



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO

FACULTAD DE INGENIERÍA

**CONTROL DE TEMPERATURA CON LÓGICA
DIFUSA PARA UN SISTEMA DE
ESPECTROSCOPIA LÁSER**

TESIS

Que para obtener el título de
Ingeniero Eléctrico-Electrónico

P R E S E N T A

Arturo Espino Núñez

DIRECTOR DE TESIS

Dr. Fernando Ramírez Martínez



Ciudad Universitaria, Cd. Mx., 2017

Contenido

Índice de Figuras	5
Agradecimientos:	9
Capítulo 1 INTRODUCCIÓN.....	10
1.1 Descripción del problema.	10
1.2 Rubidio	11
1.2.1 Rubidio 85 y Rubidio 87.....	12
1.3 Átomos de Rydberg.....	13
Capítulo 2 LÓGICA DIFUSA	15
2.1 Lógica difusa	15
2.1.1Conjunto difuso.....	15
2.1.2 Función de pertenencia.....	18
2.1.3 Funciones estándar de pertenencia difusa.	19
2.1.4 Operaciones de conjuntos difusos.	22
• Unión.....	22
• Intersección	23
• Complemento	24
2.2 Máquina inferencia difusa.....	25
2.2.1 Difusión	25
2.2.2 Razonamiento	27
2.2.2.1 Máquina de Inferencia MAMDANI.....	27
2.2.3 Desdifusión.....	29
2.2.3.1 Método del Centroide.....	29
2.2.3.2 Método Centro de Máximos (COM).....	30
Capítulo 3 ESPECTROSCOPIA.....	31
3.1 Espectroscopia	31
3.1.1 Espectros de emisión y absorción	32
3.2 Láser.	34
3.2.1 Funcionamiento	34
3.2.2 Características del láser:.....	35
3.3 Espectroscopia Láser	39
Capítulo 4 HORNO LOCAL.....	40
4.1 Celda de Vidrio con Rubidio	40

4.2 Resistencias de Silicón.....	41
4.3 Sensores de temperatura.....	43
4.4 Cubierta adiabática.	45
4.5 Fotodiodo.	46
Capítulo 5 HARDWARE DE CONTROL DIFUSO	48
5.1 Microcontrolador	48
• Unidad central de procesamiento. (CPU).....	48
• Memoria	48
• Periféricos.....	48
• Reloj.....	48
5.2 Arduino Mega 2560.....	49
5.2.1 AVR	49
5.3 MSP430G2553.....	50
5.4 Temperatura Objetivo.....	51
5.5 Pantalla de cristal líquido	52
5.6 Mosfet	53
Capítulo 6 SOFTWARE DE CONTROL DIFUSO	55
6.1 Control Difuso.	55
6.2 Diseño del Software.	55
6.2.1 Entradas.....	56
6.2.2 Salida	59
6.2.3 Reglas Difusas.....	60
6.2.4 Superficie de control	63
6.3 Programación del software difuso	64
ADC MSP430G2553	66
6.3.1 Programación	68
6.3.2 Programación de la DIFUSIÓN del Error de Temperatura.....	68
6.3.3 Programación de la DIFUSIÓN de la Derivada del Error.....	69
6.3.4 Programación de las REGLAS DIFUSAS	70
6.3.5 Programación de la DESDIFUSIÓN	73
6.3.6 Programa para ARDUINO MEGA 2560	74
6.3.7 Programa para MSP430G2553	74
Capítulo 7 IMPLEMENTACIÓN	75

7.1 Pruebas de control de temperatura ARDUINO	75
7.1.1 Caracterización.....	76
7.2 Pruebas de control de temperatura MSP430	87
7.3 Experimentos de espectroscopia.	92
7.3.1 Espectros de absorción.	95
• Crecimiento poblacional relativo	99
Conclusiones:	101
Bibliografía	103
Apéndice A	105
1. Dimensiones de la celda.....	105
2. Fotodiodo FDS100	105
3. Resistencias de silicón	106
4. Circuito PCB de acoplamiento de fotodiodo.....	107
5. Circuito PCB MSP430G2553	107
6. Hoja de datos sensor LM35.....	108
7. Hoja de datos IRF540	111
8. Pines Arduino Mega 2560	114
9. Pines MSP430G2553	115
10. Programa para Arduino Mega 2560.....	116
11. Programa para MSP430G2553	123
Índice de tablas	129

Índice de Figuras

Figura 1.1.1. Fluorescencia de 420 nm	10
Figura 1.2.1 Lepidolita	11
Figura 1.2.2 Rubidio	11
Figura 1.2.3 Estructura hiperfina del (a) Rb-85 y (b) Rb-87	12
Figura 1.3.1 Johannes Rydberg	13
Figura 1.3.2 Diferencias entre átomos y átomos Rydberg	14
Figura 2.1.1 Conjunto Difuso	16
Figura 2.1.2 Conjunto Clásico	16
Figura 2.1.3 Conjunto difuso discreto	17
Figura 2.1.4 Conjunto difuso continuo	17
Figura 2.1.5 Función de membresía conjunto clásico	18
Figura 2.1.6 Función de membresía conjunto difuso	18
Figura 2.1.7. Características de la función de membresía	19
Figura 2.1.8 Función de pertenencia Γ	19
Figura 2.1.9 Función de pertenencia L	20
Figura 2.1.10 Función de pertenencia Λ	20
Figura 2.1.11 Función de pertenencia Π	21
Figura 2.1.12 Función de pertenencia singleton	21
Figura 2.1.13 Conjunto difuso con tres funciones de pertenencia	22
Figura 2.1.14 Unión de conjuntos difusos	22
Figura 2.1.15 Intersección de conjuntos difusos	23
Figura 2.1.16 Complemento de un conjunto difuso	24
Figura 2.2.1 Máquina de inferencia difusa	25
Figura 2.2.2 Conjuntos difusos de velocidad	25
Figura 2.2.2.1 Operación mínimo	28
Figura 2.2.2.2 Proceso de agregación	29
Figura 2.2.3.1 Método del centroide	30
Figura 2.2.3.2 Método COM	30
Figura 3.1.1 Niveles de energía de un átomo de Rb	31
Figura 3.1.2 Espectrómetro de prisma	32
Figura 3.1.3 Obtención de espectro de absorción	33
Figura 3.1.4 Arriba: Espectro de emisión de He Abajo: Espectro de absorción de He	33
Figura 3.1.5 Arriba: Espectro de emisión de N Abajo: Espectro de absorción de N	33
Figura 3.1.6 Arriba: Espectro de emisión de Rb Abajo: Espectro de absorción de Rb	33
Figura 3.1.7 Arriba: Espectro de emisión de Si Abajo: Espectro de absorción de Si	34
Figura 3.2.1 Tipos de emisión	34
Figura 3.2.2 Cavidad láser	35
Figura 3.2.3 Frente de Onda Luz Láser	35
Figura 3.2.4 Luz policromática y luz monocromática	36

Figura 3.2.5 Luz no coherente y luz coherente	36
Figura 3.3.1 Espectro de absorción del Rb en infrarrojo cercano	39
Figura 3.3.2 Laser de 420[nm]	39
Figura 4.1.1 Diagrama del Horno	40
Figura 4.1.2 Celda de vidrio Pyrex con vapor de RB	41
Figura 4.1.3 Absorción Lineal	41
Figura 4.2.1 Resistencias de Silicón	42
Figura 4.2.2 Resistencias en serie	42
Figura 4.2.3 Celda de vidrio, cinta kapton y resistencias	42
Figura 4.3.1 Sensor de temperatura	43
Figura 4.3.2 Respuesta del sensor con diferentes voltajes de alimentación	43
Figura 4.3.3 Celda de vidrio con soporte y sensores de temperatura	44
Figura 4.4.1 Tubo PPR y Tapa para tubo PPR	45
Figura 4.4.2 Cubierta del horno y base de teflón para la celda	45
Figura 4.5.1 Capas de fotodiodo	46
Figura 4.5.2 Fotodiodo FDS100	46
Figura 4.5.3 Capacidad de respuesta FDS100	47
Figura 4.5.4 Circuito de conexión FDS100	47
Figura 5.1.1 Secciones de un microcontrolador	49
Figura 5.2.1 Atmel 2560	49
Figura 5.3.1 MSP430G2553	50
Figura 5.4.1 Diagrama esquemático para variar temperatura deseada	51
Figura 5.5.1 Pantalla de cristal líquido	52
Figura 5.6.1 MOSFET encapsulado TO-220	53
Figura 5.6.2 MOSFET internamente	53
Figura 5.6.3 Zonas de operación MOSFET	54
Figura 5.6.4 Modulación por ancho de pulso PWM	54
Figura 5.6.5 Conexión de MOSFET	54
Figura 6.1.1 Controlador difuso	55
Figura 6.2.1 Esquema de controlador difuso PD	55
Figura 6.2.2 Conjunto del Error de temperatura	56
Figura 6.2.3 Conjunto de la Derivada del error de temperatura	58
Figura 6.2.4 Conjunto de salida PWM	59
Figura 6.2.5 Memoria difusa	60
Figura 6.2.6 Operación mínimo	61
Figura 6.2.7 Resultado de la operación mínimo	62
Figura 6.2.8 valores para obtener el porcentaje de ciclo de trabajo	62
Figura 6.2.9 Superficie de control	63
Figura 6.3.1 Convertidores analógicos digitales	64
Figura 6.3.2 registros de almacenamiento para ADC de 10 bits	65
Figura 6.3.3 ADC de aproximaciones sucesivas	66
Figura 6.3.4 Diagrama de bloques de los ADC Familia MSP430	67

