

ÍNDICE

	Página
INTRODUCCIÓN.....	1
<u>CAPÍTULO I DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA</u>	
1.1 ANTECEDENTES.....	3
1.2 PROBLEMÁTICA.....	13
<u>CAPÍTULO II DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL DE COMBUSTIBLE</u>	
2.1.- CARACTERÍSTICAS DE LA VÁLVULA AMOT.....	15
2.1.1.- MECÁNICA DE VÁLVULA DE COMBUSTIBLE MODELO 4280.....	17
2.1.2.- ELECTRÓNICA DEL SISTEMA DE CONTROL DEL ACTUADOR MODELO 8412.....	20
2.1.3.- REQUERIMIENTOS EN LA ALIMENTACIÓN DE ENTRADA.....	21
2.1.4.- REQUERIMIENTOS DE CABLEADO.....	22
2.2 OPERACIÓN Y CONFIGURACIÓN DE LA VÁLVULA AMOT.....	22
2.2.1 INDICADOR DE POSICIÓN.....	24
2.3 CARACTERÍSTICAS DEL CONTROLADOR.....	25
2.4 CONFIGURACIÓN DEL CONTROLADOR.....	26
2.5 INTERFAZ DE USUARIO.....	27
2.5.1 LEDs INDICADORES.....	28

CAPÍTULO III CARACTERÍSTICAS DEL PLC GE FANUC 9070

3.1 ESTRUCTURA DEL PLC.....	33
3.1.1 COMPONENTES DEL PLC.....	34
3.1.2 OPERACIÓN DEL PLC.....	35
3.1.3 PROGRAMACIÓN DEL PLC.....	36
3.2 DESCRIPCIÓN DEL HARDWARE DEL PLC.....	36
3.3 LENGUAJES DEL PLC.....	47

CAPÍTULO IV DESARROLLO DE INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA

4.1 CONEXIONES REQUERIDAS.....	50
4.2 CONFIGURACIÓN DEL PLC.....	53
4.3 DESCRIPCIÓN DEL SOFTWARE INTOUCH V7.1.....	55
4.4 PROGRAMACIÓN DEL BANCO DE PRUEBAS.....	55
4.5 DESARROLLO DE PANTALLAS.....	57
4.6 PRUEBAS DE INTERFAZ.....	67
CONCLUSIONES.....	72
BIBLIOGRAFÍA.....	73