.

8 FIN.

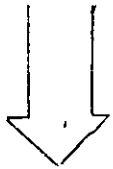
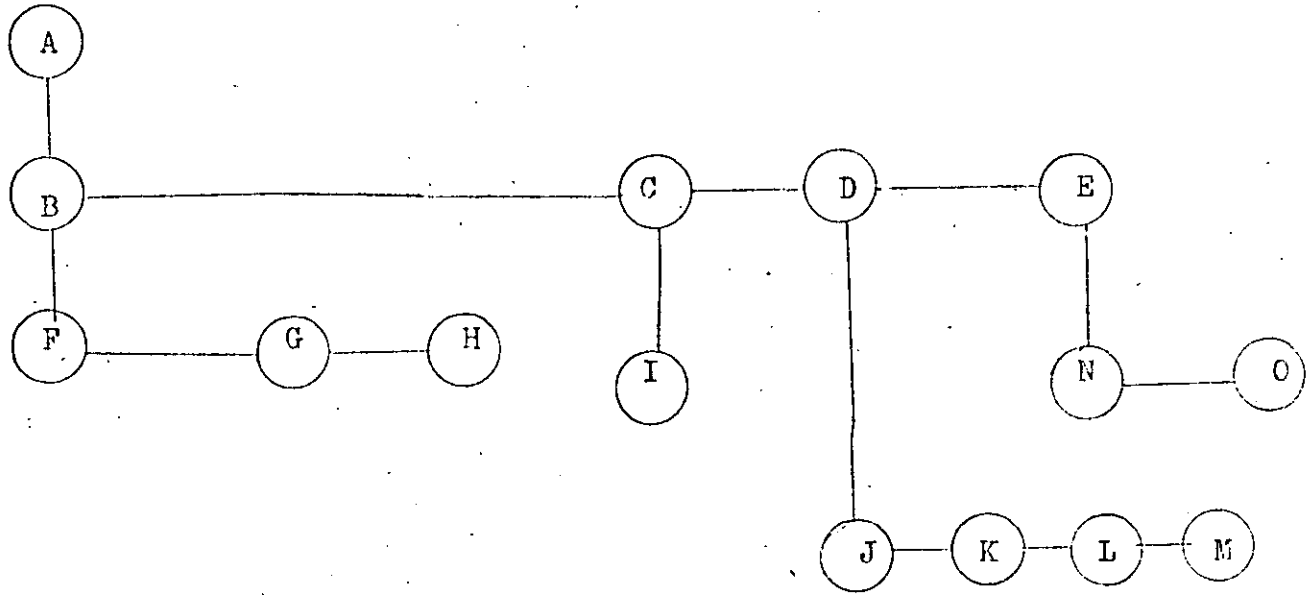
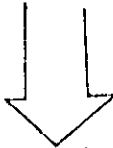
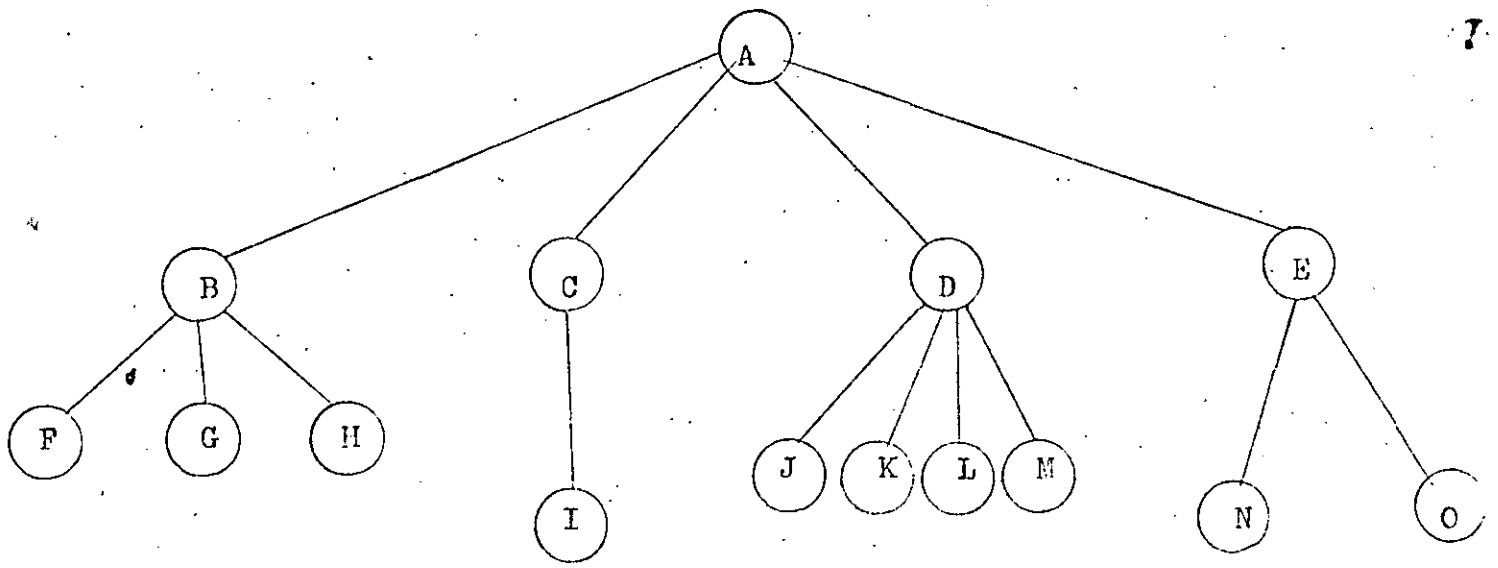
TRANSFORMACION DE CUALQUIER ARBOL A BINARIO:

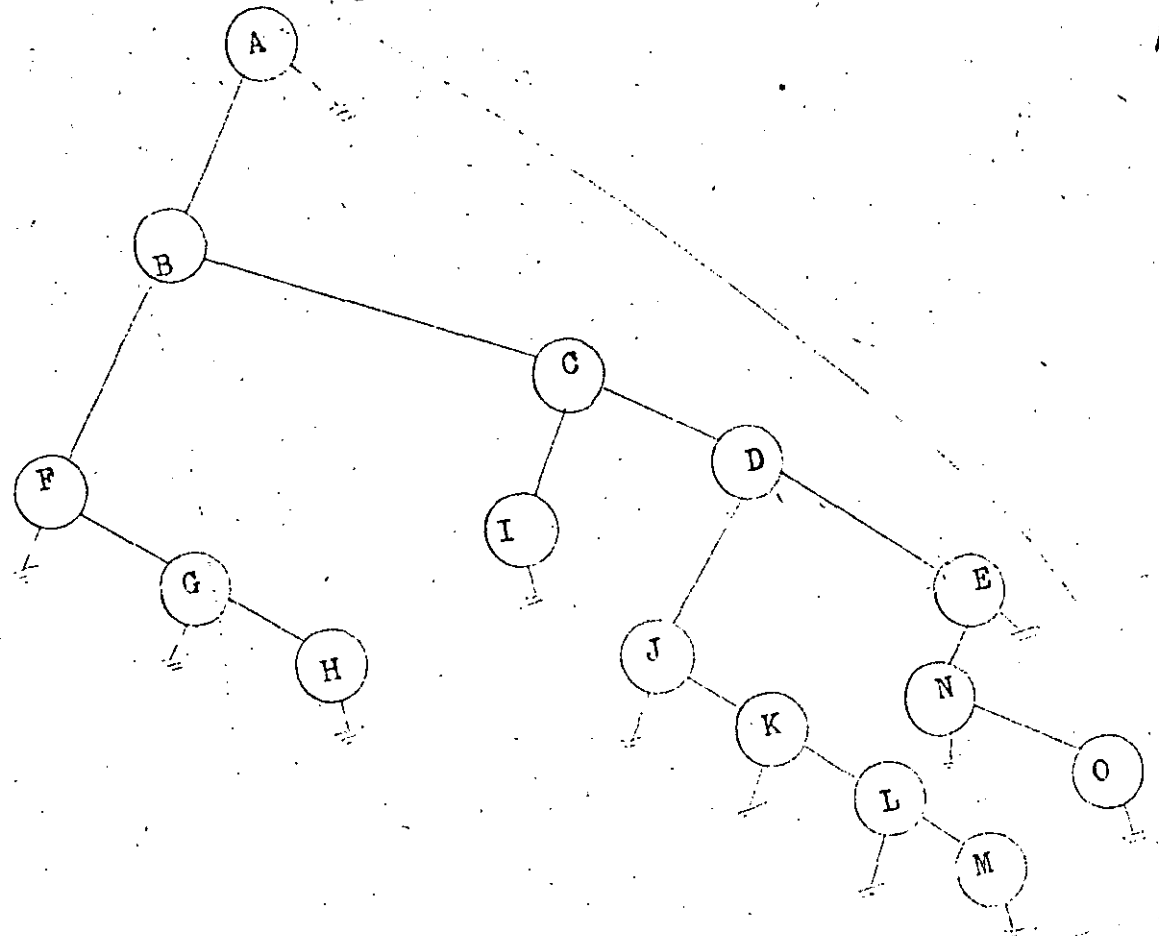
Como se dijo antes, los árboles binarios son una forma natural de representar estructuras arbóreas. A continuación se verá como representar cualquier árbol como uno binario.

La liga izquierda apuntará en primer sucesor de cada nodo, y la liga derecha a los hermanos de dicho nodo.

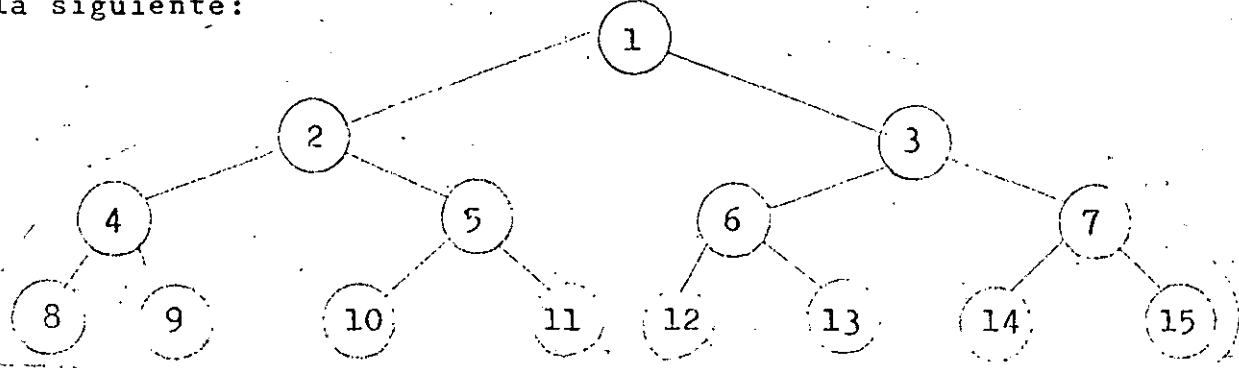
Esto es, la liga izquierda de cada nodo apunta a su primer hijo, y con la derecha a sus hermanos.

Por ejemplo, el árbol no binario representado en la primera figura de la siguiente página queda transformado en uno binario como se muestra en la siguiente figura.





Una manera de numerar los nodos de un árbol binario muy útil es la siguiente:



Con esta notación es muy fácil saber quién es el padre y quienes los hijos de un determinado nodo:

El padre del nodo K es el entero inmediato inferior de $K/2$;

Los hijos del nodo K son $2K$ y $2K+1$.

Sin embargo, con esta representación puede haber mucho desperdicio de memoria, pues si no existe un subárbol, se dejará con un símbolo de nulidad la localidad de memoria correspondiente.

Ahora, generalizando las expresiones anteriores para un árbol t'ario, se tendrá:

El padre del nodo K es el entero inmediato superior a $(k-1)/t$ Los hijos del nodo k serán: $t(k-1)+2, t(k-1)+3, \dots, tk + 1$.



**DIVISION DE EDUCACION CONTINUA
FACULTAD DE INGENIERIA U.N.A.M.**

LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC II

SISTEMA ADMINISTRATIVO COMPUTARIZADO

NOVIEMBRE, 1984

I.- PRESENTACION

SISTEMA ADMINISTRATIVO POR COMPUTADORA

Este sistema, fue elaborado en el Centro de Cálculo de la FACULTAD DE INGENIERIA, de la UNAM.

OBJETIVO

El objetivo principal del sistema, es la aplicación de las técnicas más avanzadas de planeación y control de la producción, para elevar al máximo la capacidad productiva de una Empresa. Además de realizar de una forma más eficiente.

- La Contabilidad
- La Nómina
- El Control de Inventarios
- El Control de los Deudores y Acreedores
- Control de Trabajadores
- La Facturación
- Etc.

I N D I C E

- I.-) PRESENTACION
- II.-) INTRODUCCION
- III.-) PROGRAMAS
- IV.-) RUTA DE TRABAJO

y lo mejor de todo, es que está diseñado para ser utilizado en una Microcomputadora sumamente económica y versátil pues

- 1.- Tiene el tamaño ideal (aproximadamente como una máquina de escribir).
- 2.- Fácil de manejar (puede ser utilizado por una secretaria).
- 3.- Eficiente servicio de mantenimiento (Bajo y muy económico).

es una microcomputadora:

APPLE II PLUS

de 64 kbytes de memoria

con 2 unidades de Discos de 5'1/4

IMPRESORA BIDIRECCIONAL que tiene una

velocidad de impresión aproximada de-

125 caracteres por segundo.

II.- INTRODUCCION

Ninguna organización progresista debe ignorar los beneficios del " proceso electrónico de datos" (EDP) pero

¿Cuál es la manera lógica de empezar ?

¿ Y continuar ?

La experiencia ha demostrado que la aplicación de las técnicas E.D.P. al Departamento Administrativo produce beneficios tangibles e inmediatos para la mayoría de las organizaciones que las emplean.

La razón no es difícil de encontrar. El Departamento Administrativo es el verdadero corazón de una organización. Dirige todas las transacciones de ventas y pagos, los cuales proporcionan las estadísticas e información que necesita la Dirección para llegar a una decisión.

Una contabilidad eficaz es esencial para una organización eficiente.

Sin embargo, esto es más fácil decirlo que realizarlo debido a que gran parte del trabajo es fundamentalmente rutinario, tedioso y quita demasiado tiempo, esto significa que la Dirección pierde tiempo esperando información vital acerca del estado de sus Deudores y Acreedores.

Basicamente las diferencias que introduce una Microcomputadora son. Eliminación de la rutina repetitivas y tediosas, eliminación de -- errores mediante la comprobación y recomprobación, y que los calculos se realizan electronicamente en una fracción de segundo.

Una Microcomputadora puede de está manera, desarrollar el trabajo, -- más rapidamente y con poca posibilidad de error.

Fácil de empezar.

Otra gran ventaja de empezar a trabajar con una Microcomputadora es el hecho de que no interrumpe sus sistemas y procedimientos proba -- dos. También, son muy flexibles con respecto al manejo de la docu -- mentación lo cuál quiere decir que el formato de sus Fácturas, Es -- tados de Cuenta, etc., no necesitan cambiar, además no producen -- ruidos, y se conectan como cualquier otro aparato Eléctrico.

Fácil de ampliar.

Sin embargo el mayor beneficio de las Microcomputadoras viene des -- pués de que se han capturados y verificados los datos básicos pu -- diendose entonces a ser procesados, produciendo una información opor -- tuna acerca del Estado de Acciones. Analisis de Ventas, Deudores. -- Acreedores, etc.:

Esta información está siempre al día y es exacta, debido a que está basada en datos correctos como pueden ser el último pedido ó pago. -- Por lo tanto, las Microcomputadoras le permiten a Ud. introducir el "E.D.P." en el corazón de su organización, (EL DEPARTAMENTO ADMINIS

TRATIVO) y también le permite expandir y extender los beneficios al Cerebro de la Organización, (LA DIRECCION)

Por eso las Microcomputadoras le proporcionan la manera lógica de empezar el E.D.P. y continuarlo tal como se lo demostrará el resto de este proyecto.

III.- PROGRAMAS

7

A.- FACTURACION

- 1) Facturación a trabajos del taller.
- 2) Facturación a Ventas de Mostrador.

A1 FACTURACION A TRABAJOS DE TALLER.

Este programa tiene como objetivo principal, la elaboración de una factura, sin embargo, no es lo único que realiza, pues aparte de esto, efectúa actualizaciones a los archivos, tanto ó más importantes que la propia facturación. Es decir una vez elaborada una factura (dándole tan solo el tipo de factura y el número de las operaciones que va a facturar) el programa tomará de su archivo de clientes todos aquellos datos que sean necesarios para imprimir la factura (el tiempo aproximado para elaborar, totalmente una factura es de 100 segundos) por otra parte éste programa verificará que; cuando la factura sea a crédito, el importe de ésta, no exceda la cantidad máxima de crédito autorizada para ese cliente, pudiendo entonces suceder alguna de las 2 siguientes cosas (1F)

a) Si no pasa (ELSE)

El programa preguntará al operador si imprime ó nó la factura, si el operador responde "NO", el proceso termina. en caso afirmativo pasar al inciso "b"

b) Si si pasa (THEN)

Se imprimirá la factura y además, actualizará los siguientes datos:

- b1- Importe de sus compras a crédito.
- b2- Número total de compras.
- b3- Importe total de todas sus compras.
- b4- Fecha de la última compra.
- b5- Sumaría una venta más, a ese tipo de factura, únicamente con fines estadísticos.

A2 FACTURACION A VENTAS DE MOSTRADOR

Este programa es similar al anterior sin embargo por las características propias de ésta operación, además de realizar la actualización de esos datos (menos el b5) actualizará directamente el inventario sirviendo entonces como "vales de salidas de Almacén" las propias facturas de mostrador.

NOTA 1: Debido a la capacidad de Almacénamiento de Datos de una Microcomputadora cuándo el número de Productos diferentes en el inventario es muy grande, será necesario discriminar algunos productos y dejar tan solo los más importantes (en el proceso normal), realizando entonces la actualización de los datos restantes al fin del Día.

NOTA 2: Recuerde que para que puedan trabajar estos programas, es necesario que ya hayan sido cargados y verificados los archivos de Cliente, Facturas tipo, así como los datos de to-

9

dos los productos de su Inventario, lo cuál puede tardarse de-
pendiendo del tamaño de sus archivos desde "unas horas " hasta
"varias semanas".

B.- INVENTARIOS

El objetivo principal de este programa es el de:

- Elaborar un reporte de todos los productos existentes en almacén así como sus costos.
- Elaborar un reporte que indique:
Cuales productos están por debajo de su nivel mínimo para que posteriormente el Departamento de Compras realice el pedido.
- Permitir al operador acceder en forma directa e inmediata sus Archivos de Inventario.

NOTA 1: Las 2 únicas ventajas que tiene éste programa con respecto a los procedimientos normales es que:

- a) automáticamente detecta aquellos productos que están abajo del punto de reorden eliminando en gran parte los faltantes en Almacén.
- b) poder sacar los reportes de existencias, con la frecuencia que se requiera (diaria, semanal, quincenal, ó mensual).

C.- PRONOSTICOS:

Esté es desde el punto de vista productivo, el programa más importante de todo el sistema debido a que gracias a la información que proporciona se tomarán "la mayoría" de las decisiones importantes de la Empresa tales como:

- Cuándo y con que condiciones de pago puede efectuar una inversión en maquinaria, terrenos, sistemas, viajes, etc.
- En cuánto a las decisiones relacionadas con el almacén:
 - Cuándo Comprar
 - De que tipo Comprar
 - Cuanto Comprar

Y en caso dado que estos procedimientos se hayan aplicado a datos contables como: Gastos de Fabricación del mes, Gastos de Mantenimiento del mes, Utilidades del mes, etc., se podría conocer el futuro de la Empresa (con probabilidades de "Acertar" que varían desde el 55% hasta el 95%) y poder mejorarlo notablemente aumentando con esto las utilidades finales, los procedimientos de Pronosticos que se utilizarán son:

- Estadísticas/Uno
- Estadísticas/Dos
- Estadísticas/Tres
- Promedio móvil con Ajuste (2 Términos)
- Promedio móvil con Ajuste (4 Términos)

- 11
- Promedio ponderado Exponencialmente (ALFA=0.3)
 - Promedio ponderado exponencialmente Ajustado (ALFA=0.3)
 - Promedio movil simple sin estacionalidad (4 Términos)
 - Promedio movil simple con Estacionalidad (4 Términos)
 - Promedio movil Ajustado sin estacionalidad (4 Términos)
 - Promedio ponderado Exponencialmente simple sin estacionalidad -
(ALFA=0.3)
 - Promedio ponderado exponencialmente simple con estacionalidad -
(ALFA=0.3)
 - Promedio ponderado exponencialmente ajustado con estacionalidad
(ALFA=0.3)
 - Curva Exponencial sin Estacionalidad
 - Curva Exponencial con Estacionalidad

NOTA 1: En la Empresa Lozano y Vazquez, S.A., estos procedimientos -
aplicados exclusivamente a las ventas funcionan con 5% de -
error (95% de Seguridad) lo cuál nos ayudó para la toma de -
decisiones y se ha logrado que la producción en los 1os. 45-
días de 1982 supere a la de los 1os. 45 días de 1981, con 36
motores, es decir generó un aumento del 22.5% en la produc -
ción promedio diaria.

Este porcentaje "Tomelo muy en cuenta", para decidir si uti-
liza ó no éste sistema ya que éste porcentaje aplicado a sus
niveles de producción, le indicará el tiempo de recuperación,
de su inversión.

Sin tomar en cuenta los beneficios adicionales que no se tomaron en cuenta en este ejemplo ilustrativo.

D.- NOMINA

El objetivo principal de este programa es la elaboración tanto de los sobres, como de las listas de raya, calculando automáticamente aquellas deducciones y percepciones a las que incurre el asalariado.

Sin embargo esto no es lo único que realiza, pues aparte de esto, se efectúan actualizaciones a los archivos de trabajadores y empleados, tan importantes como la propia nómina, por ejemplo:

- Actualiza los días de vacaciones.
- Actualiza las estadísticas de asistencia.
- Actualiza los cobros pendientes.
- Actualiza la producción promedio.
- Actualiza el ahorro acumulado.
- Actualiza los impuestos retenidos.
- Etc.

NOTA 1: Nuevamente recuerde que gracias a las estadísticas y al conocimiento inmediato de los datos actualizados de todo su personal, podrá tomar decisiones sumamente importantes tales como:

- Ajustar en base a su eficiencia promedio semanal, el salario a un trabajador.

(subirlo ó bajarlo)

- Saber que elementos son valiosos en su Empresa, y cuidarlos.
- Poder planear la producción conjuntamente con el departamento de compras "ASEGURANDO" en base a las estadísticas de asistencias y eficiencia de sus trabajadores que se alcanzarán los objetivos.
- Poder planear en base al inciso anterior el Mantenimiento Preventivo de su maquinaria, recuerde que el mantenimiento preventivo en ocasiones representa el 1% del costo del mantenimiento correctivo.

¿ Alguna vez penso usted que todo eso sólo se puede hacer auxiliandose de las Estadísticas generadas por la Nómina?

NOTA 2: Recuerde que para que éste programa funcione se tiene primeramente que cargar toda la información de sus trabajadores, así como las tablas de impuestos actualizadas.

E.- PROGRAMA DE CREDITO Y COBRANZA

El objetivo principalmente de éste programa es tener anticipadamente, los reportes tanto de cobros como de pagos reduciendo con ésto las pérdidas de dinero por:

- a) Retraso en los Cobros.
- b) Descuentos por pronto Pago.

Si toma usted en cuenta la tasa de interes bancaria actual, así como el importe de sus movimientos a crédito, podrá medir la importancia de éste programa en su Empresa.

F.- CONTABILIDAD

El objetivo de éste programa es la elaboración de todos los libros contables que usted utilice, así como la elaboración simultanea de las pólizas, éste programa está diseñado para trabajar únicamente con "Cuentas y subcuentas"

G.- PROGRAMA EXTRAS

Tomando en cuenta que todos estos programas actuan como partes de un sistema y no son independientes de los demás (que es el caso de los paquetes comerciales) se proporcionan además una serie de programas tales como:

- Programa creación y actualización del archivo de trabajadores y empleados.
- Programa creación y actualización del archivo de clientes.
- Programa creación y actualización del archivo de proveedores.
- Programa creación y actualización del archivo de inventarios
- Programa que imprime las etiquetas de los sobres de correspondencia.
- Programa que escribe las cartas de felicitaciones por honomásticos.
- Un disco lleno de juegos (aprox. 32 juegos).

IV.- RUTA DE TRABAJO

Difícilmente se puede establecer una ruta de trabajo para instalar todo un sistema Administrativo, pues el tiempo de creación de los archivos de trabajo depende como ya se mencionó del tamaño de los mismos y de lo organizada ó desorganizada que esté la información para poder darsela a la computadora. Por otra parte dependiendo de los volúmenes de trabajo en c/operación, "será ó no", necesario adquirir una o dos computadoras más, para poder instalar totalmente el sistema, y esto depende de los recursos económicos con que se cuente (pudiendose entonces retrasar la instalación hasta varios meses).

Sin embargo sí podemos recomendar el orden en que deben de irse instalando los programas:

- 1.- Facturación
- 2.- Pronosticos
- 3.- Inventarios
- 4.- Nómina
- 5.- Crédito y Cobranza
- 6.- Contabilidad

I N D I C E

1. INTRODUCCION
2. ESTADISTICAS Y BASE DE DATOS DEL ESTUDIO
3. METODOS DE PRONOSTICOS UTILIZADOS
4. PRONOSTICO DE VENTAS 1983
 - * Gráfica 1983
 - * Gráfica Comparativa 1980/1983
5. CONCLUSIONES Y SUGERENCIAS
 - * Gráfica de Eficiencia

17

1. INTRODUCCION *

A continuación se presenta, el estudio de Pronósticos, realizado en Lozano y Vázquez S.A. cuyo objetivo principal es conocer los pronósticos de ventas de la empresa, y con ello poder elaborar los programas anuales de mantenimiento preventivo, controlar los inventarios, - controlar las vacaciones del personal, y obviamente para poder evaluar la reacción que produce, en nuestras ventas, la toma de una nueva decisión.

19

2. ESTADÍSTICAS Y BASE DE DATOS DEL ESTUDIO *

20

Para poder elaborar un estudio de pronóstico; es necesario tener las estadísticas de venta, por lo menos de los últimos 3 años, y para no tener que hacer conversiones de dinero de valor pasado a valor presente, ó, valor futuro, se decidió elaborar este estudio en base al número de unidades (en éste caso motores) vendidas por mes, por lo que se elaboró primeramente un programa en la computadora, que pedía únicamente la fecha (DIA/MES/AÑO) y la marca (VW-1500, VW-1600, DODGE 225, DODGE 360, etc).

En las tablas 1 y 2, se muestran los resultados finales que imprime éste programa.

TABLA # 1
ESTADISTICAS GENERALES
1981.

| MES/DIA | D | L | M | M | J | V | S | * | T O T A L |
|---------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----------|
| ENE | 0 | 15 | 17 | 25 | 12 | 14 | 11 | * | 94 |
| FEB | 0 | 13 | 20 | 16 | 12 | 23 | 8 | * | 92 |
| MAR | 0 | 22 | 24 | 17 | 22 | 13 | 11 | * | 109 |
| ABR | 0 | 16 | 20 | 18 | 17 | 16 | 12 | * | 99 |
| MAY | 0 | 14 | 18 | 15 | 22 | 18 | 14 | * | 101 |
| JUN | 1 | 20 | 12 | 13 | 25 | 22 | 10 | * | 103 |
| JUL | 0 | 14 | 16 | 17 | 13 | 16 | 12 | * | 88 |
| AGO | 0 | 10 | 10 | 15 | 23 | 17 | 14 | * | 89 |
| SEP | 0 | 19 | 12 | 14 | 10 | 21 | 16 | * | 92 |
| OCT | 0 | 19 | 20 | 17 | 26 | 20 | 10 | * | 112 |
| NOV | 2 | 16 | 17 | 18 | 17 | 24 | 10 | * | 104 |
| DIC | 0 | 27 | 28 | 27 | 16 | 13 | 9 | * | 120 |
| TOTAL | 3 | 205 | 214 | 212 | 215 | 217 | 137 | * | 1203 |

1203 MOTORES RECTIFICADOS
EN EL AÑO DE 1981.

TABLA # 2
ESTADISTICAS GENERALES
1982.

| MES/DIA | D | L | M | M | J | V | S | | T O T A L |
|---------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|-----------|
| ENE | 1 | 22 | 22 | 14 | 24 | 30 | 13 | * | 126 |
| FEB | 0 | 24 | 18 | 20 | 20 | 15 | 9 | * | 106 |
| MAR | 0 | 22 | 29 | 22 | 24 | 16 | 11 | * | 124 |
| ABR | 2 | 17 | 13 | 18 | 20 | 19 | 11 | * | 100 |
| MAY | 0 | 9 | 16 | 16 | 21 | 15 | 11 | * | 88 |
| JUN | 1 | 17 | 16 | 23 | 15 | 13 | 13 | * | 98 |
| JUL | 0 | 15 | 14 | 29 | 21 | 17 | 16 | * | 112 |
| AGO | 0 | 15 | 18 | 20 | 22 | 27 | 21 | * | 123 |
| SEP | 0 | 16 | 21 | 21 | 20 | 26 | 12 | * | 116 |
| OCT | 0 | 12 | 16 | 17 | 14 | 21 | 16 | * | 96 |
| NOV | 0 | 19 | 24 | 23 | 25 | 10 | 11 | * | 112 |
| DIC | 1 | 23 | 33 | 34 | 20 | 15 | 12 | * | 138 |
| TOTAL | 5 | 211 | 240 | 257 | 246 | 224 | 156 | * | 1339 |

1339 MOTORES RECTIFICADOS
EN EL AÑO DE 1982.

Adicionalmente a éstas tablas, se imprimieron las tablas individuales por marca, con las cuales se puede estudiar técnicamente la estacionalidad de cada motor (si existiera), y la tendencia lineal para 1983 de c/u de ellos.

En las tablas 3 y 4 se muestra el resumen de éstas (en éste estudio analizaron 30 motores por año con tablas similares a la 1 y 2 pero por simplicidad sólo se muestra el resumen final).

Por otra parte, en la práctica, no fue posible el recabar información similar de 1980, pero tomando en cuenta los estados financieros de ese año, y los pre cios de venta promedio de un motor se "estimó" el nú ro total de motores vendidos por mes.

TABLA # 3
ANALISIS ANUAL 1981.

| M O T O R | MAQUINA | # DE MOTOR | % | OBSERVACIONES | LUGAR MARCA | LUGAR INDIV |
|-----------|---------|------------|--------|---------------|-------------|-------------|
| Chevrolet | 230 | 11 | 0.9% | | | |
| Chevrolet | 235 | 8 | 0.66% | | | |
| Chevrolet | 250 | 48 | 4.0% | 137→11.39% | 4 | 4 |
| Chevrolet | 292 | 57 | 4.7% | | | |
| Chevrolet | 350 | 13 | 1 % | | | |
| Datsun | 1300 | 12 | 0.9% | | | |
| Datsun | 1500 | 86 | 7.1% | | 6 | 5 |
| Datsun | 1600 | 13 | 1 % | 111→9.22% | | |
| Dodge | 170 | 30 | 2.4% | | | |
| Dodge | 225 | 156 | 13.21% | | | 2 |
| Dodge | 318 | 75 | 6.2% | 275→22.85% | 1 | 1 |
| Dodge | 360 | 14 | 1.1% | | | |
| Ford | 260 | 12 | 0.9% | | | |
| Ford | 289 | 62 | 5.1% | | | |
| Ford | 302 | 47 | 3.2% | | 3 | |
| Ford | 335 | 29 | 2.4% | 205→17.0 % | | |
| Ford | 351 | 55 | 4.5% | | | |
| Opel | 153 | 21 | 1.7% | | 8 | |
| Opel | 1700 | 4 | 0.3% | 25→2 % | | |
| Perkins | | 5 | 0.3% | 5→0.4% | 8 | |
| Rambler | 199 | 12 | 0.9% | | | |
| Rambler | 232 | 15 | 1.2% | | | |
| Rambler | 252 | 21 | 1.7% | | 5 | |
| Rambler | 258 | 63 | 5.2% | | | |
| Rambler | 282 | 8 | 0.6% | 119→9.9% | | |
| Renault | 1300 | 61 | 5 % | 61→5 % | 7 | |
| V.W. | 1200 | 18 | 1.5% | | | |
| V.W. | 1500 | 88 | 7 % | | 2 | |
| V.W. | 1600 | 127 | 10 % | 233→19.36% | | 3 |
| OTROS | | 32 | 2.6% | 32→2.66% | 8 | |

TABLA # 4
ANALISIS ANUAL 1982.