Figura 6.3.5 Diagrama de bloques de los ADC Familia MSP430	68
Figura 6.3.7 Compilación Arduino IDE	74
Figura 6.3.8 Compilación Energia IDE	74
Figura 7.1.0 Diagrama completo del sistema	75
Figura 7.1.1 Estabilidad a 25.4°C	77
Figura 7.1.2 Estabilidad a 30.30°C	77
Figura 7.1.3 Estabilidad a 60.1°C	78
Figura 7.1.4 Curva de enfriamiento del horno	78
Figura 7.1.5 Secciones de enfriamiento	79
Figura 7.1.6 Calentamiento del horno a 23°C	79
Figura 7.1.7 Arduino Estabilidad de temperatura a 23°C	80
Figura 7.1.8 Arduino Estabilidad de temperatura a 27°C	81
Figura 7.1.9 Arduino Estabilidad de temperatura a 50°C	82
Figura 7.1.10 Arduino Estabilidad de temperatura a 60°C	82
Figura 7.1.11 Diagrama de resistencias	82
Figura 7.1.12 Capas de mosfet	84
Figura 7.1.13 Resistencias térmicas	84
Figura 7.1.14 Disipador de aluminio	85
Figura 7.1.15 PWM 60% corriente de 0.643A temperatura de 60°C	86
Figura 7.1.16 PWM 60% corriente de 0.643A temperatura de 60°C	86
Figura 7.1.17 PWM 60% corriente de 0.643A temperatura de 60°C	86
Figura 7.2.1 Circuito de MSP430G2553 operando	87
Figura 7.2.2 Calentamiento del horno a 23°C	88
Figura 7.2.3 MSP430 Estabilidad de temperatura a 23°C	88
Figura 7.2.4 MSP430 Estabilidad de temperatura a 27°C	89
Figura 7.2.5 MSP430 Estabilidad de temperatura a 50°C	89
Figura 7.2.6 MSP430 Estabilidad de temperatura a 60°C	90
Figura 7.2.7 Figura 7.2.8 Temperatura de horno 35.2°C y temperatura termómetro 33°C	91
Figura 7.2.8 Figura 7.2.8 Temperatura de horno 40°C y temperatura termómetro 39°C	91
Figura 7.3.1 Cavidad óptica littrow	92
Figura 7.3.2 Esquema del experimento de espectroscopia	93
Figura 7.3.3 Absorción de luz láser	93
Figura 7.3.4 Láser Hitachi de 780nm	93
Figura 7.3.5 Horno y fotodiodo FDS100	94
Figura 7.3.6 Medición de luz absorbida	94
Figura 7.3.7 Señal de FDS100 en el osciloscopio	95
Figura 7.3.8 Curva gaussiana	95
Figura 7.3.9 Espectro de absorción a 20°C	96
Figura 7.3.10 Espectro de absorción a 25°C	96
Figura 7.3.11 Espectro de absorción a 30°C	96

Figura 7.3.12 Espectro de absorción a 35°C	96
Figura 7.3.13 Espectro de absorción a 40°C	96
Figura 7.3.14 Espectro de absorción a 50°C	96
Figura 7.3.15 Grafica de temperatura VS anchura de pozos	98
Figura 7.3.16 Gráfica de temperatura VS profundidad de pozos	98
Figura 7.3.17 Gráfica de temperatura VS Densidad atómica	99

Agradecimientos:

A mis padres porque gracias a su esfuerzo, consejos y enseñanzas me ayudaron a mi formación académica.

A mi familia que siempre me ayudó de muchas formas alentándome a no rendirme y ser mejor persona.

A los doctores del Instituto de Ciencias Nucleares, Dr. José Ignacio Jiménez Mier y Terán, Dr. Fernando Martínez Ramírez y Dr. Jesús Flores Mijangos por dejarme colaborar en sus investigaciones de física atómica junto con su equipo de estudiantes, donde agradezco a Luis Alcántar por su apoyo durante mi estancia en el ICN.

A mis profesores de la carrera por compartirme su conocimiento y ser pacientes conmigo.

A mis amigos por el apoyo mutuo durante nuestra estancia en la facultad y por los buenos momentos vividos durante esta travesía.

Capítulo 1 INTRODUCCIÓN

Como parte de las actividades dentro del laboratorio de Átomos Fríos del Instituto de Ciencias Nucleares de la UNAM, se desarrollan diferentes proyectos encaminados al estudio de sistemas atómicos. El instrumental necesario para realizar éstas actividades es muy diverso, pues se requieren desde fuentes de luz láser, sistemas de detección y muestras gaseosas sobre las cuales se hace incidir la luz. En cada uno de estos aspectos es fundamental elaborar un trabajo para optimizar el desempeño al momento de la realización de los experimentos. En particular en este trabajo de tesis se presenta el diseño, la construcción y el funcionamiento de un horno que será empleado para calentar de manera controlada celdas de vidrio con Rubidio (Rb) en estado gaseoso, con el propósito de incrementar el número de átomos de Rb de manera eficiente para la producción de átomos tipo Rydberg mediante la interacción con tres haces de luz sintonizados en tres diferentes longitudes de onda, todas ellas localizadas en el infrarrojo cercano.

1.1 Descripción del problema.

Dentro del laboratorio de Átomos Fríos del Instituto de Ciencias Nucleares de la UNAM, el grupo de investigación necesitaba un controlador de temperatura para un horno de fabricación local. Este horno debe calentar una celda de vidrio con Rb en estado gaseoso a una temperatura de entre 30°C a 60°C definida por el usuario; la temperatura elegida debe permanecer constante durante el experimento de espectroscopia con luz láser. En la *Figura 1.1.1* se muestra una celda de vidrio emitiendo fluorescencia de 420 nm generada por la interacción del vapor de Rb con dos haces de luz láser infrarroja proveniente de dos láseres.

Teniendo la posibilidad de variar la temperatura para este experimento se pueden analizar los datos obtenidos y saber cuál es la temperatura más óptima para aumentar la probabilidad de generar átomos de Rydberg, esto se logra al incrementar la densidad del Rb en estado gaseoso dentro de la celda de vidrio teniendo una mayor cantidad de átomos donde sus electrones pueden ser excitados con la luz láser que entra en la celda y generar átomos de Rydberg.

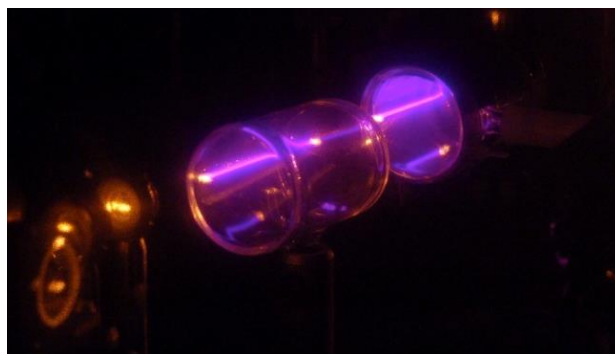


Figura 1.1.1. Fluorescencia de 420nm.

1.2 Rubidio

El Rubidio (Rb) es un elemento químico con número atómico 37 y peso atómico de 85.46. La configuración del Rb en su estado base es: $1s^2, 2s^2, 2p^6, 3s^2, 3p^6, 3d^{10}, 4s^2, 4p^6, 5s^1$; [6] pertenece al grupo de los metales alcalinos; el grupo incluye Litio (Li), Sodio (Na), Potasio (K), Rubidio (Rb), Cesio (Cs) y Francio (Fr), cada uno de ellos tiene sólo un electrón en su nivel energético más externo, lo que los hace altamente reactivos.

El Rubidio y el Cesio fueron descubiertos en 1861 por el químico alemán Robert Bunsen y el físico prusiano Gustav Kirchhoff, quien también describió la conservación de energía y carga en circuitos eléctricos hoy conocidas como “Leyes de Kirchhoff”; juntos realizaban experimentos de espectroscopia; su nombre se debe a que lo primero que se detectó en la espectroscopia fueron dos líneas rojas en su espectro de emisión. [13]

El Rubidio se encuentra de manera natural en un mineral llamado Lepidolita mostrada en la *Figura 1.2.1* este mineral contiene Litio, Cesio y Rubidio en su composición.



Figura 1.2.1 Lepidolita [14]

Características del Rubidio:

- Color plateado.
- Es líquido a temperatura ambiente.
- Reacciona violentamente con el agua, hace una reacción con el hidrógeno.
- Arde con una llama de color violeta-amarillo.
- Puede arder espontáneamente cuando tiene contacto con el aire.



Figura 1.2.2 Rubidio [13]

1.2.1 Rubidio 85 y Rubidio 87

El Rb cuenta con dos isótopos naturales, el Rubidio-85 con 72% de abundancia y Rubidio-87 con 28% de abundancia, este último es radioactivo.

En el Laboratorio de átomos fríos del ICN hacen investigaciones sobre la dinámica de los átomos de Rb-85 y Rb-87 y la estructura hiperfina de cada uno de ellos, en *Figura 1.2.3* hay dos diagramas donde se pueden ver los niveles energéticos en donde los átomos pueden estar si se aplica una longitud de onda específica, esto se logra haciendo interactuar láseres de longitud de onda infrarroja con las celdas de vidrio que contienen Rb en estado gaseoso. [6]

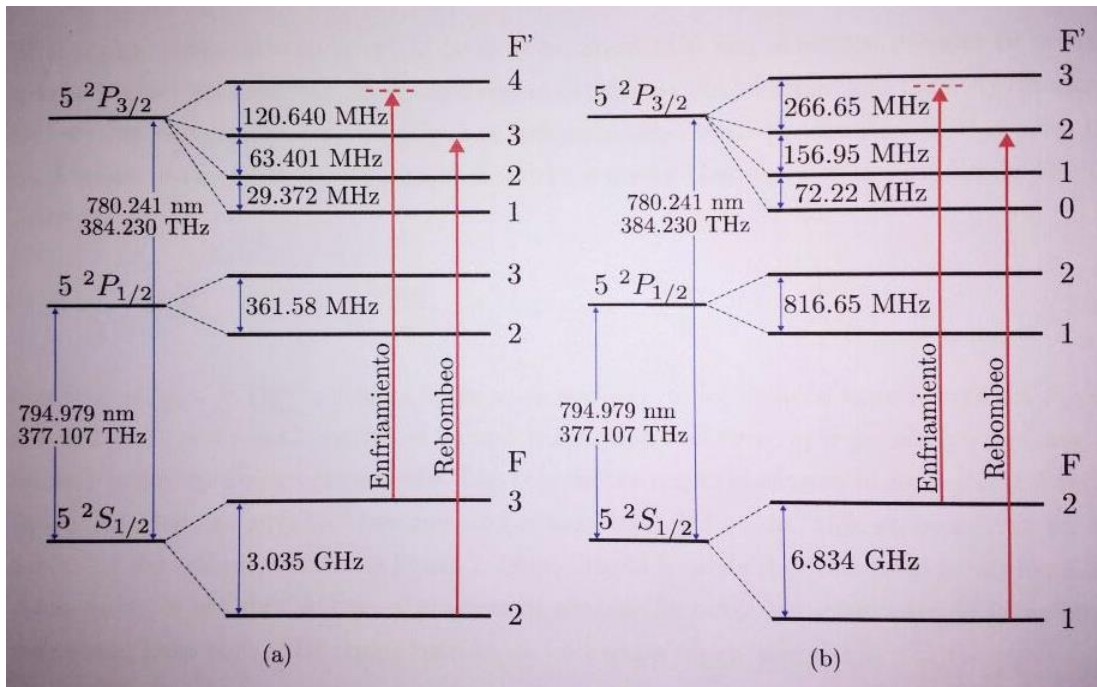


Figura 1.2.3 Estructura hiperfina del (a) Rb-85 y (b) Rb-87 [6]

La estructura hiperfina se refiere a la descripción exacta de las longitudes onda que los electrones del átomo de Rb necesitan para cambiar de nivel orbital. Por ejemplo en ambos de los isótopos mencionados se observa que su último electrón puede cambiar del nivel orbital $5^2S_{1/2}$ a $5^2P_{1/2}$ cuando se les hace incidir un haz de luz con una longitud de onda de 794.97 [nm], esta longitud es infrarroja.

