

Introducción



La Empresa

CENTROS MOVILES DE HABILITADO S.A DE C.V. (CMH) surge debido al análisis de la situación existente en México en la industria de la construcción, la cual mantiene muy arraigada la forma tradicional del habilitado del acero de refuerzo del concreto armado, la cual se lleva a cabo únicamente con la capacidad de la fuerza humana y con conocimientos empíricos, es por ello que con la idea de forjar un concepto nuevo en la metodología de la producción de estructuras de concreto armado, buscando para ello contratar mano de obra especializada, para operar equipo y maquinaria que agilice en forma total la producción de acero habilitado, en cualquier parte de la República Mexicana, logrando así conformar un centro móvil de habilitado comprometido a entregar los trabajos encomendados en el tiempo y costo requeridos teniendo con ello también el respaldo de un centro de servicio de mantenimiento y refacciones garantizando la certeza de tener la maquinaria siempre trabajando al 100% y en óptimas condiciones para poder mantener la confianza y el respaldo de una empresa especializada que le dará una mayor producción y le ayudará a no incurrir en gastos superfluos en la producción de acero habilitado por paros imprevistos, tiempos muertos, etc. lo anterior nos mantiene en el liderazgo en el área de habilitado de acero de refuerzo, teniendo con esto el otorgamiento por parte de la CANACERO en el año 2000, del premio al mejoramiento del proceso de habilitado para la construcción en México (*Figura 1*)



Figura 1
Premio CANACERO

Es por todo esto que el 17 de marzo de 1992 se crea la empresa CENTROS MÓVILES DE HABILITADO, S.A. DE C.V., de manera oficial ofreciendo los siguientes servicios:

- Renta de centros de habilitado con o sin ingeniería
- Habilitado del acero de refuerzo del proyecto
- Habilitado y armado del acero de refuerzo del proyecto

“Centros Móviles de Habilitado, S.A. de C.V.”, buscando la manera de ofrecer al cliente constructor una nueva alternativa para el manejo del acero de refuerzo (varilla), ha creado el concepto “centros móviles de habilitado automáticos”, dicho concepto le ahorra al constructor hasta el 60% de mano de obra en el habilitado del acero de refuerzo y hasta un 50% en costos económicos y de tiempos de ejecución, mediante el empleo de máquinas dobladoras y máquinas cortadoras de varilla. (*Figura 2*).

La forma de realizar las actividades en la obra es muy sencilla:

El contratista o la empresa constructora contratante suministra el acero que requiere la obra de acuerdo con el programa de suministros de varilla a utilizar a pie de patio de habilitado, CMH transforma la varilla doblándola y cortándola de acuerdo con las órdenes de habilitado, las cuales provienen de los despieces que previamente el residente de obra, ya sea de Centros Móviles de Habilitado (CMH) o de la empresa constructora, elabora a través del análisis de los planos estructurales del proyecto.

Cabe señalar que si el residente es de CMH, es el responsable del acero una vez que éste se le asigna en la obra y es su responsabilidad supervisar los trabajos del material habilitarlo para estibarlos, ordenarlos, etiquetarlos, colocarlos, estimarlos y contemplar en todo momento los avances de acuerdo con su programa de obra, además de reportar cualquier falla o anomalía en el equipo adicional a los programas de mantenimiento.

El objetivo de CMH es el ofrecer el servicio de habilitado de acero de refuerzo, en tiempo, costo y con la calidad requerida, manteniendo siempre las máquinas trabajando, por lo que siente la necesidad de estructurar y organizar las actividades que se presentan en la obra y para lograrlo es necesario contar con personal capacitado y profesional que otorgue la seguridad de enviar y mantener en las mejores condiciones a los equipos.

EN CMH SE OFRECEN LOS SIGUIENTES BENEFICIOS:

- Reducción de desperdicios en más de un 35%.
- Cabal cumplimiento o posibles reducciones hasta en un 45% del programa de obra.
- Control y orden total de los materiales.
- Racionalización de personal en obra.
- Mejor control y supervisión de obra.
- Cumplimiento de las Normas de calidad para corte y doblado de varilla de acuerdo con el Reglamento de Construcciones A.C.I-318-89,02, Reglamento de construcción del Distrito Federal, Normas S.C.T y Normas Mexicanas NMX-C407 para la construcción.
- Mantenimiento y servicio con personal capacitado sin costo para nuestros clientes (*Figura 3*)
- Respuesta casi inmediata para reparar los equipos, para evitar tiempos muertos
- Ofrecer refacciones originales y garantía es los mantenimientos y servicios (*Figura 3*)



Figura 2.
Aquí se muestra el sistema utilizado por CMH con equipo especializado de doblado, corte y personal capacitado, contra métodos tradicionales utilizados comúnmente en obra donde se realizan estas mismas actividades

