



**UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

**PRÁCTICAS DE SIMULACIÓN**

**ING. VICTOR FLORES ZAVALA**

(205)  
(126)

PREFACIO .-

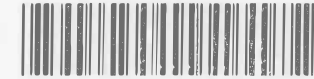
Las siguientes prácticas surgieron a partir del tema que me fué asignado en el concurso de oposición para ocupar la plaza de -- Profesor Asociado en el área de Investigación de Operaciones. Se pretende que sirvan como material de trabajo en el laboratorio de la materia de Investigación de Operaciones. Han sido diseñadas con objeto de que el alumno comprenda los principios básicos involucrados en la simulación.

Cada práctica consta de una introducción teórica y un -- ejercicio que se debe realizar en una sesión de dos horas por grupos -- de hasta cinco alumnos. Para profundizar en algunos de los aspectos se recomienda consultar la Bibliografía.

Agradezco la invitación del Ing. Enrique Galván Arévalo Jefe del Departamento de Ingeniería Industrial e Investigación de Operaciones para publicar estas prácticas, a la Sra. Rosa Ma. Torres Torija de Flores Zavala por su paciencia para mecanografiarlas, y a todos los alumnos que con sus valiosos comentarios las han enriquecido. Espero que sean una buena ayuda para los estudiantes en la comprensión de esta técnica.

Ing. Víctor Flores Zavala Torres Torija  
Ciudad Universitaria, D.F., Agosto de 1983

602566



## INDICE

	Pág.
INTRODUCCION	1
Práctica 1: Simulación de la caminata aleatoria	5
Práctica 2: Selección aleatoria de números	11
.Pruebas de bondad de ajuste	12
.Prueba chi-cuadrada (distribuciones discretas)	13
.Secuencia de las pruebas.	14
.Prueba chi-cuadrada (distribuciones continuas)	18
.Prueba de Kolmogorov-Smirnov	19
.Tabla de la distribución chi-cuadrada	21
.Tabla para la prueba K-S	25
Práctica 3: Simulación para decidir si se lanza o no al mercado, un producto	27
.Método Montecarlo	27
Práctica 4: Simulación de incendios	30
.Números aleatorios U (0,1)	30
.Números aleatorios U (a,b)	31
.Números aleatorios Poisson	31
.Números aleatorios exponenciales	32
.Números aleatorios N (0,1)	33
.Números aleatorios N ( $\mu, \sigma$ )	33
.Tabla de números aleatorios U (0,1)	35
.Tabla de números aleatorios N (0,1)	36
Práctica 5: Simulación para determinar el tiempo de terminación de un proyecto	37
Práctica 6: Simulación de un taller de tornos	40

	Pág.
Práctica 7: Análisis y simulación de un problema de inventarios	44
Práctica 8: Control de calidad	47
Apéndice: Tabla de la distribución normal	48
Tabla de probabilidades binomiales	50
Tabla de probabilidades Poisson	55
Bibliografía	61



FACULTAD DE INGENIERIA

**INTRODUCCION.**— Un examen de los orígenes de cualquier campo científico, sea Astronomía, Física o Psicología, indica que la disciplina comenzó como una masa de observaciones y experimentos. Es natural, entonces, que los primeros pasos en cuantificar la materia deban involucrar la colección, presentación y tratamiento de datos. Consecuentemente, el estudio de la Estadística ha jugado un papel dominante en la preparación matemática de estudiantes que trabajan en las áreas cuantitativas de las Ciencias Sociales y de la vida. Un tratamiento estadístico de los datos puede ser muy elemental, involucrando un poco más que listado, selección y unos pocos cálculos. Puede ser también muy sofisticado, involucrando complicadas ideas matemáticas y problemas delicados de diseño de experimentos.

El problema original casi siempre se presenta en el mundo real, algunas veces en las condiciones relativamente controladas de un laboratorio y algunas veces en el menos entendible ambiente de todos los días. Por ejemplo, un ingeniero observa el número de artículos defectuosos producidos por cierta máquina, un genetista anota los resultados de un experimento de hibridización o un economista registra el volumen de transacciones internacionales bajo ciertas políticas de tarifas, y entonces, conjeturan ciertas razones para sus observaciones. Estas conjeturas pueden estar basadas completamente en la intuición, pero más a menudo son el resultado de un estudio detallado y del reconocimiento de ciertas similitudes con otras situaciones que se entienden mejor.

El siguiente paso es un intento de hacer al problema tan preciso como sea posible. Esto quiere decir un entendimiento claro y definido de las palabras y conceptos usados. Un aspecto importante en este paso es el intento de identificar y seleccionar aquellos conceptos que se consideren básicos en el estudio. El propósito es eliminar información innecesaria y simplificar la que se conserva tanto como sea posible. Este paso de identificación, aproximación e idealización se conoce como construcción del modelo real. Por ejemplo, en el caso del ingeniero, él puede construir un modelo real en el cual todos los artículos se puedan clasificar como defectuosos o no defectuosos y nunca estén en un nivel intermedio.

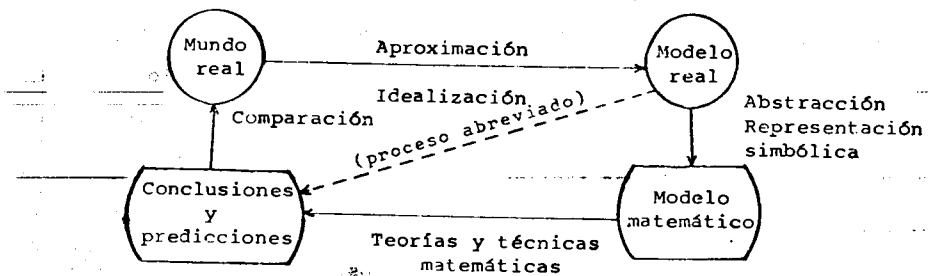
En el siguiente paso después del estudio y formación del modelo real, uno ve este modelo e intenta identificar el proceso operativo. La meta es expresar la situación entera en términos simbólicos. Entonces el modelo real se convierte en un modelo matemático, en donde las cantidades reales y los procesos se reemplazan por símbolos y operaciones matemáticas. A menudo mucho del valor del estudio se pierde en este paso, debido a que una identificación inapropiada entre el mundo real y el mundo matemático no puede llevar a resultados útiles.

Después de que el problema ha sido transformado en términos simbólicos, el sistema matemático resultante se estudia usando técnicas e ideas matemáticas apropiadas. Los resultados del estudio matemático son teoremas, desde el punto de vista matemático,

y predicciones desde el punto de vista empírico. La motivación para el estudio matemático no es producir nuevas matemáticas, es decir, nuevas ideas abstractas o nuevos teoremas, aunque esto puede suceder, sino más importante, producir nueva información acerca de la situación estudiada.

El paso final en el proceso de construcción del modelo es la comparación de los resultados predichos en base al trabajo matemático, con el mundo real.

El proceso anterior se puede representar de la siguiente manera:



Uno de los primeros aspectos que se deben determinar acerca de una situación es si se debe modelar más apropiadamente en términos determinísticos o estocásticos. Un modelo se dice que es de tipo determinístico si dada suficiente información en un instante de tiempo o en una etapa, entonces se puede determinar exactamente el comportamiento futuro del sistema. Por ejemplo, se puede escoger modelar el crecimiento de una población en términos determinísticos. La hipótesis es entonces que el crecimiento de la población se conoce y que se da el tamaño de ella en un instante de tiempo,

de manera que se puede determinar exactamente el tamaño de la población para todos los tiempos futuros.

Por otro lado, un modelo estocástico sí incorpora el comportamiento probabilístico. Para estos modelos las predicciones son de tal naturaleza, que no importa cuánto se conozca del sistema en un instante de tiempo, es imposible determinar con certeza absoluta el estado del sistema en el futuro.

Muchos de los modelos más útiles en las Ciencias Sociales y de la vida, son modelos cuya descripción matemática involucra la incertidumbre, y esto es de esperarse, ya que aunque el mundo real es un sistema determinístico, la imperfección de los medios que tenemos para percibirlo y lo limitado de nuestros sentidos, nos lo presentan como un sistema estocástico.

Una de las técnicas más fáciles y adecuadas para obtener resultados de estos sistemas y modelos, es la simulación, por lo que se impone una buena comprensión de sus conceptos.

#### PRACTICA N°1: Simulación de la caminata aleatoria.

**Definición:** La simulación se puede definir como una técnica para resolver problemas efectuando experimentos en un modelo del sistema. En esta definición se pueden destacar dos puntos importantes. El primero es la naturaleza experimental de la técnica. El segundo es la utilización de modelos. La naturaleza experimental obliga a utilizar herramientas estadísticas, tanto para el manejo de los datos de entrada, como para la interpretación de los resultados y el diseño de los experimentos. La utilización de modelos es metodología propia de la investigación de operaciones, lo cual implica conocer el comportamiento del sistema que se va a modelar y que, el modelo, refleja en forma más o menos exacta este comportamiento.

**Propósito de la simulación:** el propósito de simular un sistema puede ser:

- Describir el comportamiento del sistema
- Construir teorías o hipótesis que expliquen el comportamiento observado.
- Usar estas teorías para predecir el comportamiento futuro.
- Predecir efectos que se producirán por cambios en el sistema.

**Aplicaciones:** Algunas de las aplicaciones de la simulación son:

- En mercadotecnia para decidir si se lanza o no, al mercado, un producto.
- En educación para la planeación de carreras.
- En Ciencias Sociales para estudiar la interacción de grupos.
- En Ciencias del Comportamiento para estudios de migración.
- En transportes para estudiar la ampliación de sistemas de transporte.
- En la industria para efectuar balanceo de líneas, decidir políticas de inventarios, etc.

**Ventajas y desventajas de la simulación:** Dos son las principales ventajas de la simulación. 1) su rango de aplicación y 2) la simplicidad de ejecución. La simulación se puede aplicar a problemas de gran complejidad para los que no existen ninguna otra técnica de solución. En particular a problemas con un gran número de componentes, con patrones de interacción y comportamiento complejos. Además usar la simulación requiere muy poco entrenamiento formal.

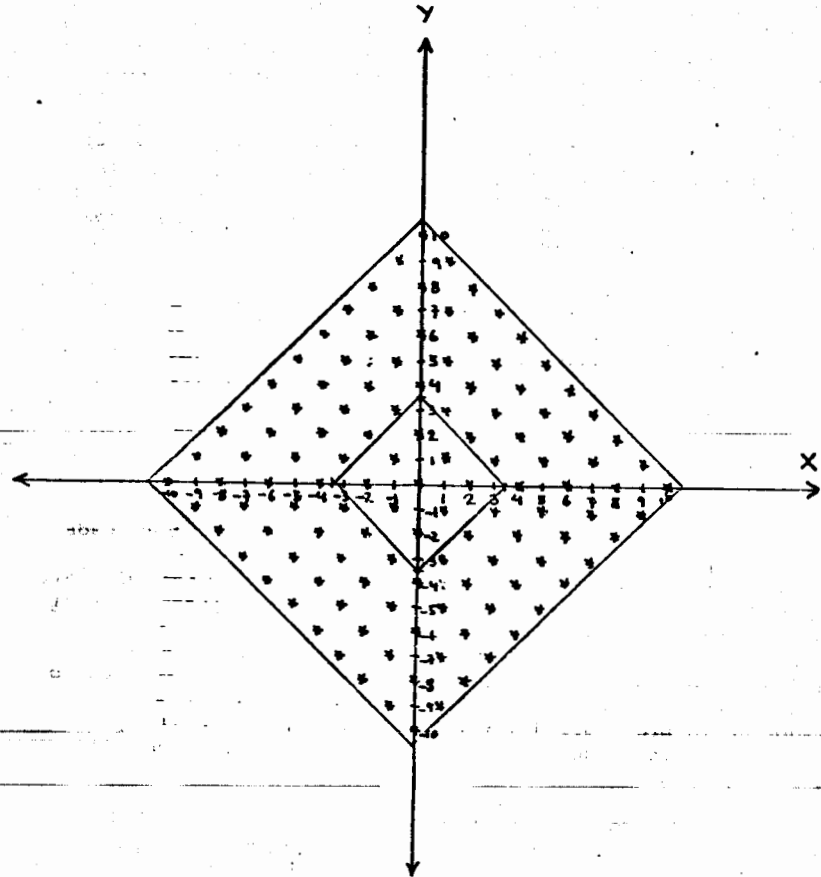
Las desventajas de la simulación son. 1) Es una técnica ex-

perimental y cualquier recomendación o inferencia que se tome de este estudio se debe derivar estadísticamente y, 2) su falta de generalidad al quedar los datos resumidos en forma estadística y no en una fórmula matemática.

**Modelos de simulación:** los modelos que se utilizan en simulación se pueden clasificar en forma general como: 1) discretos o continuos y 2) determinísticos o estocásticos. Un sistema cuyas variables cambian continuamente con el tiempo es un sistema continuo y se modelará como un modelo continuo. Un sistema discreto es un sistema cuyas variables cambian sólo en puntos específicos del tiempo y se ajustará a un modelo discreto. Los modelos estocásticos involucran cierto grado de aleatoriedad o incertidumbre. Un modelo determinístico está completamente determinado por la estructura del modelo y por sus condiciones iniciales. Prácticamente todos los modelos que se tratan en este Curso son modelos discretos-estocásticos, por ser los más frecuentes desde el punto de vista industrial.

**Problema:** Considera la siguiente situación. El centro de la ciudad de México tiene una estructura más o menos regular, el trazado de sus calles es de tipo ortogonal. Entre los lugares de más tradición en esta zona se encuentran varias cantinas. Una de estas cantinas se encuentra ubicada justo en una esquina del centro de la ciudad. El problema consiste en que, uno de sus clientes habituales sale en un estado tal, que no sabe donde se encuentra su casa y está totalmente desorientado, de manera que cada vez que llega a una esquina tiene igual probabilidad de irse al norte, al sur al este o al oeste. Si en total el señor camina diez cuadras, ¿cuál es la probabilidad de que quede a tres cuadras o menos de la cantina?

**Solución:** como se puede apreciar esta es una situación discreta y probabilística, que se puede modelar de la siguiente forma. Por el trazado ortogonal de las calles, la posición del borracho se puede indicar en un eje coordenado con la cantina localizada en el origen. Cada movimiento al norte o al sur equivale a desplazarse en el eje Y, y cada movimiento al este o al oeste equivale a desplazarse en el eje X. Si en total camina diez cuadras, las posiciones factibles se indican en la siguiente gráfica



Los puntos encerrados en el rombo pequeño dan las posiciones en las que el borracho se encuentra a tres cuadras o menos de la cantina.

Para poder simular este problema se tiene que definir en qué consiste, para su situación particular, un experimento. Un experimento será una caminata aleatoria de diez cuadras. En cada experimento se verá si el borracho queda o no dentro de la zona de interés. Con objeto de dar una estimación de la probabilidad requerida, se deben realizar varios experimentos, mientras más, mejor será la estimación. El siguiente problema consiste en generar, al azar, una caminata. Una forma posible es lanzar dos monedas, si las monedas son legales, cada posible resultado (águila-águila, águila-sol, sol-águila y sol-sol) tiene la misma probabilidad de ocurrencia, es decir,  $1/4$  para cada uno, de manera que se puede asignar una dirección a cada resultado. Por ejemplo

Resultado lanzamiento	P(X)	Dirección
AA	0.25	N
AS	0.25	S
SA	0.25	E
SS	0.25	W

Otra forma posible de generar direcciones al azar es lanzando dos dados, los eventos de interés serán: número par en el dado 1 y número par en el dado 2; número par en el dado 1 y no en el dado 2; no en el dado 1 y par en el 2; no en ambos dados. Cada evento tiene probabilidad de  $1/4$ .

Cada tirada del par de dados equivale a una caminata al azar, de una cuadra, en la dirección indicada. De forma que cada experimento consiste en tirar diez veces el par de dados e identificar la trayectoria en cada tirada. Al finalizar se comprueba si se terminó o no dentro de la zona de interés. Si se encuentra dentro de ella, el experimento se registra como un éxito. Para dar un estimador de la probabilidad se tienen que realizar diez experimentos como mínimo, y se divide el número total de éxitos entre diez. Por ejemplo

Tirada #	Resultado		Dirección
	dado 1	dado 2	
1	par	par	N
2	non	par	E
3	par	non	S
4	par	par	N
5	par	par	N
6	par	non	S
7	non	non	W
8	non	non	W
9	non	non	W
10	non	non	W

En este caso el resultado fue que el borracho quedó a cuatro cuadras de la cantina, es decir, se registra como un fracaso. No es necesario efectuar la representación gráfica, en cada experimento, para saber si fue éxito o fracaso. Con sólo aumentar o disminuir una unidad en la dirección Y si el resultado fue norte o sur respectivamente, y en la dirección X si el resultado fue este u oeste. Al final se suma el valor absoluto de X y el valor absoluto de Y, si la suma es menor o igual que tres, se registra un éxito, en caso contrario, un fracaso. El diagrama de flujo para cada experimento se muestra en la figura.