*Un 1 nm = 1×10^{-9} m mil millonésima parte de 1 m.

1.3 Átomos de Rydberg

Johannes Robert Rydberg (1854-1919) fue un físico sueco conocido principalmente por concebir la fórmula de Rydberg en 1888, con esta fórmula se puede predecir la longitud de onda de los fotones emitidos por cambios en los niveles de energía de un electrón en un átomo de hidrógeno. La *Figura 1.3.1* muestra un retrato de Johannes Robert Rydberg [15]

$$\frac{1}{\lambda} = R \left(\frac{1}{n_1^2} - \frac{1}{n_2^2} \right)$$

Fórmula de Rydberg [15]

Siendo $n_1 < n_2$ λ : es la longitud de onda y **R**: constante de Rydberg. $R = 1.097 \times 10^7 [m^{-1}]$

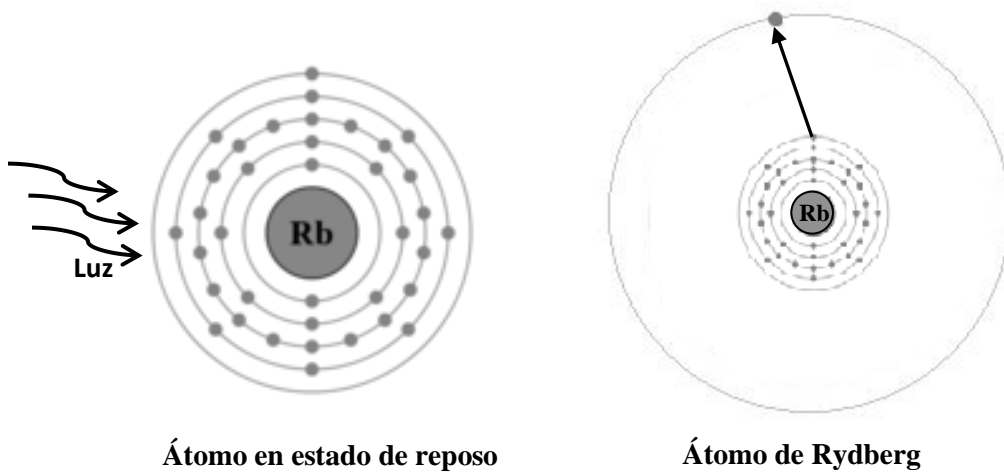
La constante física conocida como constante de Rydberg fue llamada así, en su honor, así como la unidad Rydberg.

Un átomo de Rydberg es un átomo excitado con uno o varios electrones en estados con un número cuántico principal alto. Por ejemplo la estructura del átomo de Rb termina en el nivel $5s^1$, un átomo de Rb tipo Rydberg podría llegar a tener ese último electrón en un nivel $20s^1$; en palabras simples un átomo de Rydberg es aquel donde uno de sus electrones es capaz de cambiar de su órbita de valencia a una órbita más alta gracias a la energía que absorben.



Figura 1.3.1 Johannes Rydberg

En la *Figura 1.3.2* se muestra una imagen del modelo atómico de Bohr, en donde se representa la diferencia entre un átomo y un átomo de Rydberg. Se observa que en el átomo del lado izquierdo en la última órbita tiene un electrón, cuando a ese átomo se le aplica energía en forma de luz con la frecuencia correcta para excitarlo, el electrón absorbe esa energía con la cual brinca a una órbita con mayor nivel energético, cuando uno o más electrones logran cambiar de órbita se dice que ese átomo es un átomo de Rydberg.



Átomo en estado de reposo

Átomo de Rydberg

Figura 1.3.2 Diferencias entre átomos

Los átomos de Rydberg tienen una vida proporcional al estado energético Rydberg, cuanto más alta es la energía del estado Rydberg mayor es el tiempo de vida del mismo; esta es una de las razones por las que estos estados son tan interesantes desde el punto de vista tecnológico, ya que estos largos tiempos de vida los hace ideales para almacenar y manipular información cuántica.

Es importante tener la mayor cantidad de átomos a los que se les incida la luz para aumentar la probabilidad de producir más átomos de Rydberg. El problema para producirlos es que por el camino propuesto necesitamos poblar de manera eficiente el nivel energético previo para generar el Rydberg.

Capítulo 2 LÓGICA DIFUSA

2.1 Lógica difusa

“Lógica difusa” proviene de la traducción del inglés “Fuzzy Logic” donde la palabra “fuzzy” tiene como traducción, confuso, nada claro, borroso o difuso.

En el año de 1965 el ingeniero Lotfi Asker Zadeh propuso la teoría de conjuntos difusos de donde se desprende la lógica difusa, actualmente la lógica difusa es una de las disciplinas matemáticas más usadas en las nuevas tecnologías, como en sistemas de control ya que se adapta mejor al mundo real, porque con ella se puede procesar información imprecisa proveniente de expresiones lingüísticas como “Hace más calor afuera de casa que dentro” o “Ese auto va muy rápido”, esto es impreciso porque la velocidad rápida puede ser 80 Km/h o 120 Km/h.

El control difuso consiste en establecer una serie de reglas para controlar acciones: “*Si el cuarto tiene temperatura alta entonces enciende el aire acondicionado*”. Así los sistemas inteligentes de control basados en lógica difusa combinan variables de entrada, y por medio de una relación de reglas dan como resultado uno o varios valores de salida.

En la lógica clásica se define la pertenencia de los elementos en un conjunto como “Sí pertenece” (1) o “No pertenece” (0), la lógica difusa acepta pertenencias parciales, define que la pertenencia de los elementos en un conjunto está entre los valores 0 y 1. Los conjuntos de lógica clásica tienen fronteras bien definidas, en el caso de la lógica difusa sus fronteras son imprecisas. Se puede decir que la lógica difusa es la generalización de la lógica clásica. [1]

2.1.1 Conjunto difuso.

Sea U un espacio de objetos y u un elemento genérico de U , en un conjunto clásico A , como el mostrado en la *Figura 2.1.2* se define la colección de elementos $u \in U$ de tal manera que cada u puede pertenecer ($u \in A$) o no pertenecer ($u \notin A$) al conjunto A , la función característica de un conjunto clásico solo puede tener dos valores 0 o 1, es decir su frontera de pertenencia está bien definida. A diferencia del conjunto clásico, un conjunto difuso mostrado en la *Figura 2.1.1* expresa el grado en que un elemento pertenece al conjunto. Por lo tanto la función característica de un conjunto difuso puede tener valores entre 0 y 1, lo que denota el grado de pertenencia de un elemento en el conjunto dado, es decir su frontera no está estrictamente definida. [11]

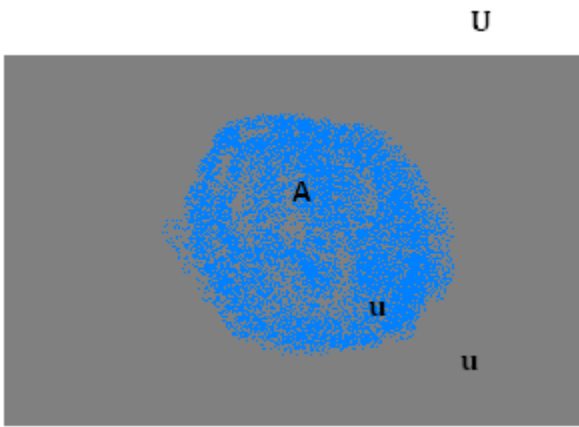


Figura 2.1.1 Conjunto Difuso

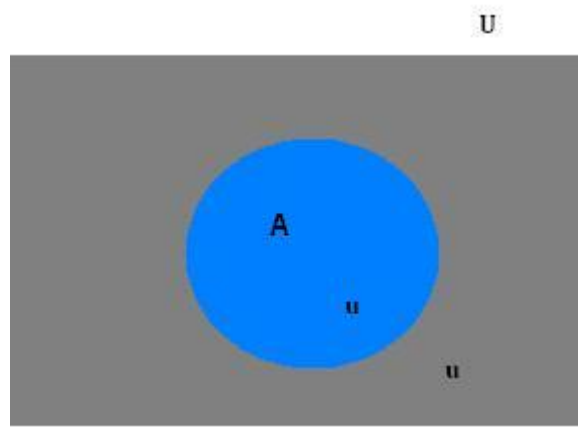


Figura 2.1.2. Conjunto Clásico

Definición de un conjunto clásico

$A = \{u | u \in A, U_A = [0,1]\}$ donde U_A es la función característica de A

$U_A = 0$, si $u \notin A$ y $U_A = 1$, si $u \in A$

Definición de un conjunto difuso

$A = \{ (u, \mu(u)) | u \in A, 0 \leq \mu_A(u) \leq 1 \}$ donde $\mu(u)$ es la pertenencia del elemento al conjunto A

Ejemplo conjunto difuso discreto

Sea $U = \{\text{San Francisco, Boston, Los Angeles}\}$, un conjunto de ciudades donde a una persona le gustaría vivir representado en la *Figura 2.1.3*. El conjunto difuso $A = \text{''La ciudad preferida para vivir''}$ puede describirse como $A = \{(\text{San Francisco}, 0.9), (\text{Boston}, 0.8), (\text{Los Angeles}, 0.6)\}$

El universo U es discreto y contiene objetos desordenados, en este caso tres ciudades de Estados Unidos donde se prefiere vivir. Una representación alternativa del conjunto discreto es la siguiente. [11]

$$A = \frac{0.9}{\text{San Francisco}} + \frac{0.8}{\text{Boston}} + \frac{0.6}{\text{Los Angeles}}$$

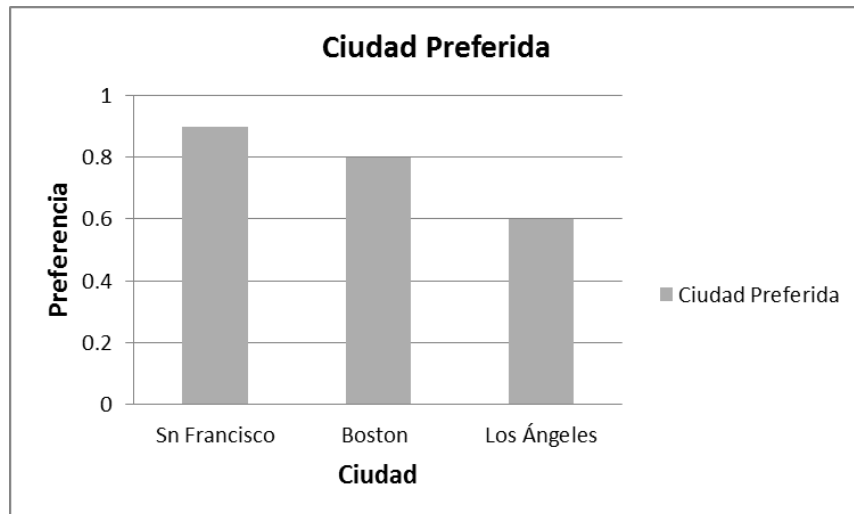


Figura 2.1.3 Conjunto difuso discreto [11]

