

---

## BIBLIOGRAFÍA

- MAYNARD Manual del Ingeniero Industrial  
Tomos I y II  
William K. Hodson  
Ed. Mc Graw-Hill  
Año 2001
- Manual de Sistemas de Gestión Integral  
Cooper Hands Tools Planta Tlalnepantla  
Año 2009

## GLOSARIO

**Cantos:** También conocido como los lados de la lima

**Crisol:** Cavidad inferior de los hornos con material refractario que se emplea para fundir metales

**Decapado:** Acción de sumergir el material, cinta, lámina o cospel, en soluciones ácidas para su limpieza

**Doceneras:** Cajas para empacar limas en cantidades de 12 piezas.

**Fleje:** Es una cinta, originariamente de plástico, utilizada para encintar el embalaje de diversos productos, mayormente productos pesados. La principal característica de esta cinta es su resistencia a la tracción. En algunos países de Iberoamérica, como México, el fleje se conoce por cinta de acero.

**Gage:** Instrumento que determina si las características si las características de una pieza pasan o no pasan.

**Kaizen:** Significa mejora continua y es una filosofía que se compone de varios pasos que nos permiten analizar variables críticas del proceso de producción

y buscar su mejora en forma diaria con la ayuda de equipos multidisciplinarios

**Rust Veto:** Anticorrosivo basado en disolvente volátiles que al evaporarse dejan una película grasa de gran poder anticorrosivo

**Salmuera:** Agua con sal, la cual nos sirve para bajar la temperatura y evitar que llegue a su punto de ebullición, se usa como medio de temple.

**SAP:** Sistemas, Aplicaciones y Productos para Procesamiento de Datos. Es un software el cual almacena toda la información de una empresa, como inventarios, estándares de producción, materiales, suministros, etc.

**Skin Pack:** También conocido como empaque al vacío, es aquel en el cual el producto se coloca en un cartón, es cubierto con una película de plástico transparente y son empacados al vacío, es considerado de alta calidad, evidencia de adulteración y costo muy razonable para un empaque expuesto visualmente.

**Tak time:** Tiempo teórico que debe de tardar una empresa en producir de acuerdo a la demanda de producción.

**5'S:** Técnica japonesa que tiene por objetivo; mejorar las condiciones de trabajo, reducir gastos de tiempo y energía, reducir riesgos de accidentes y sanitarios y mejorar la calidad de la producción. Su nombre se debe a la primera letra del nombre que en japonés designa cada una de sus cinco etapas; seiri, clasificar; seiton, orden; seiso, limpiar; seiketsu, mantener y shitsuke, disciplina.