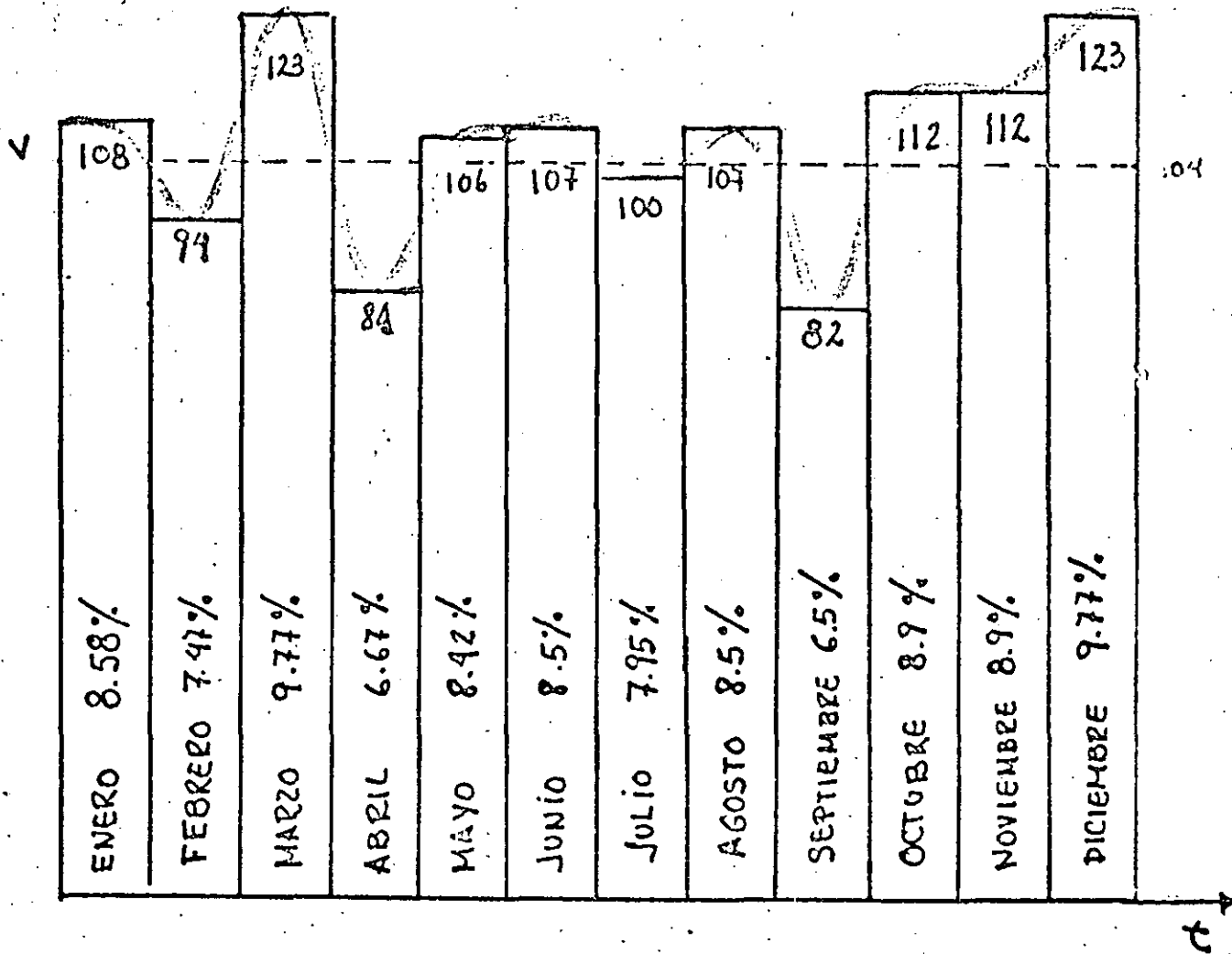
| M O T O R | MAQUINA | # DE MOTOR | % | OBSERVACIONES | LUGAR FOR MAR | LUGAR INDIV |
|-----------|---------|------------|--------|---------------|---------------|-------------|
| Chevrolet | 230 | 21 | 1.56% | | | |
| Chevrolet | 235 | 8 | 0.6% | | | |
| Chevrolet | 250 | 33 | 2.46% | | 4 | |
| Chevrolet | 292 | 33 | 2.46% | 181→13.51% | | |
| Chevrolet | 350 | 86 | 6.42% | | | 4 |
| Datsun | 1300 | 10 | 0.75% | | | |
| Datsun | 1500 | 56 | 4.18% | 129→9.63% | 6 | 8 |
| Datsun | 1600 | 63 | 4.7% | | | 6 |
| Dodge | 225 | 227 | 16.95% | | | 1 |
| Dodge | 318 | 60 | 4.48% | 314→23.45% | 1 | 7 |
| Dodge | 360 | 27 | 2.0% | | | |
| Ford | 260 | 21 | 1.59% | | | |
| Ford | 289 | 30 | 2.24% | | | |
| Ford | 292 | 10 | 0.74% | | 3 | |
| Ford | 302 | 78 | 5.82% | 215→16.05% | | 6 |
| Ford | 335 | 30 | 2.24% | | | |
| Ford | 351 | 46 | 3.43% | | | 9 |
| Rambler | 199 | 7 | 0.5% | | | |
| Rambler | 232 | 15 | 1.12% | | | |
| Rambler | 252 | 14 | 1.04% | | | |
| Rambler | 258 | 89 | 6.64% | 150→11.20% | 5 | 3 |
| Rambler | 282 | 25 | 1.85% | | | |
| Renault | 1300 | 63 | 4.70% | 63→4.70% | 7 | 6 |
| V.W. | 1500 | 84 | 6.27% | | 2 | 5 |
| V.W. | 1600 | 165 | 12.32% | 249→18.59% | | 2 |
| OTROS | - | 38 | 2.83% | 38→2.83% | 8 | |

Las gráficas 1,2,3, muestran el comportamiento de las ventas en 1980, 1981,1982, respectivamente, y en la gráfica 4, se muestran, éstas tres curvas juntas para poder analizar un poco su comportamiento.

La línea punteada, es la gráfica resultante de calcular el promedio aritmético mensual de las ventas de los 3 años.

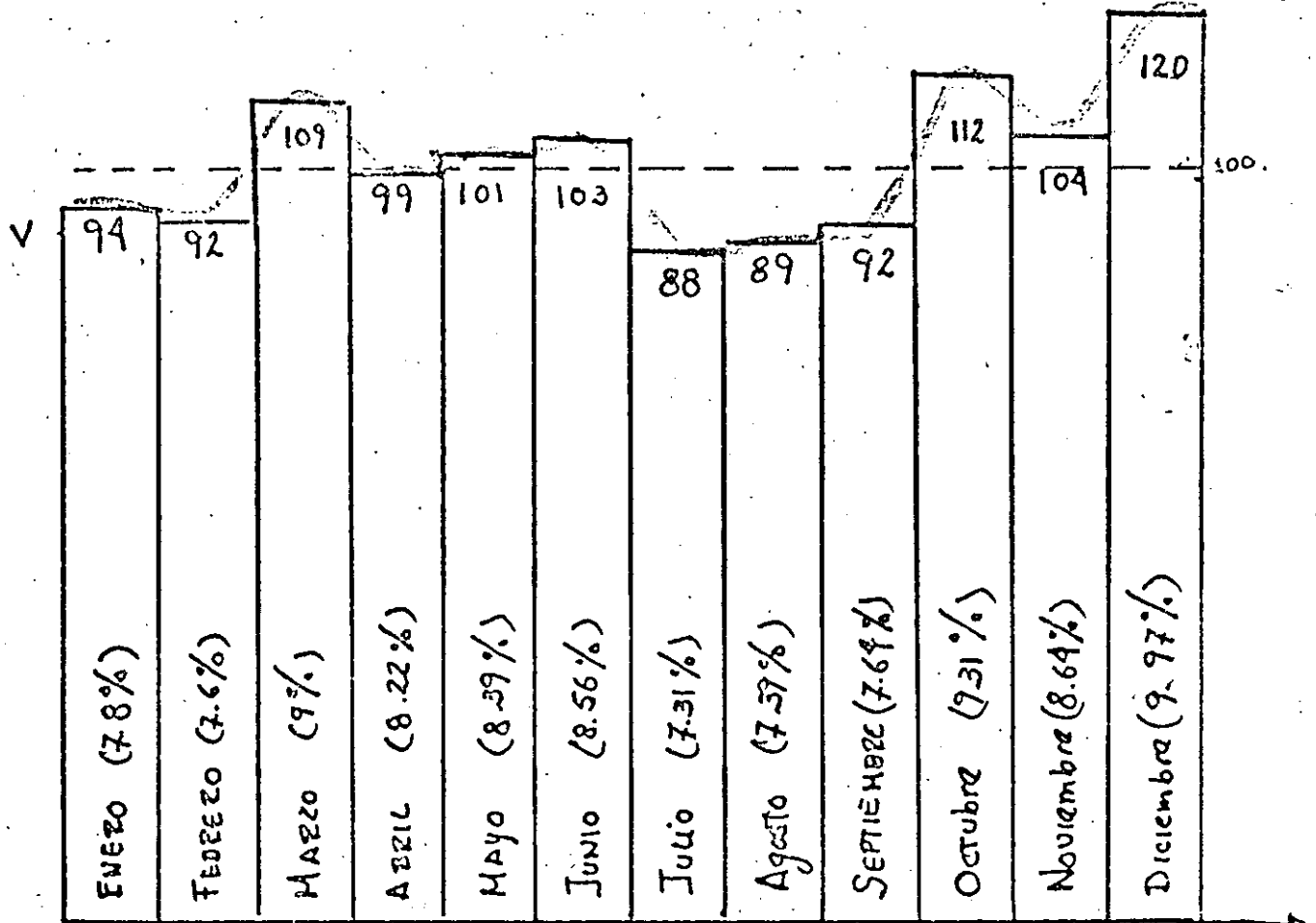
Una vez que se contó con toda ésta información, se procedio a la elaboración de los programas para calcular los pronósticos de ventas para 1983, utilizando los siguientes metodos:

VENTAS 1980 (1258 motores)



Promedio = 104 motores/mes
= 4.12 motores/dia

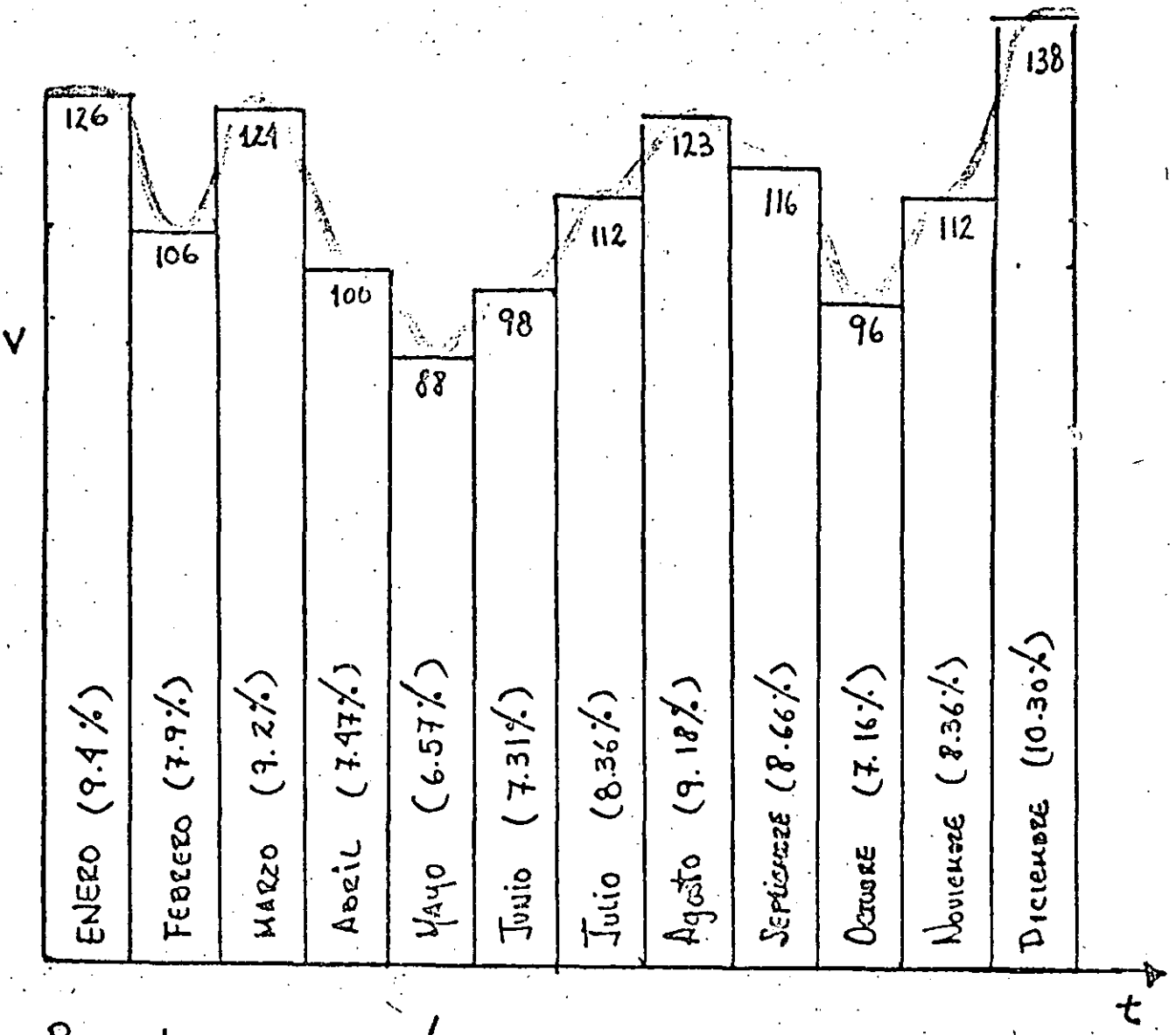
VENTAS 1981
(1203 motores)



Promedios = 100 motores/mes
 = 3.94 motores/dia.

g # 2

VENTAS 1982
(1339 motores)

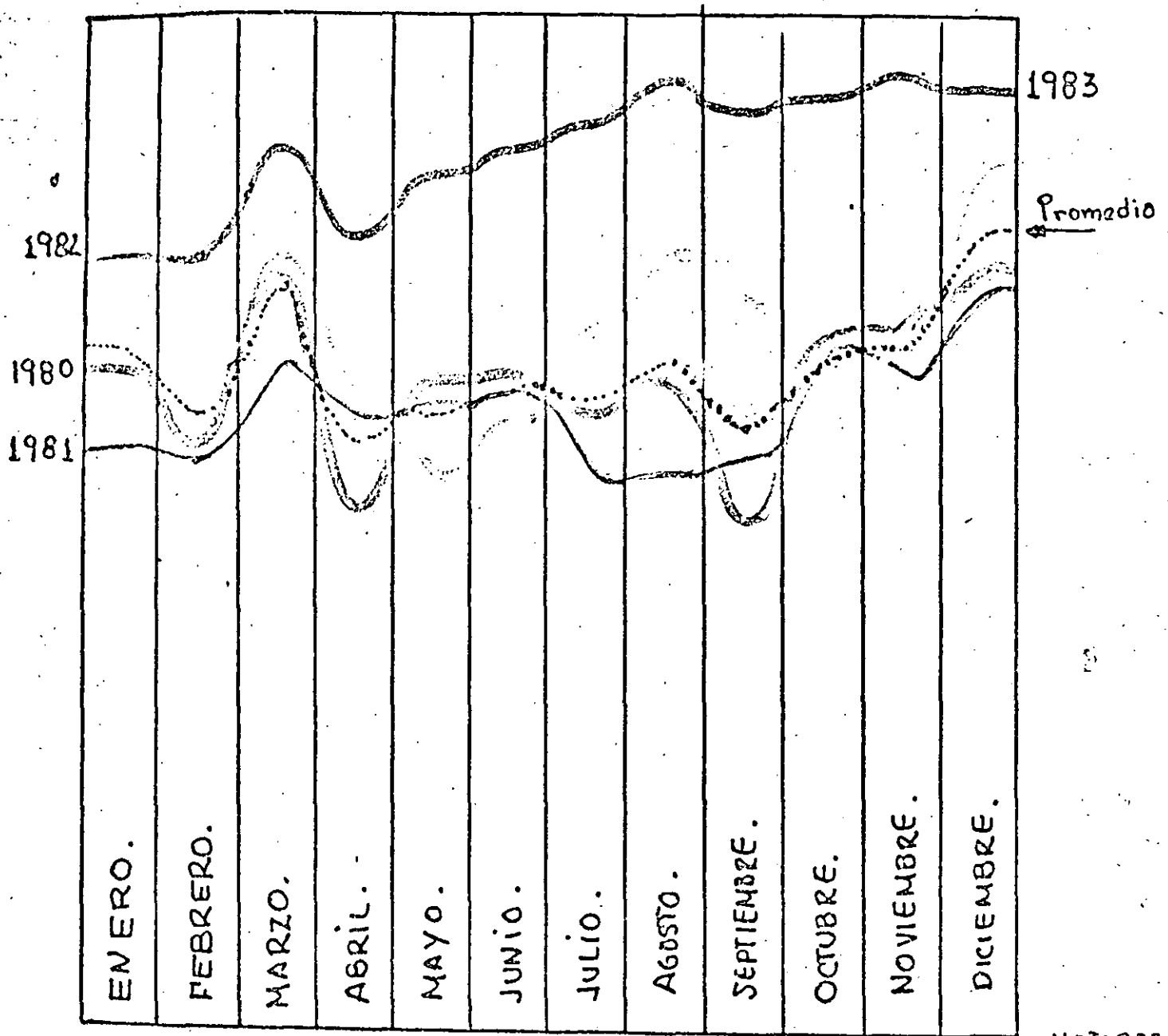


Promedio = 114 motores/mes.
= 4.39 motores/dia.

3

ANALISIS GLOBAL

— 80/81/82 —



| | ENERO. | FEBRERO. | MARZO. | ABRIL. | MAYO. | JUNIO. | JULIO. | AGOSTO. | SEPTIEMBRE. | OCTUBRE. | NOVIEMBRE. | DICIEMBRE. | MOTORES |
|------------|--------|----------|--------|--------|-------|--------|--------|---------|-------------|----------|------------|------------|---------|
| 1980 | 108 | 94 | 123 | 84 | 106 | 107 | 100 | 107 | 82 | 112 | 112 | 123 | 1258 |
| 1981 | 94 | 92 | 109 | 99 | 101 | 103 | 88 | 89 | 92 | 112 | 104 | 120 | 1203 |
| 1982 | 126 | 106 | 124 | 100 | 88 | 98 | 112 | 123 | 116 | 96 | 112 | 138 | 1339 |
| Promedio → | 109 | 97 | 118 | 94 | 98 | 102 | 100 | 106 | 96 | 106 | 109 | 127 | 1266 |

3. METODOS DE PRONOSTICOS UTILIZADOS *

31

32

Metodos de Pronósticos utilizados:

32

- a) Promedio movil con ajuste 2 términos.
- b) Promedio movil con ajuste 4 términos.
- c) Promedio ponderado exponencialmente Alfa=0.3
- d) Promedio ponderado exponencialmente ajusta Alfa=0.3
- e) Promedio movil simple sin estacionalidad de 4 términos.
- f) Promedio movil simple con estacionalidad de 4 términos.
- g) Promedio movil ajustado sin estacionalidad de 4 términos.
- h) Promedio ponderado exponencialmente ajustado con estacionalidad Alfa=0.3
- i) Promedio ponderado exponencialmente simple sin estacionalidad Alfa=0.3
- j) Promedio ponderado exponencialmente simple con estacionalidad Alfa=0.3
- k) Curva exponencial con estacionalidad.
- l) Curva exponencial sin estacionalidad.
- m) Línea recta.

TABLA # 5
 PROMEDIO MOVIL AJUSTADO DE 2 TERMINOS

| M E S | VENTA | PRONOSTICO | % E |
|--------|-------|------------|------|
| ENE 1 | 108 | 0 | 0 |
| FEB 2 | 94 | 0 | 0 |
| MAR 3 | 123 | 0 | 0 |
| ABR 4 | 84 | 119.75 | .495 |
| MAY 5 | 106 | 96 | .094 |
| JUN 6 | 107 | 82.25 | .231 |
| JUL 7 | 100 | 123.75 | .237 |
| AGO 8 | 107 | 99 | .074 |
| SEP 9 | 82 | 103.5 | .262 |
| OCT 10 | 112 | 81 | .267 |
| NOV 11 | 112 | 100.75 | .100 |
| DIC 12 | 123 | 134.5 | .093 |
| ENE 13 | 94 | 125.75 | .337 |
| FEB 14 | 92 | 95 | .032 |
| MAR 15 | 109 | 69.75 | .360 |
| ABR 16 | 99 | 111.75 | .128 |
| MAY 17 | 101 | 109.25 | .081 |
| JUN 18 | 103 | 94 | .087 |
| JUL 19 | 88 | 105 | .193 |
| AGO 20 | 89 | 85.75 | .036 |
| SEP 21 | 92 | 78 | .152 |
| OCT 22 | 112 | 93.5 | .165 |
| NOV 23 | 104 | 119.25 | .146 |
| DIC 24 | 120 | 117 | .025 |
| ENE 25 | 126 | 118 | .063 |
| FEB 26 | 106 | 139.5 | .316 |
| MAR 27 | 124 | 105.5 | .149 |
| ABR 28 | 100 | 113.5 | .135 |
| MAY 29 | 88 | 107.5 | .221 |
| JUN 30 | 98 | 67 | .316 |
| JUL 31 | 112 | 91.5 | .183 |
| AGO 32 | 123 | 123 | 0 |
| SEP 33 | 116 | 136.25 | .174 |
| OCT 34 | 96 | 122.5 | .276 |
| NOV 35 | 112 | 85.75 | .234 |
| DIC 36 | 138 | 101 | .268 |

ERROR PROMEDIO .163

TABLA # 6
 PROMEDIO MOVIL AJUSTADO DE 4 TERMINOS
 SIN ESTACIONALIDAD

34

| M E S | VENTA | PRONOSTICO | % E |
|--------|--------|------------|------|
| ENE 1 | 108 | 0 | 0 |
| FEB 2 | 94 | 0 | 0 |
| MAR 3 | 123 | 0 | 0 |
| ABR 4 | 84 | 0 | 0 |
| MAY 5 | 106 | 0 | 0 |
| JUN 6 | 107 | 0 | 0 |
| JUL 7 | 100 | 0 | 0 |
| AGO 8 | 107 | 94.56 | .116 |
| SEP 9 | 82 | 108.75 | .326 |
| OCT 10 | 112 | 93.89 | .161 |
| NOV 11 | 112 | 99.20 | .114 |
| DIC 12 | 123 | 105.54 | .141 |
| ENE 13 | 94 | 115.27 | .226 |
| FEB 14 | 92 | 118.58 | .289 |
| MAR 15 | 109 | 103.16 | .053 |
| ABR 16 | 99 | 100.64 | .016 |
| MAY 17 | 101 | 88.29 | .125 |
| JUN 18 | 103 | 97.12 | .570 |
| JUL 19 | 88 | 105.39 | .197 |
| AGO 20 | 89 | 94.20 | .058 |
| SEP 21 | 92 | 88.89 | .033 |
| OCT 22 | 112 | 85.91 | .232 |
| NOV 23 | 104 | 95.14 | .085 |
| DIC 24 | 120 | 105.18 | .123 |
| ENE 25 | 126 | 120.95 | .040 |
| FEB 26 | 106 | 134.25 | .266 |
| MAR 27 | 124 | 122.43 | .012 |
| ABR 28 | 100 | 127.54 | .275 |
| MAY 29 | 88 | 111.29 | .264 |
| JUN 30 | 98 | 90.54 | .076 |
| JUL 31 | 112 | 90 | .196 |
| AGO 32 | 123 | 90.12 | .267 |
| SEP 33 | 116 | 109.10 | .059 |
| OCT 34 | 96 | 124.54 | .297 |
| NOV 35 | 112 | 119.45 | .065 |
| DIC 36 | 138 | 114.25 | .172 |
| ENE 37 | 119.97 | 119.97 | 0 |
| FEB 38 | 120.86 | 120.86 | 0 |
| MAR 39 | 132.87 | 132.87 | 0 |
| ABR 40 | 140.04 | 140.04 | 0 |
| MAY 41 | 136.01 | 136.01 | 0 |
| JUN 42 | 140.06 | 140.06 | 0 |
| JUL 43 | 146.80 | 146.80 | 0 |
| AGO 44 | 150.75 | 150.75 | 0 |
| SEP 45 | 151.65 | 151.65 | 0 |
| OCT 46 | 155.88 | 155.88 | 0 |
| NOV 47 | 160.59 | 160.59 | 0 |
| DIC 48 | 163.96 | 163.96 | 0 |

TABLA # 7

PROMEDIO PONDERADO EXPONENCIALMENTE ALFA=0.3 35

| M E S | VENTA | PRONOSTICO | % E |
|--------|-------|------------|------|
| ENE 1 | 108 | 0 | 0 |
| FEB 2 | 94 | 108 | .148 |
| MAR 3 | 123 | 103.8 | .156 |
| ABR 4 | 84 | 109.56 | .304 |
| MAY 5 | 106 | 101.89 | .038 |
| JUN 6 | 107 | 103.12 | .042 |
| JUL 7 | 100 | 104.28 | .042 |
| AGO 8 | 107 | 103.00 | .037 |
| SEP 9 | 82 | 104.20 | .270 |
| OCT 10 | 112 | 97.54 | .129 |
| NOV 11 | 112 | 101.87 | .090 |
| DIC 12 | 123 | 104.91 | .147 |
| ENE 13 | 94 | 110.34 | .173 |
| FEB 14 | 92 | 105.43 | .146 |
| MAR 15 | 109 | 101.40 | .069 |
| ABR 16 | 99 | 103.68 | .047 |
| MAY 17 | 101 | 102.27 | .012 |
| JUN 18 | 103 | 101.89 | .010 |
| JUL 19 | 88 | 102.22 | .161 |
| AGO 20 | 89 | 97.95 | .100 |
| SEP 21 | 92 | 95.27 | .035 |
| OCT 22 | 112 | 94.28 | .158 |
| NOV 23 | 104 | 99.60 | .042 |
| DIC 24 | 120 | 100.92 | .158 |
| ENE 25 | 126 | 106.64 | .153 |
| FEB 26 | 106 | 112.45 | .060 |
| MAR 27 | 124 | 110.51 | .108 |
| ABR 28 | 100 | 114.56 | .145 |
| MAY 29 | 88 | 110.19 | .252 |
| JUN 30 | 98 | 103.53 | .056 |
| JUL 31 | 112 | 101.87 | .090 |
| AGO 32 | 123 | 104.91 | .147 |
| SEP 33 | 116 | 110.33 | .048 |
| OCT 34 | 96 | 112.03 | .167 |
| NOV 35 | 112 | 107.22 | .042 |
| DIC 36 | 138 | 108.65 | .212 |

ERROR PROMEDIO .111

TABLA # 8

PROMEDIO PONDERADO EXPONENCIALMENTE

ALFA=0.3 CON ESTACIONALIDAD.

| M | E | S | VENTA | PRONOSTICO | % E |
|-----|----|---|-------|------------|-------|
| ENE | 1 | | 108 | 108.58 | 0 |
| FEB | 2 | | 94 | 96.66 | .028 |
| MAR | 3 | | 123 | 117.85 | .041 |
| ABR | 4 | | 84 | 93.68 | .115 |
| MAY | 5 | | 106 | 97.66 | .078 |
| JUN | 6 | | 107 | 101.96 | .047 |
| JUL | 7 | | 100 | 99.31 | 6.842 |
| AGO | 8 | | 107 | 105.60 | .013 |
| SEP | 9 | | 82 | 96.00 | .170 |
| OCT | 10 | | 112 | 105.93 | .054 |
| NOV | 11 | | 112 | 108.58 | .030 |
| DIC | 12 | | 123 | 126.13 | .025 |
| ENE | 13 | | 94 | 103.83 | .104 |
| FEB | 14 | | 92 | 92.44 | 4.794 |
| MAR | 15 | | 109 | 112.70 | .033 |
| ABR | 16 | | 99 | 89.59 | .095 |
| MAY | 17 | | 101 | 93.39 | .075 |
| JUN | 18 | | 103 | 97.50 | .533 |
| JUL | 19 | | 88 | 94.97 | .079 |
| AGO | 20 | | 89 | 100.98 | .134 |
| SEP | 21 | | 92 | 91.80 | 2.088 |
| OCT | 22 | | 112 | 101.30 | .095 |
| NOV | 23 | | 104 | 103.83 | 1.558 |
| DIC | 24 | | 120 | 120.61 | 5.138 |
| ENE | 25 | | 126 | 115.57 | .082 |
| FEB | 26 | | 106 | 102.89 | .029 |
| MAR | 27 | | 124 | 125.44 | .011 |
| ABR | 28 | | 100 | 99.72 | 2.797 |
| MAY | 29 | | 88 | 103.94 | .181 |
| JUN | 30 | | 98 | 108.52 | .107 |
| JUL | 31 | | 112 | 105.71 | .056 |
| AGO | 32 | | 123 | 112.40 | .086 |
| SEP | 33 | | 116 | 102.18 | .199 |
| OCT | 34 | | 96 | 112.75 | .174 |
| NOV | 35 | | 112 | 115.57 | .031 |
| DIC | 36 | | 138 | 134.25 | .027 |

ERROR PROMEDIO .061

TABLA # 9

PROMEDIO PONDERADO EXPONENCIAL AJUSTADO ALFA=0.3

37

| AÑO/MES | VENTA | PRONOSTICO | % E |
|---------|--------|------------|--|
| 80 | ENE 1 | 108 | 0 |
| | FEB 2 | 94 | .059 |
| | MAR 3 | 123 | .086 |
| | ABR 4 | 84 | .145 |
| | MAY 5 | 106 | .053 |
| | JUN 6 | 107 | .032 |
| | JUL 7 | 100 | .011 |
| | AGO 8 | 107 | .026 |
| | SEP 9 | 82 | .107 |
| | OCT 10 | 112 | .093 |
| | NOV 11 | 112 | .038 |
| | DIC 12 | 123 | .042 |
| 81 | ENE 13 | 94 | .124 |
| | FEB 14 | 92 | .060 |
| | MAR 15 | 109 | .052 |
| | ABR 16 | 99 | 6.700 |
| | MAY 17 | 101 | .0159 |
| | JUN 18 | 103 | .014 |
| | JUL 19 | 88 | .058 |
| | AGO 20 | 89 | 2.441 |
| | SEP 21 | 92 | .031 |
| | OCT 22 | 112 | .095 |
| | NOV 23 | 104 | 5.727 |
| | DIC 24 | 120 | .049 |
| 82 | ENE 25 | 126 | .019 |
| | FEB 26 | 106 | .097 |
| | MAR 27 | 124 | .010 |
| | ABR 28 | 100 | .114 |
| | MAY 29 | 88 | .111 |
| | JUN 30 | 98 | .018 |
| | JUL 31 | 112 | .071 |
| | AGO 32 | 123 | .064 |
| | SEP 33 | 116 | 9.256 |
| | OCT 34 | 96 | .103 |
| | NOV 35 | 112 | .025 |
| | DIC 36 | 138 | .082 |
| 83 | ENE 37 | 129.39 | "Pronóstico" 1983 ** E = 1048 |
| | FEB 38 | 132.14 | |
| | MAR 39 | 134.90 | |
| | ABR 40 | 137.65 | |
| | MAY 41 | 140.41 | |
| | JUN 42 | 143.16 | |
| | JUL 43 | 145.92 | |
| | AGO 44 | 148.67 | |
| | SEP 45 | 151.33 | |
| | OCT 46 | 154.19 | |
| | NOV 47 | 156.94 | |
| | DIC 48 | 159.70 | |