Ejemplo conjunto difuso continuo

Sea $U=\mathbb{R}^+$ el conjunto de edades posibles para los seres humanos, el conjunto difuso continuo $B=$ “Edad aproximada de 50 años”, que puede ser expresado $B=\{(u, \mu_B(u)), | u \in U\}$ y esta mostrado gráficamente en la Figura 2.1.4 [11]

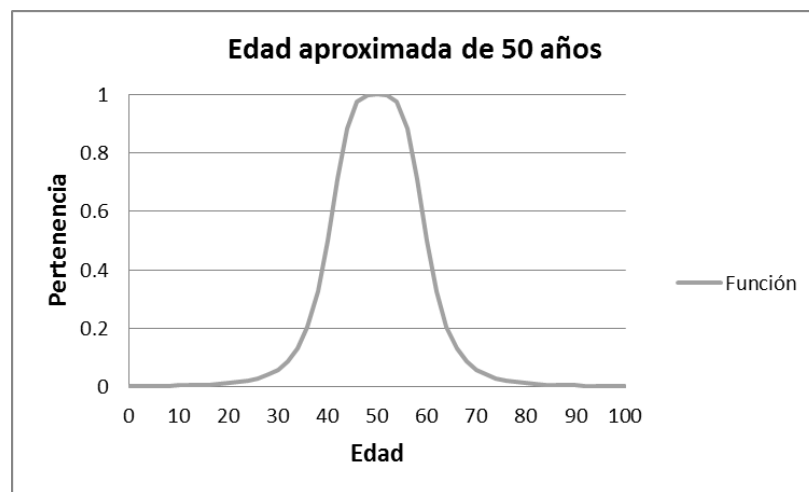


Figura 2.1.4 Conjunto difuso continuo [11]

Donde la función de pertenencia de la gráfica anterior es representada como:

$$\mu_B(u) = \frac{1}{1 + \left(\frac{u-50}{10}\right)^4}$$

Una representación alternativa del espacio difuso continuo es la siguiente:

$$B = \int \frac{1}{1 + \left(\frac{u-50}{10}\right)^4} / u \quad \text{Donde los símbolos de integración y división, sólo son una notación.}$$

2.1.2 Función de pertenencia

La función de pertenencia o función de membresía es aquella relación que asocia a cada elemento el grado que pertenece a un conjunto. En la *Figura 2.1.5* se observa gráficamente la función de pertenencia de un conjunto clásico y en la *Figura 2.1.6* se observa de forma gráfica la función de pertenencia de un conjunto difuso.

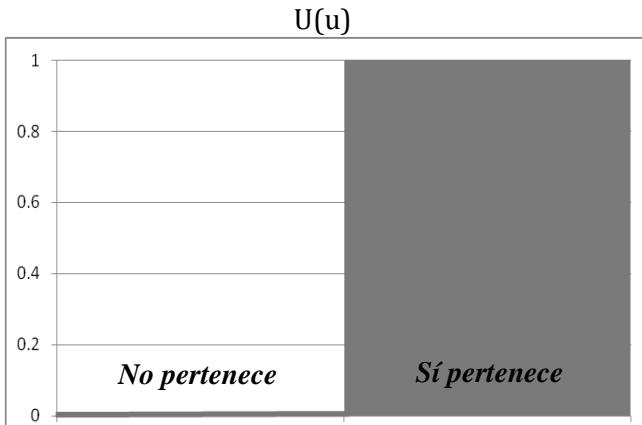


Figura 2.1.5. Función de pertenencia conjunto clásico

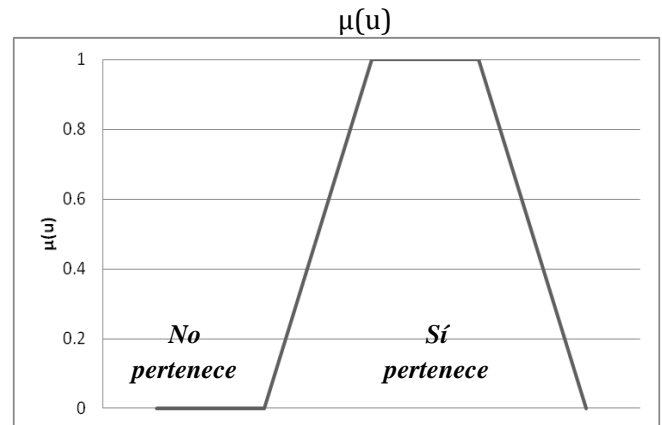


Figura 2.1.6. Función de pertenencia conjunto difuso

Debido a que toda la información de un conjunto difuso está descrita en la función de pertenencia, es útil desarrollar términos que describen dicha función. Una función de pertenencia está formada por tres partes esenciales, núcleo, base y fronteras; en la *Figura 2.1.7* se observa de manera gráfica cada sección que compone a la función de pertenencia difusa.

- Núcleo: Está definido como la región del universo donde los elementos (u) dentro del conjunto difuso A tienen valor de 1, es decir pertenecen totalmente al conjunto.

$$\mu_A(u) = 1$$

- Base: está definida como la región del universo donde los elementos (u) no son cero, es decir pertenecen al conjunto difuso en cierto grado.

$$\mu_A(u) \neq 0$$

- Fronteras: en estas regiones del universo los elementos son diferentes de cero pero no pertenecen totalmente al conjunto, es decir su grado de pertenencia está entre 0 y 1.

$$0 < \mu_A(u) < 1$$

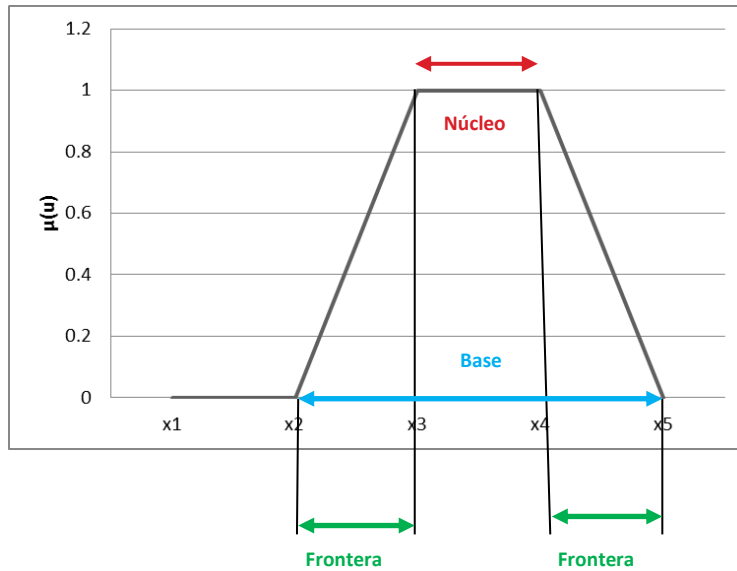


Figura 2.1.7. Características de função de pertinência difusa

2.1.3 Funções estándar de pertinência difusa.

Las funciones expuestas a continuación con sus respectivas gráficas son las funciones más comunes para desarrollar aplicaciones de control difuso.

- Función Gamma (Γ) mostrada en la *Figura 2.1.8*

$$\Gamma(u; a, b) \begin{cases} 0, & \text{si } u < a; \\ \frac{u - a}{b - a}, & \text{si } a \leq u \leq b; \\ 1, & \text{si } u > b. \end{cases}$$

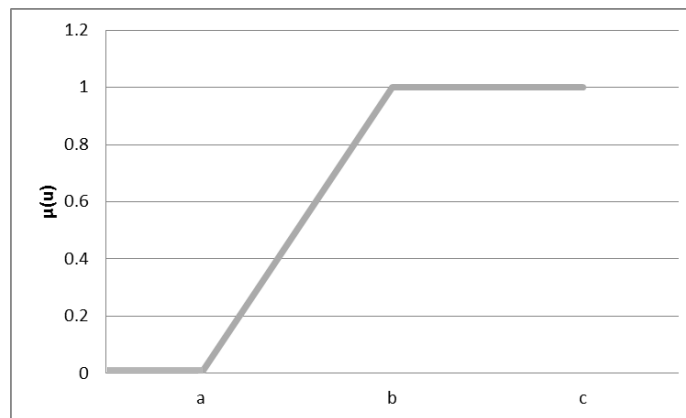


Figura 2.1.8. Función de pertinencia Γ

- Función lambda (L) mostrada en la *Figura 2.1.9*

$$L(u; a, b) \begin{cases} 1, \text{ si } u < b; \\ \frac{c-u}{c-b}, \text{ si } b \leq u \leq c; \\ 0, \text{ si } u > c. \end{cases}$$

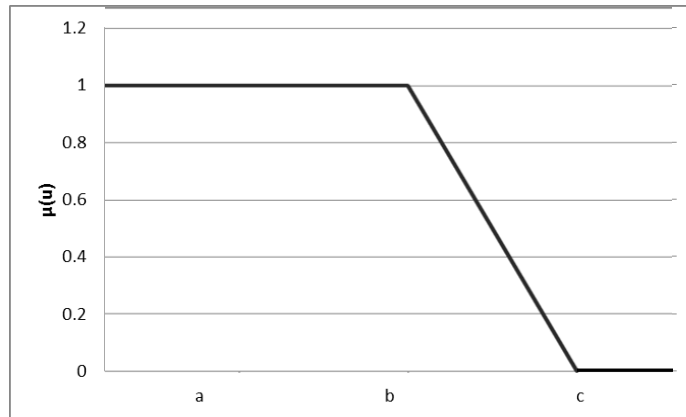


Figura 2.1.9. Función de pertenencia L

- Función Triangular (Λ) mostrada en la *Figura 2.1.10*

$$\Lambda(u; a, b, c) = \begin{cases} 0, \text{ si } u < a; \\ \frac{u-a}{b-a}, \text{ si } a \leq u \leq b; \\ \frac{c-u}{c-b}, \text{ si } b \leq u \leq c; \\ 0, \text{ si } u > c. \end{cases}$$

