

ÍNDICE



INTRODUCCIÓN

CAPÍTULO I. MARCO DE REFERENCIA	5
I.1 ACERCA DEL BANCO DE MÉXICO	7
I.2 ¿DE DÓNDE VIENE EL DINERO? “FÁBRICA DE BILLETES”	8
CAPÍTULO II. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO	
II.1 SITUACIÓN INICIAL “PLANTA DE PRODUCCIÓN DE TINTAS”	11
II.2 DIAGNÓSTICO DE PRODUCTIVIDAD	12
II.3 DESCRIPCIÓN DEL PROCESO.	16
II.4 ESTUDIO DE LOS MÉTODOS DE TRABAJO	18
II.4.1 MODELO ABC	25
CAPÍTULO III. CAPACIDAD DE PLANTA	
III.1 INTRODUCCIÓN	29
III.2 CAPACIDAD INSTALADA O DISEÑO NOMINAL	33
III.3 CAPACIDAD EFECTIVA O REAL	35
III.4 UTILIZACIÓN	41
III.5 CONCLUSIÓN	42
CAPÍTULO IV. MEJORAS	
IV.1 ESTANDARIZACIÓN DE PROCESO	43
IV.2 LAY OUT “DISTRIBUCIÓN DE PLANTA” – DIAGRAMA DE HILOS	46
RESULTADOS	61
CONCLUSIONES	66
BIBLIOGRAFÍA	68
APÉNDICE	
ANEXO 1. CÁLCULOS DIAGNÓSTICO DE PRODUCTIVIDAD.	
ANEXO 2. CURSOGRAMA ANALÍTICO.	
ANEXO 3. HOJA ESTANDARIZADA DE PROCESO.	