38

TABLA # 10
ESTADISTICAS ANUALES

| | VENTA 1980 | VTA. 1981 | VTA. 1982 | PRO/A* 1983 | PRO/B 1983 | PRO/C 1983 |
|------------|---------------|--------------|--------------|----------------|---------------|---------------|
| ENERO | 108 | 94 | 126 | 129.39 | 120 | 130 |
| FEBRERO | 94 | 92 | 106 | 132.15 | 121 | 116 |
| MARZO | 123 | 109 | 124 | 134.90 | 133 | 141 |
| ABRIL | 84 | 99 | 100 | 137.65 | 140 | 112 |
| MAYO | 106 | 101 | 88 | 140.41 | 136 | 117 |
| JUNIO | 107 | 103 | 98 | 143.16 | 140 | 122 |
| JULIO | 100 | 88 | 112 | 145.92 | 147 | 119 |
| AGOSTO | 107 | 89 | 123 | 148.67 | 151 | 126 |
| SEPTIEMBRE | 82 | 92 | 116 | 151.43 | 152 | 115 |
| OCTUBRE | 112 | 112 | 96 | 154.19 | 155 | 127 |
| NOVIEMBRE | 112 | 104 | 112 | 156.94 | 160 | 130 |
| DICIEMBRE | 123 | 120 | 138 | 159.70 | 163 | 151 |

Pronóstico A= Promedio ponderado exponencialmente ajustado $\alpha=0.3$

Pronóstico B= Promedio móvil ajustado de 4 términos s-estacionalidad

Pronóstico C= Promedio ponderado exponencialmente ajustado con estacionalidad $\alpha=0.3$

4. PRONOSTICO DE VENTAS 1983 *

* Gráfica 1983

* Gráfica Comparativa 1980/1983

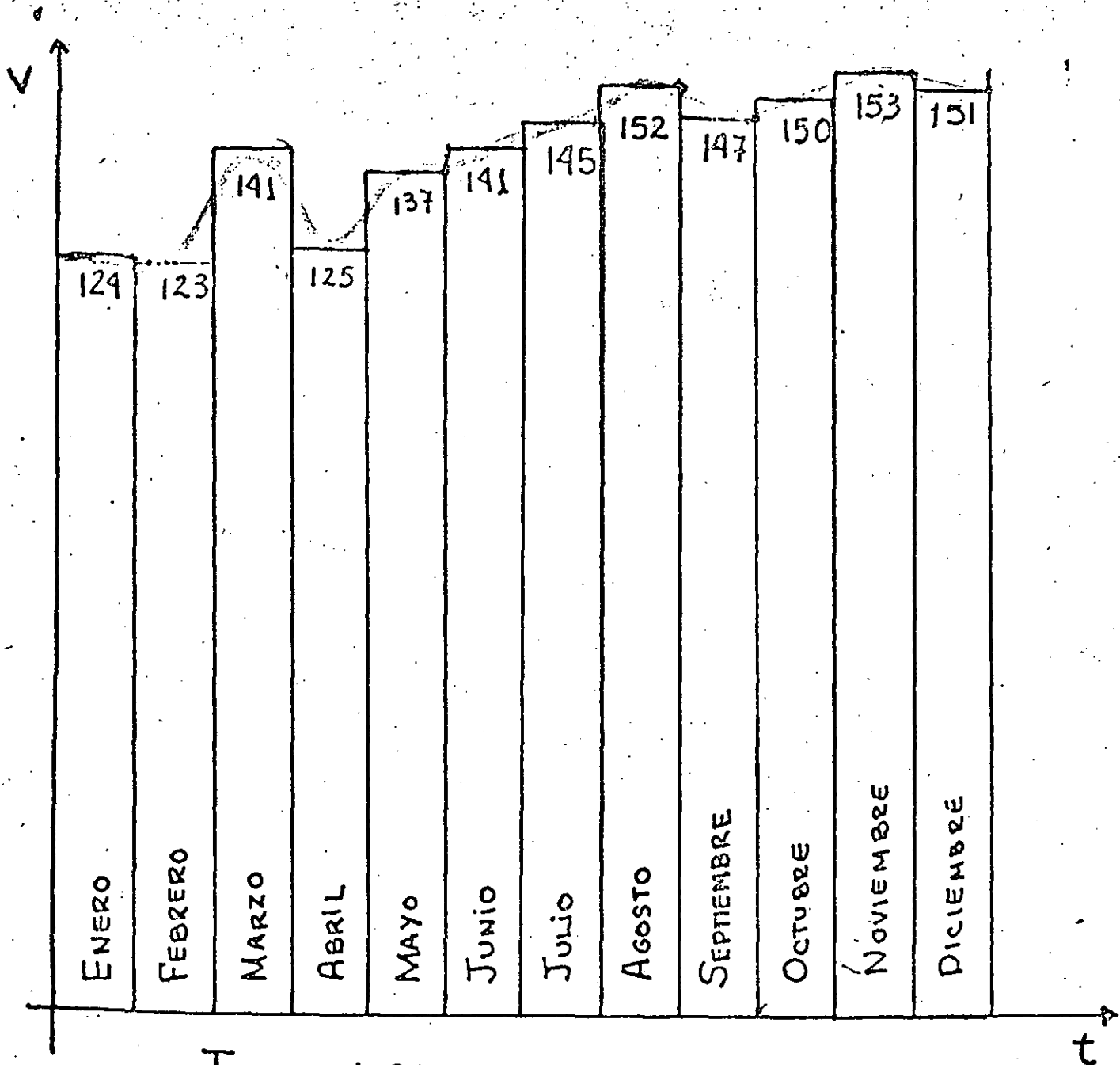
40

Para no complicar mucho el entendimiento de éste estudio, solo se presentan, la corrida de los métodos que tuvieron un error inferior al 20%.

Como se observa, el promedio ponderado exponencialmente ajustado con $\alpha=0.3$ es el método que mejor se apega a las variaciones de muestras ventas.

Teniendo un error promedio de $\pm 4.5\%$ a continuación se muestra la comparación de los valores dados con éste método, y las ventas reales de cada mes.

1983



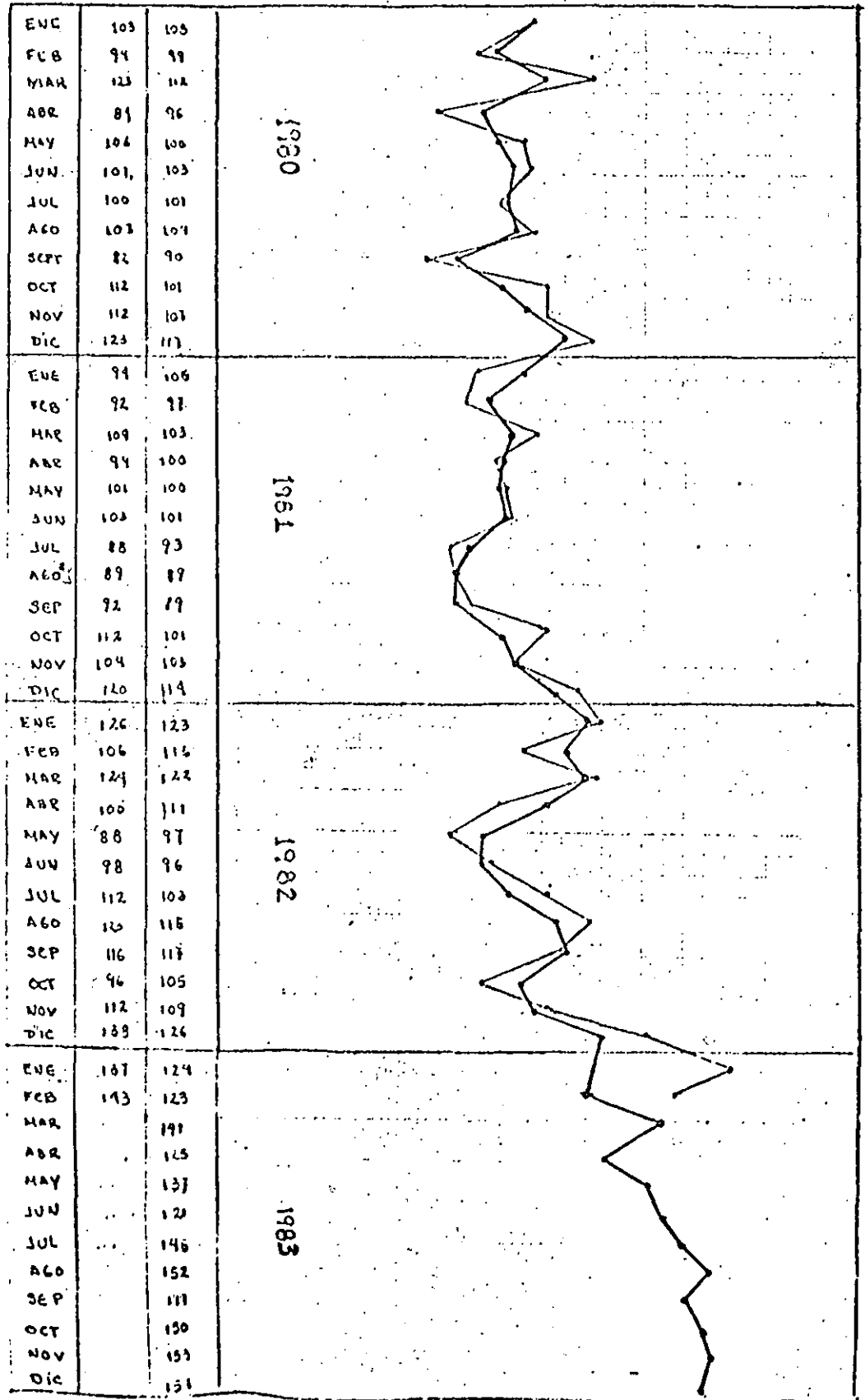
Total → 1691 motores

Promedio → 141 motores
mes

5.54 motores
DIARIOS

Grafica Comparativa
entre
la curva de ventas
y la
curva de pronosticos

E% = 5.4%



```

DIMENSION A(10,10), B(10,10)
...
10 PRINT "*****"; FOR I = 1 TO 5; PRINT ".": NEXT
11 FOR ...
15 IN = 35
20 FOR J = 1 TO IN
30 READ A(I,J)
40 NEXT
45 FOR J = 1 TO IN: Y2 = X2 + J * 2: NEXT ; FOR J = 1 TO IN: X = X + J: NEXT ; FOR J =
1 TO IN: Y1 = LY + 1 + LOG (10) * LOG (A(I,J)): NEXT
46 FOR J = 1 TO IN: X1 = X1 + J * 1 / LOG (10) * LOG (A(I,J)): NEXT ; FOR J =
1 TO IN: X = X + 1 + LOG (10) * LOG (A(I,J)): NEXT
47 AE = (X1 - X2) - (X * ALY) / (X1 * X2) - (X * 2): BE = (X1 * ALY) - (X * LY)
/ (X1 * X2) - (X * 2): AE = 10 * BE: BE = 10 * AE
48 FOR J = 1 TO IN: B(I, J) = AE * BE * J: NEXT
50 FOR I = 1 TO 36: B(I) = A(I) - B(I): NEXT ; FOR I = 13 TO 24: B(I) = B(I) + B
(I - 12): NEXT ; FOR I = 1 TO 36: B(I) = A(I) - B(I): NEXT ; FOR I = 25 TO
36: B(I) = B(I) + (B(I - 12) + B(I - 24)) / 2: NEXT
51 FOR I = 1 TO 36: PRINT A(I), B(I), ABS (A(I) - B(I)) / A(I): NEXT
350 REM *****
355 REM DATA REM 109,119,119,122,130
360 DATA 850,750,650,550,450,350,250,150,50,100,1250,920,1100,1400,1
150,1450,1250,1200,1270,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1940,1940,1950,1910,
1470,1730,1250,1800
1000 DATA 100,0,000010,66,69,107,267,197,272,20,25,18,337,826,3,2,15,92,244,128,2
49,244,90,25,376,500,11,127,40,13,97,75,87,101,971,908,818

```

```

1000 DIM ANIO(36), FREQ(24), EST(13), FOST(36), ERR(36)
1010 HOME
1020 REM *****
1030 PRINT "MÉTODO PROMEDIO PONDERADO EXPONENCIALMENTE SIMPLE , ALFA=.3": PRINT " ": PRINT
1040 PRINT " ": PRINT " "
1050 REM *****
1060 FOR I = 1 TO 36
1070 READ ANIO(I)
1080 NEXT
1090 RESTORE
1100 FOR I = 13 TO 24
1110 ANIO(I) = (ANIO(I - 1) - ANIO(I - 2)) * .3 + ANIO(I - 2)
1120 NEXT
1130 FOR I = 13 TO 24: FREQ(I) = ANIO(I): NEXT
1140 FOR I = 1 TO 36
1150 READ ANIO(I)
1160 NEXT
1170 FOR I = 13 TO 24: PRINT ANIO(I), FREQ(I), (ANIO(I) - FREQ(I)) / ANIO(I): NEXT
1000 DATA 850,750,850,520,590,820,670,760,930,1850,890,1000,1250,920,1300,102
0,2250,1450,1250,1280,1270,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1940,1940,1950,19
10,1470,1700,1250,1630
1000 DATA 100,0,66,69,107,247,197,272,20,35,19,337,726,3,2,15,92,244,113,249,244,9
0,25,374,500,11,127,40,13,97,75,87,101,471,305,818

```

1170

LIST

```

1 DIM ANIO(50),FRE(50),ERR(50),EST(40)
2 NONE
3 REM *****
4 *****
5 *****
6 *****
7 *****
8 *****
9 *****
10 PRINT "MÉTODO PROMEDIO MOVIL SIMPLE DE CON ESTADÍSTICAS"
11 REM *****
12 *****
13 *****
14 *****
15 *****
16 *****
17 *****
18 *****
19 *****
20 FOR I = 1 TO 50
21 READ ANIO(I)
22 NEXT
23 FRI = 13:FIN = 24
24 FOR I = 1 TO 12:SUM = SUM + ANIO(I): NEXT ::::: FOR I = 1 TO 12:EST(I) = ANIO(I)
25 ) / SUM: NEXT
26 FOR I = FRI TO FIN
27 ANIO(I) = (ANIO(I - 1) + ANIO(I - 2) + ANIO(I - 3) + ANIO(I - 4)) / 4
28 NEXT
29 FOR I = FIN + 1 TO FRI STEP - 1:FREN(I) = ANIO(I - 1):ST = ST + FREN(I): NEXT
30 FOR I = FRI TO FIN:FREN(I) = ST * EST(I - 12): NEXT
31 RESTORE
32 FOR I = 1 TO 50
33 READ ANIO(I): NEXT
34 FOR I = FRI TO FIN
35 ERR(I) = ABS ((ANIO(I) - FREN(I)) / ANIO(I))
36 NEXT
37 NONE
38 FOR I = FRI TO FIN
39 PRINT ANIO(I),FREN(I),ERR(I)
40 NEXT
41 REM DATOS DEL LIBRO:
42 REM DATA 850,750,650,520,590,620,670,760,930,1090,930,1000,1250,920,1000,102
43 0,2250,1450,1250,1200,1170,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1040,1940,1950,13
44 10,1470,1700,1250,1330
45 REM DATOS INESTABLES:
46 DATA 100,0,63,69,107,267,177,272,20,35,18,337,328,3,2,15,92,244,123,249,244,9
47 0,25,376,500,11,127,40,13,97,75,97,131,471,308,818

```

2168

```

1 DIM ANIO(50),FRE(50),EFR(50)
2 HOME
3 REM *****
4 *****
5 PRINT "METODO PROMEDIO MATH SIMPLE AT. SIN ESTACIONALIDAD": FOR I = 1 TO 5: PRINT
6   ": NEXT
7 REM *****
8 *****
9 FOR I = 1 TO 35
10 READ ANIO(I)
11 NEXT
12 FRI = 5:FIN = 35
13 FOR I = FRI TO FIN
14 FRE(I) = (ANIO(I - 1) + ANIO(I - 2) + ANIO(I - 3) + ANIO(I - 4)) / 4
15 NEXT
16 REM FOR I = FIN + 1 TO FRI STEP - 1:FREN(I) = ANIO(I - 1): NEXT
17 RESTORE
18 FOR I = 1 TO 35
19 READ ANIO(I): NEXT
20 FOR I = FRI TO FIN
21 EFR(I) = ABS ((ANIO(I) - FREN(I)) / ANIO(I))
22 NEXT
23 HOME
24 FOR I = FRI TO FIN
25 PRINT ANIO(I),FREN(I),EFR(I)
26 NEXT
27 REM DATOS DEL LIBRO:
28 REM DATA 550,750,850,520,580,520,570,760,790,1630,1430,1090,1250,920,1300,102
29 0,2250,1450,1250,1280,1270,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1840,1940,1950,13
30 10,1470,1700,1250,1330
31 REM DATOS NUESTROS:
32 DATA 100,0,66,67,107,267,197,272,20,35,19,337,826,3,2,15,92,244,128,249,244,9
33 0,25,376,500,11,127,40,13,67,75,87,101,471,309,818

```

Promedio math simple s/est 4 términos

DATA

```

100 DATA 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1300, 1350, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2050, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2450, 2500, 2550, 2600, 2650, 2700, 2750, 2800, 2850, 2900, 2950, 3000, 3050, 3100, 3150, 3200, 3250, 3300, 3350, 3400, 3450, 3500, 3550, 3600, 3650, 3700, 3750, 3800, 3850, 3900, 3950, 4000, 4050, 4100, 4150, 4200, 4250, 4300, 4350, 4400, 4450, 4500, 4550, 4600, 4650, 4700, 4750, 4800, 4850, 4900, 4950, 5000, 5050, 5100, 5150, 5200, 5250, 5300, 5350, 5400, 5450, 5500, 5550, 5600, 5650, 5700, 5750, 5800, 5850, 5900, 5950, 6000, 6050, 6100, 6150, 6200, 6250, 6300, 6350, 6400, 6450, 6500, 6550, 6600, 6650, 6700, 6750, 6800, 6850, 6900, 6950, 7000, 7050, 7100, 7150, 7200, 7250, 7300, 7350, 7400, 7450, 7500, 7550, 7600, 7650, 7700, 7750, 7800, 7850, 7900, 7950, 8000, 8050, 8100, 8150, 8200, 8250, 8300, 8350, 8400, 8450, 8500, 8550, 8600, 8650, 8700, 8750, 8800, 8850, 8900, 8950, 9000, 9050, 9100, 9150, 9200, 9250, 9300, 9350, 9400, 9450, 9500, 9550, 9600, 9650, 9700, 9750, 9800, 9850, 9900, 9950, 10000
1100 DATA 100, 0, 56, 59, 107, 267, 197, 272, 300, 35, 18, 307, 828, 3, 2, 15, 52, 244, 110, 246, 244, 9, 0, 25, 376, 500, 11, 127, 40, 13, 87, 75, 87, 101, 471, 308, 613
120 FOR I = 1 TO 36:PSIMPLE(I) = (PSIMPLE(I) * 2) + PSIMPLE(I) + FS(I)
130 NEXT I
140 REM IMPRESION
150 FOR I = 1 TO 36
160 PRINT I; HTAB (40); PRINT ANIO(I); HTAB (10); PRINT PS(I); HTAB (20); PRINT F
170 PRINT D(I); HTAB (20); PRINT FM(I)
180 NEXT I
190 DATA 350, 750, 550, 520, 590, 620, 670, 760, 930, 1600, 630, 1400, 1100, 920, 1400, 1000, 2400, 1450, 1050, 1280, 1270, 1520, 1570, 1730, 2150, 1150, 1450, 1150, 1840, 1940, 1950, 1310, 147
2000 DATA 100, 0, 56, 59, 107, 267, 197, 272, 300, 35, 18, 307, 828, 3, 2, 15, 52, 244, 110, 246, 244, 9, 0, 25, 376, 500, 11, 127, 40, 13, 87, 75, 87, 101, 471, 308, 613

```

Promedio movil %Ajuste
 2 terminos

```

1 DIM ANIO(50),PSIMPLE(50),FOURLE(50),RESTA(50),FM(50)
2 HOME
3 REM *****
4 *****
5 REM *****
6 *****
7 FOR I = 1 TO 36
8 READ ANIO(I)
9 NEXT
10 FOR I = 1 TO 36:PSIMPLE(I + 3) = (ANIO(I) + ANIO(I + 1) + ANIO(I + 2) + ANIO(I +
11 3)) / 4: NEXT
12 FOR I = 1 TO 36
13 FOURLE(I + 3) = (PSIMPLE(I) + PS(I - 1) + PS(I + 2) + PS(I + 3)) / 4
14 NEXT
15 FOR I = 1 TO 36
16 RESTA(I) = FOURLE(I) - PSIMPLE(I)
17 NEXT
18 FOR I = 1 TO 36:FM(I) = (RESTA(I) * 2 / 3) + RESTA(I) + PS(I)
19 NEXT
20 REM *****
21 *****
22 FOR I = 36 TO 48
23 ANIO(I + 1) = FM(I)
24 PSIMPLE(I + 1) = (ANIO(I) + ANIO(I - 1) + ANIO(I - 2) + ANIO(I + 1)) / 4
25 FOURLE(I + 1) = (PS(I) + PS(I - 1) + PS(I - 2) + PS(I + 1)) / 4
26 RESTA(I + 1) = PS(I + 1) - FM(I + 1)
27 FM(I + 1) = (RESTA(I + 1) * 2 / 3) + RESTA(I + 1) + PS(I + 1)
28 NEXT
29 REM *****
30 *****
31 REM INFRESION
32 FOR I = 1 TO 48
33 PRINT I; HTAB (4): PRINT ANIO(I); HTAB (13): PRINT PS(I); HTAB (20): PRINT P
34 B(I); HTAB (29): PRINT FM(I)
35 IF I = 36 THEN PRINT : PRINT : PRINT : PRINT
36 NEXT
37 DATA 550,750,650,520,570,620,670,760,930,1620,630,1000,1250,920,1300,1020,9250
38 ,1450,1250,1280,1270,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1840,1940,1950,1310,147
39 0,1730,1250,1830
40 DATA 100,0,65,69,107,267,197,272,20,55,18,337,928,3,2,15,92,244,128,249,244,9
41 0,25,378,500,11,127,40,13,97,75,97,101,471,308,819
42
43
44

```

Promedio movil y ajuste 4 terminos

50
DATE
TIME

```
10 DIM ANIQ(50),FS(50),FD(50),PA(50)
11 NAME
12 REM *****
13 REM PROMEDIO PPM PONDERADO EXPONENCIAL AJUSTADO ALFA=0.3
14 REM *****
15 FOR I = 1 TO 35
16 READ ANIQ(I)
17 NEXT
18 PS(1) = ANIQ(1):PD(1) = ANIQ(1):PA(1) = ANIQ(1)
19 FOR N = 2 TO 35:FS(N) = (ANIQ(N) - FS(N - 1)) * .3 + FS(N - 1): NEXT
20 FOR N = 2 TO 35:FD(N) = (FS(N) - FD(N - 1)) * .3 + FD(N - 1): NEXT
21 FOR N = 2 TO 35:PA(N) = (FD(N) - PD(N)) * .429 + (FS(N) - PD(N)) + PD(N): NEXT
22 REM *****
23 FOR N = 37 TO 48:ANIQ(N) = PA(N - 1)
24 FS(N) = (ANIQ(N) - FS(N - 1)) * .3 + FS(N - 1)
25 FD(N) = (FS(N) - FD(N - 1)) * .3 + FD(N - 1)
26 PA(N) = (FD(N) - PD(N)) * .429 + (FS(N) - PD(N)) + PD(N)
27 NEXT
28 FOR I = 1 TO 48: PRINT I:; HTAB (5): PRINT ANIQ(I):; HTAB (14): PRINT FS(I):; HTAB
(28): PRINT FD(I):; HTAB (40): PRINT PA(I):; NEXT
29 PRINT : NAME
30 FOR I = 1 TO 48: PRINT PA(I):; NEXT
31 REM *****
32 DATA 550,750,650,520,590,620,670,700,900,1630,630,1000,1250,920,1300,1020,205
0,1450,1250,1380,1270,1520,1570,1700,2050,1150,1450,1750,1840,1930,1550,1310,14
71,1700,1250,1000
33 DATA 100,0,51,69,107,267,197,272,20,35,18,337,828,9,2,15,92,244,126,243,244,9
0,25,376,500,11,127,40,13,97,75,87,101,471,308,818
```

P

Promedio ponderado exponencialmente ajustado
alfa = 0.3

51

Promedio movil ajustado s/estacionalidad 4 terminos

LIST

```

100 DIMENSION SIMPLE(50), DOBLE(50), RESTA(50), FM(50)
101 REM
102 REM PARA CORRER ESTE METODO PARA EL SEGUNDO Y TERCER ANIO, SOLO SE CAMBIAN LOS
103 LIMITE DEL FOR DE LA IMPRESION Y DEL FOR DE LA LINEA 130 ASI COMO EL 24 DE 28
104 REM *****
105 REM *****
106 REM *****
20 FOR I = 1 TO 36
30 READ ANIO(I)
40 NEXT
45 FOR I = 1 TO 36:SIMPLE(I + 3) = (ANIO(I) + ANIO(I + 1) + ANIO(I + 2) + ANIO(I +
50) 3) / 4: NEXT
60 FOR I = 1 TO 36
70 DOBLE(I + 3) = (SIMPLE(I) - PS(I - 1) + PS(I + 2) + PS(I + 3)) / 4
80 NEXT
90 FOR I = 1 TO 36
100 RESTA(I) = SIMPLE(I) - DOBLE(I)
110 NEXT
120 FOR I = 1 TO 36:FM(I) = (RESTA(I) * 2 / 3) + RESTA(I) + PS(I)
130 NEXT
130 REM *****
131 REM *****
132 REM *****
133 TN = RESTA(1) * 2 / 3
140 FOR I = 24 TO 36
145 FM(I + 1) = FM(I) + TN
150 NEXT
160 REM *****
161 REM *****
162 REM *****
170 REM IMPRESION
180 FOR I = 25 TO 36
190 PRINT ANIO(I),FM(I - 1), ABS (ANIO(I) - FM(I - 1)) / ANIO(I)
200 IF I = 36 THEN PRINT : PRINT : PRINT : PRINT
210 NEXT
220 DATA 950,750,850,520,540,620,470,740,920,1630,630,1000,1250,720,1300,1020,265
230 0,1450,1250,1290,1270,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1340,1940,1950,1310,14
240 70,1700,1250,1800
250 DATA 100,0,66,69,107,267,197,272,20,35,18,337,329,3,3,15,92,244,123,249,244,9
260 3,25,376,500,11,127,40,13,97,75,87,101,471,305,818
270 FOR I = 13 TO 24

```



```

1 DIM ANIO(50),B(40)
2 NAME
3 REM *****
4 *****
5 *****
6 *****
7 *****
8 *****
9 *****
10 PRINT "METODO SERIA EXPONENCIAL"
11 AL SIN ESTACIONAR : FOR
12 I = 1 TO 5: PRINT "I": NEXT
13 *****
14 *****
15 NI = 35
16 FOR I = 1 TO NI
17 READ ANIO(I)
18 NEXT
19 FOR J = 1 TO NI: Y2 = X2 + J *
20 2: NEXT : FOR J = 1 TO NI: Y =
21 X + J: NEXT : FOR J = 1 TO NI
22 NI: LY = LY + 1 / LOG (10) *
23 LOG (ANIO(J)): NEXT
24 FOR J = 1 TO NI: YLY = YLY + J
25 * (1 / LOG (10) * LOG (AN
26 IO(J)): NEXT : FOR J = 1 TO
27 NI: LX = LX + (1 / LOG (10) *
28 LOG (ANIO(J)): NEXT
29 AE = ((X2 * LY) - (X * YLY)) /
30 ((NI * Y2) - (X * 2)): BE = (
31 (NI * YLY) - (X * LY)) / (NI
32 N * X2) - (X * 2): AE = 10 ^
33 AE: BE = 10 ^ BE
34 FOR J = 1 TO NI: B(J) = AE * E
35 E * J: PRINT ANIO(J),B(J), ABS
36 ((ANIO(J) - B(J)) / ANIO(J))
37 : NEXT : END
38 *****
39 *****
40 *****
41 *****
42 *****
43 *****
44 *****
45 *****
46 *****
47 *****
48 *****
49 *****
50 *****
51 *****
52 *****
53 *****
54 *****
55 *****
56 *****
57 *****
58 *****
59 *****
60 *****
61 *****
62 *****
63 *****
64 *****
65 *****
66 *****
67 *****
68 *****
69 *****
70 *****
71 *****
72 *****
73 *****
74 *****
75 *****
76 *****
77 *****
78 *****
79 *****
80 *****
81 *****
82 *****
83 *****
84 *****
85 *****
86 *****
87 *****
88 *****
89 *****
90 *****
91 *****
92 *****
93 *****
94 *****
95 *****
96 *****
97 *****
98 *****
99 *****
100 *****
101 *****
102 *****
103 *****
104 *****
105 *****
106 *****
107 *****
108 *****
109 *****
110 *****
111 *****
112 *****
113 *****
114 *****
115 *****
116 *****
117 *****
118 *****
119 *****
120 *****
121 *****
122 *****
123 *****
124 *****
125 *****
126 *****
127 *****
128 *****
129 *****
130 *****
131 *****
132 *****
133 *****
134 *****
135 *****
136 *****
137 *****
138 *****
139 *****
140 *****
141 *****
142 *****
143 *****
144 *****
145 *****
146 *****
147 *****
148 *****
149 *****
150 *****
151 *****
152 *****
153 *****
154 *****
155 *****
156 *****
157 *****
158 *****
159 *****
160 *****
161 *****
162 *****
163 *****
164 *****
165 *****
166 *****
167 *****
168 *****
169 *****
170 *****
171 *****
172 *****
173 *****
174 *****
175 *****
176 *****
177 *****
178 *****
179 *****
180 *****
181 *****
182 *****
183 *****
184 *****
185 *****
186 *****
187 *****
188 *****
189 *****
190 *****
191 *****
192 *****
193 *****
194 *****
195 *****
196 *****
197 *****
198 *****
199 *****
200 *****

```

```

389 REM DATA REN 103,119,110,12
390 2,130
391 REM DATA 850,750,650,520,
392 590,620,670,760,930,1630,830
393 ,1000,1250,920,1300,1020,225
394 0,1450,1250,1280,1270,1520,1
395 570,1760,2050,1150,1450,1750
396 ,1540,1740,1850,1310,1470,17
397 30,1250,1830
398 DATA 100,0.000010,66.69,1
399 37,2-7,197,272,20,35,18,337,
400 8-8,3,2,15,92,244,128,248,24
401 4,50,25,375,520,11,137,40,13
402 2,5,97,2,1,4-1,3-3,816