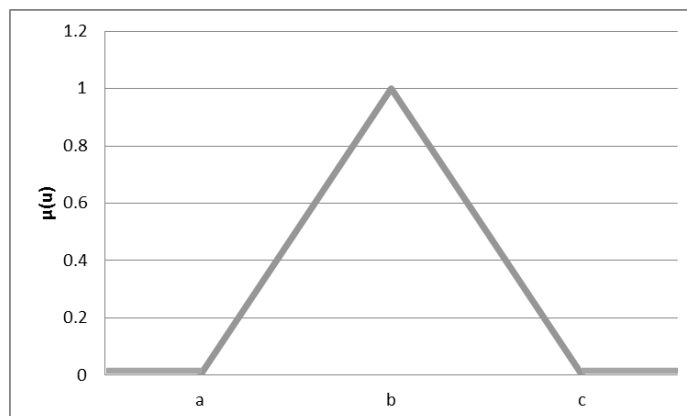


Figura 2.1.10. Función de pertenencia Λ

- Función Trapezoidal (Π) mostrada en la *Figura 2.1.11*

$$\Pi(u; a, b, c, d) = \begin{cases} 0, & \text{si } u < a; \\ \frac{u - a}{b - a}, & \text{si } a \leq u \leq b; \\ 1, & \text{si } b \leq u \leq c; \\ \frac{d - u}{d - c}, & \text{si } c \leq u \leq d; \\ 0, & \text{si } u > d. \end{cases}$$

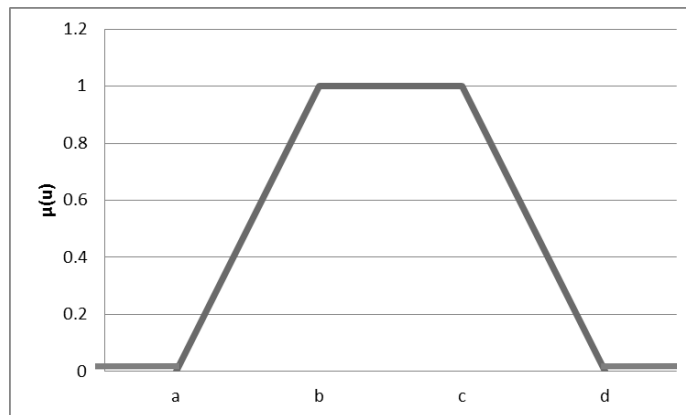


Figura 2.1.11. Función de pertenencia Π

- Función Impulso o Singleton mostrada en la *Figura 2.1.12*

$$\mu_A(u) = \begin{cases} 1; & \text{si } u = a \\ 0; & \text{si } u \neq a \end{cases}$$

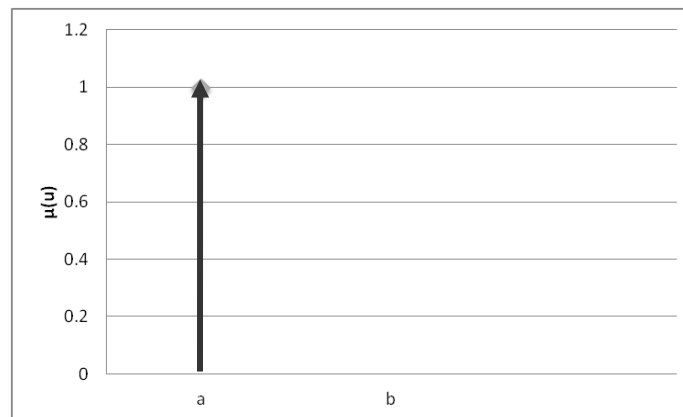


Figura 2.1.12. Función de pertenencia Singleton

A partir de las funciones expuestas anteriormente se pueden construir conjuntos difusos, donde las funciones se intersecan entre sí preferentemente a una pertenencia de 0.5, como el siguiente ejemplo mostrado en la *Figura 2.1.13*, además de esto, a cada función de membresía se le puede nombrar con una etiqueta lingüística.

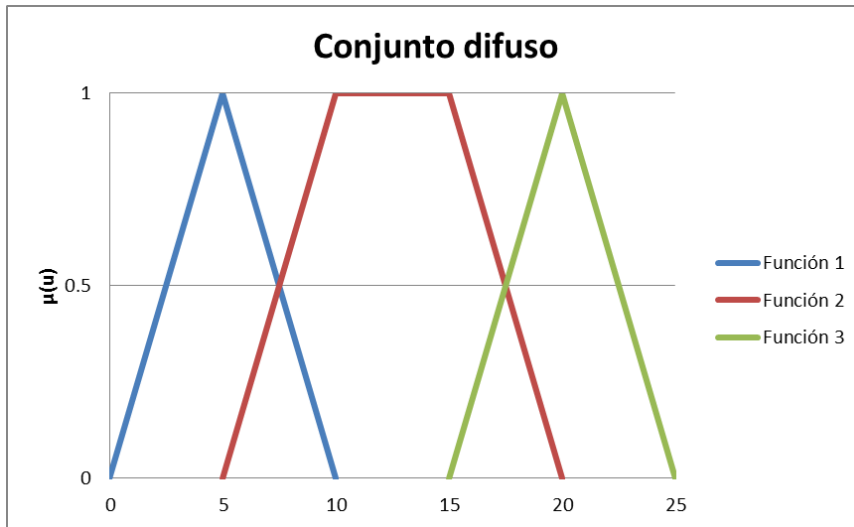


Figura 2.1.13 Conjunto difuso con tres funciones de pertenencia

2.1.4 Operaciones de conjuntos difusos.

Los conjuntos difusos al igual que los conjuntos clásicos también cumplen operaciones matemáticas de conjuntos.

Sea A y B dos conjuntos difusos en el universo U con funciones de membresía $\mu_A(u)$ y $\mu_B(u)$ respectivamente. El conjunto teórico de operaciones unión, intersección y complemento están definidas por sus funciones de membresía a continuación. Los diagramas de cada operación se pueden observar en la Figuras 2.1.14-2.1.16

- **Unión:** la función de membresía $\mu_{A \cup B}$ de la unión **A U B** está definida para toda $u \in U$.

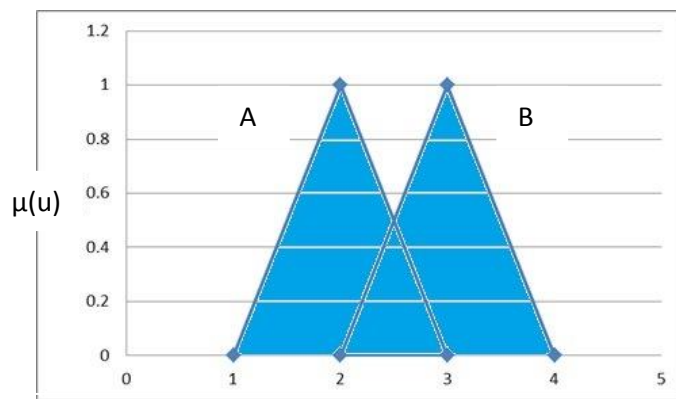


Figura 2.1.14. Unión de conjuntos difusos

La operación unión cumple con las siguientes propiedades:

- **Conmutativa**

$$\mu_A \cup \mu_B = \mu_B \cup \mu_A, \forall \mu_A, \mu_B \in [0,1]$$

- **Asociativa**

$$\mu_A \cup (\mu_B \cup \mu_C) = (\mu_A \cup \mu_B) \cup \mu_C, \forall \mu_A, \mu_B, \mu_C \in [0,1]$$

si $\mu_A \leq \mu_B$ y $\mu_C \leq \mu_D$ entonces $\mu_A \cup \mu_C \leq \mu_B \cup \mu_D$

- **Condiciones de frontera**

$$\mu_A \cup 0 = 0, \mu_A \in [0,1]$$

$$\mu_A \cup 1 = 1, \mu_A \in [0,1]$$

Para realizar la operación UNIÓN se usa la función MÁXIMO

$$\mu_{A \cup B}(u) = \max\{\mu_A(u), \mu_B(u)\}$$

- **Intersección:** la función de membresía $\mu_{A \cap B}$ de la intersección $A \cap B$ está definida para toda $u \in U$.

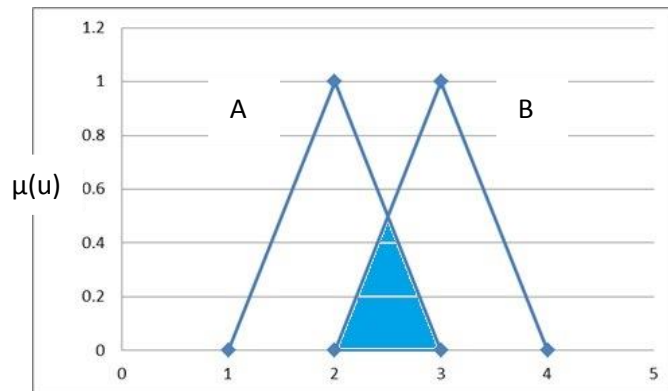


Figura 2.1.15. Intersección de conjuntos difusos.

La operación intersección cumple con las siguientes propiedades:

- **Conmutativa**

$$\mu_A \cap \mu_B = \mu_B \cap \mu_A, \forall \mu_A, \mu_B \in [0,1]$$

- **Asociativa**

$$\mu_A \cap (\mu_B \cap \mu_C) = (\mu_A \cap \mu_B) \cap \mu_C, \forall \mu_A, \mu_B, \mu_C \in [0,1]$$

si $\mu_A \leq \mu_B$ y $\mu_C \leq \mu_D$ entonces $\mu_A \cap \mu_C \leq \mu_B \cap \mu_D$

- **Condiciones de frontera**

$$\mu_A \cap 0 = 0, \mu_A \in [0,1]$$

$$\mu_A \cap 1 = \mu_A, \mu_A \in [0,1]$$

Para realizar la operación INTERSECCIÓN se usa la función MÍNIMO

$$\mu_{A \cap B}(u) = \min\{\mu_A(u), \mu_B(u)\}$$

- **Complemento:** función de membresía $\mu_{\bar{A}}$ del conjunto difuso **A** está definida para toda $u \in U$ por

$$\mu_{\bar{A}}(u) = 1 - \mu_A(u)$$

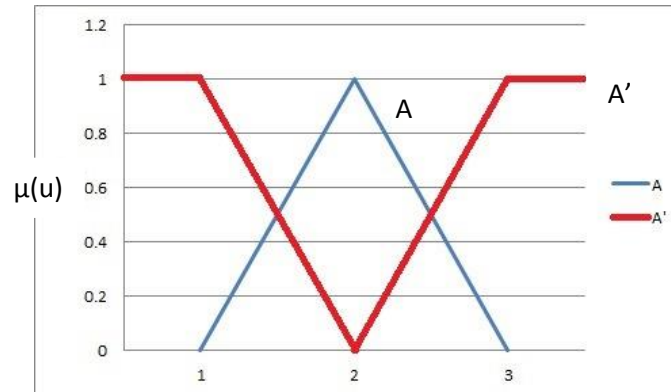


Figura 2.1.16. Complemento de un conjunto difuso.