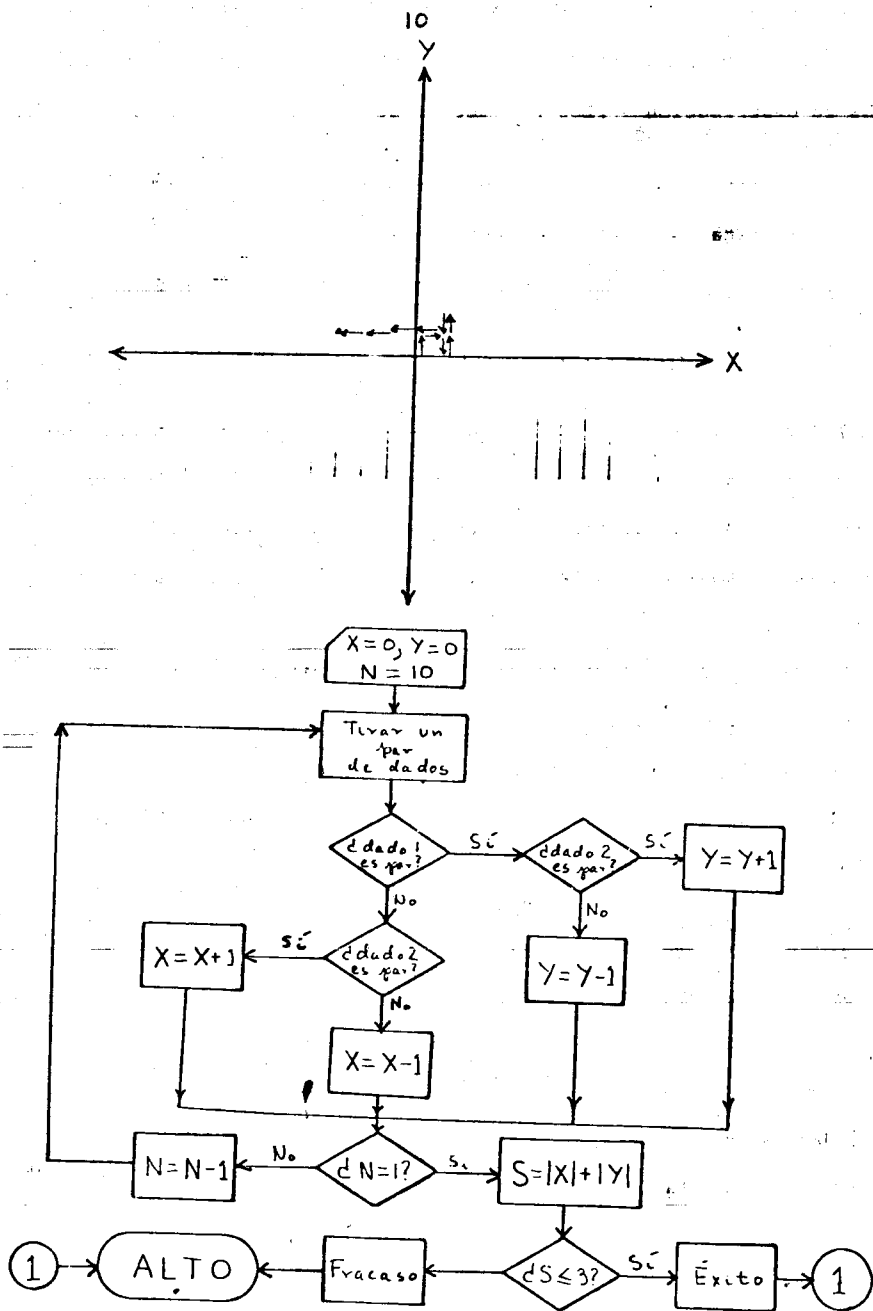
Conclusiones: con este experimento quedan bien marcadas algunas de las ventajas y desventajas de la simulación. También su naturaleza experimental. La simulación planteada es muy fácil de efectuar y prácticamente no requiere de entrenamiento matemático previo. Sin embargo, para dar un estimador de la probabilidad solicitada, se requiere efectuar un gran número de experimentos. Mientras más experimentos, es mejor la estimación, pero se consume mucho tiempo. Por otro lado, la generación de los eventos al azar se hizo por un método totalmente aleatorio, como es el lanzamiento de un par de dados. Se podrían haber utilizado otros, como lanzar cuatro monedas o girar una ruleta. Todos ellos son métodos totalmente aleatorios que garantizan el azar en los resultados. Sin embargo desde el punto de vista práctico de la simulación, consumen mucho tiempo. Otra forma de generar los eventos es utilizar una tabla de números aleatorios, como la que se anexa. Estos números están uniformemente distribuidos entre 0.0000 y 0.9999, lo cual equivaldría a lanzar un dado con 10,000 caras, cada una numerada del 0.0000 al 0.9999, de manera que cada número en este rango tiene la misma probabilidad de aparecer. La forma de utilizar estas tablas es seleccionar un renglón o una columna, y leer los números hasta agotarla y proseguir con la siguiente. En este caso la asignación de los eventos sería:

Número aleatorio	Dirección
0.0000 a 0.2499	N
0.2500 a 0.4999	S
0.5000 a 0.7499	E
0.7500 a 0.9999	W

Esta forma de generar eventos al azar se conoce como generación pseudoaleatoria. Tiene la ventaja de que, especificando la selección de los números aleatorios, se pueden repetir todas las ocurrencias de un experimento; son fáciles y rápidas de manejar pero pueden llegar a agotarse y, al repetirse una secuencia, se pierde la aleatoriedad de los eventos, de aquí su nombre de pseudoaleatorios. Una tabla de números aleatorios lo suficientemente grande como para satisfacer una simulación complicada, puede consumir una cantidad excesiva de memoria en la computadora.

PRACTICA N°2: Selección aleatoria de números.

Introducción: Los modelos de simulación deben reflejar en forma más o menos exacta, el comportamiento del sistema. Un estudio detallado de él, permite observar dónde está presente la incertidumbre y obtener la distribución de frecuencia relativa del evento. Con esta distribución se desea comprobar si los eventos aleatorios se pueden ajustar a una distribución específica, teórica o arbitraria. Este paso es el primero, tanto en estudios de simulación, como para aplicar las técnicas analíticas de la investigación de operaciones. La forma de decidir si los datos siguen esta distribución, es por medio de las pruebas de bondad de ajuste.





PRUEBAS DE BONDAD DE AJUSTE.

Estas pruebas sirven para efectuar inferencias acerca de la distribución de la población. Se toma una muestra y se prueba la hipótesis nula de la forma general:

$H_0$ : la muestra corresponde a una distribución dada.

Se puede probar cualquier distribución sin importar si es bien conocida (binomial, Poisson, normal, etc.) o es arbitraria. La hipótesis alternativa es siempre de la forma:

$H_1$ : la muestra no corresponde a la distribución dada.

Una prueba de  $H_0$  contra  $H_1$ , se llama prueba de bondad de ajuste.

Hay dos pruebas utilizadas para evaluar la bondad de ajuste.

1.- La prueba  $\chi^2$ , que está basada en un estadígrafo  $\chi^2$  aproximado.

2.- La prueba de Kolmogorov-Smirnov (K-S). Esta es una prueba no paramétrica, ya que usa un estadígrafo prueba que no requiere suposiciones acerca de la distribución.

La prueba  $\chi^2$  (chi-cuadrada) es la mejor para probar una distribución discreta, y la prueba K-S es la mejor para distribuciones continuas en donde los valores de los parámetros se especifican independientemente de los datos de la muestra. Para determinar cuál usar, hay que contestar las siguientes preguntas:

1.- ¿Es la distribución discreta o continua?

2.- ¿Se especifican los parámetros de la distribución? Si no se especifican se deben estimar de la muestra.

PRUEBAS APROPIADAS PARA BONDAD DE AJUSTE

<u>¿Es la distribución discreta o continua?</u>	<u>¿Los parámetros se especifican o se estiman?</u>	<u>Prueba a usarse</u>
discreta	especificados	$\chi^2$
discreta	estimados	$\chi^2$
continua	especificados	K-S
continua	estimados	$\chi^2$

Hay que tener presente que una prueba de bondad de ajuste no se puede usar para seleccionar la mejor distribución, sino que después de que se escogió la distribución, la prueba utiliza los datos observados para determinar, estadísticamente, si la selección fue buena.

PRUEBA DE AJUSTE  $\chi^2$  (CHI-CUADRADA) PARA DISTRIBUCIONES DISCRETAS.

La prueba chi-cuadrada usa un estadígrafo prueba que tiene una distribución  $\chi^2$  aproximada. Es una medida de la diferencia relativa entre los valores de frecuencia, observados y esperados, para cada valor de la variable.

$$\chi^2 = \sum_{i=1}^k \frac{(O_i - E_i)^2}{E_i}$$

donde k=número de valores diferentes de la variable

$O_i$ =valor observado de la frecuencia

$E_i$ =valor esperado teórico de la frecuencia

Los valores  $E_i$  son el producto del tamaño de la muestra y la probabilidad de la distribución hipotetizada.

$$E_i = nP_i$$

Los grados de libertad para leer el nivel crítico en las tablas de la distribución chi-cuadrada se calculan por:

$$v = k - r - 1$$

donde  $r$  es el número de parámetros de la distribución que se estiman a partir de los datos.

#### SECUENCIA PARA LAS PRUEBAS.

La secuencia para las pruebas de bondad de ajuste es:

- 1.- Establezca las hipótesis. Desarrolle las formas exactas de  $H_0$  y  $H_1$ .
- 2.- Seleccione el nivel de significancia  $\alpha$ . El valor más común es  $\alpha = 0.05$
- 3.- Estime los parámetros necesarios a partir de los datos.
- 4.- Calcule el estadígrafo prueba.
- 5.- Determine las regiones de aceptación y de rechazo por medio de los valores leídos en las tablas de la distribución adecuada.
- 6.- Rechace o no rechace  $H_0$ . Si el estadígrafo prueba cae en la región de aceptación, no rechace  $H_0$ . Si cae en la región de rechazo, también llamada región crítica, rechace  $H_0$ .

Las pruebas de bondad de ajuste siempre son de una sola rama, de manera que la región de aceptación de  $H_0$  es para todos los valores del estadígrafo prueba menores que el valor crítico leído en las tablas.

EJEMPLO: Se verá un ejemplo de la prueba chi-cuadrada para ajustar una distribución teórica discreta

Un gerente de producción cree que el número de artículos de-

fectuosos en un lote de tamaño fijo, de un proceso de producción, tiene distribución binomial. Para investigar esta suposición, tomó muestras de 20 artículos repetidamente, y registró el número de artículos defectuosos. Esto lo hizo 80 veces con los siguientes resultados:

N° de artículos defectuosos	frecuencia
0	33
1	25
2	13
3	7
4	2

Comente la aplicabilidad del modelo binomial a esta situación.

SOLUCION: Aplicando la secuencia establecida se tiene

- 1.-  $H_0$ : el número de artículos defectuosos en lotes de tamaño 20 tiene distribución binomial.
- $H_1$ : el número de artículos defectuosos en lotes de tamaño 20 no tiene distribución binomial.
- 2.-  $\alpha = 0.05$  (nivel de significancia)
- 3.-  $n = 20$ ;  $p = 80/1600 = 0.05$  (parámetros estimados para la distribución binomial).

N° de artículos defectuosos	$O_i$	$P_i$	$E_i = nP_i$
0	33	0.3585	28.68
1	25	0.3774	30.19
2	13	0.1887	15.09
3	7	0.0596	4.78
4	2	0.0133	1.06

Aplicando la fórmula de la prueba chi-cuadrada y con los valores de la tabla anterior, el estadígrafo prueba  $\chi^2 = 3.5438$ .

Nota importante: en la prueba chi-cuadrada, todos los valores esperados de la frecuencia  $E_i$  deben tener un valor mínimo de 5, para que la aproximación sea adecuada. Si es necesario, se deben combinar valores de  $E_i$  y de  $O_i$  adyacentes para garantizar que todas las  $E_i \geq 5$ . Esta adición se debe hacer de forma tal que la combinación sea realista.

En la tabla anterior, para garantizar esta condición, se agruparon los valores 3 y 4 ya que en ellos el valor de  $E_i$  era menor que 5. Esta reducción también se debe tomar en cuenta al determinar el número de grados de libertad que se requieren para leer el valor crítico de las tablas.

5.- De la tabla de la distribución chi-cuadrada con  $\alpha = 0.05$  y  $\nu = 4 - 1 - 1 = 2$  grados de libertad, el nivel crítico es de  $\chi^2_c = 5.99$ .

6.- Ya que el valor del estadígrafo prueba es menor que el del nivel crítico, es decir cae en la región de aceptación, se acepta  $H_0$ , de manera que se puede concluir que el número de artículos defectuosos en un lote de tamaño 20 tiene distribución binomial con parámetro  $p = 0.05$ .

EJEMPLO: aplicación de la prueba chi-cuadrada para ajustar una distribución arbitraria.

El administrador de un colegio necesita predecir el tamaño de la población estudiantil de primer ingreso para el próximo semestre. Se conoce el número de alumnos aceptados, pero no cuántos

de éstos se inscribirán. Una muestra aleatoria de los registros de años pasados muestra el siguiente resultado: de 200 individuos aceptados, se inscribieron 140. Por otro lado, un colega del administrador, dice que el 80% de los alumnos aceptados se inscribirán. Pruebe la hipótesis del colega del administrador.

SOLUCION: aplicando la secuencia establecida

1.-  $H_0$ : el porciento de los alumnos aceptados que se inscriben es 80.

$H_1$ : el porciento de los alumnos aceptados que se inscriben es distinto de 80.

2.-  $\alpha = 0.05$  (nivel de significancia).

3.- No se requiere estimar ningún parámetro.

4.- Para calcular el estadígrafo prueba se construye la siguiente tabla:

	Observado en los datos $O_i$	Según la hipótesis del colega $E_i$
alumnos aceptados que se inscriben	140	160
alumnos aceptados que no se inscriben	60	40

El estadígrafo prueba se calcula aplicando la fórmula:

$$\chi^2 = \frac{(140 - 160)^2}{160} + \frac{(60 - 40)^2}{40} = 12.5$$

5.- De la tabla de la distribución chi-cuadrada con el nivel de significancia establecido y  $\nu = 2 - 1 = 1$  grado de libertad, el nivel crítico es de 3.841.

6.- El estadígrafo prueba 12.5 cae en la región de rechazo de  $H_0$ , de manera que no hay bases estadísticas para aceptar la hipótesis del colega del administrador.

#### LA PRUEBA CHI-CUADRADA PARA DISTRIBUCIONES CONTINUAS.

El procedimiento para probar cualquier distribución continua es idéntico al anterior, excepto que los datos se deben agrupar en  $k$  celdas, antes de calcular  $E_i$  para la distribución hipotetizada. Debe haber cuando menos cinco celdas, y la probabilidad  $P_i$  de que la variable esté en la celda  $i$  se usa para calcular  $E_i$ . Se debe de garantizar también que el número de observaciones esperadas por celda sea mayor o igual que cinco.

EJEMPLO: Se registró el tiempo entre llegadas de 200 clientes a una taquilla.

Tiempo min.	1	2	3	4	5	6	7
frecuencia	60	30	40	30	20	10	10

¿Se ajustan los datos a una distribución exponencial?

SOLUCION: aplicando la secuencia establecida:

- 1.-  $H_0$ : el tiempo entre llegadas tiene distribución exponencial.
- $H_1$ : el tiempo entre llegadas no tiene distribución exponencial.
- 2.-  $\alpha = 0.05$  (nivel de significancia).
- 3.- Para poder calcular las probabilidades de cada celda de acuerdo a la distribución exponencial, es necesario calcular el parámetro  $\beta$ , que corresponde a la media de la distribución.  $\beta = 2.45$  min.
- 4.- Para calcular el estadígrafo prueba se construye la siguiente tabla:

Celda	$O_i$	$P_i$	$E_i = nP_i$	$(O_i - E_i)^2/E_i$
0 - 1	60	0.3351	67.026	0.7365
1 - 2	30	0.2228	44.564	4.7597
2 - 3	40	0.1481	29.629	3.6301
3 - 4	30	0.0985	19.699	5.3866
4 - 5	20	0.0655	13.098	3.6370
5 - 6	10	0.0435	8.708	0.1917
6 - 7	10	0.0289	5.789	3.0631
				21.4048

El estadígrafo prueba  $\chi^2 = 21.4048$ .

5.- De la tabla de la distribución chi-cuadrada con un nivel de significancia del 5% y  $\nu = 7 - 1 - 1 = 5$  grados de libertad, se tiene que el nivel crítico  $\chi_c^2 = 11.07$ .

6.- Ya que el estadígrafo prueba cae en la región de rechazo por ser mayor que el nivel crítico, se rechaza  $H_0$ , es decir, el tiempo entre llegadas de clientes a una taquilla no tiene distribución exponencial.

#### LA PRUEBA DE KOLMOGOROV-SMIRNOV.

Esta prueba se usa para determinar si la muestra proviene de una población que tiene una distribución continua cuando se especifican sus parámetros. Es una prueba exacta para cualquier tamaño de muestra, y para efectuarla se debe de determinar la función de distribución acumulada (función de probabilidad acumulada) de los datos observados, y la función de distribución acumulada de la distribución estipulada en  $H_0$ . El estadígrafo prueba  $d$ , es la máxima diferencia absoluta entre las dos funciones de distribución acumuladas, para todos los valores observados. El rango de  $d$  es  $0 \leq d \leq 1$ , y la fórmula es:

$$d = \max_x |S(x) - F(x)|$$

donde  $x$  = cada valor observado

$S(x)$  = función de distribución acumulada para los datos observados

$F(x)$  = función de distribución acumulada teórica

Para calcular el nivel crítico de esta prueba, se proporciona una tabla con niveles de significancia de 0.10, 0.05 y 0.01. Si el estadígrafo prueba calculado no excede el nivel crítico obtenido de la tabla, se acepta la hipótesis nula.