Para conseguir lo anterior se ha optimado el proceso mediante el concepto creado en México por CMH, el cual consiste en instalar un centro de habilitado en obra, a medida del proyecto y para uso exclusivo de la empresa constructora que contrata, y una infraestructura de servicio y mantenimiento capaz de responder rápida y eficientemente a los requerimientos de nuestros clientes y equipos, ya sean internos o externos, por lo cual para lograr esto contamos con:

- Maquinaria de corte
- Maquinaria de doblado
- Ingenieros para el control del acero de refuerzo en obra
- Personal altamente capacitado para la operación del equipo
- Técnicos altamente capacitados para el mantenimiento de los equipos
- Herramientas adecuadas
- Transporte de carga y descarga de maquinaria
- Transporte para mantenimientos en sitio

Servicio / Mantenimiento

CMH
CENTROS MÓVILES DE
HABILITADO S.A. DE C.V.

Mantenimiento Preventivo y Correctivo para Dobladoras y Cortadoras de Varilla
en taller y en obra...

Sistema Eléctrico

- Tableros
- Botones
- Micros
- Motores
- Pedales
- Sistemas de paro y seguridad

Sistema mecánico

- Cuchillas Originales
- Engranajes
- Piñones
- Baleros
- Lanzaderas
- Bandas
- Tornillería

Accesorios y Maquinados especiales

- Fabricación de partes especiales

Personal Altamente capacitado en la reparación y manejo de Cortadoras y dobladoras de varilla.

Manejamos las mejores marcas. Sólo Refacciones Originales.

www.cmh.com.mx / cmh@cmh.com.mx
57 62 33 36 / 57 84 52 07 / 01 800 830 40 35

Images showing: 1. Various metal parts and components. 2. A blue industrial machine (likely a rebar bending or cutting machine). 3. Several bearings. 4. Electrical control panels and components. 5. A blue mobile service unit with the CMH logo.

Figura 3

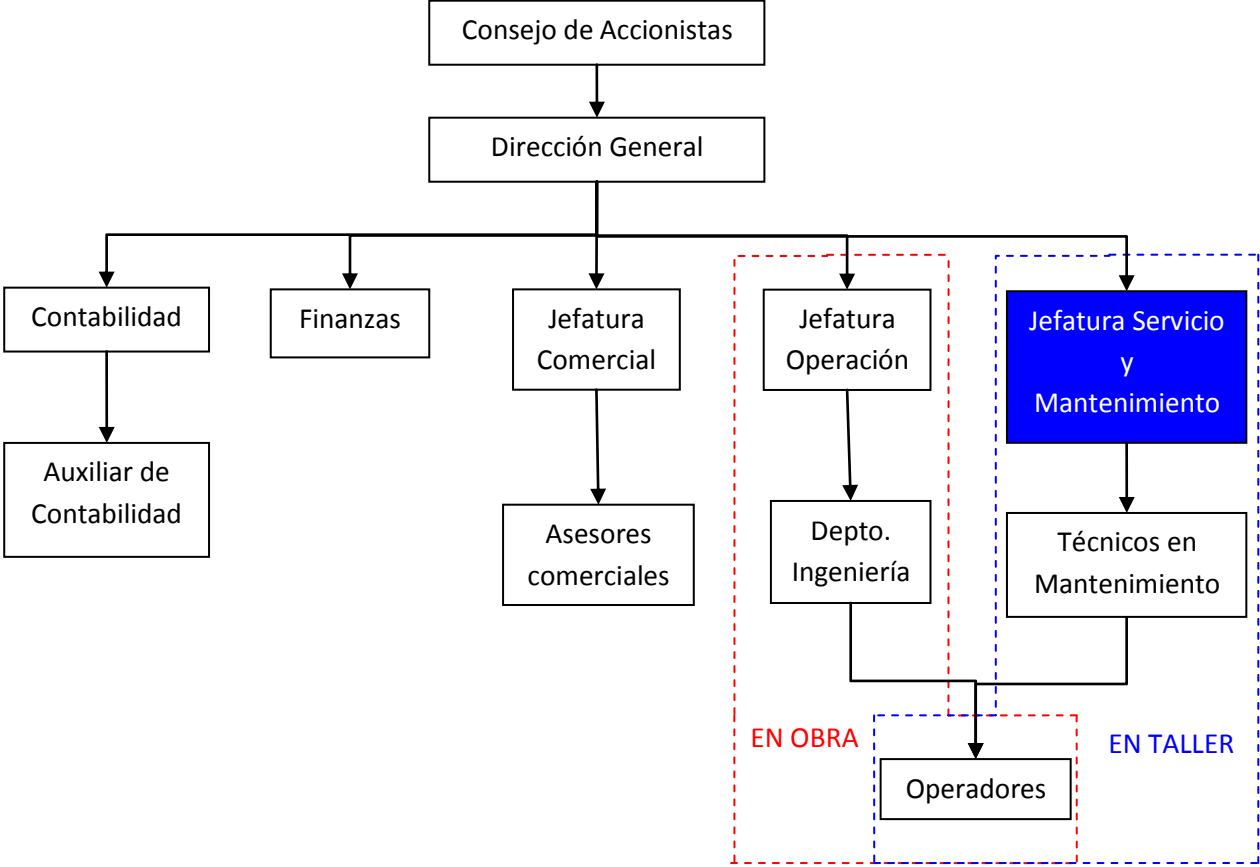
Cartel publicitario del área de Servicio y Mantenimiento donde se enuncian y muestran algunos servicios y refacciones que CMH ofrece a sus clientes