Para ilustrar numéricamente las operaciones descritas anteriormente, se definen dos conjuntos difusos discretos A y B [12]

$$A = \left\{ \frac{1}{2} + \frac{0.5}{3} + \frac{0.3}{4} + \frac{0.2}{5} \right\} \text{ y } B = \left\{ \frac{0.5}{2} + \frac{0.7}{3} + \frac{0.2}{4} + \frac{0.4}{5} \right\}$$

- Unión $A \cup B$

$$A \cup B = \left\{ \frac{1}{2} + \frac{0.7}{3} + \frac{0.3}{4} + \frac{0.4}{5} \right\}$$

- Intersección $A \cap B$

$$A \cap B = \left\{ \frac{0.5}{2} + \frac{0.5}{3} + \frac{0.2}{4} + \frac{0.2}{5} \right\}$$

- Complemento A' y B'

$$A' = \left\{ \frac{1}{1} + \frac{0}{2} + \frac{0.5}{3} + \frac{0.7}{4} + \frac{0.8}{5} \right\} \text{ y } B' = \left\{ \frac{1}{1} + \frac{0.5}{2} + \frac{0.5}{3} + \frac{0.8}{4} + \frac{0.8}{5} \right\}$$

2.2 Máquina inferencia difusa

La máquina difusa mostrada en la *Figura 2.2.1* es una plataforma computacional basada en los conceptos de teoría de conjuntos difusos, estas plataformas se pueden aplicar en varios campos, como control automático, clasificación de datos, sistemas expertos, robots o reconocimiento de patrones. La máquina de inferencia difusa está formada por tres partes esenciales, la Difusión, el Razonamiento o Reglas difusas IF-THEN y la Desdifusión.

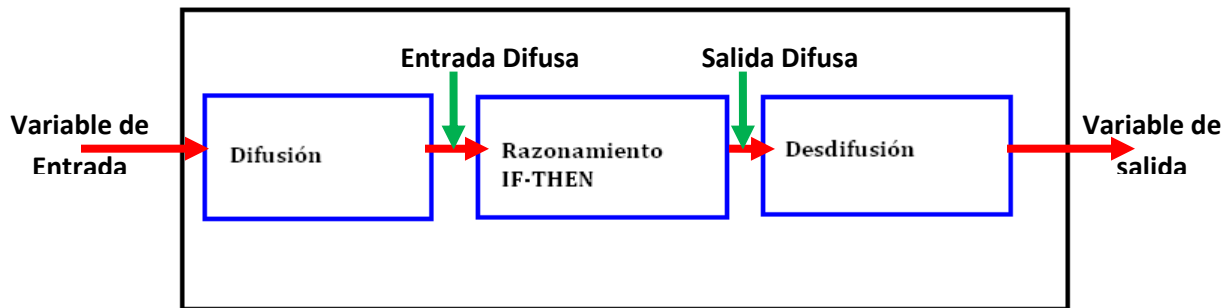


Figura 2.2.1. Máquina de inferencia difusa.

2.2.1 Difusión

La difusión es un proceso mediante el cual las variables físicas son convertidas en entradas difusas, el valor de las variables es evaluado y se les asigna un grado de pertenencia dentro de los conjuntos difusos definidos por el diseñador. Para hacer este proceso se usan las funciones de pertenencia de los conjuntos difusos.

Veamos el siguiente ejemplo:

Supóngase la velocidad de un vehículo, esa velocidad será evaluada y se le asignará un valor de pertenencia dentro del “Conjunto difuso de velocidad” que está formado por tres funciones de pertenencia mostradas en la *Figura 2.2.2*, donde se les asignan las siguientes etiquetas lingüísticas: Lento, Normal y Rápido.

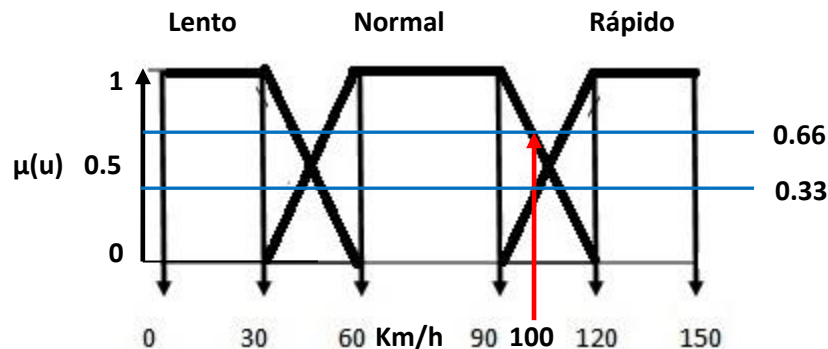


Figura 2.2.2 Conjunto difuso de velocidad

La primera función de pertenencia “LENTO” es tipo Lamda y se muestra su función característica

$$L(u; 30, 60) \begin{cases} 1, \text{ si } u < 30; \\ \frac{60 - u}{60 - 30}, \text{ si } 30 \leq u \leq 60; \\ 0, \text{ si } u > 60. \end{cases}$$

La segunda función de pertenencia “NORMAL” es de tipo Trapezoidal y se muestra su función característica

$$\Pi(u; 30, 60, 90, 120) = \begin{cases} 0; \text{ si } u < 30; \\ \frac{u - 30}{60 - 30}, \text{ si } 30 \leq u \leq 60; \\ 1, \text{ si } 60 \leq u \leq 90 \\ \frac{120 - u}{120 - 90}, \text{ si } 90 \leq u \leq 120; \\ 0, \text{ si } u > 120. \end{cases}$$

La tercera función de pertenencia “RÁPIDO” es de tipo Gamma y se muestra su función característica

$$\Gamma(u; 90, 120) \begin{cases} 0, \text{ si } u < 90; \\ \frac{u - 90}{120 - 90}, \text{ si } 90 \leq u \leq 120; \\ 1, \text{ si } u > 120. \end{cases}$$

Ahora bien lo que se hace con el proceso de difusión es asignarle a la velocidad dada, una pertenencia dentro del conjunto difuso.

Evaluando una velocidad de u=100 Km/h

Observando la distribución de las funciones de pertenencia, 100Km/h está dentro de la función trapezoidal y de la función gamma.

Evaluando la función de pertenencia para NORMAL.

$$\Pi(u; 90, 120) = \frac{120 - u}{120 - 90}, \text{ si } 90 \leq u \leq 120 \Rightarrow \frac{120 - 100}{120 - 90} = \frac{20}{30} = 0.66$$

Evaluando la función de pertenencia para RÁPIDO.

$$\Gamma(u; 90, 120) = \frac{u - 90}{120 - 90}, \text{ si } 90 \leq u \leq 120 \Rightarrow \frac{100 - 90}{120 - 90} = \frac{10}{30} = 0.33$$

Al obtener esos resultados se observa que 100Km/h tiene más grado de pertenencia a NORMAL que a RÁPIDO.

2.2.2 Razonamiento

El razonamiento dentro de una máquina de inferencia difusa es el que se encarga de evaluar las reglas propuestas por el diseñador. Las reglas relacionan las entradas difusas y generan la salida difusa; estas reglas son llamadas “Reglas Difusas” posteriormente esta salida difusa es convertida en una salida real mediante el proceso de desfusión, con la salida real el sistema realizará la acción deseada.

Las reglas difusas utilizan la operación **intersección** entre los grados de pertenencia de cada entrada difusa A1 y B1 para poder asignar un grado de pertenencia de una salida difusa C1.

IF A AND B THEN C

SÍ A Y B ENTONCES C

$$\mu_C(u) = \min(\mu_A(u), \mu_B(u))$$

Existen dos métodos para realizar la acción de razonamiento para los diferentes valores de pertenencia de las entradas difusas: el primero de ellos el método de inferencia Mamdani y el otro es el método de inferencia Sugeno. Estos son llamados así por el apellido de sus desarrolladores. El método de inferencia Mamdani también es conocido como el método de “Máximo de los mínimos” y el método de inferencia Sugeno es conocido como el método de “Máximo de los productos”.

2.2.2.1 Máquina de Inferencia MAMDANI

Para la tesis se usó la inferencia Mamdani, por lo que me limitaré a explicar cómo funciona la máquina de inferencia tipo Mamdani.

La máquina de inferencia usa el grado de pertenencia de cada entrada del sistema, es decir la entrada difusa y establece una relación según las reglas difusas construidas por el diseñador usando la función MÍNIMO.

Reglas difusas de Mamdani: **IF** x_1 is A **AND** x_2 is B **THEN** u_1 is C; donde x_1 y x_2 son las variables de entrada (por ejemplo velocidad, distancia) y A y B son las funciones de membresía de entrada (por ejemplo lento, rápido, o lejos, cerca), u_1 es la salida difusa (por ejemplo acelera, frena) y C es la función de membresía de salida (por ejemplo Poco, Mucho). La primer parte del enunciado “**IF** x_1 is A **AND** x_2 is B” se conoce como antecedente y “**THEN** u_1 is C” es el consecuente.

Un ejemplo de las reglas es el siguiente:

IF *velocidad* is Rápido **AND** *distancia* is Cerca **THEN** *frena* is Mucho

IF *velocidad* is Lento **AND** *distancia* is Lejos **THEN** *frena* is Poco

Para llevar a cabo el proceso del antecedente se realiza la operación mínimo con cada valor de pertenencia obtenido en la difusión de las variables; en el lenguaje de programación C++ la función “mínimo” está definida como “min”. En la Figura 2.2.2.1 y Figura 2.2.2.2 se ve gráficamente como se hace la operación mínimo entre los grados de pertenencia de las entradas difusas.