Para calcular el estadígrafo prueba  $d$ , se deben seguir los pasos mostrados a continuación, los cuales se deben colocar en el paso 4 de la secuencia de las pruebas de hipótesis mencionada anteriormente.

a) Ordene la muestra de menor a mayor

$$x_1 \leq x_2 \leq \dots \leq x_n$$

b) Calcule la función de distribución acumulada observada

para cada  $x$ :  $S(x) = i/n$

c) Use la expresión matemática para calcular  $F(x)$  según la distribución teórica hipotetizada.

d) Calcule las diferencias  $|S(x) - F(x)|$

e) Calcule  $d = \max_x |S(x) - F(x)|$

EJEMPLO: El taller mecánico para reparar las camionetas del servicio de agua, se diseñó de manera que el tiempo de inspección tuviera una distribución uniforme con límites de 10 y 15 minutos.

Se tomó una muestra de la duración de 10 tiempos de inspección, con los siguientes resultados: 11.3, 10.4, 9.8, 12.6, 14.8, 13

14.3, 13.3, 11.5 y 13.6.

¿Corresponde la muestra a una distribución uniforme?

Solución. De acuerdo a la secuencia establecida se tiene

1.-  $H_0$ : la muestra corresponde a una población con distribución uniforme entre 10 y 15 minutos.

$H_1$ : la muestra no corresponde a una población con distribución uniforme.

2.-  $\alpha = 0.05$  (nivel de significancia).

3.- Se especifican los parámetros.

4.- Los pasos establecidos para calcular el estadígrafo prueba  $d$  dan origen a la siguiente tabla:

i	x	S(x)	F(x)	S(x) - F(x)
1	9.8	0.1	0.00	0.10
2	10.4	0.2	0.08	0.12
3	11.3	0.3	0.26	0.04
4	11.5	0.4	0.30	0.10
5	12.6	0.5	0.52	0.02
6	13.0	0.6	0.60	0.00
7	13.3	0.7	0.66	0.04
8	13.6	0.8	0.72	0.08
9	14.3	0.9	0.86	0.04
10	14.8	1.0	0.96	0.04

Recordamos que para calcular la función de distribución acumulada de la distribución uniforme se tiene la fórmula

$$F(x) = (x-a)/(b-a) = (x-10)/5$$

El estadígrafo prueba es simplemente el valor máximo de la última columna, es decir,  $d = 0.12$ .

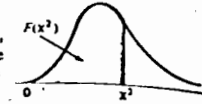
5.- De la tabla de la prueba de Kolmogorov-Smirnov, con un nivel de significancia del 5% y un tamaño de muestra  $n = 10$ , el nivel crítico  $d = 0.41$ .

6.- Como el estadígrafo prueba es menor que el nivel crítico, es decir, cae dentro de la región de aceptación, se acepta  $H_0$ , o sea que la muestra proviene de una población con distribución uniforme entre 10 y 15 minutos.

STATISTICAL TABLES

Table III. Fractiles of the  $\chi^2$  Distribution

This table gives the .005, .01, .025, .05, .10, .25, .50, .75, .90, .95, .975, .99, .995, and .999 fractiles of the  $\chi^2$  distribution with  $\nu$  degrees of freedom for  $\nu = 1(1)30(10)100$ .



Example: For  $\nu = 14$ , the .025 fractile is 5.62872.

$\nu$	$F(\chi^2)$						
	.005	.01	.025	.05	.10	.25	.50
1	392704-10 <sup>-8</sup>	737088-10 <sup>-7</sup>	982069-10 <sup>-6</sup>	393214-10 <sup>-5</sup>	0.0157908	0.1013308	0.454927
2	0.0100025	0.0201007	0.0505358	0.102587	0.210720	0.875266	1.38420
3	0.0717212	0.114823	0.215785	0.351848	0.584354	1.212324	2.36587
4	0.206990	0.297119	0.484419	0.710721	1.063623	1.92285	3.35679
5	0.411740	0.554300	0.831211	1.145476	1.61031	2.67460	4.35146
6	0.675727	0.872085	1.237347	1.63539	2.20413	3.45460	5.21112
7	0.989265	1.239043	1.68987	2.14735	2.83311	4.25485	6.34581
8	1.344419	1.646482	2.17973	2.72764	3.48954	5.07064	7.34412
9	1.734928	2.087912	2.70039	3.32511	4.16816	5.89488	8.34783
10	2.15585	2.55871	3.24697	3.94038	4.85518	6.73799	9.3482
11	2.60221	3.05247	3.81575	4.57481	5.57779	7.58412	10.3410
12	3.07322	3.57056	4.40779	5.22683	6.30280	8.43842	11.3400
13	3.56803	4.10691	5.00874	5.89186	7.04150	9.29906	12.3296
14	4.07468	4.66443	5.62872	6.57063	7.78953	10.1653	13.3208
15	4.60094	5.22935	6.28214	7.26094	8.54675	11.0288	14.3300
16	5.14224	5.81221	6.96766	7.96164	9.31223	11.8922	15.3345
17	5.69724	6.40778	7.56418	8.67176	10.0852	12.7919	16.3381
18	6.26481	7.01491	8.33975	9.39846	10.8649	13.6753	17.3379
19	6.84398	7.63273	8.96655	10.1178	11.6509	14.5629	18.3316
20	7.43384	8.26040	9.59083	10.8508	12.4428	15.4518	19.3274
21	8.03366	8.89729	10.28203	11.5913	13.2396	16.3444	20.3272
22	8.64272	9.54249	10.9823	12.3380	14.0415	17.2396	21.3370
23	9.26042	10.19567	11.6885	13.0005	14.8479	18.1372	22.3360
24	9.88623	10.8564	12.4011	13.8484	15.6587	19.0372	23.3367
25	10.5197	11.5240	13.1197	14.6134	16.4734	19.9302	24.3366
26	11.1603	12.1981	13.8439	15.3791	17.2919	20.8434	25.3364
27	11.8076	12.8788	14.5733	16.1512	18.1138	21.7494	26.3363
28	12.4613	13.5648	15.3079	16.9279	18.9392	22.6572	27.3363
29	13.1211	14.2565	16.0471	17.7083	19.7677	23.5666	28.3362
30	13.7867	14.9535	16.7908	18.4896	20.5992	24.4776	29.3360
40	20.7065	22.1643	24.4331	26.5092	29.0505	33.6603	39.3354
50	27.9907	29.7067	32.3574	34.7642	37.6886	42.9421	49.3349
60	35.5346	37.4848	40.4817	43.1879	46.4589	52.7938	59.3347
70	43.2752	45.4418	48.7376	51.7383	55.3290	61.6983	69.3344
80	51.1720	53.5490	57.1332	60.3915	64.2778	71.1445	79.3343
90	59.1983	61.7541	65.6466	69.1260	73.2912	80.6247	89.3343
100	67.3276	70.0648	74.2219	77.9295	82.3581	90.1332	99.3341

Table III (continued)

P	F(x')						
	.75	.90	.95	.975	.99	.995	.999
1	1.32330	2.70554	3.84145	5.02389	6.63490	7.87944	10.828
2	2.77259	4.60517	5.99147	7.37776	9.21034	10.5966	13.816
3	4.10835	6.25139	7.81473	9.34840	11.3449	12.8381	16.266
4	5.38527	7.77944	9.48723	11.1433	13.2767	14.8602	18.467
5	6.62568	9.22635	11.0705	12.8325	15.0863	16.7496	20.515
6	7.84090	10.6448	12.5916	14.4494	16.8119	18.5476	22.458
7	9.02713	12.0170	14.0671	16.0128	18.4753	20.2777	24.322
8	10.2188	13.3616	15.5073	17.5346	20.0902	21.9550	26.125
9	11.3887	14.6837	16.9190	19.0728	21.6560	23.5893	27.677
10	12.5489	15.9871	18.3070	20.4831	23.2093	25.1882	29.388
11	13.7007	17.2750	19.6751	21.8200	24.7250	26.7569	31.254
12	14.8454	18.5494	21.0261	23.3367	26.2170	28.2995	32.909
13	15.9832	19.8119	22.3621	24.7356	27.6883	29.8194	34.528
14	17.1170	21.0642	23.6848	26.1190	29.1413	31.3193	36.123
15	18.2451	22.3072	24.9958	27.4854	30.5779	32.8013	37.697
16	19.3688	23.5418	26.2962	28.8434	31.9999	34.2672	39.252
17	20.4887	24.7690	27.5871	30.1910	33.4087	35.7185	40.790
18	21.6049	25.9894	28.8693	31.4264	34.8053	37.1564	42.312
19	22.7178	27.2036	30.1435	32.6523	36.1908	38.5822	43.820
20	23.8277	28.4120	31.4104	33.8696	37.5662	39.9968	45.315
21	24.9348	29.6151	32.6705	35.0789	38.9321	41.4010	46.797
22	26.0393	30.8133	33.9244	36.2807	40.2894	42.7956	48.268
23	27.1413	32.0069	35.1725	37.4757	41.6384	44.1813	49.728
24	28.2412	33.1963	36.4151	38.6641	42.9798	45.5585	51.179
25	29.3389	34.3816	37.6525	40.0465	44.3141	46.9278	52.620
26	30.4345	35.5631	38.8852	41.3232	45.6417	48.2899	54.052
27	31.5284	36.7412	40.1133	42.5944	46.9630	49.6449	55.476
28	32.6205	37.9159	41.3372	43.8607	48.2782	50.9933	56.892
29	33.7109	39.0875	42.5569	45.1222	49.5879	52.3356	58.302
30	34.7998	40.2560	43.7729	46.3792	50.8922	53.6720	59.703
40	45.8180	51.8050	55.7585	59.3417	63.6907	66.7659	72.402
50	56.3336	63.1671	67.5048	71.4202	76.1539	79.4900	86.561
60	66.9814	74.3970	79.0819	83.2976	88.3794	91.9517	99.607
70	77.5766	85.5271	90.5212	95.0231	100.425	104.215	112.317
80	88.1303	96.5782	101.879	106.629	112.329	116.321	124.839
90	98.6492	107.565	113.145	118.135	124.110	128.222	137.208
100	109.141	118.498	124.342	129.561	135.807	140.169	149.449

This table is taken from Table 8 of the *Biometrika Tables for Statisticians*, Vol. 1, by Pearson and Hartley, and is reproduced with the kind permission of E. S. Pearson and the trustees of *Biometrika*.

Table XI. Fractiles of D in the Kolmogorov-Smirnov One-Sample Test

n	F(D)				
	.80	.85	.90	.95	.99
1	.0	.925	.950	.975	.995
2	.034	.726	.776	.842	.929
3	.065	.597	.642	.708	.828
4	.094	.525	.564	.624	.733
5	.116	.474	.510	.565	.669
6	.140	.436	.470	.521	.618
7	.161	.405	.438	.486	.577
8	.185	.381	.411	.457	.543
9	.209	.351	.388	.432	.514
10	.22	.360	.398	.440	.490
11	.24	.342	.386	.430	.468
12	.257	.326	.352	.401	.450
13	.275	.313	.338	.381	.433
14	.284	.302	.325	.369	.418
15	.294	.292	.314	.359	.404
16	.306	.283	.304	.348	.392
17	.318	.274	.295	.338	.381
18	.330	.266	.280	.328	.371
19	.344	.258	.278	.319	.363
20	.357	.250	.272	.311	.356
25	.381	.246	.264	.294	.32
30	.40	.24	.25	.27	.29
35	.418	.22	.24	.25	.27
Over 35	1.07/√n	1.14/√n	1.22/√n	1.36/√n	1.63/√n

This table is reproduced by permission, adapted from F. J. Massey, "The Kolmogorov-Smirnov Test for Goodness of Fit," *Journal of the American Statistical Association*, 46, 70 (1951).

Para mostrar cómo estas pruebas permiten efectuar inferencias sobre el mundo real, se realizará el siguiente ejercicio.

Ejercicio: se pide a cada alumno que seleccione, en forma aleatoria, tres de los siguientes veinte números: 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29 y 30. Si la selección fue completamente aleatoria, cada una de las siguientes hipótesis debe ser cierta:

- 1) Los 20 números son igualmente probables.
- 2) Los 10 números pares juntos son tan probables como los 10 números noes juntos.
- 3) Los 6 números primos juntos tienen probabilidad de 0.3 y los otros números juntos tienen probabilidad de 0.7

Se deben probar estas hipótesis utilizando el método adecuado.

PRACTICA N°3: Simulación para decidir si se lanza o no, al mercado, un producto.

Introducción: en la simulación se deben generar datos o eventos aleatorios que están presentes en el comportamiento del sistema. Una técnica para hacerlo es el método de Monte Carlo, en el cual los números aleatorios uniformes entre 0 y 1, se usan para producir una corriente de variables aleatorizadas, que duplican la experiencia esperada que produciría la distribución de probabilidad especificada.

El método Monte Carlo. El método consiste de los siguientes pasos:

- 1) Se grafican o tabulan los datos de interés (no los números aleatorios) como una función de distribución de probabilidad acumulada, con los valores de la variable en el eje X, y las probabilidades de 0 a 1 en el eje Y.
- 2) Se selecciona un número aleatorio entre 0 y 1.
- 3) Se proyecta horizontalmente el punto en el eje Y, correspondiente a este número aleatorio, hasta que se intercepte la curva.
- 4) Se proyecta hacia abajo el punto de intersección en la curva al eje X.
- 5) El valor de X que se lee en el eje, se utiliza como valor de la muestra.
- 6) Se repite la secuencia hasta obtener el número necesario de observaciones.

Para ilustrar la aplicación de esta técnica, se resolverá el siguiente ejemplo.

Problema: una compañía está considerando lanzar al mercado un nuevo producto. Se sabe con confianza razonable que el costo fijo será de \$250,000.00 y el precio de venta debe ser de \$50.00 por razones competitivas. La compañía desea alcanzar, cuando menos, el punto de equilibrio en el primer año de ventas. El problema surge porque existe incertidumbre en los costos variables, los cuales pueden ser cualquier valor en el intervalo de \$23.75 a \$26.25. La demanda parece que dependerá de la reacción de la competencia. Si ésta reacciona fuertemente durante el primer año, las ventas esperadas serán de 8,000, 9,000 o 10,000 unidades. Si la reacción no es fuerte las ventas pueden ser de 10,000, 11,000 o 12,000 unidades. La compañía cree que existe un 60% de probabilidad de que sus competidores reaccionen fuertemente. El gerente de esta compañía quiere saber si con todos estos riesgos debe lanzar el producto al mercado, quiere tener una idea de la probabilidad



que existe de alcanzar el punto de equilibrio.

Solución: la ecuación básica del modelo es la que proporciona el beneficio en función del precio de venta, los costos fijo y variable y la demanda. La ecuación es la siguiente:

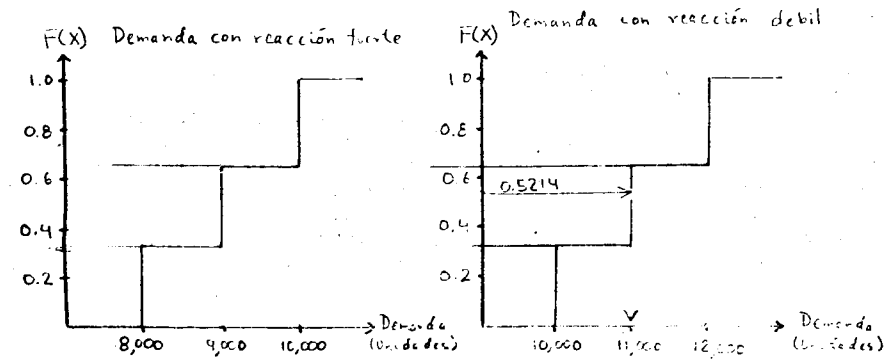
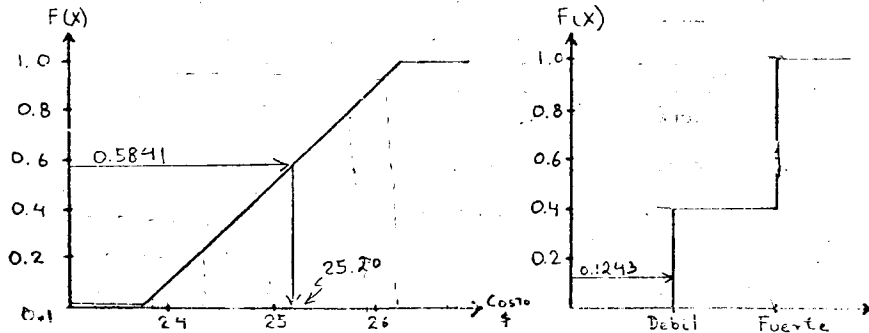
$$\text{beneficio} = (\text{precio de venta} - \text{costo variable})(\text{demanda}) - \text{costo fijo}$$

Sustituyendo las cantidades conocidas con certeza, la ecuación queda.

$$\text{beneficio} = (50 - \text{costo variable})(\text{demanda}) - 250,000$$

Aquí, cada experimento consistirá en calcular un beneficio, para lo cual hay que calcular: 1) el costo variable, 2) la reacción de la competencia y, 3) en función de la reacción de la competencia, la demanda. Todos los cálculos se harán por medio de el método de Monte Carlo.

1) Gráficas de la distribución de probabilidad acumulada para el costo variable, para la reacción de la competencia y para la demanda.