```

54

```

10 ANIO(50),PS(50),FD(50),FA(50),EST(13)
11 REM *****
12 PRINT "MÉTODO FINITEO POR TRAZO EXPERIENCIA ANITADO ALFA=3 DISTACIONADO" K=0.3
13 PRINT " ": PRINT " ": PRINT " ": PRINT " "
14 REM *****
15 FOR I = 1 TO 36
16 READ ANIO(I)
17 NEXT
18 FOR N = 2 TO 36:PS(N) = (ANIO(N) - PS(N - 1)) * .3 + PS(N - 1): NEXT
19 FOR N = 2 TO 36:FD(N) = (PS(N) - FD(N - 1)) * .3 + FD(N - 1): NEXT
20 FOR N = 2 TO 36:FA(N) = (PS(N) - FD(N)) * .429 + (PS(N) - FD(N)) + PS(N): NEXT
21 FOR I = 36 TO 1 STEP - 1:FA(I + 1) = FA(I): NEXT
22 REM *****
23 FOR N = 13 TO 24:ANIO(N) = FA(N - 1)
24 PS(N) = (ANIO(N) - PS(N - 1)) * .3 + PS(N - 1)
25 FD(N) = (PS(N) - FD(N - 1)) * .3 + FD(N - 1)
26 FA(N) = (PS(N) - FD(N)) * .429 + (PS(N) - FD(N)) + PS(N)
27 NEXT
28 RESTORE : FOR I = 1 TO 36: READ ANIO(I): NEXT : FOR I = 1 TO 12:SI = SI + ANIO(I)
29 : NEXT : FOR I = 1 TO 12:EST(I) = ANIO(I) / SI: NEXT : FOR I = 13 TO 24:SI = SI
30 + FA(I): NEXT : FOR I = 13 TO 24:FA(I) = SI * EST(I - 12): NEXT
31 FOR I = 13 TO 24: PRINT ANIO(I);FA(I), AEE ((ANIO(I) - FA(I)) / ANIO(I)): NEXT
32 END
33 FOR I = 1 TO 49: PRINT I: HTAB (6): PRINT ANIO(I): HTAB (14): PRINT PS(I): HTAB
34 (26): PRINT FD(I): HTAB (40): PRINT FA(I): NEXT
35 PRINT : HOME
36 FOR I = 1 TO 45: PRINT FA(I): NEXT
37 REM *****
38 REM DATA 350,750,550,520,590,620,670,740,730,1530,330,1000,1250,520,1300,1020
39 ,2250,1450,1250,1260,1270,1520,1570,1760,2050,1150,1450,1750,1640,1240,1550,130
40 0,1470,1700,1250,1530
41 DATA 100,0,66,69,107,267,197,272,20,35,15,337,828,3,2,15,92,244,136,249,244,7
42 0,25,376,500,11,127,40,13,97,75,87,101,471,306,818

```

1
12**

5. CONCLUSIONES Y SUGERENCIAS *

* Gráfica de Eficiencia

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES:

56

Cabe señalar, que la idea de determinar el pronóstico de ventas para 1983, cumple su cometido, si éste logra representar fielmente su comportamiento futuro a fin de que se tenga un adecuado medio de apoyo para:

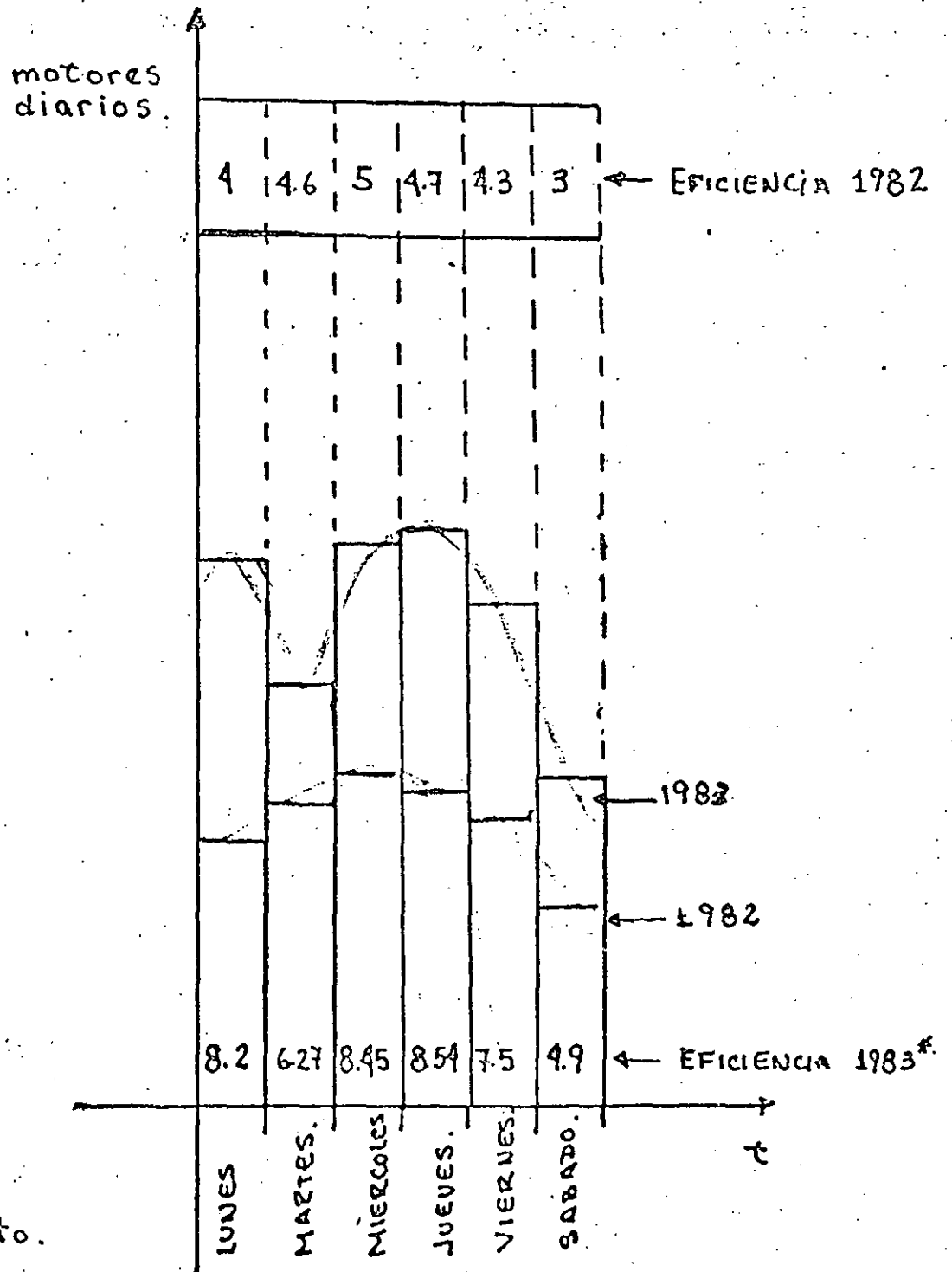
1. La planeación de abastecimientos que representen tan solo la cantidad necesaria, para que no se pare el área operativa. Evitando inversiones muertas, al darle mayor rotación a los inventarios; puesto que en relación a la situación económica general, no es conveniente invertir en inventarios que no tengan una pronta realización.
2. El efecto del comportamiento de las ventas de 1982* - sobre los datos totales del estudio; impiden ver de modo realista el comportamiento de ventas para 1983 - puesto que se esperan situaciones muy variables para este año pronosticado. Por lo que se recomienda, simplemente ajustarse a la tendencia aritmética de los últimos 3 meses para conocer las ventas del siguiente mes.
3. Puesto que las ventas no se comportan con ningún tipo de estacionalidad, mensual ó por temporadas, se sugiere que el pronóstico obtenido sea utilizado para la programación de trabajos de mantenimiento preventivo - así como para la programación de vacaciones del personal, a fin de que en meses donde se espera mayor trabajo, se cuenten con los elementos adecuados para un buen funcionamiento operativo.

* Variabilidad de ventas debido a la devaluación del peso .

4. Estos resultados, son la pauta para poder desarrollar nuevos mecanismos administrativos en cuanto a control o incremento de la eficiencia operativa actual, puesto que la producción actual; no corresponde necesariamente a la capacidad de producción instalada.
5. En las bajas en ventas pronosticadas (según lo muestran las gráficas) puede implementarse un plan intensivo - de capacitación, a fin de que cuando no exista el suficiente trabajo, los operadores o empleados puedan recibir cursos de capacitación ó adiestramiento, que según la empresa se marquen como necesarios.
6. El estudio permite ser ajustado más sofisticadamente - de tal forma que permita visualizar la campana de trabajo semanal, la que representa los niveles diarios - de eficiencia. La aplicación practica de esto; implica el tener los elementos necesarios para evaluar las conveniencias de otorgar un "puente" o la suspensión - de labores en un día de un determinado mes. Puesto - que se cuentan con los elementos necesarios (estadisticas) para poder evaluarlos y controlarlos. (ver gráfica anexa).

Por todo lo anterior, se solicita la autorización para la realización de los estudios a que dan origen el pronóstico de ventas realizado.

Campana Semanal de eficiencia



Esc. 1/2 cm x 1 pto.



LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC II

INTRODUCCION A CASOS DE ESTUDIO DE TIPO ESPECIAL

NOVIEMBRE, 1984

INTRODUCCION.

Durante la utilización normal del editor CANDE de las computadoras BURROUGHS con que cuenta la U.N.A.M., muy a menudo el tiempo de respuesta de la computadora aumenta considerablemente debido, entre otros factores, a la gran carga de trabajo que tiene que soportar, por lo que las labores que deben desempeñar los usuarios se retrasan continuamente; el presente trabajo pretende dar una posible solución a este problema.

Las labores que efectúa cualquier usuario de la BURROUGHS a través de una terminal de CANDE se pueden dividir en dos partes: la primera consiste en ejecutar tareas, como sería una compilación, la ejecución de un programa, mandar a procesar un JOB, etc; y la segunda sería la edición de un archivo utilizando los múltiples comandos con que cuenta CANDE para ello.

Considerando la división de labores anterior, se observa que no es posible tratar de agilizar el tiempo de respuesta de la BURROUGHS disminuyendo el número de tareas en ejecución, ya que precisamente es ésa la labor que se desea que realice la computadora; pero reflexionando en la segunda parte se puede observar que, hasta cierto punto, es un uso inadecuado de recursos el estar utilizando un valioso tiempo de proceso de la BURROUGHS en entrar a una sesión de CANDE simplemente para editar un archivo, labor que puede efectuar eficientemente casi cualquier microcomputadora que existe en el mercado; tal vez no con la facilidad con que lo hace CANDE pero sí seguramente a un costo muchísimo menor y también, dadas las cargas de trabajo usuales en la BURROUGHS, con una mayor rapidez.

Si además de tomar en cuenta lo anterior se observa que muy a menudo un gran porcentaje del tiempo de una sesión de CANDE consiste en ejecución de comandos para la edición de un archivo, o bien de tiempo "muerto" durante el cual el usuario no teclea nada, entonces es evidente que una solución adecuada al problema antes mencionado sería efectuar las ediciones de archivos en una computadora separada de la BURROUGHS y, una vez editado el archivo de que se trate, transmitirlo a la BURROUGHS para su consiguiente proceso.

Esto agilizaría en gran medida la labor del usuario, ya que no se vería afectado por el tiempo de respuesta de la BURROUGHS durante la edición de sus archivos que es la labor que normalmente le retiene durante más tiempo en la terminal de la computadora, y tendría la ventaja adicional de que al no estar ese usuario utilizando a CANDE para sus ediciones, liberaría a la BURROUGHS de una parte de su carga de trabajo.

Para implementar adecuadamente una solución de este tipo, primero se tendría que efectuar un estudio relativo al modelo de computadora que se podría adquirir para este trabajo revisando que fuera factible interconectarla con la BURROUGHS para transmisión de datos y cuidando aspectos como precio, software disponible, etc. y, una vez adquirido el equipo, desarrollar el software necesario para que el enlace funcionara en forma adecuada.

Sin embargo, cuando se comenzó a desarrollar este trabajo ya estaba resuelta la primera parte de este problema, ya que la U.N.A.M. cuenta actualmente con un gran número de microcomputadoras Cromemco las cuales se pueden conectar a la BURROUGHS para transmisión y recepción de datos sin ningún problema, además de contar con un editor de archivos sumamente poderoso considerando que se trata de una microcomputadora.

La mínima capacidad de almacenamiento en disco con que cuenta el equipo Cromemco consiste en una unidad de discos flexibles de 5 1/4 pulgadas la cual puede almacenar un archivo de hasta 386K bytes en un solo disco flexible, lo cual implica que se podría transferir a la Cromemco un archivo de la BURROUGHS que ocupara 2195 segmentos de disco o más, ya que la microcomputadora Cromemco no requiere que se almacenen los espacios en blanco después del último carácter significativo de cada registro, como ocurre en la BURROUGHS, por lo que la mayoría de los archivos que normalmente se editan a través de CANDE se podrían editar en la Cromemco.

EL PROGRAMA DE COMUNICACION CANDE-CROMEMCO.

A fin de obtener una solución como la anteriormente descrita para su propio beneficio, el autor desarrolló el programa de comunicación para la computadora Cromemco antes mencionado cuidando que su utilización para la edición local de archivos de la BURROUGHS fuera lo más sencilla y poderosa posible; una breve descripción de la operación de este programa se presenta en seguida.

Una vez activo, el programa de comunicación simula el funcionamiento de una terminal, por lo que la computadora Cromemco opera en forma idéntica a la de cualquier terminal de CANDE, pero además el programa cuenta con varios comandos y opciones propios como son los siguientes:

Por medio de una opción del programa puede conseguirse que todo aquello que reciba la computadora Cromemco de la BURROUGHS sea almacenado en un archivo en el disco flexible de la Cromemco; esto tiene como principal objeto el poder transferir un archivo de la BURROUGHS a la Cromemco para su posterior edición en forma local en la computadora Cromemco; sin embargo, no es éste el único uso de esta opción.

3

Al poder almacenar en un archivo de la Cromemco todo lo que se recibe de la BURROUGHS es posible, por ejemplo, efectuar una compilación y almacenar los textos de los errores de la misma en el archivo de disco para analizarlos posteriormente sin tener que estar revisando la pantalla en ese momento e interfiriendo con la compilación; o bien, mandar a ejecución cualquier programa de utilería de la BURROUGHS y almacenar en el archivo todos los resultados que muestre en la pantalla para su posterior impresión.

La opción antes mencionada puede permitir que, junto con los caracteres que se reciben de la BURROUGHS, también se almacene en el archivo todo lo que transmite la Cromemco, con lo cual se puede obtener en un archivo en el disco de la Cromemco un ejemplo de una sesión de CANDE o de una ejecución de un programa mostrando las entradas y salidas del mismo, por lo que la elaboración de manuales de operación de programas de BURROUGHS podría hacerse en forma sumamente sencilla utilizando el editor de texto de la computadora Cromemco.

Por supuesto, el programa también cuenta con la posibilidad de transmitir un archivo del disco de la Cromemco a la BURROUGHS; el uso primario de esta función es el de transmitir a la BURROUGHS un archivo generado en la Cromemco, o bien, el de transmitir las modificaciones necesarias a un archivo de BURROUGHS para corregirle algunos errores, ya que se pueden desarrollar programas en la Cromemco para obtener las diferencias de un archivo antes y después de su edición a fin de transmitir a la BURROUGHS únicamente aquellas partes del archivo que sufrieron cambios durante su edición local en la computadora Cromemco.

Pero nuevamente hay otras posibilidades, como por ejemplo, utilizar los editores de texto de la Cromemco para generar archivos de texto en forma adecuada para su presentación (un ejemplo de ello es el presente artículo) y transmitirlos a la BURROUGHS para su impresión en forma masiva y rápida.

Además de los mencionados anteriormente, el programa de comunicación cuenta con otros comandos que facilitan su operación; es importante mencionar que todos los comandos y opciones propios del programa se accesan a través de una forma sencilla y son rápidos de aprender, además de que existe un comando de ayuda que despliega una descripción de todos los comandos existentes.

REQUERIMIENTOS Y CONCLUSIONES.

4

Para que una microcomputadora Cromemco pueda ser conectada a la BURROUGHS a fin de utilizar este programa, lo único necesario adicional en lo referente a hardware es una tarjeta Cromemco de TU-ART la cual proporcionará el puerto adicional de entrada y salida necesario para la transmisión y recepción de caracteres de la BURROUGHS. La mencionada tarjeta puede manejar velocidades de transmisión de 110, 150, 300, 1200, 2400, 4800 y 9600 baud, por lo que se podrá conectar a ella una línea de comunicación de la BURROUGHS que transmita a alguna de estas velocidades y que actualmente puede estar conectada a cualquier terminal común de CANDE.

El programa de comunicación CANDE-CROMEMCO está operando actualmente en una microcomputadora Cromemco System Zero conectada a la computadora BURROUGHS B6800 que se encuentra instalada en el edificio del IIMAS y ha demostrado ser eficiente y adecuado al uso para el que fué diseñado; el único problema que eventualmente se puede presentar durante la operación del programa consiste en la transmisión automática de archivos a la BURROUGHS cuando el tiempo de respuesta de la BURROUGHS es muy grande.

Como no existe ningún protocolo de comunicación en la línea de transmisión, la computadora Cromemco no puede darse cuenta si la BURROUGHS está recibiendo adecuadamente los caracteres que aquella le transmite y, si el tiempo de respuesta de la BURROUGHS es sumamente grande, podría no recibir todo lo que le mande la Cromemco; o bien, si se "cae el sistema" en la BURROUGHS la Cromemco tampoco podría darse cuenta de este hecho.

Sin embargo una solución a estos problemas es sencilla; puesto que el usuario está presente en el momento de la transmisión, revisando la pantalla de la Cromemco puede darse cuenta de que algo anda mal con la BURROUGHS y suspender el proceso para posteriormente revisar la información que recibió la BURROUGHS y continuar la transmisión a partir del punto indicado; o bien, puede utilizar la transmisión no automática de archivos, en la cual el usuario transmite una a una las líneas del archivo cada vez que él lo desea, por lo que se evitarían los problemas de transmitir caracteres a una gran velocidad cuando el tiempo de respuesta de la BURROUGHS es muy grande.

El autor de este programa, Sr. Antonio Pérez Ayala, desea informar a la Comunidad Universitaria que obsequiará copias de su programa para instalarse en el equipo Cromemco de cualquier dependencia de la U.N.A.M. que se lo solicite, junto con un manual de instrucciones para la operación del mismo; Antonio Pérez Ayala es estudiante de la carrera Ingeniería en Computación en la Facultad de Ingeniería de la U.N.A.M. y también colabora en esta Universidad en la Coordinación de la Administración Escolar, Subdirección de Diseño y Desarrollo de Nuevos Proyectos en el edificio del IIMAS, planta baja, cubículo "P"; teléfono 550-52-15 extensiones 4534, 5045 y 5046.


```

1 PRINT\PRINT " PROGRAMA DE LA RUTA CRITICA"
2 PRINT\PRINT " REALIZADO POR JORGE ONTIVEROS JUNCO"
3 PRINT\PRINT " COORDINACION DE PLANEACION"
4 PRINT\PRINT " FACULTAD DE INGENIERIA"
5 PRINT\PRINT " CENTRO DE CALCULO "
6 PRINT\PRINT " COMPUTADORA DIGITAL VAX 11-780"
7 PRINT\PRINT BEL
10 OPEN "RESUL.LIS" FOR OUTPUT AS FILE #2, &
    ORGANIZATION SEQUENTIAL, RECORDSIZE 132
11 PRINT#2, FF\FOR Z%=1 TO 20\PRINT#2\NEXT Z%
    PRINT#2, " PROGRAMA DE LA RUTA CRITICA"
12 PRINT#2, \PRINT#2, " REALIZADO POR JORGE ONTIVEROS JUNCO"
13 PRINT#2, \PRINT#2, " COORDINACION DE PLANEACION"
14 PRINT#2, \PRINT#2, " FACULTAD DE INGENIERIA"
15 PRINT#2, \PRINT#2, " CENTRO DE CALCULO "
16 PRINT#2, \PRINT#2, " COMPUTADORA DIGITAL VAX 11-780"
90 ON ERROR GO TO 14000
100 SLEEP 5%\REM PROGRAMA DE LA RUTA CRITICA
200 REM ADMITE CUANDO MAS 100 ACTIVIDADES CON MAXIMO 5 PRECEDENTES
300 REM LAS ACTIVIDADES VAN NUMERADAS DE UNO A CIEN
400 REM REALIZO EL ING. JORGE ONTIVEROS JUNCO
405 !+++++
    ! MAPAS
    !+++++
410 DECLARE INTEGER N, NI, NA, M, I, J, P, REAL COSTO, COSTO_ACUM,
420 MAP(MAPA) NA%=40%, D%=5%, C%=10%, &
    A0%=3%, A1%=3%, A2%=3%, A3%=3%, A4%=3%, A5%=3%, FILL
425 MAP(MAPA) N%=3%
430 !+++++
    ! LOS DATOS SE ACOMODAN DE LA SIGUIENTE MANERA:
    ! EN EL PRIMER REGISTRO VA EN NUMERO DE ACTIVIDADES DE LA RED
    ! DESDE LA PRIMERA COLUMNA Y DEBE VALER CUANDO MAS 100.
    ! JUSTIFICADO A LA DERECHA.
    !
    ! EN LOS SIGUIENTES REGISTROS VAN LAS ACTIVIDADES DE LA RED
    ! DE ACUERDO AL SIGUIENTE FORMATO:
    ! COLUMNAS 1 A 40 EN NOMBRE DE LA ACTIVIDAD
    ! COLUMNAS 41 A 45 LA DURACION, EN UNIDADES ENTERAS
    ! COLUMNAS 46 A 55 EL COSTO, EN VALOR REAL
    ! COLUMNAS 56 A 58 EL NUMERO DE ACTIVIDADES PRECEDENTES
    ! SI ESTE DATO ES MAYOR QUE CERO ENTONCES INDICAR LAS
    ! ACTIVIDADES PRECEDENTES
    ! COLUMNAS 59 A 61 PRIMERA ACTIVIDAD PRECEDENTE
    ! COLUMNAS 62 A 64 SEGUNDA
    ! COLUMNAS 65 A 67 TERCERA
    ! COLUMNAS 68 A 70 CUARTA
    ! COLUMNAS 71 A 73 QUINTA
    !+++++
500 PRINT \ PRINT "RUTA CRITICA" \ PRINT
    PRINT #2, FF\PRINT#2, \PRINT#2, "RUTA CRITICA"\PRINT #2,
503 PRINT BEL+BEL+BEL
505 LINPUT "DAME EL NOMBRE DEL ARCHIVO"; NOMBRE$
600 OPEN NOMBRE$ FOR INPUT AS FILE #1, ORGANIZATION SEQUENTIAL, &
    DEFAULTNAME ".DAT", MAP MAPA
800 GET #1% ! N ES EL NUMERO DE ACTIVIDADES DE LA RED
    N=VAL%(N%)
900 DIM INTEGER AU(100) !VECTOR AUXILIAR
1000 DIMENSION A$(100) !NOMBRE DE LA ACTIVIDAD
1100 DIM INTEGER A(100,5) !MATRIZ DE ACTIVIDADES PRECEDENTES
1200 DIM REAL C (100) !COSTO
1300 DIM INTEGER D (100) !DURACION

```

```

1400 DIM INTEGER ES(100) !EARLY START (INICIO PROXIMO)
1500 DIM INTEGER EF(100) !EARLY FINISH (FIN PROXIMO)
1600 DIM INTEGER LS(100) !LATE START (INICIO TARDIO )
1700 DIM INTEGER LA(100) !LATE FINISH (FIN TARDIO )
1800 DIM INTEGER HL(100) !HOLGURA LIBRE
1900 DIM INTEGER HO(100) !HOLGURA TOTAL
1905 DIM REAL COSTO_DIA(1000)
2000 REM
2100 FOR I=1 TO N
2200 GET #1%
2210 A$(I)=NA$
2220 D(I)=VAL%(D$)
2230 C(I)=VAL (C$)
2240 A(I,0)=VAL%(A0$)
2250 A(I,1)=VAL%(A1$)
2260 A(I,2)=VAL%(A2$)
2270 A(I,3)=VAL%(A3$)
2280 A(I,4)=VAL%(A4$)
2290 A(I,5)=VAL%(A5$)
2300 NEXT I
2350 SLEEP 5%
2400 PRINT "DATOS LEIDOS", "EL NUMERO DE ACTIVIDADES ES DE: "; N
PRINT#2, "DATOS LEIDOS", "EL NUMERO DE ACTIVIDADES ES DE: "; N
2500 PRINT#PRINT#2,
2600 PRINT "NODO NOMBRE ";
PRINT#2, "NODO NOMBRE ";
PRINT#2, "DURACION COSTO NODOS PREDECESORES"
PRINT "DURACION COSTO NODOS PREDECESORES"
2700 PRINT#PRINT#2,
2750 COSTO=0.0
2800 FOR I=1 TO N
2900 PRINT A$(I);
PRINT USING " ### $###,###.## ## ## ## ## ## ## ## "; &
D(I),C(I),A(I,0),A(I,1),A(I,2),A(I,3),A(I,4),A(I,5)
2910 PRINT#2, A$(I);
PRINT#2 USING " ### $###,###.## ## ## ## ## ## ## ## "; &
D(I),C(I),A(I,0),A(I,1),A(I,2),A(I,3),A(I,4),A(I,5)
COSTO=COSTO+C(I)
3000 NEXT I
3010 PRINT#PRINT USING "EL COSTO DEL PROYECTO ES DE $#####.###.##"; COSTO\PRINT
3015 PRINT#2 \ PRINT#2 USING "EL COSTO DEL PROYECTO ES DE $#####.###.##"; &
COSTO \PRINT #2
3100 G=0 !BANDERA
3200 FOR I=1 TO N
3300 ES(I)=0
3400 EF(I)=D(I)
3500 HL(I)=9999
3600 NEXT I
3700 B=0 !BANDERA QUE INDICARA SI LA FASE UND YA SE TERMINO
3800 FOR I=1 TO N
3900 IF A(I,0)=0 THEN 4400
4000 FOR J=1 TO A(I,0)
4100 P=A(I,J)
4200 IF EF(P)<= ES(I) THEN 4300
4210 ES(I)=EF(P)
4220 B=1
4230 EF(I)=ES(I)+D(I)
4240 IF 0<EF(I) THEN G=EF(I)
4300 NEXT J
4400 NEXT I
4500 IF B=1 THEN 3700

```

```

00 REM FIN DE LA FASE UNO
050 PRINT\PRINT BEL+BEL\PRINT
4700 PRINT "LA DURACION DEL PROYECTO ES DE ";G \PRINT\PRINT
4750 SLEEP 5%
4800 PRINT#2, "LA DURACION DEL PROYECTO ES DE ";G; " DIAS"
PRINT#2, \PRINT #2,
4900 FOR I=1 TO N
5000 LA(I)=G
5100 LS(I)=LA(I)-D(I)
5200 NEXT I
5300 B=0 ! INICIO DE LA FASE DOS
5400 FOR I=1 TO N
5500 IF A(I,0)=0 THEN 6400
5600 FOR J=1 TO A(I,0)
5700 P=A(I,J)
5800 IF LA(P)<=LS(I) THEN 6300
5900 LA(P)=LS(I)
6000 B=1
6200 LS(P)=LA(P)-D(P)
6300 NEXT J
6400 NEXT I
6500 IF B=1 THEN 5300 ! FIN DEL CICLO DE LA FASE DOS
6600 PRINT "RUTA CRITICA"
6700 PRINT#2,FF\PRINT #2\PRINT #2, "RUTA CRITICA"
6800 PRINT "RESULTADOS" \ PRINT #2, "RESULTADOS"
6900 PRINT " NODO NOMBRE
7000 PRINT#2, " NODO NOMBRE
7100 FOR I=1 TO N
7200 HO(I)=LA(I)-EF(I)
7300 IF A(I,0)=0 THEN 7900
7400 FOR J=1 TO A(I,0)
7500 P=A(I,J)
7600 IF HL(I)> (ES(P)-ES(I)-D(I)) THEN &
HL(I)=ES(P)-ES(I)-D(I)
7700 IF HL(I)<0 THEN HL(I)=0
7800 NEXT J
7900 IF ES(I)=LS(I) THEN HL(I)=0
8000 NEXT I
8100 FOR I=1 TO N
8200 PRINT USING "### ",I;
PRINT A$(I);
PRINT USING " ### ### ### ### ### ###" &
,ES(I);EF(I);LS(I);LA(I);HO(I);HL(I);
8300 PRINT#2 USING "### ",I;
PRINT#2, A$(I);
PRINT#2 USING " ### ### ### ### ### ###" &
,ES(I);EF(I);LS(I);LA(I);HO(I);HL(I);
8400 IF ES(I)=LS(I) THEN PRINT " CRITICA" ELSE PRINT " "
8410 IF ES(I)=LS(I) THEN PRINT#2, " CRITICA" ELSE PRINT#2, " "
8450 NEXT I
8500 REM CLASIFICACION POR FECHA DE INICIO
8600 FOR I=1 TO N
8700 AU(I)=I
8800 NEXT I
8900 M=N-1! LIMITE VARIABLE DE LA CLASIFICACION
9000 B=0 ! BANDERA DE LA CLASIFICACION
9100 FOR J=1 TO M
9200 IF ES( AU(J)) <= ES( AU(J+1)) THEN 9700
9300 B=1
T=AU(J)
9400 AU(J)=AU(J+1)

```

| ES | EF | LS | LF | HT | HL |
|----|----|----|----|----|----|
| ES | EF | LS | LF | HT | HL |

```

500      AU(J+1)=T
700  NEXT J
800  M=M-1
900  IF B=1 THEN 9000
10000 PRINT\PRINT\PRINT " LISTADO POR FECHA DE INICIO"
10100 PRINT#2,FF\PRINT#2,\ PRINT#2,\ PRINT#2," LISTADO POR FECHA DE INICIO"
10200 PRINT\PRINT\PRINT " NOMBRE DE LA ACTIVIDAD" NUM ES EF HL HT COSTO "
10300 PRINT#2, \PRINT#2, \PRINT#2, " NOMBRE DE LA ACTIVIDAD NUM ES EF HL HT COSTO "
10400 FOR I=1 TO N
10500     J=AU(I)
10600     PRINT A$(J);
10700     PRINT USING " ### ### ## ## ## ## $###.###.## " &
        AU(I),ES(J),EF(J),HO(J),HL(J);C(J)
        PRINT#2, A$(J);
        PRINT#2 USING " ### ### ## ## ## ## $###.###.## " &
        AU(I),ES(J),EF(J),HO(J),HL(J);C(J)

10800 NEXT I
10900 PRINT\PRINT DEL+BEL\PRINT "DIAGRAMA DE BARRAS"
11000 PRINT#2,FF \ PRINT#2,\ PRINT#2,\ PRINT#2,"DIAGRAMA DE BARRAS","NUMERO DE ACTIVIDAD"
11100 NI=1 !LIMITE INFERIOR DEL NUMERO DE ACTIVIDADES
11200 NA=40 !LIMITE SUPERIOR INICIAL
11300 IF NCNA THEN NA=N
11400 PRINT "DIA"; \ PRINT #2, "DIA";
11500 FOR I=NI TO NA
11600     PRINT USING " ##";AU(I); \ PRINT #2 USING " ##";AU(I);
11700 NEXT I
11800 PRINT " " \ PRINT #2, " "
11900 FOR L=0 TO G-1
12000     PRINT USING "###";L+1;
12100     PRINT#2 USING "###";L+1;
12200     FOR I=NI TO NA
12300         J=AU(I)
12400         IF ES(J) <= L AND EF(J) > L THEN
            PRINT USING " ";"X";
            PRINT#2 USING " ";"X";
            COSTO_DIA(L+1)=COSTO_DIA(L+1)+ C(J)/D(J)
        ELSE
            IF EF(J) <= L AND EF(J)+HO(J) > L
            THEN PRINT USING " ";"*";
            PRINT#2 USING " ";"*";
            ELSE PRINT USING " ";".";
            PRINT#2 USING " ";".";

12500     NEXT I
12600     PRINT " "\PRINT#2, " "
12700 NEXT L
12800 PRINT \ PRINT \ PRINT\ PRINT#2, \PRINT#2, \PRINT #2,
12900 NI=NI+40
13000 NA=NA+40
13100 IF N>NA-20 THEN 11400
13200 PRINT\PRINT "ANALISIS DE COSTOS"\PRINT
13300 PRINT#2,FF\PRINT#2\PRINT #2, "ANALISIS DE COSTOS"\PRINT #2
13350 COSTO_ACUM=0
13360 PRINT\PRINT " DIA COSTO COSTO ACUMULADO PORCIENTO";&
        " 0 50 100"\PRINT
13370 PRINT#2\PRINT#2, " DIA COSTO COSTO ACUMULADO PORCIENTO"; &
        " 0 50 100"\PRINT#2
13400 FOR L=1 TO G
13500     COSTO_ACUM=COSTO_ACUM+COSTO_DIA(L)
13600     PRINT USING " ### ## ## ## ## ## $#####.###.## ##.### X";&
        L,COSTO_DIA(L),COSTO_ACUM,COSTO_ACUM/COSTO*100;

```

```
13610          PRINT TAB(47+COSTO_ACUM/COSTO*50); "*"
13700          PRINT#2 USING " #####. $###,###.##  #####,###.##  ##.### %", &
              L, COSTO_DIA(L), COSTO_ACUM, COSTO_ACUM/COSTO*100;
13710          PRINT#2, TAB(47+COSTO_ACUM/COSTO*50); "*"
13800          NEXT L
13900          CLOSE #2\GO TO 32767
14000          IF ERR=5% THEN PRINT "ESE ARCHIVO NO SE ENCONTRO"
              RESUME 505
          ELSE PRINT "HAY UN ERROR NUM";ERR, " EN LA LINEA";ERL
              GO TO 32767
32767 END
```

PROGRAMA DE LA RUTA CRITICA

REALIZADO POR EL ING. JORGE ONTIVEROS JUNCO

FACULTAD DE INGENIERIA
CENTRO DE CALCULO
COORDINACION DE PLANEACION
COMPUTADORA DIGITAL VAX 11-780

OBJETIVO

Este programa obtiene la RUTA CRITICA de cuando más 100 actividades, teniendo cada una cuando más 5 actividades precedentes.