Los principales clientes de CMH son todas las empresas constructoras de la República Mexicana, o que necesiten efectuar algún tipo de habilitado de acero de refuerzo, algunas de ellas son:

ICA. Ingenieros Civiles Asociados	JAY Construcciones
CARSO Infraestructura y construcción	Bufet de Construcciones Delta
Grupo INDI	Inmobiliaria Recreo Lagunero
Deslizados de Obra Civil y Concreto	Construcciones Industriales Pacheco
Postensados y Diseños de Estructuras	Inmobiliaria Imagen Visión
Reto Arquitectos	Constructora Industrial ERSA
Andamios y Recubrimientos Estructurales	Guerrero Construcciones
Ersa	Construcciones EB
Grupo DESIC	Migdal Arquitectos
Arco Arquitectos e Ingenieros	Águila Construcción e Ingeniería
Diámetro Arquitectos	México Constructora Industrial
ICA Fluor	Puentes y Construcciones
Estrella Construcciones	Arquitectoma
Círculo de Acero	Grupo Perce
Everest Constructora	Constructora Franser
Sinopia Prefabricados	Construcciones y Pavimentaciones VISE
ITISA	Mafer Construcciones
Grupo Ticonsa	Inmobiliaria Huitzilín
Inmobiliaria Tektonart	Constructora Altair
Macinter	Constructora Everest
Pretencreto	Constructora Aryba
Prodemex	Consorcio en Ingeniería Global
GMD Grupo Mexicano de Desarrollo	Proyectos y Espacios Habitacionales
Idinsa	Constructora y Piloteadora Especializada
Tradeco Infraestructura	Constructora Cifsa
Grupo Omega	Grupo Celestum Construcciones
IAI Ingenieros y Constructores	Construcciones Zpacio
Maeja Constructores	Unión Presforzadora
Bufet de Ingeniería Sonora	Proyectos y Diseños Heimbau
Constructora Doca	Constructora y Promotora Vertice

Por mencionar algunos de los clientes de proyectos activos y realizados recientemente

ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA



Objetivo:

La Jefatura de Servicio y Mantenimiento a mi cargo, controla las actividades que se llevan a cabo en el área de servicio y mantenimiento, tanto de los equipos como del personal técnico de esta área para así tener los criterios adecuados para la toma de decisiones sobre los mantenimientos que requieren los equipos, que estén en taller, en obra o que retornen de algún proyecto que haya finalizado, además de reducir los tiempos de respuesta de atención a los equipos de los diferentes proyectos por parte de la cuadrilla de técnicos, planeando las actividades que se tengan que realizar por parte de este departamento.

Antecedentes

La empresa no contaba con respaldo alguno o control de la información en el área de servicio y mantenimiento (ASM) que le pudiera ayudar a controlar el mantenimiento de los equipos, puesto que únicamente se tenía el apoyo de los técnicos, los cuales su función es reparar los equipos cuando se les solicite; esto es, no se tenía una figura que pudiera guiar directamente a este personal, ni los mantenimientos, ni las refacciones que necesitaban dichos equipos y tampoco la ubicación exacta de cada equipo.

Las figuras más directamente ligadas a esta área eran la Jefatura de Operación, la cual no podía tomar las decisiones directamente sobre los equipos, ya que su responsabilidad directa es la de tener el control del personal que opera dichos equipos y de la cumplir con la producción de acero habilitado, por lo que los equipos a pesar de ser la herramienta de trabajo de los operadores; no le era posible atenderlos directamente.

Otra área ligada al ASM es el departamento de compras, el cual se encarga de la adquisición de las refacciones, sin embargo no lleva un control específico de cada máquina, esto es, no había un control del destino de dichas refacciones, por lo que no se sabía la realidad de las reparaciones hechas a cada equipo.

Es aquí donde surge la necesidad de tener una Jefatura de Servicio y Mantenimiento que tuviera el control y la planeación del ASM, para poder tomar las decisiones sobre qué hacer y qué no hacer respecto de los equipos, esto teniendo un amplio criterio de la responsabilidad en la que se incurre al tomar una buena o mala decisión, pues son los equipos la herramienta de trabajo para poder seguir manteniéndonos en el mercado y en la preferencia de nuestros clientes ya que si se tiene un mal funcionamiento de los mismos no podemos cumplir con los requerimientos de nuestros proyectos y/o clientes.