2) Se requieren, para cada experimento, tres números aleatorios uniformes entre 0 y 1. El primero nos sirve para determinar el costo variable. El segundo sirve para determinar si la reacción de la competencia es fuerte o débil. Dependiendo de este resultado, el tercero nos sirve para determinar la demanda.

Los puntos 3), 4) y 5) se ilustran con el siguiente ejemplo:

Experimento	Número Aleatorio #	Costo Variable	Número Aleatorio	Reacción	Número Aleatorio	Demanda
1	0.5841	25.20	0.1243	débil	0.5214	11000

Sustituyendo el costo variable de \$25.20 y la demanda de 11,000 unidades que se obtiene por una reacción débil de la competencia, en la ecuación básica del modelo, el beneficio es de \$22,800.00.

6) Se prosigue de esta manera hasta obtener, cuando menos, 20 beneficios. Si el beneficio es una cantidad positiva, se sobrepasó el punto de equilibrio. Si es una cantidad negativa, se quedó por debajo del punto de equilibrio.

Para obtener un estimador de la probabilidad de sobrepasar el punto de equilibrio, hay que contar cuántas veces se quedó por arriba de él, y dividir este número entre el total de experimentos.

Conclusiones: En esta práctica se puede apreciar que, para aplicar el método de Monte Carlo es necesario obtener la función de distribución de probabilidad para los eventos aleatorios del sistema. Se puede aplicar el método tanto si la distribución es teórica o arbitraria, o las variables son continuas o discretas. Este método se puede implementar en una computadora usando comparaciones lógicas en vez de las gráficas o tablas del paso 1) del método de Monte Carlo.

$$y = 0.4x - 9.5$$

$$x = 2.5y + 23.75$$

$$y = \frac{x - 23.75}{2.5}$$

## PRACTICA N°4: Simulación de incendios.



FACULTAD DE INGENIERIA

Introducción: para generar los eventos aleatorios en los experimentos de una simulación, se pueden utilizar métodos totalmente aleatorios como puede ser lanzar un par de dados, lanzar monedas, girar una ruleta, etc. También se pueden usar métodos pseudoaleatorios como es la tabla de números aleatorios. Dentro de estos métodos existen fórmulas matemáticas para generar números aleatorios con las principales distribuciones de probabilidad teóricas. La base para su generación son los números pseudoaleatorios uniformemente distribuidos entre 0 y 1.

## a) Números pseudoaleatorios uniformes (0,1).

El algoritmo más común para generar números aleatorios produce una secuencia no aleatoria de números, cada número está completamente determinado por su predecesor y, en consecuencia, todos los números están determinados por el número inicial.

El generador tiene la forma:

$$Z_{i+1} \equiv aZ_i + c \pmod{m} \quad i = 1, \dots, n$$

$Z_0$  es el número inicialmente especificado o semilla, y el símbolo congruencial  $\equiv$  y la operación módulo  $\pmod{n}$  significan que

$$Z_{i+1} = aZ_i + c - \left[ \frac{aZ_i + c}{m} \right] m$$

donde los paréntesis  $[ ]$  indican que se toma el mayor entero que exista en la cantidad dentro de ellos.

Ejemplo: con  $a = 4$ ,  $c = 0$ ,  $m = 5$  y  $Z_0 = 3$

i	Z	U
0	3	0.6
1	$(4)(3) + 0 - [(4)(3) + 0]/5$	5 = 2
2	$(4)(2) + 0 - [(4)(2) + 0]/5$	5 = 3

Los valores  $Z_i$  no pueden ser mayores que  $m$ , de manera que los números pseudoaleatorios en el intervalo (0,1) se obtienen por:

$$U_i = Z_i/m$$

Esta forma de generar números pseudoaleatorios se conoce como método de generación lineal congruencial. Cuando  $c = 0$  se conoce como congruencial multiplicativo, si  $c \neq 0$  se llama congruen-

cial mixto. Tiene las siguientes ventajas: 1) requiere de muy poca memoria en una calculadora, 2) cuando  $a$ ,  $c$  y  $m$  se escogen de acuerdo a las características de la computadora o calculadora, se pueden producir los números en forma muy eficiente, 3) dando la misma semilla se pueden reproducir las secuencias, 4) se puede interrumpir y restablecer el orden de la secuencia simplemente conservando el último número.

Otra fórmula para generar números pseudoaleatorios uniformes (0,1) apropiada para pequeñas calculadoras es:

$$U_{i+1} = \text{parte fraccionaria} (\pi + U_i)^5$$

Se debe especificar únicamente  $U_0$  cumpliendo con que se encuentre en el intervalo (0,1). Con esta fórmula se obtuvieron los números pseudoaleatorios de la tabla anexa.

## b) Números pseudoaleatorios uniformes (a,b)

Para generar números pseudoaleatorios uniformes entre cualesquiera límites  $a$  y  $b$  (se tiene la certeza de que no ocurren números menores que  $a$  ni mayores que  $b$ ) se utiliza la función de distribución de probabilidad acumulada  $F(X)$ , la cual se iguala al número uniforme (0,1)

$$F(X) = (X_i - a)/(b - a) = U_i \quad U_i \text{ es aleatorio uniforme (0,1)}$$

$$X_i = (b - a)U_i + a \quad X_i \text{ es aleatorio uniforme (a,b)}$$

Ejemplo: para generar números aleatorios uniformes entre 23.75 y 26.25

$U_i$	$X_i$
0.5841	$(2.5)(0.5841) + 23.75 = 25.20$
0.1243	$(2.5)(0.1243) + 23.75 = 24.06$
0.5214	$(2.5)(0.5214) + 23.75 = 25.05$

c) Números pseudoaleatorios Poisson ( $\lambda t$ ).

Para generar números aleatorios con distribución de Poisson con media igual a  $\lambda t$ , hay que generar números aleatorios uniformes (0,1) hasta que se cumpla la siguiente condición

$$\prod_{i=0}^X \geq e^{-\lambda t} > \prod_{i=0}^{X+1}$$

$X$  es aleatorio Poisson con media  $\lambda t$ , y es igual al número de aleatorios uniformes (0,1) menos 2, que se requirieron para que se cumpliera la condición.

Ejemplo: generar tres números aleatorios Poisson con media

$$\lambda t = 4$$

$$e^{-\lambda t} = e^{-4} = 0.0183$$

Primer número	$i$	$U_i$	$\prod U_i$
	0	0.6625	0.6625
	1	0.4791	0.3174
	2	0.5934	0.1883
	3	0.1118	0.0211
	4	0.5076	0.0107

Para que se cumpliera la condición, se requirieron 5 números aleatorios uniformes (0,1), de manera que el número aleatorio Poisson es  $5 - 2 = 3$ .

Segundo número	$i$	$U_i$	$\prod U_i$
	0	0.8381	0.8381
	1	0.6337	0.5311
	2	0.5778	0.3069
	3	0.1569	0.0481
	4	0.4061	0.0196
	5	0.5793	0.0113

Para que se cumpliera la condición, se requirieron 6 números aleatorios uniformes (0,1), de manera que el número aleatorio Poisson es  $6 - 2 = 4$ .

Tercer número	$i$	$U_i$	$\prod U_i$
	0	0.2741	0.2741
	1	0.8712	0.2388
	2	0.5051	0.1206
	3	0.0788	0.0095

Para que se cumpliera la condición, se requirieron 4 números aleatorios uniformes (0,1), de manera que el número aleatorio Poisson es  $4 - 2 = 2$ .

d) Números pseudoaleatorios exponenciales ( $1/\beta$ ).

Para generar números pseudoaleatorios con distribución exponencial y media igual a  $\beta$ , se genera un número aleatorio uniforme (0,1) y se aplica la siguiente fórmula:

$$X_i = -\beta \ln U_i \quad U_i \text{ es aleatorio uniforme } (0,1).$$

Ejemplo: generar 10 números aleatorios exponenciales con media igual a 1.5

$i$	$U_i$	$X_i$
1	0.3484	1.5816
2	0.0587	4.2530
3	0.0552	4.3452
4	0.8917	0.1719
5	0.3261	1.6808
6	0.9944	0.0084
7	0.2567	2.0398
8	0.8566	0.2322
9	0.5587	0.8732
10	0.1483	2.8628

e) Números pseudoaleatorios normales con media 0 y variancia 1.

Para generar números aleatorios con distribución normal, media igual a 0 y variancia igual a 1, se deben seguir los pasos que se presentan a continuación:

- 1.- Generar dos números aleatorios uniformes (0,1),  $U_1$  y  $U_2$
- 2.- Calcular  $V_1 = 2U_1 - 1$  y  $V_2 = 2U_2 - 1$
- 3.- Calcular  $S = V_1^2 + V_2^2$
- 4.- Si  $S$  es mayor o igual a 1, se regresa al paso 1, si no, se continúa al paso 5.
- 5.- Calcular  $R = \sqrt{(-2 \ln S)/S}$
- 6.- Calcular  $Z_1 = V_1 R$  y  $Z_2 = V_2 R$

$Z_1$  y  $Z_2$  son números aleatorios con distribución normal, media 0 y variancia 1.

Ejemplo: generar 6 números aleatorios  $N(0,1)$

$U_1$	$U_2$	$V_1$	$V_2$	$S$	$Z_1$	$Z_2$
0.6418	0.1952	0.2836	-0.6096	0.4520	0.5315	-1.1426
0.8137	0.0650	0.6274	-0.8700	1.1505	-	-
0.6897	0.4770	0.3794	-0.0460	0.1461	1.9472	-0.2361
0.6817	0.9007	0.3634	0.8014	0.7743	0.2954	0.6514

Como se puede apreciar se requieren más de 6 números aleatorios uniformes (0,1) para generar 6 números aleatorios  $N(0,1)$ . En promedio, para generar 100 aleatorios  $N(0,1)$  se requieren 120 uniformes (0,1).

f) Números pseudoaleatorios normales  $N(\mu, \sigma)$ .

Para generar números aleatorios con distribución normal, cualquier media  $\mu$  y desviación estándar  $\sigma$ , se aplica la siguiente transformación:

$$X_i = Z_i \sigma + \mu \quad Z_i \text{ es número aleatorio } N(0,1).$$

Para ilustrar la aplicación de las fórmulas anteriores se resolverá el siguiente ejemplo:

Problema: el jefe de bomberos de cierta población, ha encontrado que el número de incendios que ocurren en un día sigue una distribución de Poisson con media de 4 fuegos. Examinando incendios anteriores el jefe encuentra que el 75% de todos ellos requieren un solo camión, y el tiempo necesario para apagarlos está normalmente distribuido con media de 3 horas y desviación estandar de 0.5 hr. El 25% restante requiere de 2 camiones y el tiempo para apagarlos está normalmente distribuido con media de 4 hr. y desviación estandar de 1 hora. Se tienen suficientes camiones para responder a la demanda. ¿Cuál es la demanda promedio diaria, en horas por día, de cada camión? Use una muestra de 10 días.

Solución: aquí un experimento es observar lo que sucede un día determinado. La secuencia de solución es como sigue:

1.- Para cada día, encontrar el número de incendios que se presentan, por medio de números aleatorios con distribución Poisson y media igual a 4.

2.- Para cada incendio del día, determinar si se requerirán 1 o 2 camiones para apagarlo.

3.- Una vez determinado el tipo de incendio, para cada uno de ellos hay que calcular el tiempo que requiere apagarlos.

4.- Terminados los 10 días, se hace el cálculo de las horas multiplicando el tiempo que se requirió para apagar el incendio por el número de camiones necesario para apagarlo. Se suman todos estos valores y se divide el resultado entre 10.

Ejemplo:

Día	Número incendios	Tipo 1 o 2 camiones	tiempo	hr-camión
1	1	1	3.69	3.69
	2	1	2.61	2.61
	3	1	2.76	2.76
	4	1	2.54	2.54
	5	2	3.11	6.22

Conclusiones: Disponer de fórmulas que permitan generar números aleatorios con las más importantes distribuciones teóricas, facilita efectuar los experimentos de la simulación en calculadoras y computadoras electrónicas, lo cual agiliza la obtención de los resultados. Se puede obtener una fórmula para generar números aleatorios para cualquier distribución continua de la que se disponga su función de probabilidad acumulada expresada como una ecuación.

0.5841	0.8719	0.3987	0.6625	0.5793	0.2140	0.6418	0.1952	0.6890
0.1243	0.5626	0.3851	0.4791	0.2741	0.9648	0.8137	0.0650	0.0315
0.5214	0.4276	0.2494	0.5934	0.8712	0.5210	0.6897	0.4770	0.4489
0.3635	0.0695	0.4183	0.1118	0.5051	0.8735	0.6817	0.9007	0.2536
0.7063	0.5647	0.3740	0.5076	0.0788	0.3816	0.1505	0.7060	0.2769
0.0441	0.1257	0.3322	0.8381	0.2509	0.3455	0.8541	0.5229	0.8250
0.8565	0.5663	0.8578	0.6337	0.9148	0.2809	0.9412	0.5023	0.4727
0.2130	0.8034	0.4647	0.5778	0.7939	0.0245	0.7740	0.4398	0.2147
0.9642	0.7858	0.4199	0.1569	0.4628	0.3965	0.8949	0.5343	0.1744
0.0001	0.0802	0.1163	0.4061	0.9564	0.7705	0.9150	0.4844	0.7882
0.0088	0.3197	0.8231	0.3484	0.7861	0.7167	0.2582	0.1941	0.9637
0.5778	0.7774	0.4496	0.0587	0.6898	0.6378	0.1089	0.8858	0.5677
0.2645	0.4127	0.2008	0.0552	0.8767	0.6493	0.1904	0.7197	0.3413
0.1485	0.5228	0.8009	0.8917	0.3701	0.0712	0.4863	0.4326	0.3295
0.4778	0.1005	0.2055	0.3261	0.4445	0.1037	0.8540	0.3477	0.2302
0.0612	0.0232	0.5068	0.9944	0.3383	0.2992	0.8129	0.1021	0.0730
0.3895	0.9658	0.9910	0.2567	0.1989	0.9741	0.2670	0.1150	0.2554
0.3947	0.0382	0.0744	0.8566	0.6900	0.8026	0.3585	0.2880	0.4556
0.0290	0.4225	0.1384	0.5587	0.7473	0.4883	0.3343	0.4088	0.1537
0.6181	0.1811	0.0262	0.1483	0.3959	0.9339	0.5434	0.5202	0.3272
0.9751	0.2828	0.9164	0.2805	0.3096	0.6178	0.2433	0.3211	0.8485
0.3660	0.9714	0.0573	0.9314	0.9477	0.5280	0.3699	0.8644	0.7440
0.9406	0.6114	0.4933	0.4099	0.0453	0.7366	0.6595	0.4949	0.9763
0.5461	0.0190	0.4043	0.3133	0.2678	0.6335	0.0424	0.2272	0.8707
0.5849	0.6194	0.5447	0.7582	0.0209	0.3399	0.8285	0.2806	0.3569
0.6665	0.8405	0.2856	0.4630	0.4999	0.3611	0.0624	0.6314	0.5559
0.7827	0.6529	0.6289	0.2171	0.3884	0.1230	0.1056	0.0257	0.7518
0.0627	0.8197	0.3623	0.8222	0.4390	0.5657	0.6053	0.5536	0.9861
0.1206	0.4227	0.2312	0.3125	0.6338	0.0475	0.2268	0.6165	0.6356
0.4420	0.9932	0.5196	0.8571	0.3046	0.0357	0.8270	0.3832	0.0655
0.8648	0.1817	0.3869	0.7935	0.5649	0.5462	0.2733	0.3914	0.4715
0.9604	0.3597	0.2232	0.1050	0.7157	0.9557	0.7119	0.6768	0.6783
0.2966	0.4622	0.8182	0.7822	0.1060	0.2697	0.3086	0.8613	0.7715
0.6126	0.7466	0.6636	0.9218	0.6910	0.9143	0.4897	0.4274	0.0592
0.7320	0.0743	0.9670	0.5160	0.5670	0.5511	0.9678	0.8469	0.3336
0.6359	0.1799	0.2521	0.6210	0.1503	0.5507	0.8609	0.2151	0.1499
0.1616	0.2795	0.6412	0.2137	0.2824	0.6059	0.3516	0.0938	0.5119
0.6047	0.9325	0.3720	0.1346	0.4427	0.6148	0.9377	0.5661	0.6716
0.4749	0.6616	0.3121	0.9604	0.4009	0.9166	0.2325	0.3161	0.2659
0.4051	0.1672	0.6175	0.7331	0.3561	0.4638	0.3729	0.2072	0.1705

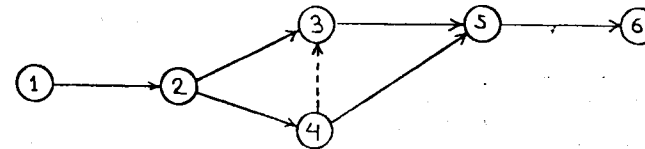
Tabla de Números Aleatorios uniformemente distribuidos entre 0.0000 y 0.9999

PRACTICA N°5: Simulación para determinar el tiempo de terminación de un proyecto.

Random normal numbers  $\mu = 0, \sigma = 1$ .