Las actividades las numera el programa del 1 al 100 conforme aparecen en el archivo de datos. Dentro del nombre de la actividad podemos indicarle el número de la misma pero sin olvidarnos que este número no lo tomará en cuenta el programa.

METODO

Se emplea un algoritmo diseñado por el Dr. Murray Lasso para redes pequeñas. Publicado en las Memorias de Congreso de Computación de la Univesidad La Salle, en 1982.

DATOS

Los datos se graban en un ARCHIVO que sigue el siguiente formato:

```

!+++++
! LOS DATOS SE ACOMODAN DE LA SIGUIENTE MANERA:
! EN EL PRIMER REGISTRO VA EN NUMERO DE ACTIVIDADES DE LA RED
! DESDE LA PRIMERA COLUMNA Y DEBE VALER CUANDO MAS 100.
! JUSTIFICADO A LA DERECHA.
!
! EN LOS SIGUIENTES REGISTROS VAN LAS ACTIVIDADES DE LA RED
! DE ACUERDO AL SIGUIENTE FORMATO:
! COLUMNAS 1 A 40 EN NOMBRE DE LA ACTIVIDAD
! COLUMNAS 41 A 45 LA DURACION, EN UNIDADES ENTERAS
! COLUMNAS 46 A 55 EL COSTO, EN VALOR REAL
! COLUMNAS 56 A 58 EL NUMERO DE ACTIVIDADES PRECEDENTES
! SI ESTE DATO ES MAYOR QUE CERO ENTONCES INDICAR LAS
! ACTIVIDADES PRECEDENTES
! COLUMNAS 59 A 61 PRIMERA ACTIVIDAD PRECEDENTE
! COLUMNAS 62 A 64 SEGUNDA ACTIVIDAD PRECEDENTE
! COLUMNAS 65 A 67 TERCERA ACTIVIDAD PRECEDENTE
! COLUMNAS 68 A 70 CUARTA ACTIVIDAD PRECEDENTE
! COLUMNAS 71 A 73 QUINTA ACTIVIDAD PRECEDENTE
!+++++

```


DATOS

8.1

12

22

| | | | | | | | | | |
|----|------------------------------------|----|------|---|-----|----|----|---|---|
| 1 | PISO DEL SOTANO | 2 | 100. | 1 | 17. | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | PLOMERIA GENERAL | 3 | 120. | 1 | 17 | | | | |
| 3 | ZAPATAS | 4 | 90. | 0 | | | | | |
| 4 | CIMENTACION | 2 | 200. | 1 | 3 | | | | |
| 5 | LQZAS DEL JARDIN | 5 | 100. | 1 | 6 | | | | |
| 6 | TERRACERIA | 2 | 50. | 2 | 10 | 20 | | | |
| 7 | EQUIPO DE LA COCINA | 1 | 150. | 1 | 8 | | | | |
| 8 | PISOS TERMINADOS | 3 | 100. | 1 | 9 | | | | |
| 9 | YESO | 10 | 100. | 3 | 2 | 16 | 18 | | |
| 10 | GOTEROS Y BAJADAS | 1 | 50. | 1 | 19 | | | | |
| 11 | MARCOS Y TECHOS | 4 | 150 | 1 | 4 | | | | |
| 12 | LADRILLERIA | 6 | 200 | 1 | 11 | | | | |
| 13 | INSTALACION ELECTICA | 1 | 50. | 1 | 14 | | | | |
| 14 | PINTURA | 3 | 50. | 2 | 7 | 22 | | | |
| 15 | TERMINAR PISOS | 2 | 50. | 2 | 21 | 14 | | | |
| 16 | COLOCACION DE CONDUITS Y REGISTROS | 2 | 50. | 1 | 11 | | | | |
| 17 | DRENAJE | 1 | 75. | 1 | 4 | | | | |
| 18 | AIRE ACONDICIONADO | 4 | 200 | 2 | 11 | 1 | | | |
| 19 | TECHOS Y CANCELES | 2 | 150 | 1 | 12 | | | | |
| 20 | BAJADAS PLUVIALES | 1 | 50. | 1 | 4 | | | | |
| 21 | CARPINTERIA | 1 | 50. | 1 | 8 | | | | |
| 22 | PLOMERIA TERMINADA | 2 | 50. | 1 | 8 | | | | |

13

1.9.

PROGRAMA DE LA RUTA CRITICA
 REALIZADO POR JORGE ONTIVEROS JUNCO
 COORDINACION DE PLANEACION
 FACULTAD DE INGENIERIA
 CENTRO DE CALCULO
 COMPUTADORA DIGITAL VAX 11-780

RUTA CRITICA

1.10
14

DATOS LEIDOS EL NUMERO DE ACTIVIDADES ES DE: 22

| NODO | NOMBRE | DURACION | COSTO | NODOS PREDECESESORES |
|------|------------------------------------|----------|-----------|----------------------|
| 1 | PISO DEL SOTANO | 2 | \$ 100.00 | 1 17 0 0 0 0 |
| 2 | PLOMERIA GENERAL | 3 | \$ 120.00 | 1 17 0 0 0 0 |
| 3 | ZAPATAS | 4 | \$ 90.00 | 0 0 0 0 0 0 |
| 4 | CIMENTACION | 2 | \$ 200.00 | 1 3 0 0 0 0 |
| 5 | LOZAS DEL JARDIN | 5 | \$ 100.00 | 1 6 0 0 0 0 |
| 6 | TERRACERIA | 2 | \$ 50.00 | 2 10 20 0 0 0 |
| 7 | EQUIPO DE LA COCINA | 1 | \$ 150.00 | 1 8 0 0 0 0 |
| 8 | PISOS TERMINADOS | 3 | \$ 100.00 | 1 9 0 0 0 0 |
| 9 | YESO | 10 | \$ 100.00 | 3 2 16 18 0 0 |
| 10 | GOTEROS Y BAJADAS | 1 | \$ 50.00 | 1 19 0 0 0 0 |
| 11 | MARCOS Y TECHOS | 4 | \$ 150.00 | 1 4 0 0 0 0 |
| 12 | LADRILLERIA | 6 | \$ 200.00 | 1 11 0 0 0 0 |
| 13 | INSTALACION ELECTICA | 1 | \$ 50.00 | 1 14 0 0 0 0 |
| 14 | PINTURA | 3 | \$ 50.00 | 2 7 22 0 0 0 |
| 15 | TERMINAR PISOS | 2 | \$ 50.00 | 2 21 14 0 0 0 |
| 16 | COLOCACION DE CONDUITS Y REGISTROS | 2 | \$ 50.00 | 1 11 0 0 0 0 |
| 17 | DRENAJE | 1 | \$ 75.00 | 1 4 0 0 0 0 |
| 18 | AIRE ACONDICIONADO | 4 | \$ 200.00 | 2 11 1 0 0 0 |
| 19 | TECHOS Y CANCELES | 2 | \$ 150.00 | 1 12 0 0 0 0 |
| 20 | BAJADAS PLUVIALES | 1 | \$ 50.00 | 1 4 0 0 0 0 |
| 21 | CARPINTERIA | 1 | \$ 50.00 | 1 8 0 0 0 0 |
| 22 | PLOMERIA TERMINADA | 2 | \$ 50.00 | 1 8 0 0 0 0 |

EL COSTO DEL PROYECTO ES DE \$ 2,185.00

LA DURACION DEL PROYECTO ES DE 34 DIAS

RUTA CRITICA
RESULTADOS

15

| NODO | NOMBRE | ES | EF | LS | LF | HT | HL | |
|------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|----|---------|
| 1 | 1 PISO DEL SOTANO | 7 | 9 | 8 | 10 | 1 | 0 | |
| 2 | 2 PLOMERIA GENERAL | 7 | 10 | 11 | 14 | 4 | 0 | |
| 3 | 3 ZAPATAS | 0 | 4 | 0 | 4 | 0 | 0 | CRITICA |
| 4 | 4 CIMENTACION | 4 | 6 | 4 | 6 | 0 | 0 | CRITICA |
| 5 | 5 LOZAS DEL JARDIN | 21 | 26 | 29 | 34 | 8 | 0 | |
| 6 | 6 TERRACERIA | 19 | 21 | 27 | 29 | 8 | 0 | |
| 7 | 7 EQUIPO DE LA COCINA | 27 | 28 | 28 | 29 | 1 | 0 | |
| 8 | 8 PISOS TERMINADOS | 24 | 27 | 24 | 27 | 0 | 0 | CRITICA |
| 9 | 9 YESO | 14 | 24 | 14 | 24 | 0 | 0 | CRITICA |
| 10 | 10 GOTEROS Y BAJADAS | 18 | 19 | 26 | 27 | 8 | 0 | |
| 11 | 11 MARCOS Y TECHOS | 6 | 10 | 6 | 10 | 0 | 0 | CRITICA |
| 12 | 12 LADRILLERIA | 10 | 16 | 18 | 24 | 9 | 0 | |
| 13 | 13 INSTALACION ELECTICA | 32 | 33 | 33 | 34 | 1 | 0 | |
| 14 | 14 PINTURA | 29 | 32 | 29 | 32 | 0 | 0 | CRITICA |
| 15 | 15 TERMINAR PISOS | 32 | 34 | 32 | 34 | 0 | 0 | CRITICA |
| 16 | 16 COLOCACION DE CONDUITS Y REGISTROS | 10 | 12 | 12 | 14 | 2 | 0 | |
| 17 | 17 DRENAJE | 6 | 7 | 7 | 8 | 1 | 0 | |
| 18 | 18 AIRE ACONDICIONADO | 10 | 14 | 10 | 14 | 0 | 0 | CRITICA |
| 19 | 19 TECHOS Y CANCELES | 16 | 18 | 24 | 26 | 8 | 0 | |
| 20 | 20 BAJADAS PLUVIALES | 6 | 7 | 26 | 27 | 20 | 0 | |
| 21 | 21 CARPINTERIA | 27 | 28 | 31 | 32 | 4 | 0 | |
| 22 | 22 PLOMERIA TERMINADA | 27 | 29 | 27 | 29 | 0 | 0 | CRITICA |

LISTADO POR FECHA DE INICIO

16 1.12

| NOMBRE DE LA ACTIVIDAD | NUM | ES | EF | HL | HT | COSTO |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|----|-----------|
| 3 ZAPATAS | 3 | 0 | 4 | 0 | 0 | \$ 90.00 |
| 4 CIMENTACION | 4 | 4 | 6 | 0 | 0 | \$ 200.00 |
| 11 MARCOS Y TECHOS | 11 | 6 | 10 | 0 | 0 | \$ 150.00 |
| 17 DRENAJE | 17 | 6 | 7 | 1 | 0 | \$ 75.00 |
| 20 BAJADAS PLUVIALES | 20 | 6 | 7 | 20 | 0 | \$ 50.00 |
| 1 PISO DEL SOTANO | 1 | 7 | 9 | 1 | 0 | \$ 100.00 |
| 2 PLOMERIA GENERAL | 2 | 7 | 10 | 4 | 0 | \$ 120.00 |
| 12 LADRILLERIA | 12 | 10 | 16 | 8 | 0 | \$ 200.00 |
| 16 COLOCACION DE CONDUITS Y REGISTROS | 16 | 10 | 12 | 2 | 0 | \$ 50.00 |
| 18 AIRE ACONDICIONADO | 18 | 10 | 14 | 0 | 0 | \$ 200.00 |
| 9 YESO | 9 | 14 | 24 | 0 | 0 | \$ 100.00 |
| 19 TECHOS Y CANCELES | 19 | 16 | 18 | 8 | 0 | \$ 150.00 |
| 10 GOTEROS Y BAJADAS | 10 | 18 | 19 | 8 | 0 | \$ 50.00 |
| 6 TERRACERIA | 6 | 19 | 21 | 8 | 0 | \$ 50.00 |
| 5 LOZAS DEL JARDIN | 5 | 21 | 26 | 8 | 0 | \$ 100.00 |
| 8 PISOS TERMINADOS | 8 | 24 | 27 | 0 | 0 | \$ 100.00 |
| 7 EQUIPO DE LA COCINA | 7 | 27 | 28 | 1 | 0 | \$ 150.00 |
| 21 CARPINTERIA | 21 | 27 | 28 | 4 | 0 | \$ 50.00 |
| 22 PLOMERIA TERMINADA | 22 | 27 | 29 | 0 | 0 | \$ 50.00 |
| 14 PINTURA | 14 | 29 | 32 | 0 | 0 | \$ 50.00 |
| 13 INSTALACION ELECTICA | 13 | 32 | 33 | 1 | 0 | \$ 50.00 |
| 15 TERMINAR PISOS | 15 | 32 | 34 | 0 | 0 | \$ 50.00 |

| DIA | DIAGRAMA DE BARRAS | | | | | | | | | | | | | | | NUMERO DE ACTIVIDAD | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------------------|---|----|----|----|---|---|----|----|----|---|----|----|---|---|---------------------|---|----|----|----|----|----|---|--|--|--|--|--|--|--|
| | 3 | 4 | 11 | 17 | 20 | 1 | 2 | 12 | 16 | 18 | 9 | 19 | 10 | 6 | 5 | 8 | 7 | 21 | 22 | 14 | 13 | 15 | | | | | | | | |
| 1 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | X | * | * | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | X | | * | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | X | | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | * | | * | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | * | | * | X | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | * | | * | X | * | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | * | | * | X | * | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | * | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | * | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | * | | | * | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | * | | | * | | | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | * | | | * | | | X | * | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | * | | | * | | | X | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | * | | | * | | | X | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | * | | | * | | | X | * | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | * | | | * | | | X | * | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | * | | | * | | | X | * | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | X | X | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | X | X | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | X | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | X | X | X | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | * | * | X | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | * | * | | X | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | * | * | | X | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | * | * | | X | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | * | * | | | X | X | | | | | | | | |
| 34 | | | | | * | | | * | | | | * | * | * | * | | * | * | | | * | X | X | | | | | | | |

ANALISIS DE COSTOS

18 1.14

| DIA | COSTO | COSTO ACUMULADO | PORCIENTO | 0 |
|-----|-----------|-----------------|-----------|---|
| 1 | \$ 22.50 | \$ 22.50 | 1.030 % | * |
| 2 | \$ 22.50 | \$ 45.00 | 2.059 % | * |
| 3 | \$ 22.50 | \$ 67.50 | 3.089 % | * |
| 4 | \$ 22.50 | \$ 90.00 | 4.119 % | * |
| 5 | \$ 100.00 | \$ 190.00 | 8.696 % | * |
| 6 | \$ 100.00 | \$ 290.00 | 13.272 % | * |
| 7 | \$ 162.50 | \$ 452.50 | 20.709 % | * |
| 8 | \$ 127.50 | \$ 580.00 | 26.545 % | * |
| 9 | \$ 127.50 | \$ 707.50 | 32.380 % | * |
| 10 | \$ 77.50 | \$ 785.00 | 35.927 % | * |
| 11 | \$ 108.33 | \$ 893.33 | 40.885 % | * |
| 12 | \$ 108.33 | \$ 1,001.67 | 45.843 % | * |
| 13 | \$ 83.33 | \$ 1,085.00 | 49.657 % | * |
| 14 | \$ 83.33 | \$ 1,168.33 | 53.471 % | * |
| 15 | \$ 43.33 | \$ 1,211.67 | 55.454 % | * |
| 16 | \$ 43.33 | \$ 1,255.00 | 57.437 % | * |
| 17 | \$ 85.00 | \$ 1,340.00 | 61.327 % | * |
| 18 | \$ 85.00 | \$ 1,425.00 | 65.217 % | * |
| 19 | \$ 60.00 | \$ 1,485.00 | 67.963 % | * |
| 20 | \$ 35.00 | \$ 1,520.00 | 69.565 % | * |
| 21 | \$ 35.00 | \$ 1,555.00 | 71.167 % | * |
| 22 | \$ 30.00 | \$ 1,585.00 | 72.540 % | * |
| 23 | \$ 30.00 | \$ 1,615.00 | 73.913 % | * |
| 24 | \$ 30.00 | \$ 1,645.00 | 75.286 % | * |
| 25 | \$ 53.33 | \$ 1,698.33 | 77.727 % | * |
| 26 | \$ 53.33 | \$ 1,751.67 | 80.168 % | * |
| 27 | \$ 33.33 | \$ 1,785.00 | 81.693 % | * |
| 28 | \$ 225.00 | \$ 2,010.00 | 91.991 % | * |
| 29 | \$ 25.00 | \$ 2,035.00 | 93.135 % | * |
| 30 | \$ 16.67 | \$ 2,051.67 | 93.898 % | * |
| 31 | \$ 16.67 | \$ 2,068.33 | 94.661 % | * |
| 32 | \$ 16.67 | \$ 2,085.00 | 95.423 % | * |
| 33 | \$ 75.00 | \$ 2,160.00 | 98.856 % | * |
| 34 | \$ 25.00 | \$ 2,185.00 | % 100 % | * |

50

100

EJEMPLO DE DATOS

COLUMNAS

| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
|--|---|---|---|---|
| 1234567890123456789012345678901234567890 | | | | |

EJEMPLO DE TAREA

| | 3 | 3 | MAXIMIZA |
|------------|--------|--------|----------|
| TIERRA | < | | 50.0 |
| RHS/TRACT | < | | 1000.0 |
| DINERO | < | | 70000.0 |
| HA. MAIZ | | | 3000.0 |
| HA. SORGO | | | 3800.0 |
| HA. FRIJOL | | | 4100.0 |
| | 1.0 | 1.0 | 1.0 |
| | 20.0 | 25.0 | 15.0 |
| | 1700.0 | 2075.0 | 2200.0 |

RESULTADOS

DATOS LEIDOS

TABLA INICIAL DEL METODO SIMPLEX

VARIABLES QUE ENTRAN Y SALEN DE LA BASE

TABLA TRANSFORMADA

MENSAJES CORRESPONDIENTES, SEGUN EL CASO:

BASE ACTUAL ES OPTIMA

SOLUCION NO ACOTADA

SOLUCION NO FACTIBLE

NOTAS

ES CONVENIENTE CREAR UN ARCHIVO DE DATOS Y ASIGNARLO A LA UNIDAD DE ENTRADA DEL PROGRAMA.

PARA ACLARACIONES Y COMENTARIOS FAVOR DE DIRIGIRSE CON EL ING. JORGE ONTIVEROS JUNCO, EN EL CECAFI

21

```

*****
* CENTRO DE CALCULO DE LA FACULTAD DE INGENIERIA *
* OPTIMIZACION LINEAL CONTINUA *
* LPMOSS *
* COMPUTADORA DIGITAL VAX 11/780 *
* PLANEACION *
*****

```

LOS DATOS SON

TITULO : EJEMPLO DE TAREA

NUMERO DE RESTRICCIONES 3
 NUMERO DE VARIABLES 3

TIPO DE OPTIMIZACION MAXIMIZA

| RESTRIC. NUM. | NOMBRE | TIPO | RHS |
|---------------|-----------|------|---------|
| 1 | TIERRA | < | 50.00 |
| 2 | 'RS/TRACT | < | 1000.00 |
| 3 | DINERO | < | 7000.00 |

VARIABLE NUM. NOMBRE COEFICIENTE EN LA FUNCION OBJETIVO

| | | |
|---|------------|-------|
| 1 | HA. MAIZ | 30.00 |
| 2 | HA. SORGO | 38.00 |
| 3 | HA. FRIJOL | 41.00 |

MATRIZ DEL SISTEMA

| | | |
|--------|--------|--------|
| 1.00 | 1.00 | 1.00 |
| 20.00 | 25.00 | 15.00 |
| 170.00 | 207.50 | 220.00 |

FIN DE DATOS

----- DATOS INICIALES ----- EJEMPLO DE TAREA

| RENGLON | L. D. | BASE | HA. MAIZ | HA. SORGO | HA. FRIJOL | HOLGURA 1 | HOLGURA 2 | HOLGURA 3 |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|
| FM | 0.000 | | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| -C | 0.000 | Z | -30.000 | -38.000 | -41.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| TIERRA | 50.000 | HOLGURA 1 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 0.000 | 0.000 |
| 'RS/TRACT | 1000.000 | HOLGURA 2 | 20.000 | 25.000 | 15.000 | 0.000 | 1.000 | 0.000 |
| DINERO | 7000.000 | HOLGURA 3 | 170.000 | 207.500 | 220.000 | 0.000 | 0.000 | 1.000 |

----- TABLA INICIAL -----

| REGLON | L. D. | BASE | HA. MAIZ | HA. SORGO | HA. FRIJOL | HOLGURA 1 | HOLGURA 2 | HOLGURA 3 |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|
| FM | 0.000 | | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| -C | 0.000 | Z | -30.000 | -38.000 | -41.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| TIERRA | 50.000 | HOLGURA 1 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 0.000 | 0.000 |
| 'RS/TRACT | 1000.000 | HOLGURA 2 | 20.000 | 25.000 | 15.000 | 0.000 | 1.000 | 0.000 |
| DINERO | 7000.000 | HOLGURA 3 | 170.000 | 207.500 | 220.000 | 0.000 | 0.000 | 1.000 |

HA. FRIJOL ENTRA A LA BASE, HOLGURA 3 SALE DE LA BASE

| REGLON | L. D. | BASE | HA. MAIZ | HA. SORGO | HA. FRIJOL | HOLGURA 1 | HOLGURA 2 | HOLGURA 3 |
|-----------|----------|------------|----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|
| FM | 0.000 | | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| -C | 1304.545 | Z | 1.682 | 0.670 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.186 |
| TIERRA | 18.182 | HOLGURA 1 | 0.227 | 0.057 | 0.000 | 1.000 | 0.000 | -0.005 |
| 'RS/TRACT | 522.727 | HOLGURA 2 | 8.409 | 10.852 | 0.000 | 0.000 | 1.000 | -0.068 |
| DINERO | 31.818 | HA. FRIJOL | 0.773 | 0.943 | 1.000 | 0.000 | 0.000 | 0.005 |

***** LA BASE ACTUAL ES OPTIMA *****
 EJEMPLO DE TAREA


```

0001 REM PROGRAMA DE M. EN C. CRL
0010 REM SAVE 9, 'ANMAIN02.BAS'
0020 REM DIM N#20
0030 PRINT 'NOMBRE DE LA ESTRUCTURA?'
0040 INPUT N#
0050 PRINT 'NUMERO DE NAVES?';
0060 INPUT N1
0070 PRINT 'NUMERO DE CONDICIONES DE CARGA INDEPENDIENTES?'
0080 INPUT N2
0090 N3=4*N1
0100 N4=N1+1
0110 N5=4*N1+1
0120 DIM A(26,4)
0130 DIM V(26,4)
0140 DIM M(26,4)
0150 DIM B(26,4)
0160 DIM W(26,4)
0170 DIM N(26,4)
0180 DIM L(26)
0190 DIM G(26)
0200 DIM C(26)
0210 DIM I(26)
0220 DIM K(6,6)
0230 DIM T(3,3)
0240 DIM H(3,3)
0250 DIM S(63,6)
0260 DIM P(63,4)
0270 DIM X(3),Y(3),Z(3),Q(3,3),R(3,3),U(3,3),D(6)
0280 PRINT 'MODULO DE ELASTICIDAD?'
0290 INPUT E
0300 FOR X=1 TO N3+N4
0310 PRINT 'DATOS DE LA';
0320 IF X>N3 GOTO 350
0330 PRINT ' TRABE';X
0340 GOTO 360
0350 PRINT ' COLUMNA';X-N3
0360 PRINT ' LONGITUD?'
0370 INPUT L(X)
0380 PRINT ' INCLINACION?'
0390 INPUT G(X)
0400 G(X)=G(X)*3.14159/180
0410 PRINT ' AREA DE LA SECCION?'
0420 INPUT C(X)
0430 PRINT ' MOMENTO DE INERCIA?'
0440 INPUT I(X)
0450 NEXT X
0460 FOR X=1 TO N2
0470 PRINT ' DATOS DE LA CONDICION DE CARGA';X
0480 PRINT ' LA CARGA SE APLICA SOBRE:'
0490 PRINT ' 1.-NUDO'
0500 PRINT ' 2.-TRABE O COLUMNA O'
0510 PRINT ' 3.-FIN DE LA CONDICION'
0520 PRINT ' INDIQUE OPCION'
0530 INPUT Y
0540 ON Y GOTO 550,660,1110
0550 PRINT ' NUMERO DE NUDO?'
0560 INPUT N
0570 F1=0
0580 F2=0
0590 F3=0
0600 PRINT ' VALORES DE FX,FY,FZ?'

```

```

0610 INPUT F1, F2, F3
0620 P(3*N-2, X)=P(3*N-2, X)+F1
0630 P(3*N-1, X)=P(3*N-1, X)+F2
0640 P(3*N, X)=P(3*N, X)+F3
0650 GOTO 1100
0660 PRINT 'EL MIEMBRO CARGADO ES: '
0670 PRINT '1.-TRABE'
0680 PRINT '2.-COLUMNA'
0690 PRINT 'INDIQUE OPCION'
0700 INPUT Y
0710 ON Y GOTO 720, 750
0720 PRINT 'NUMERO DE LA TRABE?'
0730 Z=0
0740 GOTO 770
0750 PRINT 'NUMERO DE LA COLUMNA?'
0760 Z=N3
0770 INPUT N
0780 N=Z+N
0790 PRINT 'LA CARGA ES: '
0800 PRINT '1.-CONCENTRADA'
0810 PRINT '2.-DISTRIBUIDA'
0820 PRINT 'INDIQUE OPCION'
0830 INPUT Y
0840 ON Y GOTO 850, 980
0850 F1=0
0860 F2=0
0870 PRINT 'VALORES DE FY, FX?'
0880 INPUT F2, F1
0890 PRINT 'POSICION DONDE SE APLICA(N) LA(S) CARGA(S)?'
0900 INPUT P
0910 A(N, X)=A(N, X)-F1*P/L(N)
0920 V(N, X)=V(N, X)-F2*(L(N)-P)^2/(L(N)^3)*(3*P+L(N)-P)
0930 M(N, X)=M(N, X)-F2*P*(L(N)-P)^2/L(N)^2
0940 B(N, X)=B(N, X)-F1*(L(N)-P)/L(N)
0950 W(N, X)=W(N, X)-F2*P*P/(L(N)^3)*(3*(L(N)-P)-P)
0960 N(N, X)=N(N, X)+F2*P*P*(L(N)-P)/L(N)^2
0970 GOTO 1100
0980 W1=0
0990 W2=0
1000 PRINT 'VALORES DE WY, WX?'
1010 INPUT W2, W1
1020 PRINT 'POSICION DONDE TERMINA(N) LA(S) CARGA(S)?'
1030 INPUT P
1040 A(N, X)=A(N, X)-W1*P*P/2/L(N)
1050 V(N, X)=V(N, X)-W2*(P-P^2/L(N)+P^3/L(N)^2/2)
1060 M(N, X)=M(N, X)-W2/12*(3*P^3/L(N)-8*P*P-6*P*L(N))
1070 B(N, X)=B(N, X)-W1*P*(L(N)-P/2)/L(N)
1080 W(N, X)=W(N, X)-W2*(P*P/L(N)-P^3/L(N)^2/2)
1090 N(N, X)=N(N, X)+W2/12*(-3*P^3/L(N)+4*P*P)
1100 GOTO 470
1110 NEXT X
1120 FOR X=1 TO N3
1130 C=COS(G(X))
1140 S=SIN(G(X))
1150 FOR Y=1 TO N2
1160 P(3*X-2, Y)=P(3*X-2, Y)-(A(X, Y)*C-V(X, Y)*S)
1170 P(3*X-1, Y)=P(3*X-1, Y)-(A(X, Y)*S+V(X, Y)*C)
1180 P(3*X, Y)=P(3*X, Y)-M(X, Y)
1190 P(3*(X+1)-2, Y)=P(3*(X+1)-2, Y)-(B(X, Y)*C-W(X, Y)*S)
1200 P(3*(X+1)-1, Y)=P(3*(X+1)-1, Y)-(B(X, Y)*S+W(X, Y)*C)
1210 P(3*(X+1), Y)=P(3*(X+1), Y)-N(X, Y)