Se aplica la función mínimo $\mu_{Poco} = \min(\mu_{Lento}, \mu_{Cerca}) \Rightarrow \mu_{Poco} = \min(0.7, 0.2) = 0.2$

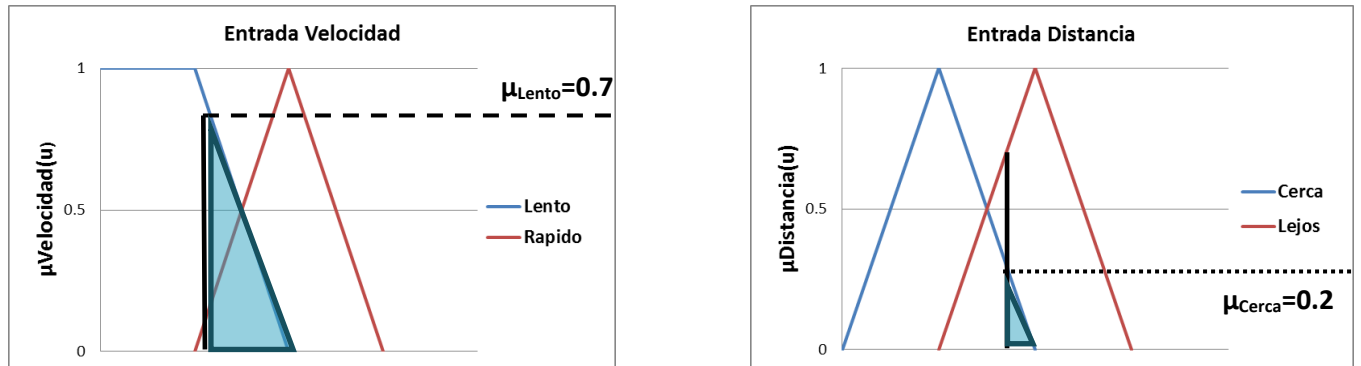
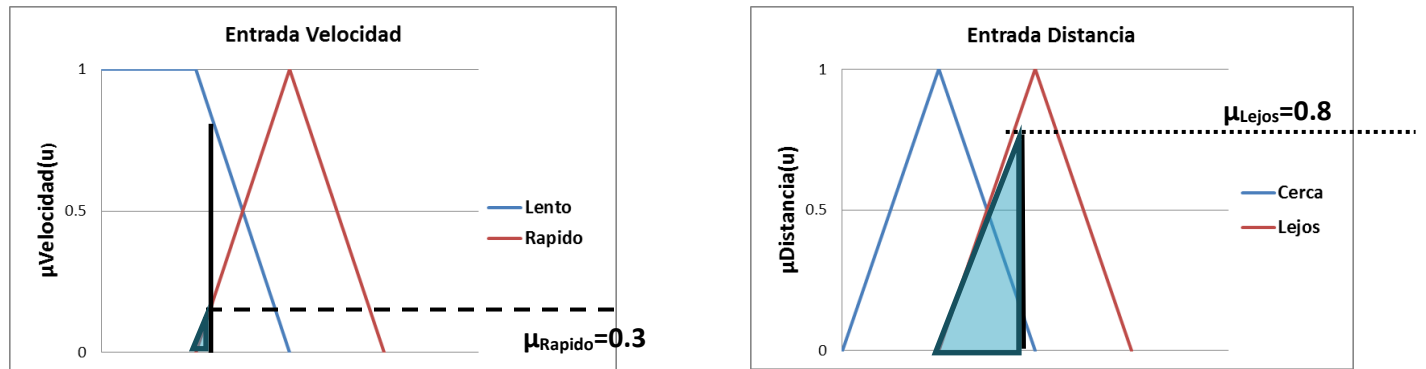


Figura 2.2.2.1 Operación mínimo

Se aplica la función mínimo $\mu_{Mucho} \min(\mu_{Rapido}, \mu_{Lejos}) \Rightarrow \mu_{Mucho} \min(0.3, 0.8) = 0.3$



Al final para obtener la salida difusa se lleva a cabo el proceso de “Agregación”, donde la máquina de inferencia Mamdani usa la función máximo, definida como “max”, aquí toma en cuenta los resultados de las funciones mínimo anteriores para obtener el grado de pertenencia de la salida difusa dentro de los conjuntos definidos por el diseñador.

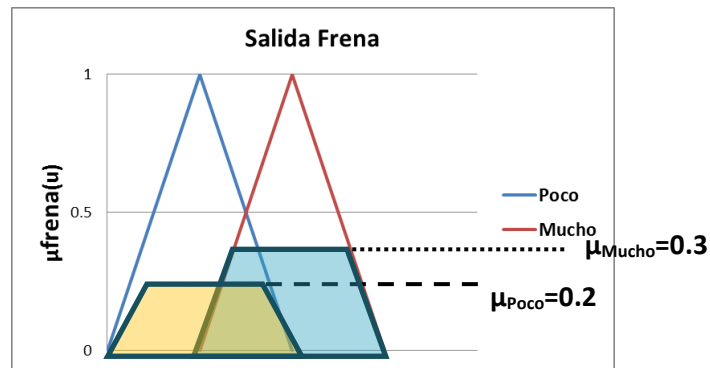


Figura 2.2.2.2 Proceso de agregación

En expresión matemática la salida:

$$\mu_{Frena} = \max(\min(\mu_{Lento}, \mu_{Cerca}), \min(\mu_{Rápido}, \mu_{Lejos}))$$

$$\mu_{Frena} = \max(\mu_{Poco}, \mu_{Mucho}) \Rightarrow 0.3$$

Aquí el proceso del razonamiento se queda sólo en un valor de pertenencia para obtener el valor de la variable difusa es necesario realizar el siguiente proceso, la desfusión.

2.2.3 Desdifusión

La Desdifusión es la conversión de la **salida difusa** de la máquina de inferencia en una **variable de salida**, es decir el resultado obtenido gracias a las reglas dentro de la máquina de inferencia será traducido en una señal física para nuestro sistema de control.

Para la Desdifusión existen varios métodos, es importante elegir el adecuado.

2.2.3.1 Método del Centroide

El método del Centro de Gravedad o Centro de área mostrado gráficamente en la *Figura 2.2.3.1* es el más usado de los métodos de desfusión y su expresión es la siguiente:

$$Z^* = \frac{\int \mu(u) * ui \, dc}{\int \mu(ui) \, dc}$$

Donde \int es la integral algebraica; ui = Valor típico de cada función y $\mu(ui)$ =es el valor de pertenencia en dicha función.

Si se quisiera implementar este método se necesita un microcontrolador que realice los cálculos de manera eficiente ya que la ecuación contiene integrales, así que el tiempo de cálculo aumenta y tiene la ventaja de ser más exacto.

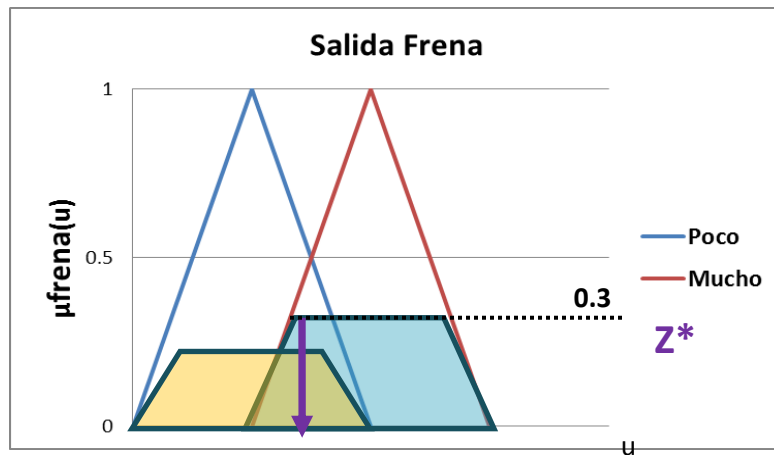


Figura 2.2.3.1 Método del centroide [12]

2.2.3.2 Método Centro de Máximos (COM)

En este método se considera el conjunto difuso de la variable de salida y sus valores de pertenencia, de modo tal que la suma de los valores de pertenencia sea igual a uno, $\sum \mu(ui) = 1$, donde los ui son los valores típicos de cada función de pertenencia que forman parte del conjunto de salida. Se hace una ponderación de los valores de pertenencia con los valores típicos de cada función.

La salida real se obtiene con la siguiente expresión:

$$Z^* = \frac{\sum_{i=1}^n \mu(ui) * ui}{\sum_{i=1}^n \mu(ui)}$$

Donde ui = Valor típico de cada función.

$\mu(ui)$ = es el valor de pertenencia en dicha función.

El COM mostrado gráficamente en la Figura 2.2.3.2 es un método eficiente, sí se utilizan funciones simétricas, además de que puede obtener valores de salida real usando recursos computacionales limitados. Éste método se usó en la realización de esta tesis.

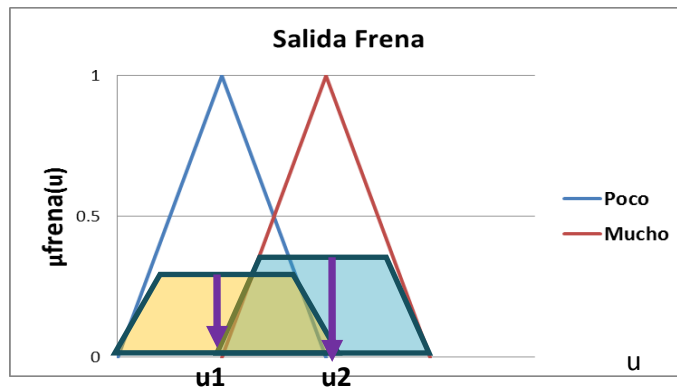


Figura 2.2.3.2 Método COM [12]

Capítulo 3 ESPECTROSCOPIA

3.1 Espectroscopia

El espectro de un compuesto es una medición de la estructura de niveles de energía cuantizados que tienen los átomos o moléculas. La radiación electromagnética da lugar a que ocurran las transiciones entre los niveles de energía del sistema material, que dan lugar al espectro. En la *Figura 3.1.1* muestra un esquema de algunos de los niveles de energía que contiene un átomo de Rb y las longitudes de onda para que los electrones logren cambiar de nivel.