1.38	-1.73	0.33	0.24	-0.29	1.93	-1.40	0.51	0.71
-0.77	-0.69	1.32	-0.93	-1.14	-0.06	-0.35	1.04	0.10
-0.48	0.06	0.43	-0.24	2.63	0.65	-0.38	1.25	0.43
-0.92	0.53	0.51	0.65	-0.40	0.68	0.05	-0.45	-0.00
-0.89	-0.04	-0.01	1.64	1.46	-0.14	0.36	0.43	-0.08
-1.02	0.64	-0.13	0.22	-0.94	-0.64	-0.00	-0.31	0.45
1.61	0.42	1.19	-1.98	1.04	-0.69	-0.83	-0.78	-1.13
0.40	-0.38	-0.92	-1.11	-0.01	1.10	-1.83	-0.57	0.93
0.74	-1.36	-1.60	-0.35	-1.78	1.17	-0.73	-0.87	0.80
-1.96	-0.93	0.91	-0.72	0.08	-0.61	-0.89	1.04	-3.33
1.39	-0.61	-0.98	0.76	-1.22	0.99	-1.29	-0.12	-1.15
1.70	-0.83	-0.91	0.43	-1.11	0.04	-1.96	-0.06	0.47
-0.51	0.93	-0.67	0.92	-0.72	-0.47	0.15	0.30	0.71
-1.85	-0.52	-0.79	0.66	1.70	-1.02	1.82	-0.42	-0.38
-0.13	-0.13	-0.55	-0.07	-2.08	-0.35	-0.17	0.20	-0.51
-1.99	-1.14	-0.42	0.46	-0.61	-0.78	0.77	0.33	0.76
0.15	0.02	0.10	-0.33	-0.52	0.18	0.38	0.23	0.56
-0.38	0.32	0.11	-0.65	0.30	-0.36	0.54	0.33	-1.26
0.62	0.32	-1.42	1.01	0.10	-0.20	0.71	-1.25	-0.52
-1.09	-0.09	0.17	1.75	-0.86	0.93	-0.98	0.41	-0.48
1.08	0.64	-0.42	0.66	0.24	-0.08	-1.10	0.74	1.83
-0.70	0.59	-1.50	-0.13	0.81	0.43	0.21	-0.09	-0.98
1.76	-0.25	1.08	0.06	-0.50	-0.46	0.06	0.64	0.10
-1.45	0.10	2.04	-1.40	0.34	0.02	-1.94	-0.41	-0.99
-0.82	0.11	-1.78	0.23	-0.47	0.13	-0.78	1.24	0.56
-0.36	-0.14	-0.16	1.33	-0.28	-1.01	-0.63	-0.52	2.00
0.01	-0.23	-1.82	0.69	-0.12	0.51	-0.82	-0.44	0.85
-1.36	-0.20	0.92	-1.10	-0.23	1.90	-0.32	-0.21	1.08
-0.06	-0.73	1.03	-0.72	-0.10	-2.27	0.41	0.69	1.34
-2.39	-0.74	-0.84	-0.60	0.07	0.50	1.10	-1.25	-0.19
-1.40	-0.49	-0.35	-0.91	1.57	-1.08	-0.09	-0.27	-1.98
0.45	1.90	0.13	-0.90	-0.23	-1.44	0.24	-0.48	-0.89
0.38	-0.43	0.57	0.27	1.44	-0.79	1.10	0.60	1.34
-1.22	1.50	1.03	-1.71	0.50	-0.26	-1.96	-0.97	-0.88
2.56	-0.32	0.86	-0.02	-2.56	0.55	-0.33	-0.93	-0.35
0.82	0.89	0.53	-0.81	2.23	-0.48	-0.32	2.86	1.08
0.12	1.00	-1.01	0.22	0.81	0.62	1.48	-0.93	-2.71
0.26	-1.18	0.62	-0.20	0.17	0.01	-0.59	-0.85	0.18
-0.53	0.56	-0.28	-1.31	-1.06	-1.28	-0.57	-0.36	0.55
3.14	-0.20	1.54	-1.24	-2.39	-1.11	-0.52	-0.57	0.50
1.31	-0.99	-0.04	-0.29	0.25	-1.41	1.32	-0.26	0.47
0.73	-0.96	-1.38	0.73	-1.17	-0.79	-1.02	1.53	-0.21
-1.52	0.97	0.69	0.07	0.08	0.34	-1.26	-1.34	-0.22
0.58	-0.76	1.17	-2.07	0.94	-0.07	1.71	2.44	1.45

Problema: El siguiente diagrama ilustra la red de actividades de un proyecto. La duración de cada actividad es incierta, con las distribuciones de probabilidad indicadas.



Tiempo (sem.)	Probabilidad para la actividad			
	(1,2)	(2,4)	(3,5)	(4,5)
1			0.1	0.3
2	0.1	0.2	0.2	0.1
3	0.2	0.3	0.3	0.1
4	0.4	0.4	0.4	0.3
5	0.2	0.1		0.2
6	0.1			

La actividad (4,3) es una actividad ficticia con duración determinística de cero semanas. La duración de la actividad (2,3) sigue una distribución exponencial con media de 2 semanas. La duración de la actividad (5,6) sigue una distribución normal con media de 4 semanas y desviación estandar de 1 semana.

- Utilizando las probabilidades indicadas, calcula los tiempos de duración esperados de cada actividad y determina la ruta crítica del proyecto.
- Simula 10 veces la terminación del proyecto.
- ¿Cuál es la duración promedio del proyecto basándote en la simulación?
- ¿Cuál es la probabilidad, para cada actividad de que se encuentre en la ruta crítica?

Solución: cada experimento consiste en asignar, en forma aleatoria (por medio de números aleatorios) una duración a cada actividad del proyecto. Aplicar el método de la ruta crítica y determinar así la duración total del proyecto y cuáles actividades se encuentran en la ruta crítica. Sumando los tiempos totales de duración del proyecto y dividiendo el resultado entre el número total de experimentos, se obtiene el tiempo medio de duración. Para determinar la probabilidad de que una actividad se encuentre dentro de la ruta crítica, se calcula cuántas veces estuvo en ella y se divide entre el número total de experimentos.

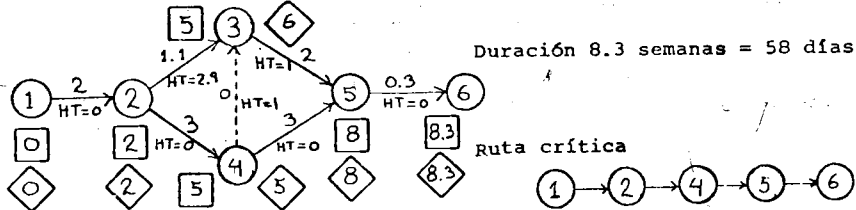
Experimento	# aleat. (1,2)	# aleat. (2,3)	# aleat. (2,4)
1	0.0088	2	0.5778
2	0.0612	2	0.3895
3	0.3197	4	0.7774

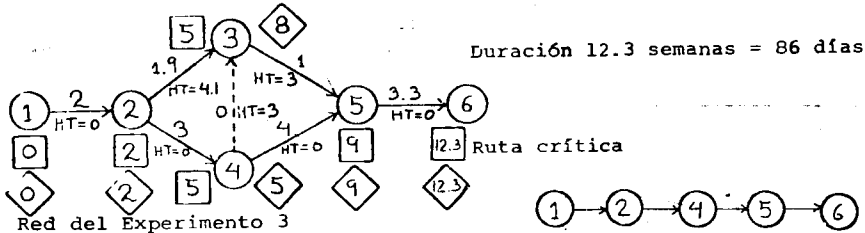
Experimento	# aleat. (3,5)	# aleat. (4,5)	# aleat. (5,6)
1	0.1485	2	0.4778
2	0.0290	1	0.6181
3	0.5228	3	0.1005

Actividad	Probabilidad
(1,2)	1
(2,3)	0
(2,4)	1
(3,5)	1/3
(4,3)	1/3
(4,5)	2/3
(5,6)	1

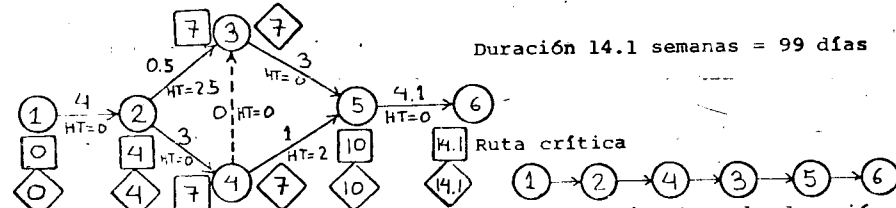
Red del Experimento 1



Red del Experimento 2



Red del Experimento 3



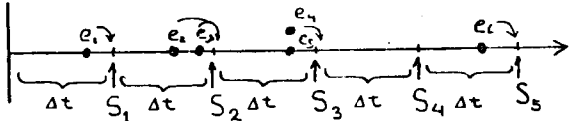
De acuerdo a esta simulación de tres experimentos, la duración promedio del proyecto es de  $(58 + 86 + 99)/3 = 81$  días.

Las probabilidades de que una actividad se encuentre dentro de la ruta crítica son:

PRACTICA N°6: Simulación de un taller de tornos.

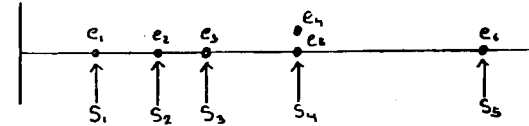
Introducción: Ya que la mayoría de los estudios de simulación conciernen con la operación de un sistema a lo largo de un período de tiempo, una de las consideraciones más importantes al diseñar un modelo y al seleccionar el lenguaje con el que se simulará, es la forma de llevar el tiempo de simulación. Llevar el tiempo de simulación tiene dos aspectos o funciones: el avanzar el tiempo y el prever la sincronización de los varios elementos y ocurrencia de los eventos. Ya que las acciones de cada elemento dependen del estado y acciones de otros elementos, se deben coordinar y sincronizar en el tiempo. De manera que el modelo se debe diseñar para que el tiempo en la simulación se mueva causando que, los eventos, ocurran en el orden apropiado y con los intervalos apropiados entre eventos sucesivos. Existen dos mecanismos básicos para mover el tiempo de simulación: el incremento en intervalos constantes y el movimiento hasta el primer evento. El primer método actualiza el tiempo en el sistema, por intervalos de tiempo de longitud fija. El segundo método actualiza el tiempo del sistema, hasta la ocurrencia de algún evento significativo, sin importar el tamaño del intervalo entre los eventos.

a) Incremento en intervalos constantes



El tiempo de simulación asume sucesivamente los valores  $S_1 = \Delta t$   $S_2 = 2\Delta t$   $S_3 = 3\Delta t$   $S_4 = 4\Delta t$   $S_5 = 5\Delta t$ . Se puede ver que siempre se avanza la misma cantidad de tiempo  $\Delta t$ . Si el tiempo de simulación se fija en un valor  $S_k$ , todos los eventos con tiempos de ocurrencia  $e_p, e_q, e_r, \dots$  tales que  $S_{k-1} < e_p, e_q, e_r, \dots \leq S_k$  se procesan antes de que el tiempo de simulación avance hasta el siguiente valor  $S_{k+1}$ . De manera que el tamaño de  $\Delta t$  tiene una influencia crítica en la simulación, ya que la ocurrencia de todos los eventos parece suceder en el tiempo del límite superior del intervalo, es decir,  $e_1$  parece ocurrir en  $S_1$ ,  $e_2$  y  $e_3$  parecen ocurrir en  $S_2$ , etc. Si el tamaño del intervalo se escoge en  $2\Delta t$ ,  $e_1$ ,  $e_2$  y  $e_3$  parecerían ocurrir en  $S_2$ ,  $e_3$  y  $e_4$  en  $S_4$ , y los resultados son totalmente diferentes.

b) Incremento hasta el primer evento.



Cada vez que cambia el tiempo de simulación, el reloj avanza hasta el tiempo exacto en que ocurre el evento futuro más próximo. El tiempo de simulación  $S_i$  será:  $S_1 =$  ocurrencia de  $e_1$ ,  $S_2 =$  ocurrencia de  $e_2$ ,  $S_3 =$  ocurrencia de  $e_3$ ,  $S_4 =$  ocurrencia de  $e_4$  y  $e_5$ , que son simultáneos, etc. Se recomienda usar este método cuando: 1) los eventos ocurren regularmente, 2) en modelos iniciales, cuando los efectos no son bien conocidos y 3) cuando la duración de los eventos es corta.

La forma de manejar el tiempo de la simulación se ilustrará en el siguiente ejemplo.

Problema: un taller que trabaja 24 horas siete días a la semana, tiene tres turnos que son el equipo más caro y más importante. Hay una sola máquina que puede reparar los tornos y trabaja con un solo torno a la vez, está disponible las 24 horas del día. El tiempo de operación antes de cada falla tiene distribución exponencial con media de 10 horas y es independiente en cada torno. El tiempo de reparación tiene distribución exponencial con media de 1.5 horas. La idea es simular un mes de operación del taller con objeto de obtener las siguientes estadísticas: la media y desviación estándar, para cada torno, de las horas por día de operación, horas por día en reparación y horas por día en espera para reparación.

a) Solución utilizando el método de incremento en intervalos constantes.

El primer paso es determinar la longitud del intervalo  $\Delta t$ . Para hacerlo, hay que recordar que si la ocurrencia entre eventos tiene distribución exponencial, la ocurrencia de los eventos es Poisson. Así que, en este caso, la ocurrencia de fallas es Poisson con parámetro  $\lambda = 0.1$  máquinas/hr; la ocurrencia de la terminación de composturas es también Poisson con parámetro  $\lambda = 2/3$  máquinas/hr. El tamaño del intervalo  $\Delta t$ , se debe seleccionar de tal manera que en él sólo ocurran o una descompostura o ninguna, o una terminación de reparación o ninguna. Si la fórmula de Poisson da el número de éxitos en  $n$  intentos, en un proceso cuya intensidad es  $\lambda$  y en un intervalo de tamaño  $t$ , se debe buscar un  $\Delta t$  tal que sólo exista una probabilidad para 0 o para 1 éxito, definiendo un éxito como una descompostura o la no terminación de una reparación. Debe existir probabilidad casi cero o cero para valores mayores que los especificados.

De las tablas de la probabilidad de Poisson se tiene que, para  $\lambda t = 0.1$ :

$P(X=0) = 0.9048$   
 $P(X=1) = 0.0905$   
 $P(X=2) = 0.0045$   
 $P(X=3) = 0.0002$   
 $P(X=4) = 0.0000$

Para la ocurrencia de fallas  $\lambda = 0.1$  máquinas/hr, de manera que  $t = 1 \text{ hr} = 60 \text{ min.}$ , cumple los requisitos.

Para la terminación de reparaciones  $\lambda = 2/3$  máquinas/hr, de manera que  $t = (0.1)(3/2) = 3/20 = 0.15 \text{ hr} = 9 \text{ min.}$ , cumple con los requisitos.

De los dos valores se debe seleccionar el menor, es decir  $t = 9 \text{ min.} = 0.15 \text{ hr}$ , que cumplirá los requisitos en los dos casos. Con este intervalo se tiene que para fallas  $\lambda t_i = 0.015$ . Para reparación  $\lambda t_r = 0.1$ . Aplicando la fórmula de Poisson para calcular probabilidades se tiene:

X	$\lambda t_i = 0.015$	$\lambda t_r = 0.1$
0	0.9851	0.9048
1	0.0149	0.0952

La forma de proceder es la siguiente: se comienza con las tres máquinas operando, se mueve el reloj de simulación 9 min. y se calculan tres números aleatorios. Si los números se encuentran entre 0.0000 y 0.9851 la máquina sigue funcionando. Si el número se encuentra entre 0.9852 y 0.9999, esto implica que la máquina se descompone. Cuando una máquina se descompone sólo se cambia el rango de comparación; si el número se encuentra entre 0.0000 y 0.9048, no se termina la reparación; si se encuentra entre 0.9049 y 0.9999, se termina la reparación. Para simular un mes de 30 días de operación, se tiene que mover el reloj 4,800 veces, es decir, hay 4,800 intervalos de 9 min. en un período de 30 días. Ejemplo:

Reloj	Máquina 1		Máquina 2		Máquina 3	
	# aleatorio	estatus	# aleatorio	estatus	# aleatorio	estatus
0	-	op.	-	op.	-	op.
9	0.5841	op.	0.1243	op.	0.5214	op.
18	0.3635	op.	0.7063	op.	0.0441	op.
27	0.8565	op.	0.2130	op.	0.9642	op.
36	0.9861	desc	0.6336	op.	0.0655	op.
45	0.2733	desc	0.7119	op.	0.3086	op.
54	0.4897	desc	0.9678	op.	0.8609	op.
63	0.3516	desc	0.9377	op.	0.2325	op.
72	0.9539	op.	0.8571	op.	0.3046	op.

En los 72 min. mostrados de la simulación, sólo se descompuso la máquina 1, lo cual ocurrió en el minuto 36. La composición de la máquina se terminó en el minuto 72, de manera que estuvo 36 min. en reparación. Esta secuencia se tiene que repetir 4,800 veces. Se requieren 14,400 números aleatorios. Con la información que muestra

una tabla como la del ejemplo, se pueden calcular las estadísticas solicitadas.

b) Solución utilizando el método de incrementar hasta el primer evento.

Con este método hay que calcular, para cada máquina, un tiempo de operación o un tiempo de reparación, según sea el caso, aplicando la fórmula para generar números aleatorios con distribución exponencial. El siguiente ejemplo muestra la forma en que se mueve el tiempo de simulación para cada uno de los eventos de las máquinas. El tiempo está expresado en horas.