```

```
1220 NEXT Y
1230 NEXT X
1240 FOR X=N3+1 TO N3+N4
1250 C=COS(G(X))
1260 S=SIN(G(X))
1270 Z=(X-N3-1)*4+1
1280 FOR Y=1 TO N2
1290 P(3*Z-2, Y)=P(3*Z-2, Y)-(B(X, Y)*C-W(X, Y)*S)
1300 P(3*Z-1, Y)=P(3*Z-1, Y)-(B(X, Y)*S+W(X, Y)*C)
1310 P(3*Z, Y)=P(3*Z, Y)-N(X, Y)
1320 NEXT Y
1330 NEXT X
1340 FOR X=1 TO N3
1350 PRINT 'ENSAMBLADO TRABE'; X
1360 GOSUB 3010
1370 X1=3*X-2
1380 Y1=1
1390 X2=1
1400 Y2=1
1410 GOSUB 3730
1420 X1=3*(X+1)-2
1430 Y1=1
1440 X2=4
1450 Y2=4
1460 GOSUB 3730
1470 X1=3*X-2
1480 Y1=4
1490 X2=1
1500 Y2=4
1510 GOSUB 3730
1520 NEXT X
1530 FOR X=N3+1 TO N3+N4
1540 PRINT 'ENSAMBLANDO COLUMNA'; X-N3
1550 GOSUB 3010
1560 X1=3*((X-N3-1)*4+1)-2
1570 Y1=1
1580 X2=4
1590 Y2=4
1600 GOSUB 3730
1610 NEXT X
1620 FOR X=1 TO N5
1630 PRINT 'TRIANGULARIZANDO NUDO'; X
1640 GOSUB 3790
1650 IF X=N5 GOTO 1940
1660 FOR I1=1 TO 3
1670 FOR J1=1 TO 3
1680 Q(I1, J1)=S(3*(X-1)+I1, 3+J1)
1690 R(J1, I1)=0
1700 FOR K1=1 TO 3
1710 R(J1, I1)=R(J1, I1)+S(3*(X-1)+I1, K1)*S(3*(X-1)+K1, 3+J1)
1720 NEXT K1
1730 NEXT J1
1740 NEXT I1
1750 FOR I1=1 TO 3
1760 FOR J1=1 TO 3
1770 S(3*(X-1)+I1, 3+J1)=R(I1, J1)
1780 NEXT J1
1790 NEXT I1
1800 FOR I1=1 TO 3
1810 FOR J1=1 TO 3
1820 U(I1, J1)=0
```

```

1830 FOR K1=1 TO 3
1840 U(I1, J1)=U(I1, J1)+R(I1, K1)*Q(K1, J1)
1850 NEXT K1
1860 NEXT J1
1870 NEXT I1
1880 FOR I1=1 TO 3
1890 FOR J1=1 TO 3
1900 S(3*X+I1, J1)=S(3*X+I1, J1)-U(I1, J1)
1910 NEXT J1
1920 NEXT I1
1930 NEXT X
1940 PRINT 'SUSTITUCION HACIA ADELANTE'
1950 FOR X=1 TO N2
1960 FOR Y=1 TO N5-1
1970 FOR I1=1 TO 3
1980 Z(I1)=0
1990 FOR J1=1 TO 3
2000 Z(I1)=Z(I1)+S(3*(Y-1)+I1, 3+J1)*P(3*(Y-1)+J1, X)
2010 NEXT J1
2020 NEXT I1
2030 FOR I1=1 TO 3
2040 P(3*Y+I1, X)=P(3*Y+I1, X)-Z(I1)
2050 NEXT I1
2060 NEXT Y
2070 NEXT X
2080 PRINT 'SUSTITUCION HACIA ATRAS'
2090 FOR X=1 TO N2
2100 FOR I1=1 TO 3
2110 Z(I1)=0
2120 FOR J1=1 TO 3
2130 Z(I1)=Z(I1)+S(3*(N5-1)+I1, J1)*P(3*(N5-1)+J1, X)
2140 NEXT J1
2150 NEXT I1
2160 FOR I1=1 TO 3
2170 P(3*(N5-1)+I1, X)=Z(I1)
2180 NEXT I1
2190 FOR Y=N5-1 TO 1 STEP -1
2200 FOR I1=1 TO 3
2210 X(I1)=0
2220 FOR J1=1 TO 3
2230 X(I1)=X(I1)+S(3*(Y-1)+I1, J1)*P(3*(Y-1)+J1, X)
2240 NEXT J1
2250 NEXT I1
2260 FOR I1=1 TO 3
2270 Y(I1)=0
2280 FOR J1=1 TO 3
2290 Y(I1)=Y(I1)+S(3*(Y-1)+J1, 3+I1)*P(3*Y+J1, X)
2300 NEXT J1
2310 NEXT I1
2320 FOR I1=1 TO 3
2330 P(3*(Y-1)+I1, X)=X(I1)-Y(I1)
2340 NEXT I1
2350 NEXT Y
2360 NEXT X
2370 FOR X=1 TO N3
2380 PRINT 'ELEMENTOS MECANICOS TRABE' X
2390 GOSUB 3010
2400 S=SIN(G(X))
2410 C=COS(G(X))
2420 FOR Y=1 TO N2
2430 FOR I1=1 TO 6

```

```

2440 D(I1)=0
2450 FOR J1=1 TO 6
2460 D(I1)=D(I1)+K(I1, J1)*P(3*(X-1)+J1, Y)
2470 NEXT J1
2480 NEXT I1
2490 A(X, Y)=A(X, Y)+D(1)*C+D(2)*S
2500 V(X, Y)=V(X, Y)-D(1)*S+D(2)*C
2510 M(X, Y)=M(X, Y)+D(3)
2520 B(X, Y)=B(X, Y)+D(4)*C+D(5)*S
2530 W(X, Y)=W(X, Y)-D(4)*S+D(5)*C
2540 N(X, Y)=N(X, Y)+D(6)
2550 NEXT Y
2560 NEXT X
2570 FOR X=N3+1 TO N3+N4
2580 PRINT 'ELEMENTOS MECANICOS COLUMNA', X-N3
2590 GOSUB 3010
2600 C=COS(G(X))
2610 S=SIN(G(X))
2620 Z=(X-N3-1)*4+1
2630 FOR Y=1 TO N2
2640 FOR I1= 1 TO 6
2650 D(I1)=0
2660 FOR J1=1 TO 3
2670 D(I1)=D(I1)+K(I1, 3+J1)*P(3*(Z-1)+J1, Y)
2680 NEXT J1
2690 NEXT I1
2700 A(X, Y)=A(X, Y)+D(1)*C+D(2)*S
2710 V(X, Y)=V(X, Y)-D(1)*S+D(2)*C
2720 M(X, Y)=M(X, Y)+D(3)
2730 B(X, Y)=B(X, Y)+D(4)*C+D(5)*S
2740 W(X, Y)=W(X, Y)-D(4)*S+D(5)*C
2750 N(X, Y)=N(X, Y)+D(6)
2760 NEXT Y
2770 NEXT X
2780 FOR X=1 TO N2
2784 PRINT 'CAMBIAR IMPRESORA A PRINCIPIO DE HOJA'
2790 PRINT 'ESTRUCTURA ', N#
2800 PRINT 'R E S U L T A D O S   C O N D I C I O N ' X
2810 PRINT 'E L E M E N T O S   M E C A N I C O S '
2820 PRINT 'AXIAL',, 'CORT',, 'MOM'
2830 FOR Y=1 TO N3+N4
2840 IF Y>N3 GOTO 2870
2850 PRINT '          TRABE'; Y
2860 GOTO 2890
2870 PRINT '          COLUMNA'; Y-N3
2890 PRINT  A(Y, X),, V(Y, X),, M(Y, X)
2910 PRINT  B(Y, X),, W(Y, X),, N(Y, X)
2920 NEXT Y
2930 PRINT 'D E S P L A Z A M I E N T O S '
2940 PRINT 'NUDO', 'EN X',, 'EN Y',, 'GIRO'
2950 FOR Y=1 TO N5
2960 PRINT  Y, P(3*Y-2, X),, P(3*Y-1, X),, P(3*Y, X)
2970 NEXT Y
2980 NEXT X
2990 PRINT 'FIN DEL ANALISIS'
3000 GO TO 32767
3010 R(1, 1)=E*C(X)/L(X)
3020 R(1, 2)=0
3030 R(1, 3)=0
3040 R(2, 1)=0
3050 R(2, 2)=12*E*I(X)/L(X)^3

```

```
3060 R(2,3)=-6*E*I(X)/L(X)^2
3070 R(3,1)=0
3080 R(3,2)=R(2,3)
3090 R(3,3)=4*E*I(X)/L(X)
3100 T(1,1)=COS(G(X))
3110 T(1,2)=SIN(G(X))
3120 T(1,3)=0
3130 T(2,1)=-T(1,2)
3140 T(2,2)=T(1,1)
3150 T(2,3)=0
3160 T(3,1)=0
3170 T(3,2)=0
3180 T(3,3)=1
3190 FOR I1=1 TO 3
3200 FOR J1=1 TO 3
3210 Q(I1,J1)=0
3220 FOR K1=1 TO 3
3230 Q(I1,J1)=Q(I1,J1)+R(I1,K1)*T(K1,J1)
3240 NEXT K1
3250 NEXT J1
3260 NEXT I1
3270 T1=T(1,2)
3280 T(1,2)=T(2,1)
3290 T(2,1)=T1
3300 FOR I1=1 TO 3
3310 FOR J1=1 TO 3
3320 K(3+I1,3+J1)=0
3330 FOR K1=1 TO 3
3340 K(3+I1,3+J1)=K(3+I1,3+J1)+T(I1,K1)*Q(K1,J1)
3350 NEXT K1
3360 NEXT J1
3370 NEXT I1
3380 H(1,1)=1
3390 H(1,2)=0
3400 H(1,3)=0
3410 H(2,1)=0
3420 H(2,2)=1
3430 H(2,3)=0
3440 H(3,1)=-L(X)*SIN(G(X))
3450 H(3,2)=L(X)*COS(G(X))
3460 H(3,3)=1
3470 FOR I1=1 TO 3
3480 FOR J1=1 TO 3
3490 K(I1,3+J1)=0
3500 FOR K1=1 TO 3
3510 K(I1,3+J1)=K(I1,3+J1)-H(I1,K1)*K(3+K1,3+J1)
3520 NEXT K1
3530 NEXT J1
3540 NEXT I1
3550 FOR I1=1 TO 3
3560 FOR J1=1 TO 3
3570 K(3+J1,I1)=K(I1,3+J1)
3580 NEXT J1
3590 NEXT I1
3600 H(1,3)=H(3,1)
3610 H(3,1)=0
3620 H(2,3)=H(3,2)
3630 H(3,2)=0
3640 FOR I1=1 TO 3
3650 FOR J1=1 TO 3
3660 K(I1,J1)=0
```

```
3670 FOR K1=1 TO 3
3680 K(I1, J1)=K(I1, J1)-K(I1, 3+K1)*H(K1, J1)
3690 NEXT K1
3700 NEXT J1
3710 NEXT I1
3720 RETURN
3730 FOR I1=0 TO 2
3740 FOR J1=0 TO 2
3750 S(X1+I1, Y1+J1)=S(X1+I1, Y1+J1)+K(X2+I1, Y2+J1)
3760 NEXT J1
3770 NEXT I1
3780 RETURN
3790 FOR I1=1 TO 3
3800 FOR J1=1 TO 3
3810 Q(I1, J1)=S(3*(X-1)+I1, J1)
3820 NEXT J1
3830 NEXT I1
3840 MAT U=INV(Q)
3850 FOR I1=1 TO 3
3860 FOR J1=1 TO 3
3870 S(3*(X-1)+I1, J1)=U(I1, J1)
3880 NEXT J1
3890 NEXT I1
3900 RETURN
32767 END
```

EJEMPLO BASIC PARTE 2

1
 1
 21000000.
 1
 30
 0.001
 0.00001
 2
 30
 0.001
 0.00001
 2
 -30
 0.001
 0.00001
 1
 -30
 0.001
 0.00001
 5
 90
 0.001
 0.00004
 5
 90
 0.001
 0.00004
 1
 3
 0, -10, 0
 3

NOMBRE DE LA ESTRUCTURA?
 NUMERO DE CONDICIONES DE CARGA INDEPENDIENTES?
 MODULO DE ELASTICIDAD?
 DATOS DE LA TRABE 1
 LONGITUD?
 INCLINACION?
 AREA DE LA SECCION?
 MOMENTO DE INERCIA?
 DATOS DE LA TRABE 2
 LONGITUD?
 INCLINACION?
 AREA DE LA SECCION?
 MOMENTO DE INERCIA?
 DATOS DE LA TRABE 3
 LONGITUD?
 INCLINACION?
 AREA DE LA SECCION?
 MOMENTO DE INERCIA?
 DATOS DE LA TRABE 4
 LONGITUD?
 INCLINACION?
 AREA DE LA SECCION?
 MOMENTO DE INERCIA?
 DATOS DE LA COLUMNA 1
 LONGITUD?
 INCLINACION?
 AREA DE LA SECCION?
 MOMENTO DE INERCIA?
 DATOS DE LA COLUMNA 2
 LONGITUD?
 INCLINACION?
 AREA DE LA SECCION?
 MOMENTO DE INERCIA?
 DATOS DE LA CONDICION DE CARGA 1
 LA CARGA SE APLICA SOBRE;
 1. -NUDO
 2. -TRABE O COLUMNA O
 3. -FIN DE LA CONDICION
 INDIQUE OPCION
 NUMERO DE NUDO?
 VALORES DE FX, FY, FZ?
 DATOS DE LA CONDICION DE CARGA 1
 LA CARGA SE APLICA SOBRE;
 1. -NUDO
 2. -TRABE O COLUMNA O
 3. -FIN DE LA CONDICION
 INDIQUE OPCION
 ENSAMBLADO TRABE 1
 ENSAMBLADO TRABE 2
 ENSAMBLADO TRABE 3
 ENSAMBLADO TRABE 4
 ENSAMBLANDO COLUMNA 1
 ENSAMBLANDO COLUMNA 2
 TRIANGULARIZANDO NUDO 1
 TRIANGULARIZANDO NUDO 2
 TRIANGULARIZANDO NUDO 3
 TRIANGULARIZANDO NUDO 4
 TRIANGULARIZANDO NUDO 5
 SUSTITUCION HACIA ADELANTE
 SUSTITUCION HACIA ATRAS
 ELEMENTOS MECANICOS TRABE 1

ELEMENTOS MECANICOS TRABE 2
 ELEMENTOS MECANICOS TRABE 3
 ELEMENTOS MECANICOS TRABE 4
 ELEMENTOS MECANICOS COLUMNA 1
 ELEMENTOS MECANICOS COLUMNA 2
 CAMBIAR IMPRESORA A PRINCIPIO DE HOJA
 ESTRUCTURA EJEMPLO BASIC PARTE 2
 RESULTADOS CONDICION 1
 ELEMENTOS MECANICOS

| AXIAL | | CORT | MOM |
|----------|-----------|----------|----------|
| | TRABE 1 | | |
| 4.12222 | | 3.3935 | 4.97044 |
| -4.12222 | | -3.3935 | -1.57693 |
| | TRABE 2 | | |
| 4.12221 | | 3.39349 | 1.57693 |
| -4.12221 | | -3.39349 | 5.21003 |
| | TRABE 3 | | |
| 4.12235 | | -3.39354 | -5.21003 |
| -4.12235 | | 3.39354 | -1.57705 |
| | TRABE 4 | | |
| 4.12241 | | -3.39354 | 1.57708 |
| -4.12241 | | 3.39354 | -4.97061 |
| | COLUMNA 1 | | |
| 4.99998 | | -1.87318 | -4.39545 |
| -4.99998 | | 1.87318 | -4.97044 |
| | COLUMNA 2 | | |
| 5.00003 | | 1.87331 | 4.39594 |
| -5.00003 | | -1.87331 | 4.97062 |

DESP LAZ A M I E N T O S
 NUDDO EN X

| GIRO | | EN Y |
|------|--------------|--------------|
| 1 | -.189507E-01 | -.119045E-02 |
| 2 | -.171128E-02 | -.106871E-01 |
| 3 | -.173003E-01 | -.351953E-01 |
| 4 | .212342E-06 | -.106867E-01 |
| 5 | .173001E-01 | -.119051E-02 |
| | .171035E-02 | |

FIN DEL ANALISIS

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

4.1

S I S T E M A

C.O.N.C.R.E.T.O. IBM S/23

ULTIMA FECHA DE ACCESO : 83/03/28

CLAVE DE ACCESO :

FECHA DE HOY : 83 / 03 / DD

A U T O R : S I S T E M A S C O M P U T A R I Z A D O S
E N I N G E N I E R I A
I N G . C A R L O S A . R A M O S L A R I O S T E L . 6 7 0 - 9 8 2 6

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

OPCIONES DEL SISTEMA CON.C.RE.T.O S/23:

- A) ALTAS,BAJAS,CAMBIOS,MUESTRA Y LISTADOS DE ARCHIVOS
- B) ANALISIS DE COSTOS Y PRECIOS UNITARIOS
- C) PRESUPUESTO DE LA OBRA
- D) CONTROL DE AVANCES
- E) EXPLOSION DE RECURSOS
- F) RUTINAS DE MANTENIMIENTO

Z) SALIDA DEL SISTEMA

INDIQUE OPCION: Z

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

ALTAS,BAJAS,CAMBIOS,MUESTRA Y LISTADOS DE ARCHIVOS:

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| a) MATERIALES | g) ELABORACION DE CONCRETOS |
| b) CATEGORIAS | h) CONCEPTOS |
| c) CUADRILLAS | i) SUBCONTRATOS |
| d) MAQUINARIA | j) NOMBRES DE CAPITULOS |
| e) EQUIPOS AUXILIARES | k) NOMBRES DE PARTIDAS |
| f) ELABORACION DE MORTEROS | l) COMPONENTES |

z) REGRESO A MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: +

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

34 4.2

(4)

ANALISIS DE COSTOS Y PRECIOS UNITARIOS:

- a) MATERIALES
- b) CATEGORIAS
- c) CUADRILLAS
- d) MAQUINARIA
- e) EQUIPOS AUXILIARES
- f) ELABORACION DE MORTEROS
- g) ELABORACION DE CONCRETOS
- h) CONCEPTOS
- z) REGRESO A MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: +

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(5)

PRESUPUESTO DE LA OBRA

- a) ACTUALIZACION DATOS GENERALES DE LA OBRA
- b) CALCULO PRESUPUESTO TOTAL
- c) CALCULO PRESUPUESTO FALTANTE POR EJECUTAR
- z) REGRESO A MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: z

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(6)

CONTROL DE AVANCES

- a) BORRA ULTIMO AVANCE
- b) IMPRESION FORMA PRE-ESTIMACION
- c) CAPTURA Y LISTADO DE AVANCES
- d) CALCULO DE LA ESTIMACION
- e) REPORTE DEL ESTADO DE AVANCES
- f) ACUMULACION DEL AVANCE AL TOTAL
- z) REGRESO A MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: z

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

35

4.3 (7)

EXPLOSION DE RECURSOS:

a) DEL TOTAL DE LA OBRA

b) DEL ULTIMO AVANCE

c) DEL LA OBRA FALTANTE POR EJECUTAR:

z) REGRESO A MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: z

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

RUTINAS DE MANTENIMIENTO

a) INICIA DISKETTE DE ARCHIVOS

b) REORGANIZA ARCHIVO DE INSUMOS

z) REGRESO A MENU PRINCIPAL

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

S I S T E M A

C O N . C . R E . T . O . IBM S/23

SALIDA NORMAL

DEL SISTEMA

FECHA DE HOY : 83/03/29

A U T O R :

S I S T E M A S C O M P U T A R I Z A D O S
E N I N G E N I E R I A

ING. CARLOS A. RAMOS LARIOS TEL. 670-9926

OBRA:

36

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

4.4 (10)

ARCHIVO DE MATERIALES

- 1) ALTA
- 2) BAJA
- 3) CAMBIO
- 4) MUESTRA
- 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE
- 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE
- 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE
- 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE
- 9) MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: 1

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(11)

DATOS DE MATERIALES

| | |
|-----------------|------------|
| CLAVE | 11-M001 |
| NOMBRE | AGUA |
| UNIDAD | M3 |
| COSTO DE COMPRA | 0000135.00 |
| % POR FLETE | 00.000 |

ULTIMO CAMBIO COSTO: 82/09/13 , ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/16

COSTO DIRECTO UNITARIO: 0000135.00 POR M3.

EL MATERIAL-YA FUE DADO DE ALTA.

intro

HRG: GUILLERMO SANCHEZ GARCIA

83703727

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(12)

DATOS DE MATERIALES

| | |
|-----------------|------------|
| CLAVE | 11-M001 |
| NOMBRE | AGUA |
| UNIDAD | M3 |
| COSTO DE COMPRA | 0000135.00 |
| % POR FLETE | 00.000 |

ULTIMO CAMBIO COSTO: 82/09/13 , ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/16

COSTO DIRECTO UNITARIO: 0000135.00 POR M3

SE DA DE BAJA S/N? n

ARCHIVO DE MATERIALES

- | | |
|------------|--------------------------------|
| 1) ALTA | 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE |
| 2) BAJA | 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE |
| 3) CAMBIO | 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE |
| 4) MUESTRA | 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE |
| | 9) MENU PRINCIPAL |

INDIQUE OPCION: 3

CLAVE DEL MATERIAL 1-M999

EL MATERIAL NO HA SIDO DADO DE ALTA. intro

ARCHIVO DE MATERIALES

- | | |
|------------|--------------------------------|
| 1) ALTA | 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE |
| 2) BAJA | 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE |
| 3) CAMBIO | 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE |
| 4) MUESTRA | 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE |
| | 9) MENU PRINCIPAL |

INDIQUE OPCION: 7

LISTADO DE LA CLAVE 1-M001 A LA CLAVE 1-M010

ARCHIVO DE MATERIALES

- | | |
|------------|--------------------------------|
| 1) ALTA | 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE |
| 2) BAJA | 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE |
| 3) CAMBIO | 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE |
| 4) MUESTRA | 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE |
| | 9) MENU PRINCIPAL |

INDIQUE OPCION: 8

LISTADO DE LA LETRA A A LA LETRA

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

38

4.6

ARCHIVO DE CATEGORIAS

| | |
|------------|--------------------------------|
| 1) ALTA | 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE |
| 2) BAJA | 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE |
| 3) CAMBIO | 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE |
| 4) MUESTRA | 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE |
| | 9) MENU PRINCIPAL |

INDIQUE OPCION: 4

CLAVE DE LA CATEGORIA: 6-01

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

DATOS DE CATEGORIAS

| | |
|----------------------------|---------|
| CLAVE | 6-01 |
| NOMBRE | PEON |
| SALARIO BASE DIARIO | 0365.00 |
| DIAS PARA PRIMA VACACIONAL | 06 |
| DIAS PARA GRATIFICACION | 15 |
| DIAS TRABAJADOS POR AÑO | 304.00 |
| o/o PARA FACTOR DE ZONA | 100.00 |
| o/o PARA IMSS | 04.6250 |
| o/o PARA EDUCACION | 01.00 |
| o/o PARA GUARDERIAS | 01.00 |
| o/o PARA INFONAVIT | 01.00 |

ULTIMO CAMBIO COSTO: 83/02/03 , ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/16
COSTO DIRECTO UNITARIO: 0000498.61 POR JOR.

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

DATOS DE CUADRILLAS

| | |
|--------------------|---------------------------|
| CLAVE | 7-01 |
| NOMBRE | ALBARIL DE SEGUNDA Y PEON |
| NUMERO DE INSUMOS: | 02 (0529) |

ULTIMO CAMBIO COSTO: 83/02/03 , ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/16
COSTO DIRECTO UNITARIO: 0000564.86 POR JOR.

Intro



OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

40
 4.8

(24)

D A T O S D E E Q U I P O S

CLAVE 115-EA01
 NOMBRE PICO
 # DE USOS PARA DEPRECIACION 001
 NUMERO DE INSUMOS: 02 (0287)

ULTIMO CAMBIO COSTO: 00/00/00 , ULTIMO CALCULO COSTO: 00/00/00
 COSTO DIRECTO UNITARIO: 0000000.00 POR USO

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(25)

I N S U M O S D E L E Q U I P O .

| CLAVE | CANTIDAD | FACTOR | CLAVE | CANTIDAD | FACTOR |
|-------|-----------|---------|-------|-----------|---------|
| 1-01 | 0001.0000 | 001.000 | 4-3 | 0000.1000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |

intro

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(26)

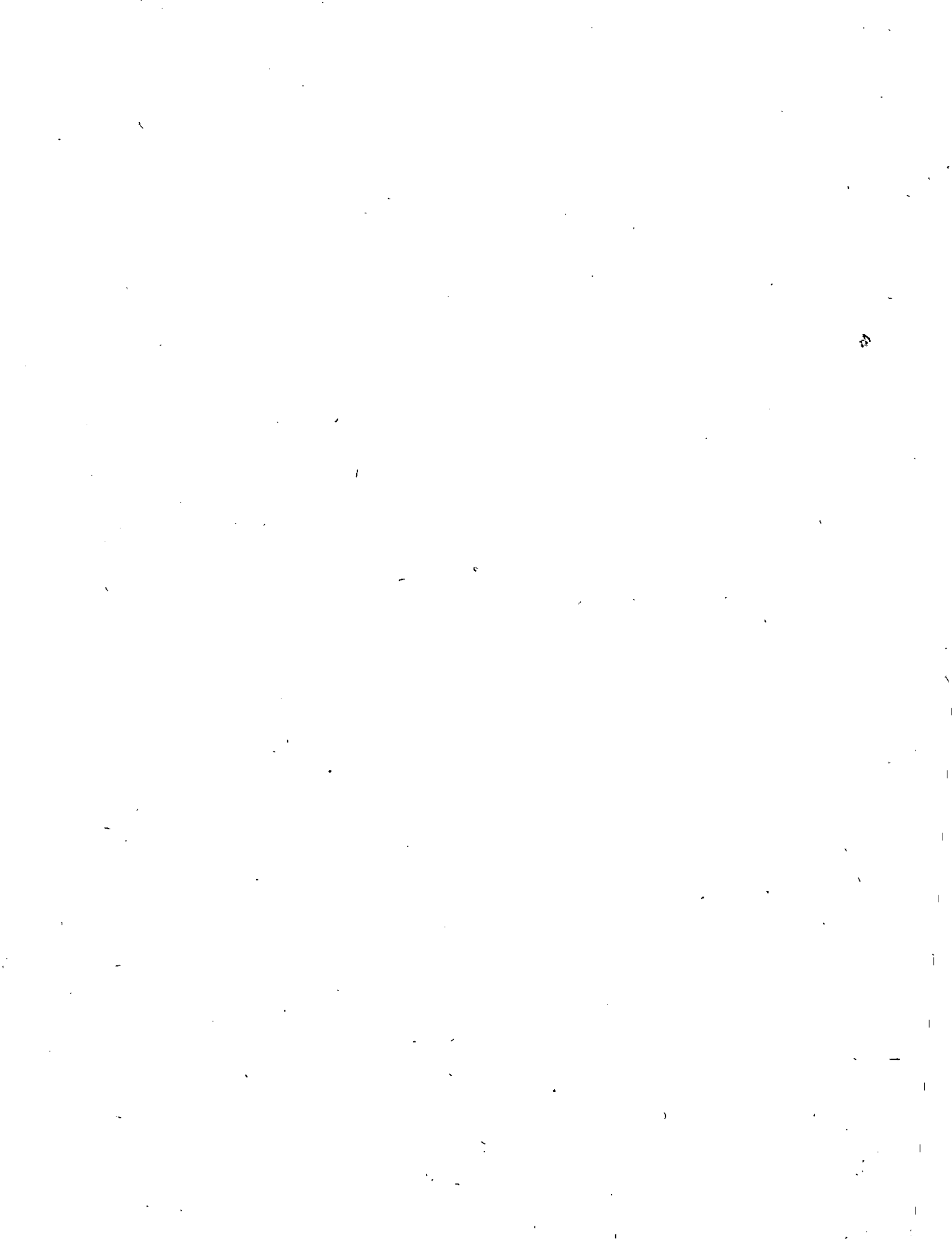
D A T O S D E M O R T E R O S

CLAVE 112-10
 NOMBRE MORTERO, CEMENTO, ARENA, 1:1:6
 UNIDAD M3

NUMERO DE INSUMOS: 04 (0291)

ULTIMO CAMBIO COSTO: 83/03/15 , ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/16
 COSTO DIRECTO UNITARIO: 0002889.46 POR M3

intro



OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

46
 4.9 (11)

INSUMOS DEL MORTERO 2-10

| CLAVE | CANTIDAD | FACTOR | CLAVE | CANTIDAD | FACTOR |
|--------|-----------|---------|--------|-----------|---------|
| 1-M015 | 0000.1280 | 001.000 | 1-M012 | 0000.2620 | 001.020 |
| 1-M009 | 0001.1300 | 001.020 | 1-M001 | 0000.2790 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |

intro

INGENIERO VICENTE GARCIA
 OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

83703729

DATOS DE CONCRETOS

CLAVE 3-1CON.S
 NOMBRE CONCRETO DE F'c 150 PROP. 1:2:4
 UNIDAD M3
 NUMERO DE INSUMOS: 04 (0308)

(28)

ULTIMO CAMBIO COSTO: 83/03/15 , ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/16
 COSTO DIRECTO UNITARIO: 0003089.34 POR M3

intro

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

INSUMOS DEL CONCRETO 3-1CON.S

| CLAVE | CANTIDAD | FACTOR | CLAVE | CANTIDAD | FACTOR |
|--------|-----------|---------|--------|-----------|---------|
| 1-M012 | 0000.3380 | 001.020 | 1-M009 | 0000.4500 | 001.020 |
| 1-M028 | 0000.7000 | 001.000 | 1-M001 | 0000.2200 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |
| | 0000.0000 | 001.000 | | 0000.0000 | 001.000 |

intro

(29)

OBRA:

42

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

4.10

39

DATOS DE CONCEPTOS

CLAVE 118-A026
 NOMBRE LAMBRIN DE AZULEJO NORMAL DE
 11.11X.11 PEGADO CON PASTA DE PELL
 LAGA AZULEJO
 UNIDAD M2
 RENDIMIENTO POR JOR.: 004.5000
 NUMERO DE INSUMOS: 04 (0476)

ULTIMO CAMBIO COSTO: 83/03/15 ; ULTIMO CALCULO COSTO: 83/03/23
 COSTO DIRECTO UNITARIO: 0001206.73 POR M2

intro

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

31

INSUMOS DEL CONCEPTO

118-A026

| CLAVE | CANTIDAD | FACTOR | CLAVE | CANTIDAD | FACTOR |
|----------|-----------|---------|--------|-----------|---------|
| 111-M007 | 0001.0500 | 001.000 | 112-40 | 0000.0025 | 001.000 |
| 112-30 | 0000.0028 | 001.000 | 117-66 | 0000.2200 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |
| 11 | 0000.0000 | 001.000 | 11 | 0000.0000 | 001.000 |

intro

OBRA:

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

32

DATOS DE SUBCONTRATOS

CLAVE 119-01
 NOMBRE EXCAVACION EN TERRENO TIPO II
 CON MAQUINA PARA DAR PISO DE
 DESPLANTE.
 UNIDAD LOTE

ULTIMO CAMBIO COSTO: 83/03/15
 COSTO DIRECTO UNITARIO: 0621250.00 POR LOTE

intro

NO-RESERVA
NO-RESERVA
NO-RESERVA

AKA. BULLERNO SANCHEZ GARCIA
OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS.