Reloj	Máquina 1		Máquina 2		Máquina 3	
	op.	rep. esp.	op.	rep. esp.	op.	rep. esp.
0	5.37		20.85		6.51	
5.37		5.57				
5.57	15.69					
6.51						7.37
7.37					10.85	
10.85						

Como se puede ver, la máquina 1 es la primera en descomponerse en la hora 5.37. Su reparación termina en la hora 5.57. El siguiente evento más próximo es la descompostura de la máquina 3 en la hora 6.51, la reparación se termina en la hora 7.37. Y así sucesivamente. La forma de llevar la información es más compleja, pero más rápida y requiere de muchos menos números aleatorios.

Conclusiones: con esta práctica queda bien ejemplificada la forma de mover el reloj de una simulación, con las ventajas y desventajas de cada método, lo cual permite para un problema dado seleccionar el método más apropiado.



ANALISIS Y SIMULACION DE UN PROBLEMA DE INVENTARIOS

Un artículo simple de inventario debe solicitarse bajo un sistema de punto reorden-cantidad de pedido. La demanda y el tiempo de entrega del artículo varían aleatoriamente de acuerdo a las siguientes distribuciones:

#.Unidades demandadas	Probabilidad
5	0.01
6	0.03 0.04
7	0.06 0.10
8	0.11 0.21
9	0.19 0.40
10	0.31 0.71
11	0.17 0.88
12	0.07 0.95
13	0.03 0.98
14	0.02 1.00

Tiempo de Entrega (días)	Probabilidad.
2	0.15
3	0.20 0.35
4	0.30 0.65
5	0.20 0.85
6	0.15 1.00

En caso de que el inventario llegue a cero y exista demanda del artículo, hay cierta probabilidad de que se pierdan los pedidos, lo cual depende del número de días que se retrase.

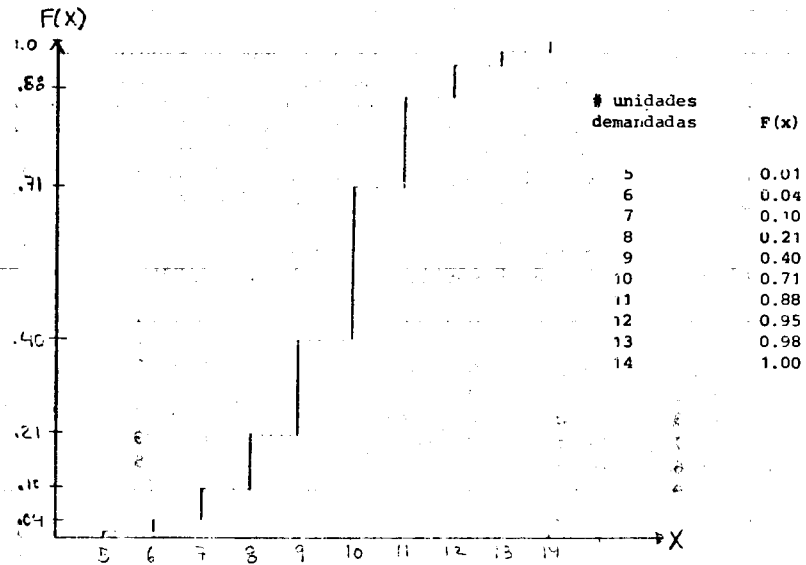
# de días de retraso.	Probabilidad de pérdida.
0	0.3
1	0.1 0.40
2	0.15 0.55
3	0.20 0.75
4	0.25 1.00

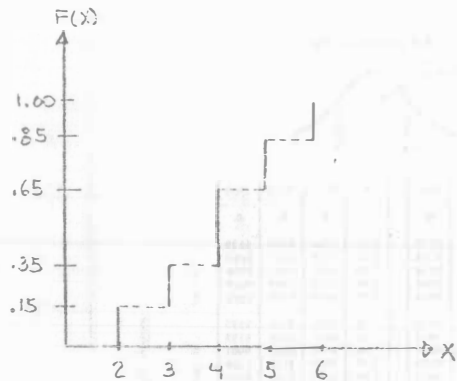
La tabla se interpreta de la siguiente manera. Hay una probabilidad de 0.3 de que si llega un pedido y no hay inventario con que surtirlo, éste se pierda. Una probabilidad de 0.1 de que si llega un pedido y no hay inventario éste espere un día y si no llega una orden a reemplazar el inventario, éste se pierda.

Se puede ver que ningún pedido esperará más de 4 días a que se reponga el inventario.

El artículo cuesta \$500.00 la unidad para la compra, y se vende a \$1,000.00 cada uno. Los costos de mantenimiento de inventario, son del 35% anual respecto al valor (precio de compra) del inventario promedio. El costo de pedir y recibir cada orden, es de \$2,000.00 independientemente del tamaño del pedido. Cuesta \$1,000.00 registrar un nuevo pedido cuando no puede surtir la demanda y la pérdida de órdenes debido a la falta de existencias es de \$500.00 por concepto de margen de beneficio unitario.

El objetivo es hallar el punto de reorden y la cantidad de pedidos que reduzcan al mínimo el costo anual total del artículo.





tiempos de Entrega	F(x)
2	0.15
3	0.35
4	0.65
5	0.85
6	1.00

### CONTROL DE CALIDAD

Una empresa recibe lotes de 150 artículos que va a ensamblar. Quitar una pieza defectuosa del ensamble y reemplazarla por una buena cuesta \$50,00. El costo anterior podría evitarse inspeccionando totalmente el lote - pero éste costaría \$120,00 por lote más \$20,00 por pieza inspeccionada. ¿Qué conviene más, inspeccionar el 100% del lote o no inspeccionar? Hay incertidumbre en cuanto a la fracción defectuosas que trae el lote. Pero se tiene la historia de los últimos 10 lotes recibidos.

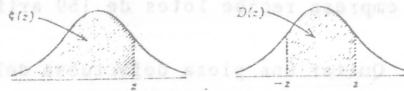
# de Lote	# de Defectuosos
1	102
2	32
3	69
4	62
5	58
6	54
7	48
8	23
9	42
10	81

Se piensa que quizá convenga instalar un muestreo de aceptación. Se quiere determinar cuál será el tamaño óptimo de la muestra y cuál el límite de aceptación.

A P E N D I C E

3 Distribución normal

Tabla 3a. Función de distribución (3) de la sección 8.2

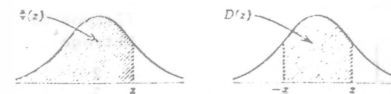


$D(z) = \Phi(z) - \Phi(-z)$   
 $\Phi(-z) = 1 - \Phi(z), \quad \Phi(0) = 0.5$

Tablas más extensas: National Bureau of Standards (1953), Hald (1962) Índice par tablas: Greenwood and Hartley (1961) (ver el apéndice 3).

z	$\Phi(-z)$	$\Phi(z)$	$D(z)$	z	$\Phi(-z)$	$\Phi(z)$	$D(z)$	z	$\Phi(-z)$	$\Phi(z)$	$D(z)$
0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.
0.01	49.0	50.0	0.060	0.51	30.50	69.50	38.95	1.01	15.62	84.38	68.75
0.02	49.20	50.80	0.160	0.52	30.15	69.85	39.69	1.02	15.39	84.61	69.23
0.03	48.80	51.20	0.239	0.53	29.81	70.19	40.39	1.03	15.15	84.85	69.70
0.04	48.40	51.60	0.319	0.54	29.46	70.54	41.06	1.04	14.92	85.08	70.17
0.05	48.01	51.99	0.399	0.55	29.12	70.88	41.77	1.05	14.69	85.31	70.63
0.06	47.61	52.39	0.478	0.56	28.77	71.23	42.45	1.06	14.46	85.54	71.09
0.07	47.21	52.79	0.558	0.57	28.43	71.57	43.13	1.07	14.23	85.77	71.54
0.08	46.81	53.19	0.638	0.58	28.10	71.90	43.81	1.08	14.01	85.99	71.99
0.09	46.41	53.59	0.717	0.59	27.76	72.24	44.48	1.09	13.79	86.21	72.43
0.10	46.02	53.98	0.797	0.60	27.43	72.57	45.15	1.10	13.57	86.43	72.87
0.11	45.62	54.38	0.876	0.61	27.09	72.91	45.81	1.11	13.35	86.65	73.30
0.12	45.22	54.78	0.955	0.62	26.76	73.24	46.47	1.12	13.14	86.86	73.73
0.13	44.83	55.17	1.034	0.63	26.43	73.57	47.13	1.13	12.92	87.08	74.15
0.14	44.43	55.57	1.113	0.64	26.11	73.89	47.78	1.14	12.71	87.29	74.57
0.15	44.04	55.96	1.192	0.65	25.78	74.22	48.43	1.15	12.51	87.49	74.99
0.16	43.64	56.36	1.271	0.66	25.46	74.54	49.07	1.16	12.30	87.70	75.40
0.17	43.25	56.75	1.350	0.67	25.14	74.86	49.71	1.17	12.10	87.90	75.80
0.18	42.86	57.14	1.428	0.68	24.83	75.17	50.35	1.18	11.90	88.10	76.20
0.19	42.47	57.53	1.507	0.69	24.51	75.49	50.98	1.19	11.70	88.30	76.60
0.20	42.07	57.93	1.585	0.70	24.20	75.80	51.61	1.20	11.51	88.49	76.99
0.21	41.68	58.32	1.663	0.71	23.89	76.11	52.23	1.21	11.31	88.69	77.37
0.22	41.29	58.71	1.741	0.72	23.58	76.42	52.85	1.22	11.12	88.88	77.75
0.23	40.90	59.10	1.819	0.73	23.27	76.73	53.46	1.23	10.93	89.07	78.13
0.24	40.52	59.48	1.897	0.74	22.96	77.04	54.07	1.24	10.75	89.25	78.50
0.25	40.13	59.87	1.974	0.75	22.66	77.34	54.67	1.25	10.56	89.44	78.87
0.26	39.74	60.26	2.051	0.76	22.36	77.64	55.27	1.26	10.38	89.62	79.23
0.27	39.36	60.64	2.128	0.77	22.06	77.94	55.87	1.27	10.20	89.80	79.59
0.28	38.97	61.03	2.205	0.78	21.77	78.23	56.46	1.28	10.03	89.97	79.95
0.29	38.59	61.41	2.282	0.79	21.48	78.52	57.05	1.29	9.85	90.15	80.29
0.30	38.21	61.79	2.358	0.80	21.19	78.81	57.63	1.30	9.68	90.32	80.64
0.31	37.83	62.17	2.434	0.81	20.90	79.10	58.21	1.31	9.51	90.49	80.98
0.32	37.45	62.55	2.510	0.82	20.61	79.39	58.78	1.32	9.34	90.66	81.32
0.33	37.07	62.93	2.586	0.83	20.33	79.67	59.35	1.33	9.18	90.82	81.65
0.34	36.69	63.31	2.661	0.84	20.05	79.95	59.91	1.34	9.01	90.99	81.98
0.35	36.32	63.68	2.737	0.85	19.77	80.23	60.47	1.35	8.85	91.15	82.30
0.36	35.94	64.06	2.812	0.86	19.49	80.51	61.02	1.36	8.69	91.31	82.62
0.37	35.57	64.43	2.886	0.87	19.22	80.78	61.57	1.37	8.53	91.47	82.93
0.38	35.20	64.80	2.961	0.88	18.94	81.06	62.11	1.38	8.38	91.62	83.24
0.39	34.83	65.17	3.035	0.89	18.67	81.33	62.65	1.39	8.23	91.77	83.55
0.40	34.46	65.54	3.108	0.90	18.41	81.59	63.19	1.40	8.08	91.92	83.85
0.41	34.09	65.91	3.182	0.91	18.14	81.86	63.72	1.41	7.93	92.07	84.15
0.42	33.72	66.28	3.255	0.92	17.88	82.12	64.24	1.42	7.78	92.22	84.44
0.43	33.36	66.64	3.328	0.93	17.62	82.38	64.76	1.43	7.64	92.36	84.73
0.44	33.00	67.00	3.401	0.94	17.36	82.64	65.28	1.44	7.49	92.51	85.01
0.45	32.64	67.36	3.473	0.95	17.11	82.89	65.79	1.45	7.35	92.65	85.29
0.46	32.28	67.72	3.545	0.96	16.85	83.15	66.29	1.46	7.21	92.79	85.57
0.47	31.92	68.08	3.616	0.97	16.60	83.40	66.80	1.47	7.07	92.92	85.84
0.48	31.56	68.44	3.688	0.98	16.35	83.65	67.29	1.48	6.94	93.06	86.11
0.49	31.21	68.79	3.759	0.99	16.11	83.89	67.78	1.49	6.81	93.19	86.38
0.50	30.85	69.15	3.829	1.00	15.87	84.13	68.27	1.50	6.68	93.32	86.64

Tabla 3a. Función de distribución (3) de la sección 8.2 (continuación)



z	$\Phi(-z)$	$\Phi(z)$	$D(z)$	z	$\Phi(-z)$	$\Phi(z)$	$D(z)$	z	$\Phi(-z)$	$\Phi(z)$	$D(z)$
0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.
2.01	0.0222	0.9778	0.9556	2.51	0.0060	0.9940	0.9879				
1.52	0.4643	0.5357	0.0715	2.52	0.0059	0.9941	0.9878				
1.53	0.6300	0.3700	0.2600	2.53	0.0057	0.9943	0.9876				
1.54	0.618	0.382	0.276	2.54	0.0055	0.9945	0.9875				
1.55	0.606	0.394	0.289	2.55	0.0054	0.9946	0.9874				
1.56	0.594	0.406	0.302	2.56	0.0052	0.9948	0.9873				
1.57	0.582	0.418	0.315	2.57	0.0051	0.9949	0.9872				
1.58	0.571	0.429	0.328	2.58	0.0049	0.9951	0.9871				
1.59	0.559	0.441	0.341	2.59	0.0048	0.9952	0.9870				
1.60	0.548	0.452	0.354	2.60	0.0047	0.9953	0.9869				
1.61	0.537	0.463	0.367	2.61	0.0045	0.9955	0.9868				
1.62	0.526	0.474	0.380	2.62	0.0044	0.9956	0.9867				
1.63	0.516	0.484	0.393	2.63	0.0043	0.9957	0.9866				
1.64	0.505	0.495	0.406	2.64	0.0041	0.9959	0.9865				
1.65	0.495	0.505	0.419	2.65	0.0040	0.9960	0.9864				
1.66	0.485	0.515	0.432	2.66	0.0039	0.9961	0.9863				
1.67	0.475	0.525	0.445	2.67	0.0038	0.9962	0.9862				
1.68	0.465	0.535	0.458	2.68	0.0037	0.9963	0.9861				
1.69	0.455	0.545	0.471	2.69	0.0036	0.9964	0.9860				
1.70	0.446	0.554	0.484	2.70	0.0035	0.9965	0.9859				
1.71	0.436	0.564	0.497	2.71	0.0034	0.9966	0.9858				
1.72	0.427	0.573	0.510	2.72	0.0033	0.9967	0.9857				
1.73	0.418	0.582	0.523	2.73	0.0032	0.9968	0.9856				
1.74	0.409	0.591	0.536	2.74	0.0031	0.9969	0.9855				
1.75	0.401	0.599	0.549	2.75	0.0030	0.9970	0.9854				
1.76	0.392	0.608	0.562	2.76	0.0029	0.9971	0.9853				
1.77	0.384	0.616	0.575	2.77	0.0028	0.9972	0.9852				
1.78	0.375	0.625	0.588	2.78	0.0027	0.9973	0.9851				
1.79	0.367	0.633	0.601	2.79	0.0026	0.9974	0.9850				
1.80	0.359	0.641	0.614	2.80	0.0025	0.9975	0.9849				
1.81	0.351	0.649	0.627	2.81	0.0025	0.9975	0.9848				
1.82	0.343	0.656	0.640	2.82	0.0024	0.9976	0.9847				
1.83	0.336	0.664	0.653	2.83	0.0023	0.9977	0.9846				
1.84	0.328	0.671	0.666	2.84	0.0023	0.9977	0.9845				
1.85	0.322	0.678	0.679	2.85	0.0022	0.9978	0.9844				
1.86	0.314	0.686	0.692	2.86	0.0021	0.9979	0.9843				
1.87	0.307	0.693	0.705	2.87	0.0021	0.9979	0.9842				
1.88	0.301	0.700	0.718	2.88	0.0020	0.9980	0.9841				
1.89	0.294	0.706	0.731	2.89	0.0020	0.9980	0.9840				
1.90	0.287	0.713	0.744	2.90	0.0019	0.9981	0.9839				
1.91	0.281	0.719	0.757	2.91	0.0018	0.9982	0.9838				
1.92	0.274	0.726	0.770	2.92	0.0018	0.9982	0.9837				
1.93	0.268	0.732	0.783	2.93	0.0017	0.9983	0.9836				
1.94	0.262	0.738	0.796	2.94	0.0017	0.9983	0.9835				
1.95	0.256	0.744	0.809	2.95	0.0016	0.9984	0.9834				
1.96	0.250	0.750	0.822	2.96	0.0015	0.9985	0.9833				
1.97	0.244	0.756	0.835	2.97	0.0015	0.9985	0.9832				
1.98	0.239	0.761	0.848	2.98	0.0014	0.9986	0.9831				
1.99	0.233	0.767	0.861	2.99	0.0014	0.9986	0.9830				
2.00	0.228	0.772	0.874	3.00	0.0013	0.9987	0.9829				

Table V. Binomial Probabilities

This table gives binomial probabilities,

$$P(R = r | n, p) = \binom{n}{r} p^r (1-p)^{n-r}$$

for  $n = 1(1)20$ ,  $r = 0(1)n$ , and  $p = .05(.05).50$ . For  $p > .50$ , take  $P(r | n, p) = P(n-r | n, 1-p)$ .

Examples:  $P(R = 3 | n = 8, p = .25) = .2076$ ,  
and  $P(R = 2 | n = 5, p = .60) = P(R = 3 | n = 5, p = .40) = .2304$ .

n	r	p									
		.05	.10	.15	.20	.25	.30	.35	.40	.45	.50
1	0	.9500	.9000	.8500	.8000	.7500	.7000	.6500	.6000	.5500	.5000
1	1	.0500	.1000	.1500	.2000	.2500	.3000	.3500	.4000	.4500	.5000
2	0	.9025	.8100	.7225	.6400	.5625	.4900	.4225	.3600	.3025	.2500
2	1	.0950	.1800	.2550	.3200	.3750	.4200	.4550	.4800	.4950	.5000
2	2	.0025	.0100	.0225	.0400	.0625	.0900	.1225	.1600	.2025	.2500
3	0	.8747	.7790	.6941	.6120	.5319	.4540	.3796	.3084	.2400	.1750
3	1	.1354	.2430	.3251	.3840	.4219	.4410	.4335	.4084	.3650	.3150
3	2	.0071	.0270	.0574	.0960	.1406	.1890	.2389	.2889	.3341	.3750
3	3	.0091	.0310	.0634	.0980	.0156	.0270	.0429	.0610	.0811	.1025
4	0	.8145	.6881	.5820	.4995	.4354	.3845	.3416	.3046	.2725	.2450
4	1	.1715	.2916	.3983	.4996	.5819	.6416	.6845	.7166	.7365	.7500
4	2	.0135	.0486	.0975	.1536	.2109	.2646	.3105	.3456	.3675	.3750
4	3	.0005	.0036	.0115	.0256	.0465	.0756	.1115	.1536	.2005	.2500
4	4	.0000	.0001	.0005	.0016	.0039	.0081	.0150	.0256	.0410	.0525
5	0	.7738	.6505	.5437	.4527	.3773	.3161	.2652	.2219	.1840	.1512
5	1	.2036	.3250	.3915	.4596	.5355	.6062	.6724	.7299	.7750	.8088
5	2	.0214	.0729	.1382	.0248	.2637	.3067	.3464	.3806	.4089	.4312
5	3	.0011	.0081	.0244	.0512	.0879	.1323	.1811	.2304	.2737	.3125
5	4	.0000	.0004	.0022	.0064	.0146	.0284	.0483	.0768	.1128	.1562
5	5	.0000	.0000	.0001	.0003	.0010	.0024	.0053	.0102	.0185	.0312
6	0	.7351	.5814	.4371	.3021	.1780	.0644	.1176	.0734	.0467	.0277
6	1	.2321	.3443	.3993	.4332	.4560	.4605	.4437	.4084	.3589	.2978
6	2	.0305	.0984	.1762	.2458	.2965	.3241	.3280	.3110	.2780	.2344
6	3	.0021	.0145	.0415	.0819	.1318	.1852	.2355	.2765	.3032	.3125
6	4	.0001	.0012	.0055	.0154	.0330	.0693	.0851	.1382	.1861	.2344
6	5	.0000	.0001	.0004	.0015	.0044	.0102	.0205	.0369	.0600	.0938
6	6	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0007	.0018	.0041	.0083	.0156
7	0	.6953	.4783	.3206	.2067	.1235	.0624	.0190	.0280	.0132	.0078
7	1	.2573	.3720	.3960	.3670	.3115	.2471	.1848	.1306	.0872	.0547
7	2	.0496	.1240	.2097	.2753	.3115	.3177	.2885	.2263	.1640	.1041
7	3	.0036	.0230	.0617	.1147	.1730	.2269	.2679	.2903	.2918	.2734
7	4	.0002	.0026	.0109	.0257	.0577	.0972	.1442	.1893	.2355	.2734
7	5	.0000	.0002	.0012	.0043	.0115	.0250	.0466	.0774	.1172	.1641
7	6	.0000	.0000	.0001	.0004	.0013	.0036	.0084	.0172	.0330	.0547
7	7	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0006	.0016	.0037	.0078

Table V (continued)

n	r	p									
		.05	.10	.15	.20	.25	.30	.35	.40	.45	.50
8	0	.6634	.4305	.2725	.1678	.1001	.0576	.0319	.0168	.0084	.0029
8	1	.2793	.3826	.3847	.3355	.2760	.1977	.1373	.0896	.0548	.0312
8	2	.0515	.1488	.2376	.2936	.3115	.2965	.2387	.1690	.1059	.0564
8	3	.0054	.0331	.0839	.1468	.2076	.2641	.2786	.2787	.2568	.2188
8	4	.0004	.0046	.0183	.0459	.0865	.1361	.1875	.2322	.2627	.2784
8	5	.0000	.0004	.0026	.0092	.0231	.0467	.0808	.1239	.1719	.2188
8	6	.0000	.0000	.0002	.0011	.0036	.0100	.0217	.0413	.0703	.1094
8	7	.0000	.0000	.0000	.0001	.0004	.0012	.0033	.0079	.0164	.0312
8	8	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0007	.0017	.0039
9	0	.6302	.3874	.2316	.1342	.0751	.0404	.0227	.0101	.0046	.0020
9	1	.2985	.3874	.3679	.3020	.2253	.1556	.1004	.0605	.0339	.0176
9	2	.0629	.1722	.2587	.3020	.3003	.2668	.2162	.1612	.1110	.0703
9	3	.0077	.0446	.1069	.1762	.2336	.2768	.2716	.2508	.2119	.1641
9	4	.0006	.0074	.0253	.0661	.1168	.1715	.2194	.2508	.2600	.2461
9	5	.0000	.0008	.0050	.0165	.0389	.0735	.1181	.1672	.2128	.2661
9	6	.0000	.0001	.0006	.0028	.0067	.0210	.0424	.0743	.1160	.1641
9	7	.0000	.0000	.0000	.0003	.0012	.0039	.0098	.0212	.0407	.0703
9	8	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0004	.0013	.0035	.0083	.0176
9	9	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0008	.0020
10	0	.6887	.3487	.1960	.1074	.0583	.0289	.0138	.0060	.0025	.0010
10	1	.3151	.3874	.3474	.2784	.1877	.1211	.0725	.0403	.0207	.0098
10	2	.0746	.1937	.2759	.3020	.2816	.2335	.1737	.1209	.0763	.0439
10	3	.0105	.0574	.1298	.2013	.2503	.2668	.2522	.2150	.1665	.1172
10	4	.0010	.0112	.0301	.0581	.1060	.1601	.2077	.2508	.2884	.3051
10	5	.0001	.0015	.0085	.0264	.0584	.1029	.1536	.2007	.2340	.2461
10	6	.0000	.0001	.0012	.0055	.0162	.0366	.0689	.1115	.1596	.2051
10	7	.0000	.0000	.0001	.0008	.0031	.0090	.0212	.0425	.0746	.1172
10	8	.0000	.0000	.0000	.0001	.0004	.0014	.0043	.0106	.0229	.0439
10	9	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0016	.0042	.0098
10	10	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0010
11	0	.6588	.3138	.1673	.0859	.0422	.0198	.0088	.0036	.0014	.0005
11	1	.3293	.3835	.3248	.2362	.1549	.0932	.0518	.0266	.0125	.0054
11	2	.0867	.1931	.2866	.2953	.2581	.1998	.1295	.0867	.0513	.0269
11	3	.0137	.0710	.1517	.2215	.2581	.2568	.2254	.1774	.1259	.0806
11	4	.0014	.0158	.0366	.0707	.1271	.2091	.2928	.3665	.4060	.4011
11	5	.0001	.0025	.0132	.0288	.0503	.0831	.1230	.1630	.2007	.2360
11	6	.0000	.0003	.0023	.0067	.0166	.0366	.0685	.1141	.1631	.2156
11	7	.0000	.0000	.0003	.0017	.0054	.0173	.0379	.0701	.1128	.1611
11	8	.0000	.0000	.0000	.0002	.0011	.0037	.0102	.0234	.0462	.0706
11	9	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0018	.0052	.0126	.0209
11	10	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0004
11	11	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002
12	0	.6404	.2924	.1422	.0787	.0417	.0208	.0087	.0022	.0008	.0002
12	1	.3413	.3766	.3012	.2062	.1267	.0712	.0368	.0174	.0075	.0029
12	2	.0988	.2301	.2924	.2835	.2323	.1678	.1088	.0639	.0339	.0161
12	3	.0173	.0822	.1720	.2362	.2581	.2397	.1954	.1419	.0923	.0537
12	4	.0021	.0213	.0483	.0829	.1336	.2011	.2367	.2128	.1700	.1208
12	5	.0002	.0038	.0193	.0332	.0532	.0855	.1209	.1570	.1925	.2334
12	6	.0000	.0005	.0040	.0155	.0401	.0792	.1261	.1766	.2124	.2356

Table V (continued)

n	r	p									
		.05	.10	.15	.20	.25	.30	.35	.40	.45	.50
12	7	.0000	.0000	.0006	.0033	.0115	.0291	.0591	.1009	.1489	.1934
8		.0000	.0000	.0001	.0002	.0024	.0078	.0199	.0420	.0762	.1208
9		.0000	.0000	.0000	.0001	.0004	.0015	.0048	.0128	.0277	.0537
10		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0008	.0025	.0068	.0161
11		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0010	.0029
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002
13	0	.5133	.2542	.1509	.0850	.0388	.0097	.0037	.0013	.0004	.0001
1		.3512	.3072	.2774	.2567	.2409	.2280	.2180	.2100	.2045	.016
2		.1109	.2148	.2937	.3480	.3930	.4286	.4536	.4720	.4850	.0995
3		.0214	.0597	.1000	.1457	.1951	.2481	.3043	.3617	.4181	.4724
4		.0028	.0277	.0538	.0818	.1118	.1437	.1774	.2128	.2498	.2873
5		.0003	.0055	.0266	.0691	.1288	.2154	.3214	.4489	.5871	.7351
6		.0000	.0008	.0053	.0230	.0539	.1030	.1746	.2769	.4169	.5895
7		.0000	.0001	.0011	.0058	.0186	.0442	.0833	.1312	.1945	.2783
8		.0000	.0000	.0001	.0011	.0047	.0142	.0336	.0656	.1089	.1671
9		.0000	.0000	.0000	.0001	.0009	.0034	.0101	.0243	.0495	.0873
10		.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0006	.0022	.0065	.0162	.0349
11		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0012	.0036	.0095
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0016
13		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001
14	0	.4877	.2288	.1028	.0440	.0178	.0068	.0024	.0008	.0002	.0001
1		.3592	.3539	.2539	.1539	.0832	.0407	.0181	.0073	.0027	.0009
2		.1229	.2570	.2912	.2501	.1802	.1134	.0634	.0337	.0141	.0056
3		.0259	.1142	.2056	.2501	.2402	.1943	.1366	.0845	.0462	.0222
4		.0037	.0349	.0998	.1720	.2502	.3290	.4022	.4549	.4940	.0611
5		.0004	.0078	.0352	.0850	.1468	.2178	.2966	.3701	.4322	.4722
6		.0000	.0013	.0093	.0322	.0734	.1262	.1759	.2266	.2833	.3333
7		.0000	.0002	.0019	.0092	.0280	.0618	.1052	.1574	.2152	.2765
8		.0000	.0000	.0003	.0020	.0082	.0232	.0516	.0918	.1398	.1833
9		.0000	.0000	.0000	.0003	.0018	.0066	.0183	.0405	.0762	.1222
10		.0000	.0000	.0000	.0000	.0003	.0014	.0049	.0136	.0312	.0611
11		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0010	.0033	.0093	.0222
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0019	.0056
13		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0009
14		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001
15	0	.4633	.2059	.0874	.0352	.0134	.0047	.0016	.0005	.0001	.0000
1		.3638	.3432	.2312	.1312	.0668	.0305	.0126	.0047	.0016	.0005
2		.1348	.2669	.2856	.2309	.1559	.0916	.0476	.0219	.0099	.0039
3		.0307	.1285	.2184	.2501	.2252	.1700	.1110	.0624	.0318	.0139
4		.0049	.0478	.1156	.1878	.2532	.3186	.3792	.4250	.4550	.0417
5		.0006	.0105	.0449	.1032	.1651	.2061	.2123	.1839	.1404	.0916
6		.0000	.0019	.0132	.0430	.0917	.1472	.1906	.2266	.2514	.2527
7		.0000	.0003	.0030	.0138	.0393	.0811	.1319	.1771	.2013	.1964
8		.0000	.0000	.0005	.0035	.0131	.0348	.0710	.1181	.1647	.1664
9		.0000	.0000	.0001	.0007	.0034	.0116	.0298	.0612	.1048	.1527
10		.0000	.0000	.0000	.0001	.0007	.0030	.0096	.0245	.0515	.0916
11		.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0006	.0024	.0074	.0191	.0417
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0004	.0016	.0052	.0139
13		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0010	.0032
14		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003
15		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000

Table V (continued)

n	r	p									
		.05	.10	.15	.20	.25	.30	.35	.40	.45	.50
16	0	.4401	.1853	.0743	.0281	.0100	.0033	.0010	.0003	.0001	.0000
1		.3706	.2794	.2097	.1226	.0535	.0228	.0087	.0030	.0009	.0002
2		.1463	.2745	.2775	.2111	.1336	.0732	.0353	.0150	.0056	.0018
3		.0359	.1423	.2285	.2463	.2079	.1465	.0888	.0468	.0218	.0095
4		.0061	.0314	.1311	.2001	.2252	.2040	.1553	.1014	.0572	.0278
5		.0008	.0137	.0555	.1201	.1802	.2099	.2008	.1623	.1123	.0667
6		.0001	.0028	.0180	.0550	.1101	.1640	.1982	.1932	.1654	.1222
7		.0000	.0004	.0045	.0197	.0524	.1010	.1574	.1880	.1958	.1746
8		.0000	.0001	.0009	.0055	.0197	.0467	.0923	.1417	.1812	.1964
9		.0000	.0000	.0001	.0012	.0058	.0185	.0442	.0840	.1318	.1746
10		.0000	.0000	.0000	.0002	.0014	.0056	.0167	.0392	.0758	.1222
11		.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0013	.0049	.0142	.0327	.0667
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0013	.0040	.0115
13		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
14		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
15		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
16		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
17		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
18	0	.4181	.1668	.0831	.0225	.0075	.0025	.0007	.0002	.0000	.0000
1		.3741	.2150	.1882	.0567	.0426	.0169	.0066	.0019	.0005	.0001
2		.1575	.2800	.2672	.1814	.1136	.0581	.0260	.0102	.0055	.0018
3		.0415	.1556	.2359	.2393	.1893	.1245	.0701	.0341	.0144	.0063
4		.0076	.0605	.1457	.2082	.2206	.1858	.1320	.0796	.0411	.0182
5		.0010	.0175	.0668	.1361	.1914	.2081	.1849	.1379	.0875	.0472
6		.0001	.0039	.0236	.0680	.1276	.1784	.1991	.1839	.1432	.0944
7		.0000	.0007	.0065	.0267	.0668	.1201	.1685	.1927	.1841	.1464
8		.0000	.0001	.0014	.0084	.0279	.0544	.1143	.1606	.1853	.1833
9		.0000	.0000	.0002	.0021	.0093	.0276	.0611	.1070	.1540	.1853
10		.0000	.0000	.0000	.0004	.0025	.0095	.0263	.0571	.1008	.1454
11		.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0026	.0090	.0242	.0525	.0944
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0006	.0024	.0081	.0215	.0472
13		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0021	.0068	.0182
14		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0004	.0016	.0032
15		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003
16		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001
17		.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
18	0	.3972	.1501	.0536	.0180	.0056	.0016	.0004	.0001	.0000	.0000
1		.3763	.2002	.1704	.0811	.0338	.0126	.0042	.0012	.0003	.0001
2		.1683	.2835	.2556	.1723	.0958	.0458	.0190	.0069	.0022	.0006
3		.0473	.1680	.2406	.2297	.1704	.1046	.0547	.0246	.0095	.0031
4		.0092	.0700	.1592	.2153	.2130	.1681	.1104	.0614	.0291	.0117
5		.0014	.0218	.0787	.1507	.1988	.2017	.1664	.1146	.0666	.0327
6		.0002	.0032	.0310	.0816	.1436	.1873	.1941	.1655	.1181	.0708
7		.0000	.0010	.0091	.0350	.0820	.1376	.1792	.1892	.1657	.1214
8		.0000	.0002	.0022	.0120	.0376	.0811	.1327	.1734	.1864	.1699
9		.0000	.0000	.0004	.0033	.0139	.0386	.0794	.1284	.1694	.1853
10		.0000	.0000	.0001	.0008	.0042	.0149	.0385	.0771	.1248	.1689
11		.0000	.0000	.0000	.0001	.0010	.0046	.0151	.0374	.0742	.1214
12		.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0012	.0047	.0145	.0354	.0708