03/03/27

43

4.11

(23)

ARCHIVO DE CAPITULOS

- 1) ALTA
- 2) BAJA
- 3) CAMBIO
- 4) MUESTRA
- 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE
- 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE
- 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE
- 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE
- 9) MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: 4

CLAVE DEL CAPITULO 01
NOMBRE ALBAÑILERIA

intro

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(34)

ARCHIVO DE PARTIDAS

- 1) ALTA
- 2) BAJA
- 3) CAMBIO
- 4) MUESTRA
- 5) LISTADO COMPLETO POR CLAVE
- 6) LISTADO COMPLETO POR NOMBRE
- 7) LISTADO PARCIAL POR CLAVE
- 8) LISTADO PARCIAL POR NOMBRE
- 9) MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: 4

CLAVE DE LA PARTIDA 01A
NOMBRE ALBAÑILERIA

intro

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

(35)

ARCHIVO DE COMPONENTES

- 1) ALTA
- 2) BAJA
- 3) CAMBIO
- 4) MUESTRA
- 5) LISTADO COMPLETO POR CAPITULO-PARTIDA-COMPONENTE
- 6) LISTADO COMPLETO POR COMPONENTE
- 7) LISTADO PARCIAL POR CAPITULO-PARTIDA-COMPONENTE
- 8) LISTADO PARCIAL POR COMPONENTE
- 9) MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: 4

CAPITULO 01 PARTIDA A COMPONENTE 8-A033

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

30

C O M P O N E N T E S

| | | |
|-----------------------------------|--------|---------------|
| CAPITULO DEL COMPONENTE | 01 | 0000000000.00 |
| PARTIDA DEL COMPONENTE | A | |
| CLAVE DEL COMPONENTE | B-A033 | |
| POS. REL. IMP. | | 00000 |
| CANT. TOTAL EN LA OBRA | | 0000000065.50 |
| CANT. ACUM. EN AVANCES ANTERIORES | | 0000000000.00 |
| CANT. EN AVANCE ACTUAL | | 0000000000.00 |
| CANT. ACUM. ANTERIOR EN \$ | | 0000000000.00 |

FECHA ACUMULACION DEL ULTIMO AVANCE A ESTE COMPONENTE: 00/00/00

intro

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

31

ANALISIS DE COSTOS DIRECTOS DE MATERIALES

- 1) ANALISIS COMPLETO CON DESGLOSE
- 2) ANALISIS COMPLETO CON RESUMEN
- 3) ANALISIS DE UN GRUPO CON DESGLOSE
- 4) ANALISIS DE UN GRUPO CON RESUMEN

0) MENU PRINCIPAL

INDIQUE OPCION: 0

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

418

DATOS GENERALES DE LA OBRA

NOMBRE: PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

PORCENTAJES PARA:

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| INDIRECTOS Y UTILIDAD: 28.0 | MANDO INTERMEDIO Y HERRAM.: 00.0 |
| INDIRECTOS: 30.0 | MANDO INTERMEDIO: 00.0 |
| UTILIDAD: 15.0 | HERRAMIENTA MENOR: 00.0 |

ULTIMO CAMBIO PRESU: 83/03/28 , ULTIMO CALCULO PRESU: 83/03/28
PRESUPUESTO ACTUAL: \$50,207,077.06

OBRA:
PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS

419

O PC I O N E S D E L R E P O R T E :

- 1) INCLUYENDO TODOS LOS CAPITULOS Y PARTIDAS
- 2) INCLUYENDO SOLO UN GRUPO DE CAPITULOS Y PARTIDAS

INDIQUE OPCION: 0

UNRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 LISTADO DE MATERIALES
 DE LA CLAVE 11-M001, A LA CLAVE 11-M010

03/03/29

4.14

| CLAVE | NOMBRE | COSTO | UNI. | ULTIMO CAMBIO | ULTIMO CALCULO | NOTAS |
|--------|--------------------------------|-----------|------|---------------|----------------|-------|
| 1-M001 | AQUA | \$ 135.00 | M3 | 82/09/13 | 83/03/16 | |
| 1-M002 | ACCESORIO DE BAÑO DE PORCELANA | \$ 655.50 | JGO. | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M003 | ADOQUIN | \$ 1.00 | M2 | 82/06/14 | 83/03/16 | |
| 1-M004 | ADCRETO FIGURA DE CRUZ | \$ 364.65 | M2 | 82/09/11 | 83/03/16 | |
| 1-M005 | ALAMBRE | \$ 85.00 | 1Kg | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M006 | ALAMBRON | \$ 75.00 | Kg | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M007 | AZULEJO LISO DE .11X.10 | \$ 748.00 | M2 | 82/10/22 | 83/03/16 | |
| 1-M008 | AZULEJO CON DIBUJO DE .11X.11 | \$ 1.00 | M2 | 82/06/14 | 83/03/16 | |
| 1-M009 | ARENA | \$ 583.33 | M3 | 83/02/03 | 83/03/16 | |
| 1-M010 | BLOCK PESADO DE .20X.20X.40 | \$ 30.12 | PZA. | 83/03/15 | 83/03/16 | |

OSRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 LISTADO DE MATERIALES
 DE LA LETRA A, A LA LETRA A

03/03/29

| CLAVE | NOMBRE | COSTO | UNI. | ULTIMO CAMBIO | ULTIMO CALCULO | NOTAS |
|--------|--------------------------------|-------------|------|---------------|----------------|-------|
| 1-M002 | ACCESORIO DE BAÑO DE PORCELANA | \$ 655.50 | JGO. | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M136 | ACEITE QUEMADO | \$ 1.00 | LT. | 82/06/14 | 83/03/16 | |
| 1-M004 | ADCRETO FIGURA DE CRUZ | \$ 364.65 | M2 | 82/09/11 | 83/03/16 | |
| 1-M003 | ADOQUIN | \$ 1.00 | M2 | 82/06/14 | 83/03/16 | |
| 1-M001 | AQUA | \$ 135.00 | M3 | 82/09/13 | 83/03/16 | |
| 1-M005 | ALAMBRE | \$ 85.00 | 1Kg | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M006 | ALAMBRON | \$ 75.00 | Kg | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M149 | ALCANTARILLA DE FIERRO .50X1.0 | \$ 3,500.00 | MT. | 83/03/15 | 83/03/16 | |
| 1-M145 | ANILLOS | \$ 1.00 | PZA. | 82/09/11 | 83/03/16 | |
| 1-M009 | ARENA | \$ 583.33 | M3 | 83/02/03 | 83/03/16 | |
| 1-M008 | AZULEJO CON DIBUJO DE .11X.11 | \$ 1.00 | M2 | 82/06/14 | 83/03/16 | |
| 1-M007 | AZULEJO LISO DE .11X.10 | \$ 748.00 | M2 | 82/10/22 | 83/03/16 | |

OSRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 LISTADO DE COMPONENTES
 COMPLETO POR CAPITULO-PARTIDA-COMPONENTE

03/03/29

| CAPITULO | PARTIDA | CLAVE COMPONENTE | POS. REL. | CANT. TOTAL EN LA OBRA | CANT. ACUM. AVANCES ANT. | CANT. AVAN. ACTUAL | CANT. ACUM. ANT. EN \$ | ULTIMO AVANCE |
|----------|---------|------------------|-----------|------------------------|--------------------------|--------------------|------------------------|---------------|
| 01 | A | B-A001 | 00000 | 5050.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A002 | 00000 | 2100.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A003 | 00000 | 432.35 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A004 | 00000 | 257.90 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A005 | 00000 | 121.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A007 | 00000 | 333.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A017 | 00000 | 4270.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A019 | 00000 | 65.50 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A021 | 00000 | 1322.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A022 | 00000 | 295.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A023 | 00000 | 840.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A024 | 00000 | 145.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |
| 01 | A | B-A027 | 00000 | 73.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 00/00/00 |

OPRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE MATERIALES
 COMPLETO POR CLAVE

83/03/29

4.15

37

| CLAVE | NOMBRE | COSTO DE COMPRA | % POR FLETE | IMPORTE FLETE | TOTAL |
|--------|--------------------------------|-----------------|-------------|---------------|----------------------|
| 1-M001 | AGUA | 135.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 135.00 P O R H3 |
| 1-M002 | ACCESORIO DE BAÑO DE PORCELANA | 655.50 | 0.000 | 0.00 | \$ 655.50 P O R JGO. |
| 1-M003 | ADQUIN | 1.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 1.00 P O R H2 |
| 1-M004 | ADCRETO FIGURA DE CRUZ | 364.65 | 0.000 | 0.00 | \$ 364.65 P O R H2 |
| 1-M005 | ALAMBRE | 85.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 85.00 P O R K9 |
| 1-M006 | ALAMIRON | 75.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 75.00 P O R H9 |
| 1-M007 | AZULEJO LISO DE .11X.10 | 740.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 740.00 P O R H2 |
| 1-M008 | AZULEJO CON DIBUJO DE .11X.11 | 1.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 1.00 P O R H2 |
| 1-M009 | ARENA | 583.33 | 0.000 | 0.00 | \$ 583.33 P O R H2 |
| 1-M010 | BLOCK PESADO DE .20X.20X.40 | 38.12 | 0.000 | 0.00 | \$ 38.12 P O R H2 |
| 1-M011 | BLOCK LIGERO DE .20X.20X.40 | 43.47 | 0.000 | 0.00 | \$ 43.47 P O R H2 |
| 1-M012 | CEMENTO GRIS NORMAL | 6.000.00 | 0.000 | 0.00 | \$ 6.000.00 P O R H2 |

OPRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE CATEGORIAS
 DE LA CLAVE 16-03 , A LA CLAVE 16-03

| CLAVE | NOMBRE | CALCULO |
|-------|----------------------------|---|
| 4-03 | OFICIAL ALBAÑIL DE SEGUNDA | <p>SALARIO BASE DIARIO = 485.00</p> <p>PERCEPCION ANUAL = 365.25 x 485.00 = 177,146.25</p> <p>PRIMA VACACIONAL = 6.00 x 485.00 = 2,910.00</p> <p>GRATIFICACION = 15.00 x 485.00 = 7,275.00</p> <p>TOTAL DEVENGADO = 187,331.25</p> <p>I.M.B.S. = 0.0462500 x 187,331.25 = 8,664.07</p> <p>EDUCACION = 0.0100000 x 187,331.25 = 1,873.31</p> <p>GUARDERIAS = 0.0100000 x 177,146.25 = 1,771.46</p> <p>INFONAVIT = 0.0100000 x 177,146.25 = 1,771.46</p> <p>SUMA ANUAL = 201,411.55</p> <p>SALARIO REAL POR DIA LABORABLE = 201,411.55 / 304.00 = \$ 662.54</p> <p>SALARIO REAL / SALARIO BASE = 1.3660</p> |

OPRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE CUADRILLAS
 DE LA CLAVE 17-001 , A LA CLAVE 17-001

83/03/29

37

| CLAVE | NOMBRE INSUMOS | CANTIDAD UNI. | FACTOR | COSTO | IMPORTE | TOTALES | NOTAS |
|-------|----------------------------|---------------|--------|-------|---------------|-----------|-------|
| 7-01 | ALBAÑIL DE SEGUNDA Y PEON | | | | | | |
| 4-01 | PEON | 1.0000 | JOR. | 1.000 | 490.61 | 490.61 | |
| 4-03 | OFICIAL ALBAÑIL DE SEGUNDA | 0.1000 | JOR. | 1.000 | 662.54 | 66.25 | |
| | | | | | SUMA | \$ 564.86 | |
| | | | | | COSTO DIRECTO | \$ 564.86 | |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE CONCRETOS
 DE LA CLAVE 13-2CON.9, A LA CLAVE 13-2CON.9

03/03

4.17 (16)

| CLAVE | NOMBRE I N S U M O S | CANTIDAD UNI. | FACTOR | COSTO | IMPORTE | TOTALES | NOTAS |
|----------------|----------------------------------|---------------|--------|---------|-------------|------------|--------|
| 3-2CON.9 | CONCRETO DE F' C 200 PROP. 1,2,2 | | | | | | |
| 1-M001 | - AGUA | 0.2050 M3 | 1.000 | 135.00 | 27.68 | | |
| 1-M009 | - ARENA | 0.4400 M3 | 1.020 | 583.33 | 261.80 | | |
| 1-M012 | - CEMENTO GRIS NORMAL | 0.3730 TON. | 1.020 | 6000.00 | 2282.76 | | |
| 1-M028 | - GRAVA TRITURADA DEL NO. 2 Y 3 | 0.6800 M3 | 1.000 | 1033.33 | 702.66 | | |
| | | | | | MATERIALES: | \$3,274.90 | |
| COSTO DIRECTO: | | | | | | \$3,274.90 | POR M3 |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE CONCEPTOS
 DE LA CLAVE 18-A074, A LA CLAVE 18-A075

83/03/29

(17)

| CLAVE | NOMBRE I N S U M O S | CANTIDAD UNI. | FACTOR | COSTO | IMPORTE | TOTALES | NOTAS |
|------------------------|---|---------------|--------|----------|---------------|------------|-------------------|
| 8-A074 | TRABE DE NERVADURA DE 25X70 AR MADA CON 9 VAR. DE 5/8" EST. A 1/4" A CADA 25 CMS. | | | | | | |
| 1-M005 | - ALAMBRE | 1.0000 Kg | 1.000 | 85.00 | 85.00 | | |
| 1-M006 | - ALAMBRE | 1.9100 Kg | 1.000 | 75.00 | 143.25 | | |
| 1-M102 | - VARILLA DE 5/8 NORMAL | 0.0140 TON. | 1.000 | 55000.00 | 770.00 | | |
| 1-M124 | - CIMERA DE TRIPLAY MARINO | 0.7000 M2 | 1.000 | 350.00 | 245.00 | | |
| 3-2CON.6 | CONCRETO DE F' C 200 PROP. 1,2,2 | 0.1750 M3 | 1.000 | 3274.90 | 573.11 | | |
| | | | | | MATERIALES: | \$1,016.36 | |
| 7-02 | - ALBAÑIL DE SEGUNDA Y PEON | 0.2000 JOR. | 1.000 | 664.25 | 132.85 | | |
| 7-02 | - ALBAÑIL DE SEGUNDA Y PEON | 0.2000 JOR. | 1.000 | 664.25 | 132.85 | | |
| 7-03 | - OFICIAL CARPINTERO Y AY. CARP. | 0.2000 JOR. | 1.000 | 1420.70 | 284.14 | | |
| 7-04 | - OFICIAL FIERRERO Y AY. FIERRERO | 0.1650 JOR. | 1.000 | 1461.68 | 241.18 | | |
| | | | | | MANO DE OBRA: | \$ 791.02 | |
| COSTO DIRECTO: | | | | | | \$2,607.38 | POR MT. |
| INDIRECTOS Y UTILIDAD: | | | | | | \$ 730.07 | .280 DEL COSTO D. |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 PREBUPUESTO TOTAL DE LA OBRA
 INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

83/03/29

50

| COMPONENTE | CANTIDAD UNI. | PRECIO UNITARIO | IMPORTE | TOTALES CAPITULOS | NOTAS |
|-----------------|---|-----------------|----------|----------------------|-------|
| 01) ALBAÑILERIA | | | | | |
| ANALBAÑILERIA | | | | | |
| 8-A001 | LIMPIEZA DE TERRENO | 5,050.00 M2 | 17.01 | 85,900.50 | |
| 8-A002 | TRAZO DE OBRA | 2,100.00 M2 | 32.35 | 67,935.00 | |
| 8-A003 | EXCAVACION EN TERRENO CON VO-- LEO A PICO Y PALA | 432.35 M3 | 361.51 | 156,298.05 | |
| 8-A004 | CIMENTACION DE MAHPOSTERIA CO-- MUN DE PIEDRA BRAZA ASENTADA CON MORT. CEM. CAL, ARENA 1:1:16 | 267.90 M3 | 2,765.21 | 740,799.76 | |
| 8-A005 | BASES DE CASTILLOS DE .40X.40 AFRADO CON 4 VAR. DE 3/8 Y ES-- TRIBOS DE 1/4 A CADA 20 CMS. | 121.00 HL | 1,307.51 | 158,208.71 | |
| 8-A007 | MURO DE TABIQUE ROJO RECOCIDO DE 14 CMS. DE ESFESOR ASENTADO CON MOR. CEM. CAL, ARENA 1:1:10 | 333.80 M2 | 662.37 | 221,099.11 | |
| 8-A017 | APLANADO CERRADO DE MEZCLA CE-- MENTO, CAL, ARENA PROP. 1:1:8 | 4,270.00 M2 | 233.59 | 997,429.30 | |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE MAQUINARIA
 DE LA CLAVE 14-01 A LA CLAVE 14-01

83/02

4.16

| CLAVE | NOMBRE I N S U M O S | CANTIDAD UNI. | FACTOR | COSTO | IMPORTE | TOTALES | NOTAS |
|-------|----------------------------|---------------|------------|--------------|----------------------|------------|------------------|
| 4-01 | MAQUINA DE PRUEBA | MARCA: 1 | MODELO: 2 | CAPACIDAD: 3 | POTENCIA EN HP: | 0.00 | |
| | VALOR DE ADQUISICION | VA= | 5.00 | | | | |
| | VALOR DE RESCATE | VR= | 0.30 | | | | |
| | TASA DE INTERES ANUAL | I= | 9.00 | | | | |
| | % POR PRIMA DE SEGURO | S= | 10.00 | | | | |
| | VIDA ECONOMICA EN AÑOS | VE= | 7.00 | | | | |
| | HORAS DE USO POR AÑO | HA= | 8.00 | | | | |
| | % POR ALMACENAJE | K= | 0.00 | | | | |
| | % POR MANTENIMIENTO | Q= | 12.00 | | | | |
| | A) DEPRECIACION D= | | | | (VA-VR)/(VE*HA) | 0.10.08 | |
| | B) INVERSION | | | | (VA+VR)/(2*HA)*I/100 | 10.03 | |
| | C) SEGUROS | | | | (VA+VR)/(2*HA)*S/100 | 10.03 | |
| | D) ALMACENAJE | | | | D*K/100 | 0.00 | |
| | E) MANTENIMIENTO | | | | D*Q/100 | 0.01 | |
| | | | | | CARGOS FIJOS: | \$0.15 | |
| 1-01 | | 1.0000 | 1.000 | 0.00 | 0.00 | | insure no existe |
| 1-02 | | 2.0000 | 1.000 | 0.00 | 0.00 | | insure no existe |
| 6-03 | OFICIAL ALDARIL DE SEGUNDA | 3.0000 | JOR. 1.000 | 662.54 | 1987.62 | | |
| 7-04 | | 4.0000 | 1.000 | 0.00 | 0.00 | | insure no existe |
| | | | | | OPERACION: | \$1,907.62 | |
| | | | | | MANDO INTERMEDIO: | \$ 238.51 | .120 DE LA OPER. |
| | | | | | COSTO DIRECTO: | \$2,226.28 | POR HORA |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE EQUIPOS
 DE LA CLAVE 5-EA01 A LA CLAVE 5-EA01

83/03/29

| CLAVE | NOMBRE I N S U M O S | CANTIDAD UNI. | FACTOR | COSTO | IMPORTE | TOTALES | NOTAS |
|--------|-------------------------|---------------|--------|-------|----------------------|---------|------------------|
| 5-EA01 | PICO | | | | | | |
| 1-01 | | 1.0000 | 1.000 | 0.00 | 0.00 | | insure no existe |
| 4-3 | | 0.1000 | 1.000 | 0.00 | 0.00 | | insure no existe |
| | | | | | MATERIALES: | \$0.00 | |
| | | | | | MAQUINARIA Y EQUIPO: | \$0.00 | |
| | | | | | | \$0.00 | |
| | | | | | NUMERO DE USOS: | | |
| | | | | | COSTO DIRECTO: | \$0.00 | POR USO |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 ANALISIS DE MORTEROS
 DE LA CLAVE 2-10 A LA CLAVE 2-10

83/03/29

| CLAVE | NOMBRE I N S U M O S | CANTIDAD UNI. | FACTOR | COSTO | IMPORTE | TOTALES | NOTAS |
|--------|--------------------------------|---------------|--------|---------|-------------|------------|-------|
| 2-10 | MORTERO, CEMENTO, ARENA, 1:1:6 | | | | | | |
| 1-M001 | AGUA | 0.2790 M3 | 1.000 | 135.00 | 37.67 | | |
| 1-M009 | ARENA | 1.1300 M3 | 1.020 | 583.33 | 672.35 | | |
| 1-M012 | CEMENTO CRIS NORMAL | 0.2620 TON. | 1.020 | 6000.00 | 1603.44 | | |
| 1-M015 | CALHIDRA | 0.1290 TON. | 1.000 | 4500.00 | 576.00 | | |
| | | | | | MATERIALES: | \$2,689.46 | |

C O S T O D I R E C T O : \$2,689.46 P O R M3

PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21 ESTE CIVAC MORELOS
 PRESUPUESTO TOTAL DE LA OBRA FALTANTE EJECUTAR
 INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

03/03/79

4.18

500

| COMPONENTE | CANTIDAD | UNI | PRECIO UNITARIO | IMPORTE | TOTALES CAPITULOS | NOTAS |
|---------------------------|----------|------|-----------------|-----------------|-------------------|-------|
| | | | SUMA 07.A | \$ 480,299.99 | | |
| | | | TOTAL 07 | | 480,299.99 | |
| 08)INSTALACION HIDRAULICA | | | | | | |
| A)INSTALACION HIDRAULICA | | | | | | |
| 9-19 | 1.00 | LOTE | 1,454,572.42 | 1,454,572.42 | | |
| | | | SUMA 08.A | \$1,454,572.42 | | |
| | | | TOTAL 08 | | 1,454,572.42 | |
| 09)INSTALACION ELECTRICA | | | | | | |
| A)INSTALACION ELECTRICA | | | | | | |
| 9-20 | 1.00 | LOTE | 10,989,825.92 | 10,989,825.92 | | |
| | | | SUMA 09.A | \$10,989,825.92 | | |
| | | | TOTAL 09 | | 10,989,825.92 | |
| | | | GRAN TOTAL | | \$50,207,077.06 | |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 EXPLOSION DE RECURSOS DEL TOTAL DE LA OBRA
 INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

03/01/04

(51)

| COMPONENTE | CANTIDAD | UNI | PRECIO UNITARIO | IMPORTE | TOTALES GRUPOS | NOTAS |
|----------------------------|-----------|----------|---------------------|--------------|----------------|-------|
| M A T E R I A L E S | | | | | | |
| 1-M001 | 415.55 | M3 | 172.82 | 71,816.13 | | |
| 1-M005 | 4,506.20 | KG | 105.80 | 490,274.56 | | |
| 1-M006 | 3,294.53 | Kg | 95.00 | 315,327.04 | | |
| 1-M007 | 164.39 | M2 | 957.44 | 157,302.47 | | |
| 1-M008 | 1,204.17 | M3 | 746.67 | 899,107.01 | | |
| 1-M010 | 23,705.50 | FZA. | 48.77 | 1,156,882.52 | | |
| 1-M011 | 9,642.00 | FZA. | 55.64 | 536,851.68 | | |
| 1-M012 | 628.71 | TON. | 7,680.00 | 4,813,347.40 | | |
| 1-M014 | 4.05 | TON. | 20,608.00 | 84,237.66 | | |
| 1-M015 | 51.59 | TON. | 5,760.00 | 297,168.00 | | |
| 1-M022 | 818.83 | M3 | 1,322.65 | 1,082,030.00 | | |
| 1-M041 | 497.93 | M3 | 490.67 | 244,315.20 | | |
| 1-M042 | 411.18 | M3 | 746.67 | 307,014.40 | | |
| 1-M072 | 37.95 | MILL | 5,120.00 | 194,282.50 | | |
| 1-M073 | 8.50 | MILL | 5,760.00 | 51,157.00 | | |
| 1-M075 | 147.40 | FZA. | 108.00 | 16,037.12 | | |
| 1-M024 | 146.10 | FZA. | 122.00 | 20,037.60 | | |
| 1-M100 | 12.75 | TON | 70,400.00 | 897,555.39 | | |
| 1-M101 | 17.56 | TON. | 70,400.00 | 1,236,377.12 | | |
| 1-M102 | 1.72 | TON. | 70,400.00 | 121,164.03 | | |
| 1-M103 | 1.97 | TON. | 70,400.00 | 140,437.44 | | |
| 1-M141 | 2,798.91 | M2 | 192.00 | 537,396.18 | | |
| 1-M144 | 212.94 | M2. | 440.00 | 93,507.12 | | |
| 1-M147 | 19.12 | TON. | 4,056.00 | 78,304.15 | | |
| 1-M149 | 65.35 | KG. | 192.00 | 12,528.38 | | |
| 1-M152 | 4.41 | TON. | 4,056.00 | 26,253.27 | | |
| 1-M155 | 123.51 | M3 | 300.00 | 37,052.74 | | |
| 1-M156 | 139.92 | M3 | 469.37 | 65,674.63 | | |
| 1-M157 | 570.34 | M2 | 1,063.94 | 607,022.33 | | |
| 1-M161 | 1,015.00 | FZA. | 57.80 | 58,464.00 | | |
| 1-M163 | 3,975.59 | MT. | 274.74 | 1,105,022.93 | | |
| 1-M164 | 972.39 | KG. | 32.40 | 31,667.27 | | |
| 1-M169 | 101.50 | MT. | 4,400.00 | 454,220.00 | | |
| 1-M170 | 92.50 | FZA. | 440.00 | 36,960.00 | | |
| 1-M171 | 53.30 | KG. | 76.00 | 4,093.44 | | |
| | | TOTAL DE | M A T E R I A L E S | | 16,240,200.77 | |

OBRA:
 PROCESADORA DE AVES DE MORELOS
 CALLE 21-ESTE CIVAC MORELOS
 EXPLOSION DE RECURSOS DEL TOTAL DE LA OBRA
 INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

03/04/04

4.19

| COMPONENTE | CANTIDAD | UNI | PRECIO UNITARIO | IMPORTE | TOTALES GRUPOS | NOTAS |
|----------------------------------|----------|------|-----------------|---------------|----------------|-------|
| 9-01 | 1.00 | LOTE | 795,200.00 | 795,200.00 | | |
| 9-02 | 1.00 | LOTE | 784,896.00 | 784,896.00 | | |
| 9-03 | 1.00 | LOTE | 463,523.84 | 463,523.84 | | |
| 9-04 | 1.00 | LOTE | 451,543.04 | 451,543.04 | | |
| 9-05 | 1.00 | LOTE | 29,440.00 | 29,440.00 | | |
| 9-06 | 80.00 | LOTE | 75,264.00 | 6,021,120.00 | | |
| 9-07 | 1.00 | LOTE | 97,200.00 | 97,200.00 | | |
| 9-08 | 1.00 | LOTE | 73,920.00 | 73,920.00 | | |
| 9-09 | 1.00 | LOTE | 625,124.77 | 625,124.77 | | |
| 9-10 | 1.00 | LOTE | 1,317,367.94 | 1,317,367.94 | | |
| 9-11 | 1.00 | LOTE | 297,801.60 | 297,801.60 | | |
| 9-12 | 1.00 | LOTE | 2,744.00 | 2,744.00 | | |
| 9-13 | 1.00 | LOTE | 4,408.32 | 4,408.32 | | |
| 9-14 | 1.00 | LOTE | 264,749.99 | 264,749.99 | | |
| 9-15 | 1.00 | LOTE | 192,000.00 | 192,000.00 | | |
| 9-16 | 1.00 | LOTE | 349,331.99 | 349,331.99 | | |
| 9-17 | 1.00 | LOTE | 1,094,651.99 | 1,094,651.99 | | |
| 9-18 | 1.00 | LOTE | 480,299.99 | 480,299.99 | | |
| 9-19 | 1.00 | LOTE | 1,454,572.42 | 1,454,572.42 | | |
| 9-20 | 1.00 | LOTE | 10,987,825.92 | 10,987,825.92 | | |
| TOTAL DE S U D C O N T R A T O S | | | | | 25,792,002.03 | |
| GRAN TOTAL | | | | | 450,207,009.28 | |

OBRA:
 LIC. FERNANDO CASTELLANOS
 C. RIO PANUO COL. V. HERMOZA
 LISTADO DE AVANCES
 DE LA CLAVE 101AB-A001 A LA CLAVE 101AB-A001

| CAPT- PAR- TULO | COMPONENTE | CANT. AVAN. |
|-----------------|------------|-------------|
| 01 | A 8-A001 | 20.00 |

82/12/09

OBRA:
LIC. FERNANDO CASTELLANOS
C. RIO PANUCO COL. V. HERMOSA
ESTIMACION TOTAL CORRESPONDIENTE AL ULTIMO AVANCE
INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

82/12/09
4.20

| COMPONENTE | CANTIDAD | UNI. | PRECIO UNITARIO | IMPORTE | TOTALES CAPITULOS | NOTAS |
|----------------------------|----------|------|-----------------|------------|-------------------|-------|
| C1) ALBAÑILERIA | | | | | | |
| A) ALBAÑILERIA | | | | | | |
| B-A001 LIMPIEZA DE TERRENO | 20.00 | M2 | 15.07 | 301.40 | | |
| | | | SUMA 01.A | \$ 301.40 | | |
| | | | | TOTAL 01 | 301.40 | |
| | | | | GRAN TOTAL | \$ 301.40 | |

OBRA:
LIC. FERNANDO CASTELLANOS
C. RIO PANUCO COL. V. HERMOSA
REPORTE TOTAL DEL ESTADO DE AVANCE DE LA OBRA
INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

82/12/09
51

| | ACUMULADO ANTERIOR | EN EL ULTIMO AVANCE | ACUMULADO ACTUAL | PRESUPUESTO ACTUAL | FALTANTE POR EJECUTAR | NOTAS |
|--|--------------------|---------------------|------------------|--------------------|-----------------------|-------|
| C0) ALBAÑILERIA | | | | | | |
| A) ALBAÑILERIA | | | | | | |
| B-A002 TRAZO DE OBRA | | | | | | |
| EN UNIDADES (M2) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 405.00 | 405.00 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$13,122.00 | \$13,122.00 | |
| B-A003 EXCAVACION DE MATERIAL TEPETA-TOSO A PICO Y PALA | | | | | | |
| EN UNIDADES (M3) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 188.95 | 188.95 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$60,879.69 | \$60,879.69 | |
| B-A004 CIMENTACION DE MAPOSTERIA COMUN DE PIEDRA BRAZA ASENTADA - CON MORT.CEK, CAL, ARENA 1:1:6 | | | | | | |
| EN UNIDADES (M3) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 139.35 | 139.35 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 312,967.56 | \$ 312,967.56 | |
| B-A005 BASES DE CASTILLOS DE .40X.40 ARMADO CON 4 VAR. DE 3/8 Y ESTIROS DE 1/4 A CADA 20 CMS. | | | | | | |
| EN UNIDADES (ML) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 47.00 | 47.00 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$45,053.73 | \$45,053.73 | |

OBRA:
LIC. FERNANDO CASTELLANOS
C. RIO PANUCO COL. V. HERMOSA
REPORTE TOTAL DEL ESTADO DE AVANCE DE LA OBRA
INCLUYENDO TODOS LOS COMPONENTES

82/12/09

4.21

| | ACUMULADO ANTERIOR. | EN EL ULTIMO AVANCE | ACUMULADO ACTUAL | PRESUPUESTO ACTUAL | FALTANTE POR EJECUTAR | NOTAS |
|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|-------|
| EN UNIDADES (LOTE) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.00 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$77,064.00 | \$77,064.00 | |
| SUMA 07.A | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$77,064.00 | \$77,064.00 | |
| TOTAL 07 | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$77,064.00 | \$77,064.00 | |
| 08) CERRAJERIA | | | | | | |
| A) CERRAJERIA | | | | | | |
| 9-07 CERRAJERIA | | | | | | |
| EN UNIDADES (LOTE) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.00 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$28,960.00 | \$28,960.00 | |
| SUMA 08.A | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$28,960.00 | \$28,960.00 | |
| TOTAL 08 | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$28,960.00 | \$28,960.00 | |
| 09) YESERIA Y PINTURA | | | | | | |
| A) YESERIA Y PINTURA | | | | | | |
| 9-08 YESERIA Y PINTURA | | | | | | |
| EN UNIDADES (LOTE) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.00 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 402,243.99 | \$ 402,243.99 | |
| SUMA 09.A | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 402,243.99 | \$ 402,243.99 | |
| TOTAL 09 | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 402,243.99 | \$ 402,243.99 | |
| 10) VARIOS | | | | | | |
| A) VARIOS | | | | | | |
| 9-09 VARIOS | | | | | | |
| EN UNIDADES (LOTE) | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.00 | |
| EN \$ (PRECIOS) | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 114,080.00 | \$ 114,080.00 | |
| SUMA 10.A | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 114,080.00 | \$ 114,080.00 | |
| TOTAL 10 | \$0.00 | \$0.00 | \$0.00 | \$ 114,080.00 | \$ 114,080.00 | |
| GRAN TOTAL | \$0.00 | \$ 301.40 | \$ 301.40 | \$6,402,802.87 | \$6,402,501.47 | |

=====

M A R C O P L A N O
T A R J E T A S L E I D A S

=====

** EJEMPLO BASIC PARTE II **

5 2 6 1 0

*PROP GEOM

1:4 0.001 0.00001

5:6 0.001 0.00004

#

*CONS ELAS

1:6 21000000 0.3

#

NO TERM

*INCIDENCIAS

1 1 2

2 2 3

3 3 4

4 4 5

5 6 1

6 7 5

*LON E INCLI

OPCION CERO

1 1 30

2 2 30

3 2 -30

4 1 -30

5:6 5 90

#

NO

NO

**** UNICA ****

1 TIPO

CLAVE 0

3 0 -10 0

#

MARCO PLANO
DATOS

•• EJEMPLO BASIC PARTE II ••

| | |
|---|---|
| NUMERO DE NUDOS | 5 |
| NUMERO DE APOYOS | 2 |
| NUMERO DE BARRAS | 6 |
| NUMERO DE CONDICIONES DE CARGA INDEPENDIENTES | 1 |
| NUMERO DE CONDICIONES DE CARGA DEPENDIENTES | 0 |

PROPIEDADES DE LAS SECCIONES

| BARRAS DE | A | AREA NORMAL | MOM. INERCIA CENTROIDAL | AREA EFECTIVA DE CORTANTE |
|-----------|---|-------------|-------------------------|---------------------------|
| 11 | 4 | 0.0010 | 1.0000E-05 | 0.0008 |
| 51 | 6 | 0.0010 | 4.0000E-05 | 0.0008 |

CONSTANTES ELASTICAS

| BARRAS DE | A | E | NU |
|-----------|---|--------------|-------|
| 11 | 6 | 21000000.000 | 0.300 |

INCIDENCIAS
BARRA DE A

| | | |
|---|---|---|
| 1 | 1 | 2 |
| 2 | 2 | 3 |
| 3 | 3 | 4 |
| 4 | 4 | 5 |
| 5 | 6 | 1 |
| 6 | 7 | 5 |

COMPROBACION DE INCIDENCIAS

| JUNTA | BARRA EN A | BARRA EN B |
|-------|------------|------------|
| 1 | 1 | 5 |
| 2 | | 1 |
| 3 | 2 | 2 |
| 4 | 3 | 3 |
| 5 | 4 | 4 |
| 6 | 5 | 6 |
| 7 | 6 | |

LONGITUDES E INCLINACIONES

| BARRAS DE | A | LON | INCLI |
|-----------|---|-------|--------|
| 11 | 1 | 1.000 | 30.00 |
| 21 | 2 | 2.000 | 30.00 |
| 31 | 3 | 2.000 | -30.00 |
| 41 | 4 | 1.000 | -30.00 |
| 51 | 6 | 5.000 | 90.00 |

CONDICIONES DE CARGA

1A.- •••• UNICA ••••

FUERZAS NODALES EN SISTEMA GLOBAL

| NUDO | FX | FY | MZ |
|------|-------|---------|-------|
| 5 | 0.000 | -10.000 | 0.000 |

MARCO PLANO
RESULTADOS

•• EJEMPLO BASIC PARTE II ••

•••• UNICA ••••

| DESPLAZAMIENTOS DE LOS NUDOS | | | |
|------------------------------|------------|---------|------------|
| NUDO | DES-X | DES-Y | GIRO-Z |
| 1 | -0.0198 | -0.0012 | -0.0019 |
| 2 | -0.0143 | -0.0112 | -0.0174 |
| 3 | 2.5732E-11 | -0.0367 | 5.9987E-12 |
| 4 | 0.0143 | -0.0112 | 0.0174 |
| 5 | 0.0198 | -0.0012 | 0.0019 |

| DESPLAZAMIENTOS DE LOS APOYOS | | | |
|-------------------------------|--------|--------|--------|
| APOYO | DES-X | DES-Y | GIRO-Z |
| 6 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
| 7 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |

| ELEMENTOS MECANICOS EN LAS BARRAS | | | | |
|-----------------------------------|-------|--------|----------|---------|
| BARRA | JUNTA | AXIAL | CORTANTE | MOMENTO |
| 1 | 1 | 4.113 | 3.399 | 4.968 |
| 1 | 2 | -4.113 | -3.399 | -1.570 |
| 2 | 2 | 4.113 | 3.399 | 1.570 |
| 2 | 3 | -4.113 | -3.399 | 5.228 |
| 3 | 3 | 4.113 | -3.399 | -5.228 |
| 3 | 4 | -4.113 | 3.399 | -1.570 |
| 4 | 4 | 4.113 | -3.399 | 1.570 |
| 4 | 5 | -4.113 | 3.399 | -4.968 |
| 5 | 6 | 5.000 | -1.863 | -4.345 |
| 5 | 1 | -5.000 | 1.863 | 4.968 |
| 6 | 7 | 5.000 | 1.863 | 4.345 |
| 6 | 5 | -5.000 | -1.863 | 4.968 |

| EQUILIBRIO DE LOS NUDOS | | | |
|-------------------------|---------|---------|---------|
| NUDO | F-X | F-Y | M-Z |
| 1 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
| 2 | 0.0000 | -0.0000 | 0.0000 |
| 3 | 0.0000 | -0.0000 | 0.0000 |
| 4 | -0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
| 5 | -0.0000 | -0.0000 | -0.0000 |

| REACCIONES APOYOS | | | |
|-------------------|--------|-------|--------|
| APOYO | F-X | F-Y | M-Z |
| 6 | 1.863 | 5.000 | -4.345 |
| 7 | -1.863 | 5.000 | 4.345 |

MARCO PLANO
RESULTADOS

•• EJEMPLO BASIC PARTE II ••

•••• UNICA ••••

DESPLAZAMIENTOS DE LOS NUDOS

| NUDO | DES-X | DES-Y | GIRO-Z |
|------|------------|---------|------------|
| 1 | -0.0198 | -0.0012 | -0.0019 |
| 2 | -0.0143 | -0.0112 | -0.0174 |
| 3 | 2.5732E-11 | -0.0367 | 5.9987E-12 |
| 4 | 0.0143 | -0.0112 | 0.0174 |
| 5 | 0.0198 | -0.0012 | 0.0019 |

DESPLAZAMIENTOS DE LOS APOYOS

| APOYO | DES-X | DES-Y | GIRO-Z |
|-------|--------|--------|--------|
| 6 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
| 7 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |

ELEMENTOS MECANICOS EN LAS BARRAS

| BARRA | JUNTA | AXIAL | CORTANTE | MOMENTO |
|-------|-------|--------|----------|---------|
| 1 | 1 | 4.113 | 3.399 | 4.968 |
| 1 | 2 | -4.113 | -3.399 | -1.570 |
| 2 | 2 | 4.113 | 3.399 | 1.570 |
| 2 | 3 | -4.113 | -3.399 | 5.228 |
| 3 | 3 | 4.113 | -3.399 | -5.228 |
| 3 | 4 | -4.113 | 3.399 | -1.570 |
| 4 | 4 | 4.113 | -3.399 | 1.570 |
| 4 | 5 | -4.113 | 3.399 | -4.968 |
| 5 | 6 | 5.000 | -1.863 | -4.345 |
| 5 | 1 | -5.000 | 1.863 | -4.968 |
| 6 | 7 | 5.000 | 1.863 | 4.345 |
| 6 | 5 | -5.000 | -1.863 | 4.968 |

EQUILIBRIO DE LOS NUDOS

| NUDO | F-X | F-Y | M-Z |
|------|---------|---------|---------|
| 1 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
| 2 | 0.0000 | -0.0000 | 0.0000 |
| 3 | 0.0000 | -0.0000 | 0.0000 |
| 4 | -0.0000 | 0.0000 | 0.0000 |
| 5 | -0.0000 | -0.0000 | -0.0000 |

REACCIONES

| APOYO | F-X | F-Y | M-Z |
|-------|--------|-------|--------|
| 6 | 1.863 | 5.000 | -4.345 |
| 7 | -1.863 | 5.000 | 4.345 |

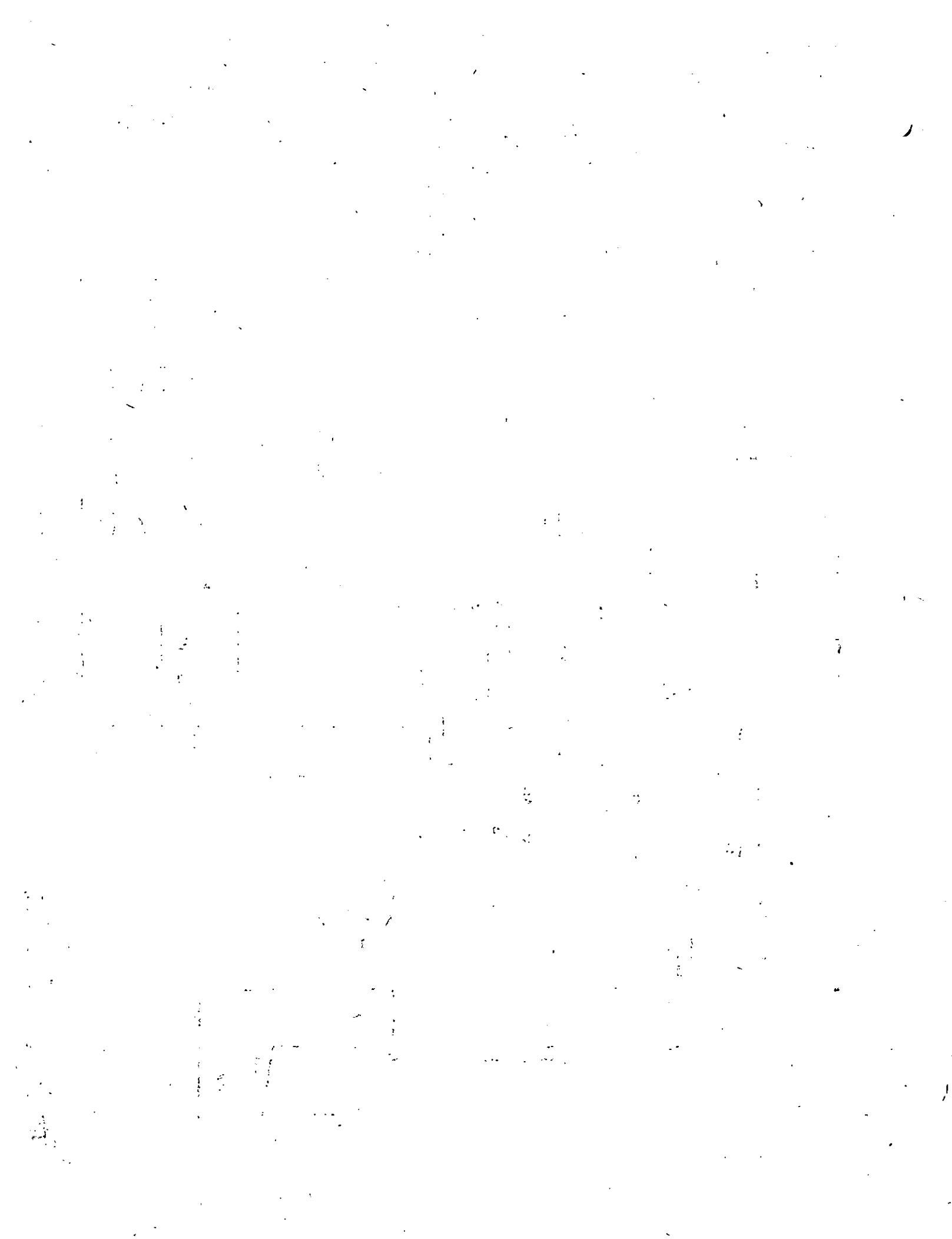


**DIVISION DE EDUCACION CONTINUA
FACULTAD DE INGENIERIA U.N.A.M.**

LENGUAJE DE PROGRAMACION BASIC II.

A N E X O S

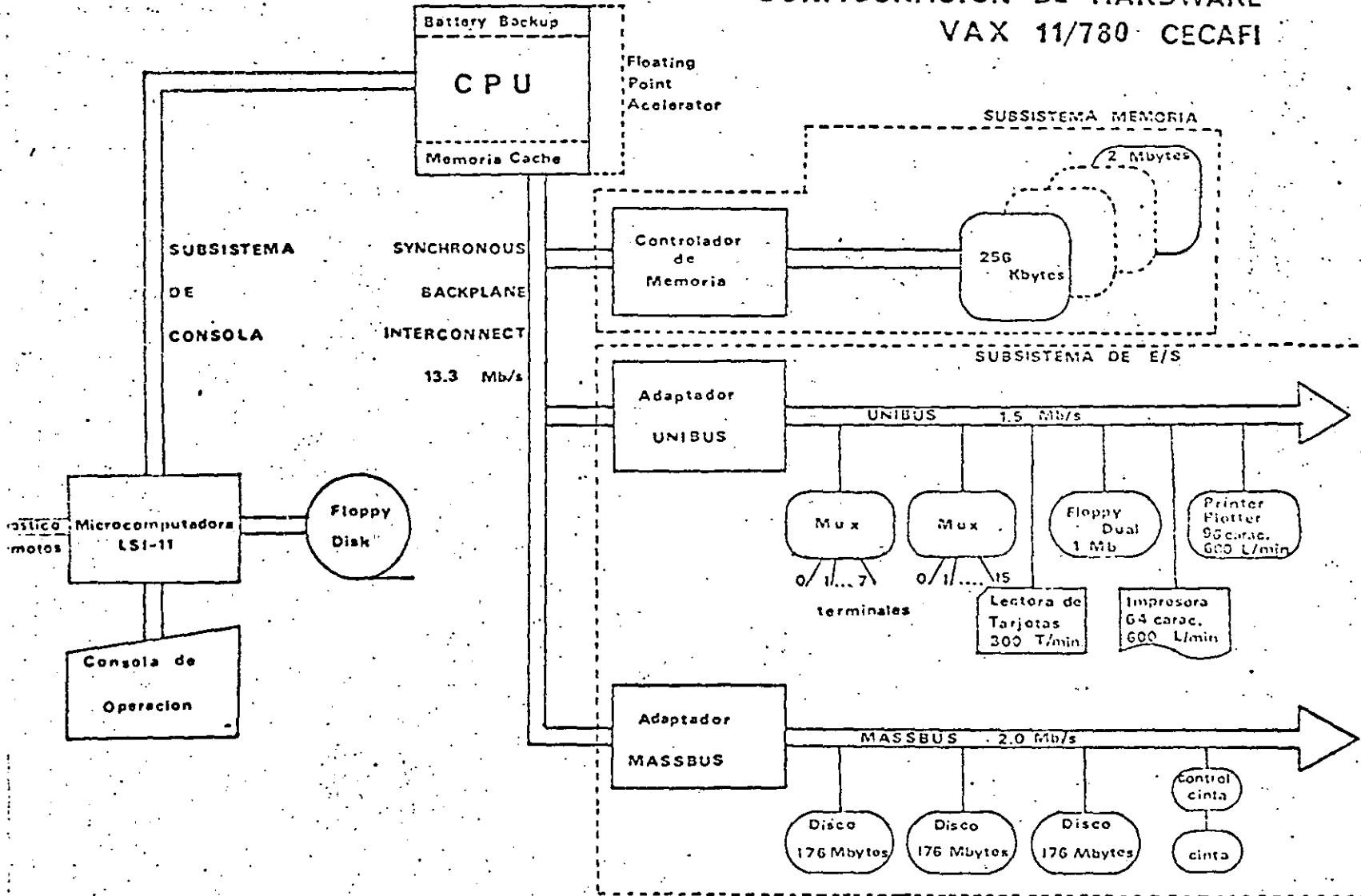
NOVIEMBRE, 1984



UNIDAD CENTRAL DE PROCESO

CONFIGURACION DE HARDWARE
VAX 11/780 CECAFI

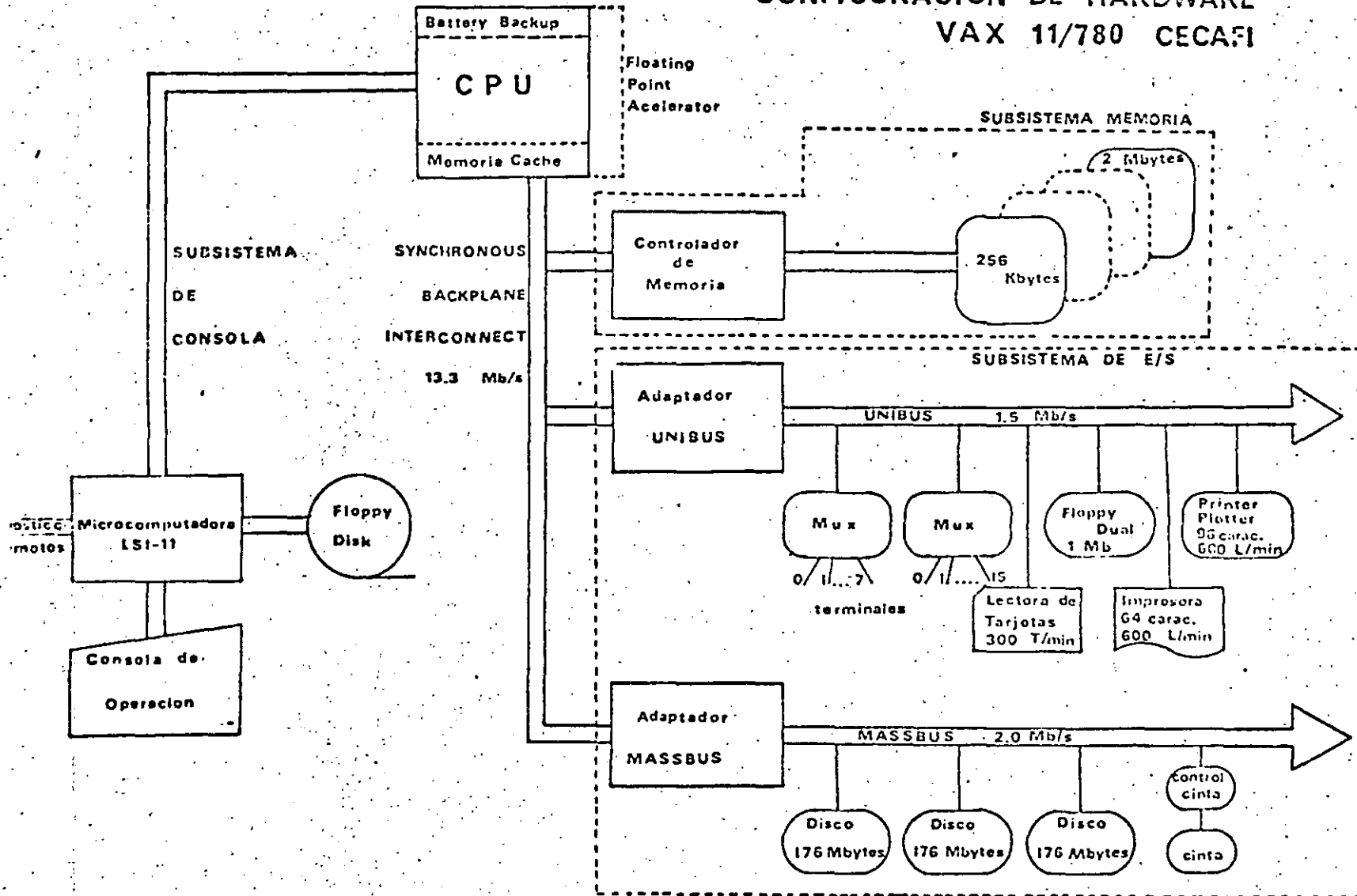
1982



UNIDAD CENTRAL DE PROCESO

CONFIGURACION DE HARDWARE
VAX 11/780 CECAFI

1982



IN THE
COURT OF THE DISTRICT OF COLUMBIA
OFFICE 15 141 5A

Y
WILL

THE
OFFICE

THE
OFFICE

THE
OFFICE

THE
OFFICE

THE
OFFICE

THE
OFFICE

THE
OFFICE

DIRECTORIO DE ALUMNOS DEL CURSO "LENGUAJE DE PROGRAMACION BASICO II" IMPARTIDO EN ESTA DIVISION DEL 9 DE NOVIEMBRE AL 8 DE DICIEMBRE DEL PRESENTE AÑO.

- 1.- ALCEDA HERNANDEZ LUIS JUAN
INGENIERIA DE SISTEMAS TRANSP.
METROPOLITANO
JEFE DEPTO. PROYECTOS VIALES
LEGARIA No. 252
COL. PENSIL
DELEGACION MIGUEL HIDALGO
399-69-22
JAIME TORRES BODET No. 58 EDIF. B-403
COL. SANTA MARIA LA RIBERA
DELEGACION CUAUHTEMOC
06400 MEXICO, D.F.
545-40-62
- 2.- ALVAREZ CAMARENA AIDA MAGALI
DIREC. GRAL. OBRAS MARITIMAS
ARQUITECTO AUXILIAR
PROVIDENCIA No. 807
COL. DEL VALLE
523-48-53
PEGASO No. 152
COL. PRADO CHURUBUSCO
DELEGACION COYOACAN
582-07-30
- 3.- ANGULO MONTOYA DELIA
JUNTA LOCAL DE CAMINOS EDO. DE MEXICO
INDEPENDENCIA OTE No. 1329
TOLUCA, EDO. DE MEXICO
744-30
INDEPENDENCIA OTE No. 1329
TOLUCA, EDO. DE MEXICO
4-03-09
- 4.- AVILES ESTAVAZ FCO. ISAIAS
S. C. T.
PROGRAMADOR
CARRETERAS FEDERALES
COL. NARVARTE
DELEGACION BENITO JUAREZ
03028 MEXICO, D.F.
519-92-21
AVE. SAN BERNABE No. 40
COL. MAGDALENA CONTRERAS
10310 MEXICO, D.F.
- 5.- CANAS ROJAS MA. ELENA
JUNTA LOCAL DE CAMINOS EDO. MEXICO
JEFE SECCION TOPOGRAFICA DISEÑO GRAF.
AV. INDEPENDENCIA No. 1329
TOLUCA, EDO. DE MEXICO
4-03-99
CJON SAN MIGUEL No. 15
COL. CENTRO
DELEGACION CUAUHTEMOC
06090 MEXICO, D.F.
- 6.- CORTES BENITEZ MARIO MARTIN
U. N. A. M. FAC. INGENIERIA
TALOS No. 37
CUAUHTITLAN, IZCALLI
573-23-40
- 7.- CALLE 29 No. 69
INGENIERIA SISTEMAS TRANSPORTE METROP.
CAPTURISTA DE DATOS
LEGARIA No. 252
COL. PENSIL
DELEGACION MIGUEL HIDALGO
599-69-22 ext. -100
CALLE 29 No. 69
COL. PROGRESO NACIONAL
DELEGACION GUSTAVO A. MADERO
07600 MEXICO, D.F..

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED
COMMUNICATIONS SECTION
MAY 10 1964

RECEIVED

8.- CUEVAS POSADAS RAFAEL
S. C. T.
ANALISTA PROGRAMADOR
XOLA Y AV. UNIVERSIDAD
COL. NARVARTE
DELEGACION BENITO JUAREZ
519-92-21

H. CUITLAHUAC EDIF. 97-A-201
DELEGACION AZCAPOTZALCO
02500 MEXICO, D.F.
355-52-56

9.- DE LEGARRETA DE LEGARRETA ENRIQUE
ISTME, S.A.
JEFE DE LA SECCION DE COMPUTACION
LEGARIA No. 252
COL. PENSIL
399-69-22 ext. 125

INGLATERRA No. 137 B-202
COL. PARQUE SAN ANDRES
DELEGACION COYOACAN
04040 MEXICO, D.F.
544-26-68

10.- DIAZ SERNA DISA ARTURO
ICA

11.- GARCIA MARRETA MAURO
INGENIERIA DE SISTEMAS DE TRANSP.
METROPOLITANO
JEFE DE PROCESAMIENTO DE DATOS
LEGARIA No. 252
COL. PENSIL
DELEGACION MIGUEL HIDALGO
399-69-22 ext. 100

SECTOR J04 No. 6 INF. NTE.
CUAUTITLAN IZCALLI

12.- GONZALEZ ULIBARRI VICENTE
I.P.E.S.A.
PROYECTISTA
SAN LORENZO No. 153
COL. DEL VALLE
DELEGACION BENITO JUAREZ
03100 MEXICO, D.F.
559-15-01

ESTUDIOS CHURUBUSCO No. 16
COL. JARDINES TECMA
DELEGACION IZTACALCO
08920 MEXICO, D.F.
657-54-21

13.- GUZMAN REJON JAVIER
S. C. T.

14.- HERNANDEZ MARIO
GRUPO ICA, S.A. DE C.V.
AUXILIAR RECURSOS HUMANOS, S.A.
MINERIA No. 145
COL. ESCANDON
DELEGACION MIGUEL HIDALGO
516-04-60 ext. 360

C. REAL DE TOLUCA No. 1150 EDIF. 95-201
COL. SANTA FE
DELEGACION ALVARO OBREGON

15.- HERNANDEZ VARGAS ROBERTO
S. C. T.
INGENIERO ESP. HIDRAULICA
XOLA Y AV. UNIVERSIDAD
COL. VERTIZ NARVARTE
DELEGACION BENITO JUAREZ
530-02-99

VIVEROS DE TLALNEPANTLA No. 34-A
COL. VIVEROS DE LA LOMA
DELEGACION TLALNEPANTLA
3-97-27-71

201-10-24
DEPT. OF JUSTICE
COMMUNICATIONS SECTION
WASHINGTON, D.C. 20535
201-530-6000
201-530-6001
201-530-6002
201-530-6003
201-530-6004
201-530-6005
201-530-6006
201-530-6007
201-530-6008
201-530-6009
201-530-6010

201-530-6011
201-530-6012
201-530-6013
201-530-6014
201-530-6015
201-530-6016
201-530-6017
201-530-6018
201-530-6019
201-530-6020

201-530-6021
201-530-6022
201-530-6023
201-530-6024
201-530-6025
201-530-6026
201-530-6027
201-530-6028
201-530-6029
201-530-6030

201-530-6031
201-530-6032
201-530-6033
201-530-6034
201-530-6035
201-530-6036
201-530-6037
201-530-6038
201-530-6039
201-530-6040

201-530-6041
201-530-6042
201-530-6043
201-530-6044
201-530-6045
201-530-6046
201-530-6047
201-530-6048
201-530-6049
201-530-6050

201-530-6051
201-530-6052
201-530-6053
201-530-6054
201-530-6055
201-530-6056
201-530-6057
201-530-6058
201-530-6059
201-530-6060

201-530-6061
201-530-6062
201-530-6063
201-530-6064
201-530-6065
201-530-6066
201-530-6067
201-530-6068
201-530-6069
201-530-6070

201-530-6071
201-530-6072
201-530-6073
201-530-6074
201-530-6075
201-530-6076
201-530-6077
201-530-6078
201-530-6079
201-530-6080

201-530-6081
201-530-6082
201-530-6083
201-530-6084
201-530-6085
201-530-6086
201-530-6087
201-530-6088
201-530-6089
201-530-6090

201-530-6091
201-530-6092
201-530-6093
201-530-6094
201-530-6095
201-530-6096
201-530-6097
201-530-6098
201-530-6099
201-530-6100

201-530-6101
201-530-6102
201-530-6103
201-530-6104
201-530-6105
201-530-6106
201-530-6107
201-530-6108
201-530-6109
201-530-6110

201-530-6111
201-530-6112
201-530-6113
201-530-6114
201-530-6115
201-530-6116
201-530-6117
201-530-6118
201-530-6119
201-530-6120

201-530-6121
201-530-6122
201-530-6123
201-530-6124
201-530-6125
201-530-6126
201-530-6127
201-530-6128
201-530-6129
201-530-6130

16.- MAGANA CARRILLO JUAN F.
S. C.T.
ANALISTA DE SISTEMAS
AV. UNIVERSIDAD Y XOLA
COL. NARVARTE
DELEGACION BENITO JUAREZ
530-37-26 ext. 388 y 470

AV. UNIVERSIDAD No. 1810-A-1
COL. ROMERO DE TERREROS
DELEGACION COYOACAN
04310 MEXICO, D.F.

17.- MEJIA CHAVEZ MARIO MARCELO
ISTME, S.A. ING. SISTEMAS TRANS.
METROPOLITANO
CALCULISTA
LEGARIA No. 252
399-69-22 ext. 138

CALLE NORTE 5 No. 145
COL. MOCTEZUMA
DELEGACION VENUSTIANO CARRANZA
15500 MEXICO, D.F.

18.- PEREZ CARRION LUIS FELIPE
DIREC. GRAL. AEROPUERTOS
JEFE DE OFICINA
CHIAPAS No. 121-4o. PISO
COL. ROMA
06700 MEXICO, D.F.
574-83-10

MARQUES DE AGUAYO No. 11
CD. SATELITE
53100 EDO. DE MEXICO
562-70-52

19.- PEREZ GARCIA SANTIAGO
FAC. INGENIERIA
PROF. ASOC. A. I.C.
CIUDAD UNIVERSITARIA
COL. COYOACAN
DELEGACION COYOACAN
550-00-41

OTE 249 No. 28
COL. AGRICOLA ORIENTAL
DELEGACION IZTACALCO
08500 MEXICO, D.F.
763-60-58

20.- PEREZ GONZALEZ JORGE ALFREDO
IPESA

21.- PEREZ ZAMORA CARLOS FABIAN
COMETRO, "A"
JEFE DE FRENTE
ALTADENA No. 23-8o. PISO
COL. NAPOLES
DELEGACION BENITO JUAREZ
03810 MEXICO, D. F.
523-10-67

HEGEL No. 346-12
COL. POLANCO
DELEGACION MIGUEL HIDALGO
531-84-83

22.- RAMIREZ ALBARRAN FELIX
CONSTRUCTORA METRO, S.A.
JEFE DE FRENTE "C"
ALTADENA No. 23-8o. PISO
COL. NAPOLES
DELEGACION BENITO JUAREZ
03810 MEXICO, D.F.
523-40-67

AV. CENTRAL EDIF. 29-204
COL. UNIDAD LOMAS DE BECERRA
DELEGACION ALVARO OBREGON
01280 MEXICO, D.F.
598-67-19

- 23.- RIVERA LANDA LUIS ROBERTO
INGENIERIA SISTEMAS TRANSPORTE
METROPOLITANO
JEFE DE SECCION
LEGARIA No. 252
COL. PENSIL
DELEGACION MIGUEL HIDALGO
399-69-22 ext. 135
- PALENQUE No. 666
COL. VERTIZ NARVARTE
DELEGACION BENITO JUAREZ
03600 MEXICO, D.F.
559-14-23
- 24.- RIVERA VALDEZ ARTURO RAFAEL
DIREC. GRAL. OBRAS MARITIMAS
JEFE DE OFICINA
PROVIDENCIA No. 807
COL. DEL VALLE
DELEGACION BENITO JUAREZ
05100 MEXICO, D.F.
523-48-53
- PROLONGACION TAJIN No. 123
COL. DEL VALLE
DELEGACION BENITO JUAREZ
05100 MEXICO, D.F.
577-01-50
- 25.- SANTOS CANTON JAVIER E.
S. C. T.
- 26.- SIERRA SILVA AUREA MARGARITA
REFACCIONARIA EMILIO CARRANZA, S.A.
GERENTE DE COMPRAS
EMILIO CARRANZA No. 190
COL. MOCTEZUMA 2a. SECCION
DELEGACION VENUSTIANO CARRANZA
15500 MEXICO, D.F.
571-41-80
- GENARO GARCIA No. 270
COL. JARDIN BALBUENA
DELEGACION VENUSTIANO CARRANZA
15500 MEXICO, D.F.
- 27.- SIERRA TORTOLERO BLANCA
S. C. T.
- 28.- TORRES DIAZ GUILLERMINA
I. P. E. S. A.
PROYECTISTA
SAN LORENZO No. 153-6o. PISO
COL. DEL VALLE
DELEGACION BENITO JUAREZ
03100 MEXICO, D.F.
532-83-47
- CDA. DE LA CALLE 6 No. 36
COL. INDEPENDENCIA
DELEGACION BENITO JUAREZ
03660 MEXICO, D.F.
532-83-47
- 29.- TRUJILLO HERNANDEZ JOSE A.
SUPERVISOR PERSONAL
CARRETERAS FEDERALES, S. C.T.
XOLA Y AV. UNIVERSIDAD
530-30-60
- ANT. CARR. XOCHIMILCO No. 5725
EDIFICIO B-202
COL. LA NORIA
16060 MEXICO, D.F.
676-57-85
- 30.- VILLAVICENCIO ZARZA TITO ALFONSO
DIREC. GRAL. AEROPUERTOS
JEFE DE OFICINA
CHIAPAS No. 121 MEZANINNE ESQ. TONALA
COL. ROMA
574-88-73
- AV. VALLE DE MEXICO No. 45
COL. CUMBRIA
DELEGACION CUAUTITLAN, IZCALLI
54740 MEXICO, D.F.
873-05-36.