Table V (continued)

n	r	p									
		.05	.10	.15	.20	.25	.30	.35	.40	.45	.50
18	13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0012	.0045	.0134	.0327
18	14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0011	.0039	.0117
18	15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0009	.0031
18	16	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
18	17	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
18	18	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
19	0	.3774	.1351	.0436	.0144	.0042	.0011	.0003	.0001	.0000	.0000
19	1	.3774	.2532	.1529	.0853	.0268	.0093	.0029	.0005	.0002	.0000
19	2	.1787	.2832	.2428	.1840	.0803	.0358	.0138	.0046	.0013	.0003
19	3	.0533	.1796	.2428	.2182	.1517	.0559	.0222	.0175	.0062	.0018
19	4	.0112	.0798	.1714	.2182	.2023	.1491	.0909	.0467	.0203	.0074
19	5	.0018	.0266	.0907	.1636	.2023	.1916	.1468	.0973	.0497	.0222
19	6	.0002	.0089	.0374	.0953	.1574	.1916	.1514	.1049	.0549	.0318
19	7	.0000	.0014	.0122	.0443	.0974	.1523	.1844	.1797	.1443	.0961
19	8	.0000	.0002	.0032	.0166	.0487	.0921	.1489	.1797	.1771	.1442
19	9	.0000	.0000	.0007	.0031	.0188	.0314	.0680	.1464	.1771	.1762
19	10	.0000	.0000	.0001	.0013	.0066	.0220	.0528	.0976	.1449	.1762
19	11	.0000	.0000	.0000	.0003	.0018	.0077	.0233	.0372	.0679	.1442
19	12	.0000	.0000	.0000	.0000	.0004	.0022	.0083	.0237	.0329	.0961
19	13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0005	.0024	.0085	.0333	.0518
19	14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0006	.0024	.0082	.0222
19	15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0065	.0022	.0074
19	16	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0063	.0018
19	17	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003
19	18	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
19	19	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
20	0	.3583	.1216	.0388	.0115	.0032	.0008	.0002	.0000	.0000	.0000
20	1	.3774	.2702	.1368	.0776	.0211	.0068	.0020	.0005	.0001	.0000
20	2	.1887	.2832	.2293	.1369	.0669	.0278	.0100	.0031	.0008	.0002
20	3	.0596	.1901	.2428	.2034	.1339	.0716	.0323	.0123	.0040	.0011
20	4	.0133	.0595	.1821	.2182	.1857	.1304	.0738	.0350	.0139	.0046
20	5	.0022	.0319	.1028	.1746	.2023	.1789	.1272	.0746	.0363	.0143
20	6	.0003	.0089	.0434	.1091	.1686	.1916	.1712	.1244	.0746	.0370
20	7	.0000	.0020	.0160	.0543	.1124	.1643	.1844	.1639	.1221	.0739
20	8	.0000	.0004	.0046	.0222	.0609	.1144	.1614	.1797	.1623	.1201
20	9	.0000	.0001	.0011	.0074	.0271	.0634	.1138	.1397	.1771	.1602
20	10	.0000	.0000	.0002	.0020	.0099	.0308	.0686	.1171	.1393	.1762
20	11	.0000	.0000	.0000	.0003	.0030	.0120	.0336	.0710	.1183	.1602
20	12	.0000	.0000	.0000	.0001	.0008	.0039	.0136	.0333	.0727	.1201
20	13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0010	.0045	.0146	.0366	.0739
20	14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0012	.0049	.0150	.0370
20	15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0003	.0013	.0049	.0148
20	16	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0003	.0013	.0046
20	17	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002	.0011
20	18	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0002
20	19	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
20	20	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000

This table is reproduced by permission from R. S. Burington and D. C. May, *Handbook of Probability and Statistics with Tables*, McGraw-Hill Book Company, 1953.

Table VI. Poisson Probabilities

This table gives Poisson probabilities,

$$P(R = r | \lambda, t) = \frac{e^{-\lambda t} (\lambda t)^r}{r!}$$

for  $\lambda t = .1(1)10(1)20$  and suitable values of  $r$ .

Example:  $P(R = 2 | \lambda = 1.5, t = 5) = .0156$ .

r	$\lambda$									
	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
0	.9048	.8187	.7408	.6703	.6065	.5488	.4965	.4493	.4066	.3679
1	.0905	.1813	.2592	.3297	.4033	.4903	.5835	.6839	.7924	.9099
2	.0045	.0164	.0333	.0536	.0758	.0988	.1217	.1438	.1647	.1839
3	.0002	.0011	.0033	.0072	.0126	.0198	.0284	.0383	.0494	.0613
4	.0000	.0001	.0002	.0007	.0016	.0030	.0050	.0077	.0111	.0153
5	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0004	.0007	.0012	.0020	.0031
6	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0003	.0005
7	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001
8	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
9	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
10	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
11	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
12	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
16	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
17	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
18	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
19	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
20	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000

r	$\lambda$									
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
0	.3329	.3012	.2725	.2466	.2231	.2019	.1827	.1653	.1495	.1353
1	.3662	.3514	.3443	.3432	.3477	.3530	.3584	.3640	.3697	.3754
2	.2014	.2169	.2303	.2417	.2510	.2584	.2640	.2697	.2754	.2811
3	.0738	.0867	.0998	.1128	.1255	.1378	.1496	.1607	.1710	.1804
4	.0203	.0260	.0324	.0395	.0471	.0551	.0636	.0723	.0812	.0902
5	.0045	.0062	.0084	.0111	.0141	.0176	.0216	.0260	.0309	.0361
6	.0008	.0012	.0018	.0026	.0035	.0047	.0061	.0078	.0098	.0120
7	.0001	.0002	.0003	.0005	.0008	.0011	.0015	.0020	.0027	.0034
8	.0000	.0000	.0001	.0001	.0001	.0002	.0003	.0005	.0006	.0009
9	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0001	.0001	.0002
10	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
11	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
12	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
16	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
17	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
18	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
19	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
20	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000

r	$\lambda$									
	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0
0	.1225	.1108	.1003	.0907	.0821	.0743	.0672	.0608	.0550	.0498
1	.2572	.2438	.2306	.2177	.2052	.1931	.1815	.1703	.1596	.1494
2	.2700	.2681	.2652	.2613	.2565	.2510	.2450	.2394	.2344	.2290
3	.1490	.1466	.1443	.1420	.1398	.1376	.1354	.1332	.1311	.1290
4	.0592	.0582	.0572	.0562	.0552	.0542	.0532	.0522	.0512	.0502
5	.0177	.0176	.0175	.0174	.0173	.0172	.0171	.0170	.0169	.0168
6	.0046	.0046	.0045	.0045	.0044	.0044	.0043	.0043	.0042	.0042
7	.0011	.0011	.0010	.0010	.0009	.0009	.0008	.0008	.0007	.0007
8	.0002	.0002	.0001	.0001	.0001	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
9	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
10	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
11	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
12	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
16	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000
17	.0000	.0000	.0000	.0000</						

Table VI (continued)

r	$\lambda_1$									
	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0
0	.0450	.0408	.0369	.0344	.0307	.0273	.0247	.0224	.0202	.0183
1	.1387	.1304	.1217	.1135	.1057	.0984	.0913	.0850	.0789	.0733
2	.2465	.2067	.2008	.1929	.1850	.1771	.1692	.1615	.1539	.1465
3	.2337	.2226	.2209	.2186	.2158	.2125	.2087	.2046	.2001	.1954
4	.1324	.1781	.1823	.1858	.1888	.1912	.1931	.1944	.1951	.1954
5	.1695	.1140	.1203	.1264	.1322	.1377	.1429	.1477	.1522	.1563
6	.0355	.0608	.0662	.0716	.0771	.0826	.0881	.0936	.0989	.1042
7	.0246	.0278	.0312	.0348	.0385	.0425	.0466	.0508	.0551	.0595
8	.0095	.0111	.0129	.0148	.0169	.0191	.0213	.0241	.0269	.0295
9	.0033	.0040	.0047	.0056	.0066	.0076	.0089	.0102	.0116	.0132
10	.0010	.0013	.0016	.0019	.0023	.0028	.0033	.0039	.0045	.0053
11	.0003	.0004	.0005	.0006	.0007	.0009	.0011	.0013	.0016	.0019
12	.0001	.0001	.0001	.0002	.0002	.0003	.0003	.0004	.0005	.0006
13	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0001	.0001	.0001	.0002	.0002
14	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001

r	$\lambda_2$									
	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
0	.0166	.0150	.0136	.0123	.0111	.0101	.0091	.0082	.0074	.0067
1	.0692	.0620	.0582	.0540	.0500	.0462	.0427	.0395	.0365	.0337
2	.1392	.1273	.1254	.1238	.1225	.1213	.1202	.1192	.1184	.1176
3	.1904	.1852	.1798	.1743	.1687	.1631	.1574	.1517	.1460	.1404
4	.1951	.1944	.1933	.1917	.1898	.1875	.1849	.1820	.1789	.1755
5	.1600	.1633	.1662	.1687	.1708	.1725	.1738	.1747	.1753	.1755
6	.1093	.1143	.1191	.1237	.1281	.1323	.1362	.1398	.1432	.1452
7	.0640	.0656	.0672	.0688	.0704	.0719	.0734	.0749	.0762	.0774
8	.0328	.0360	.0393	.0428	.0463	.0500	.0537	.0575	.0614	.0653
9	.0150	.0168	.0185	.0209	.0232	.0255	.0280	.0307	.0334	.0363
10	.0061	.0071	.0081	.0092	.0104	.0118	.0132	.0147	.0164	.0181
11	.0023	.0027	.0032	.0037	.0043	.0049	.0056	.0064	.0073	.0082
12	.0008	.0009	.0011	.0014	.0016	.0019	.0022	.0026	.0030	.0034
13	.0002	.0003	.0004	.0005	.0006	.0007	.0008	.0009	.0011	.0013
14	.0001	.0001	.0001	.0001	.0002	.0002	.0003	.0003	.0004	.0005
15	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0001	.0001	.0001	.0001	.0002

r	$\lambda_3$									
	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0
0	.0081	.0055	.0050	.0045	.0041	.0037	.0033	.0030	.0027	.0025
1	.0311	.0287	.0265	.0244	.0225	.0207	.0191	.0176	.0162	.0149
2	.0793	.0746	.0701	.0659	.0618	.0580	.0544	.0509	.0477	.0446
3	.1348	.1293	.1239	.1185	.1133	.1082	.1033	.0985	.0938	.0892
4	.1719	.1681	.1641	.1600	.1558	.1515	.1472	.1428	.1383	.1339
5	.1753	.1748	.1740	.1728	.1714	.1697	.1678	.1656	.1632	.1606
6	.1490	.1515	.1537	.1555	.1571	.1584	.1594	.1601	.1605	.1606
7	.1086	.1125	.1163	.1200	.1234	.1267	.1298	.1326	.1353	.1377
8	.0692	.0731	.0771	.0810	.0849	.0887	.0923	.0956	.0988	.1033
9	.0392	.0423	.0454	.0485	.0519	.0552	.0586	.0620	.0654	.0688

Table VI (continued)

r	$\lambda_4$									
	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0
10	.0200	.0220	.0241	.0262	.0285	.0309	.0334	.0359	.0386	.0413
11	.0093	.0104	.0116	.0129	.0143	.0157	.0173	.0190	.0207	.0225
12	.0039	.0045	.0051	.0058	.0065	.0073	.0082	.0092	.0102	.0113
13	.0015	.0018	.0021	.0024	.0028	.0032	.0036	.0041	.0046	.0052
14	.0006	.0007	.0008	.0009	.0011	.0013	.0015	.0017	.0019	.0022
15	.0002	.0002	.0003	.0003	.0004	.0005	.0006	.0007	.0008	.0009
16	.0001	.0001	.0001	.0001	.0001	.0002	.0002	.0002	.0003	.0003
17	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0001	.0001	.0001	.0001

r	$\lambda_5$									
	6.1	6.2	6.3	6.4	6.5	6.6	6.7	6.8	6.9	7.0
0	.0022	.0020	.0018	.0017	.0015	.0014	.0012	.0011	.0010	.0009
1	.0137	.0126	.0116	.0108	.0098	.0090	.0082	.0076	.0070	.0064
2	.0417	.0390	.0364	.0340	.0318	.0296	.0276	.0258	.0240	.0223
3	.0848	.0808	.0765	.0726	.0683	.0642	.0601	.0564	.0522	.0481
4	.1294	.1249	.1205	.1162	.1118	.1076	.1034	.0992	.0952	.0912
5	.1579	.1549	.1519	.1487	.1454	.1420	.1385	.1349	.1314	.1277
6	.1605	.1601	.1595	.1586	.1575	.1562	.1546	.1529	.1511	.1490
7	.1399	.1416	.1435	.1450	.1462	.1472	.1480	.1486	.1489	.1490
8	.1066	.1099	.1130	.1160	.1188	.1215	.1240	.1263	.1284	.1304
9	.0723	.0757	.0791	.0825	.0858	.0891	.0923	.0954	.0985	.1014
10	.0441	.0469	.0498	.0528	.0558	.0588	.0618	.0649	.0679	.0710
11	.0245	.0265	.0285	.0307	.0330	.0353	.0377	.0401	.0425	.0452
12	.0124	.0137	.0150	.0164	.0179	.0194	.0210	.0227	.0245	.0264
13	.0058	.0065	.0073	.0081	.0089	.0098	.0108	.0119	.0130	.0142
14	.0025	.0029	.0033	.0037	.0041	.0046	.0052	.0058	.0064	.0071
15	.0010	.0012	.0014	.0016	.0018	.0020	.0023	.0025	.0029	.0033
16	.0004	.0005	.0005	.0006	.0007	.0008	.0010	.0011	.0013	.0014
17	.0001	.0002	.0002	.0002	.0003	.0003	.0004	.0004	.0005	.0006
18	.0000	.0001	.0001	.0001	.0001	.0001	.0001	.0002	.0002	.0002
19	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0001	.0001

r	$\lambda_6$									
	7.1	7.2	7.3	7.4	7.5	7.6	7.7	7.8	7.9	8.0
0	.0008	.0007	.0007	.0006	.0006	.0005	.0005	.0004	.0004	.0003
1	.0059	.0054	.0049	.0045	.0041	.0038	.0035	.0032	.0029	.0027
2	.0208	.0194	.0180	.0167	.0156	.0145	.0134	.0125	.0116	.0107
3	.0492	.0464	.0438	.0413	.0389	.0366	.0345	.0324	.0305	.0286
4	.0874	.0836	.0799	.0764	.0729	.0696	.0663	.0632	.0602	.0573
5	.1241	.1204	.1167	.1130	.1094	.1057	.1021	.0986	.0951	.0916
6	.1468	.1445	.1420	.1394	.1367	.1339	.1311	.1282	.1252	.1221
7	.1480	.1486	.1481	.1474	.1465	.1454	.1442	.1428	.1413	.1396
8	.1321	.1337	.1351	.1363	.1373	.1382	.1388	.1392	.1395	.1396
9	.1042	.1070	.1096	.1121	.1144	.1167	.1187	.1207	.1224	.1241
10	.0740	.0770	.0800	.0829	.0858	.0887	.0914	.0941	.0967	.0993
11	.0478	.0504	.0531	.0558	.0585	.0613	.0640	.0667	.0695	.0722





## BIBLIOGRAFIA

TABLES xxxi

Table VI (continued)

r	λ									
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
25	.0001	.0004	.0010	.0024	.0050	.0092	.0154	.0237	.0336	.0446
26	.0000	.0002	.0005	.0013	.0029	.0057	.0101	.0164	.0246	.0343
27	.0000	.0001	.0002	.0007	.0016	.0034	.0063	.0109	.0173	.0254
28	.0000	.0000	.0001	.0003	.0009	.0019	.0038	.0070	.0117	.0181
29	.0000	.0000	.0001	.0002	.0004	.0011	.0023	.0044	.0077	.0125
30	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0006	.0013	.0026	.0049	.0083
31	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0007	.0015	.0030	.0054
32	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0001	.0004	.0009	.0018	.0034
33	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0005	.0010	.0020
34	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0006	.0012
35	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0003	.0007
36	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002	.0004
37	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001	.0002
38	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001
39	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0000	.0001

This table is reproduced by permission from R. S. Rurington and D. C. May, *Handbook of Probability and Statistics with Tables*. McGraw-Hill Book Company, Inc., 1953.

Table VII. Standard Normal Density Function

This table gives values of the standard normal density function,

$$f(z) = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} e^{-z^2/2},$$

for  $z = 0(.01)4.29$ . For  $z < 0$ , take  $f(z) = f(-z)$ .

Examples:  $f(2.16) = .0357$ , and  $f(-1.57) = f(1.57) = .1163$ .

z	.00	.01	.02	.03	.04	.05	.06	.07	.08	.09
0.0	.3989	.3989	.3989	.3988	.3986	.3984	.3982	.3980	.3977	.3973
0.1	.3970	.3965	.3961	.3956	.3951	.3945	.3939	.3932	.3925	.3918
0.2	.3910	.3902	.3894	.3885	.3876	.3867	.3857	.3847	.3836	.3825
0.3	.3814	.3802	.3790	.3778	.3765	.3752	.3739	.3725	.3712	.3697
0.4	.3683	.3668	.3653	.3637	.3621	.3605	.3589	.3572	.3555	.3538

- 1.- "Simulación de sistemas". Geoffrey Gordon.  
Editorial Diana. 1980
- 2.- "System Simulation". Shanon.  
Editorial Prentice-Hall.
- 3.- "Management Science, an Introduction" . Dannenbring y Stone.  
Editorial Mc Graw Hill. 1981.