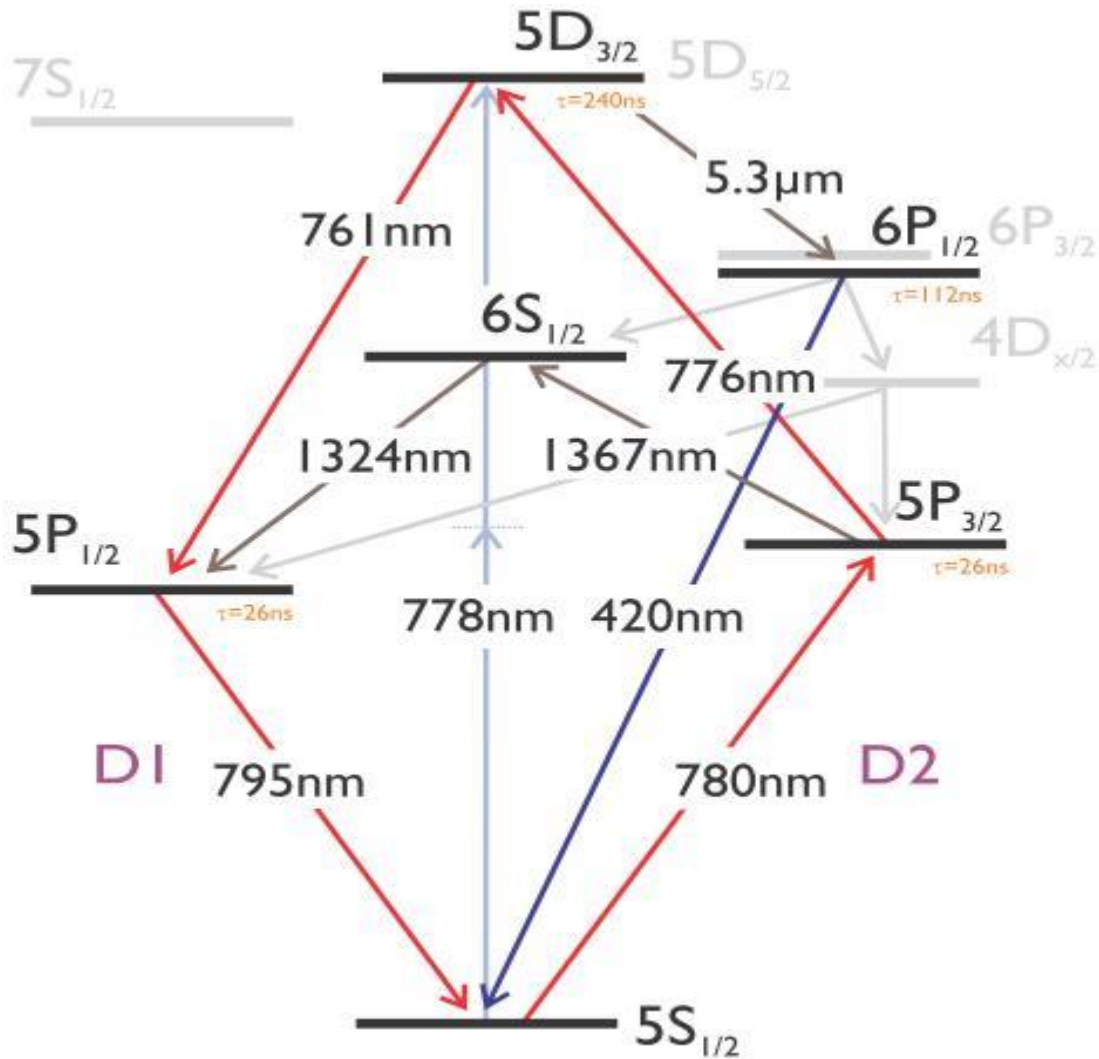


Figura. 3.1.1 Niveles de energía de un átomo de Rb [21]

Para esta tesis se trabajó con la longitud de 780 nm para cambiar del nivel de energía $5s^{1/2}$ a $5p^{3/2}$.

La espectroscopia estudia las transiciones que se producen entre los estados cuánticos de un sistema inducidas por radiación electromagnética, es decir que por medio de la espectroscopia se puede saber en qué frecuencia o longitud de onda una sustancia puede absorber o emitir energía en un cuanto de luz. Cuando la radiación electromagnética atraviesa un sistema de partículas cargadas, como el que forman electrones y núcleos de los átomos y moléculas, los campos eléctrico y magnético de la radiación interactúan con las cargas provocando una perturbación dependiente del tiempo que puede inducir transiciones entre los diferentes estados cuánticos del sistema. [2]

3.1.1 Espectros de emisión y absorción

Desde hace mucho tiempo se sabe que los gases emiten luz cuando son excitados, algunos de los mecanismos para lograrlo son:

- Calentando el gas a alta temperatura
- Colocando en llama los vapores de alguna sustancia
- Produciendo una descarga eléctrica a una sustancia para excitarla

La radiación emitida por una sustancia puede separarse en sus diferentes longitudes de onda por medio de un prisma. En la *Figura 3.1.2* se muestra un diagrama de cómo se obtiene el espectro de emisión de una sustancia excitada con un espectrómetro de prisma.

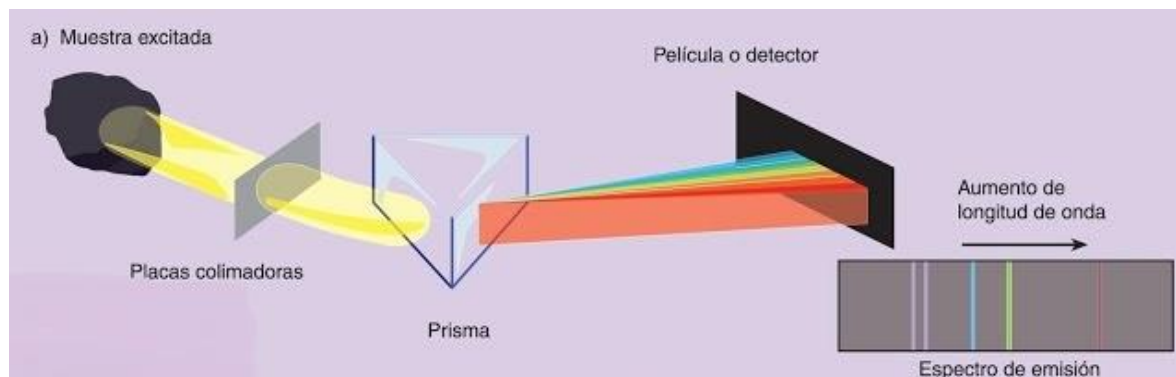


Figura. 3.1.2 Espectro de emisión [27]

El conjunto de líneas espectrales que se obtiene para un elemento concreto es siempre el mismo, incluso si el elemento forma parte de un compuesto complejo, ya que cada elemento produce su propio espectro diferente al de cualquier otro elemento. Esto significa que cada elemento tiene su propia firma espectral, como si se tratara de una huella digital.

El espectro de absorción se obtiene haciendo incidir radiación electromagnética, como la luz solar o luz de una lámpara sobre una sustancia o un gas a temperatura ambiente, los átomos que forman el gas absorben ciertas longitudes de onda de la radiación

electromagnética. En la *Figura 3.1.3* se observa un diagrama donde se le aplica radiación electromagnética a una sustancia y así obtener su espectro de absorción.

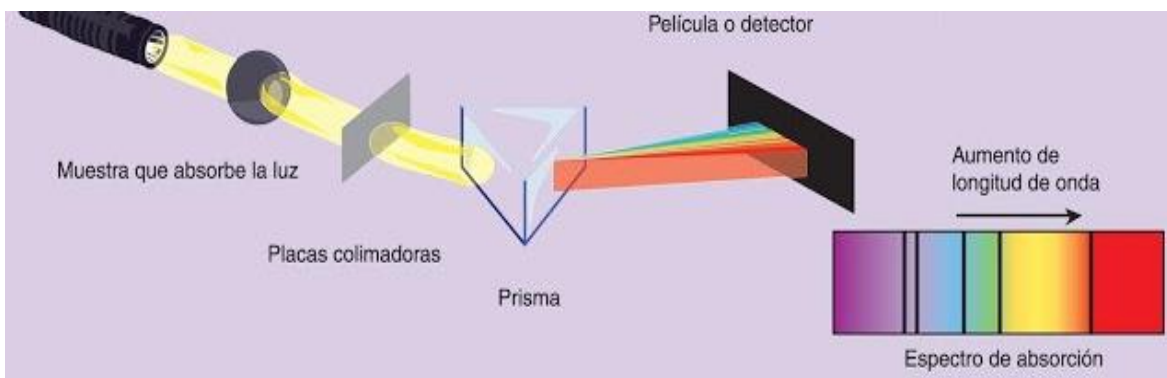
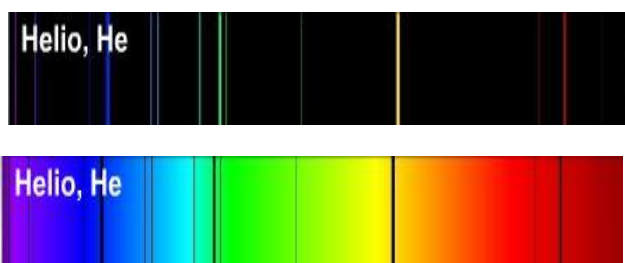
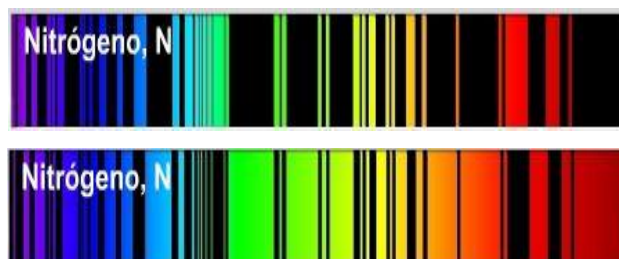


Figura. 3.1.3 Obtención de espectro de absorción [27]

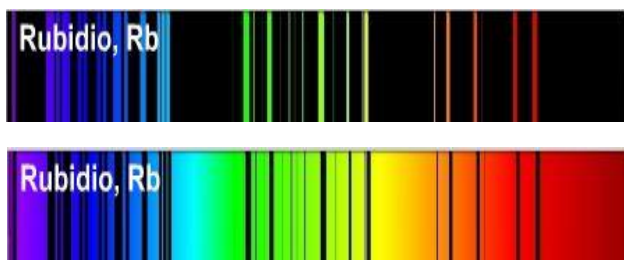
A continuación se muestran los espectros de emisión y absorción de algunos elementos químicos sólo en longitudes de onda visibles.



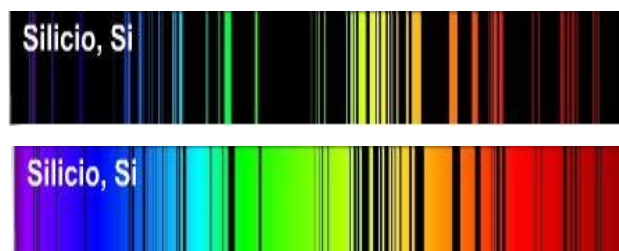
**Figura. 3.1.4 Arriba: Espectro de emisión de He
Abajo: Espectro de absorción de He [19]**



**Figura. 3.1.5 Arriba: Espectro de emisión de N
Abajo: Espectro de absorción de N [19]**



**Figura. 3.1.6 Arriba: Espectro de emisión de Rb
Abajo: Espectro de absorción de Rb [19]**



**Figura. 3.1.7 Arriba: Espectro de emisión de Si
Abajo: Espectro de absorción de Si [19]**

Se observa que los elementos químicos absorben las mismas longitudes de onda que son capaces de emitir.

3.2 Láser.

La palabra LASER, es el acrónimo en inglés de *Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation*, en español, Amplificación de Luz mediante Emisión Estimulada de Radiación. El láser es un dispositivo que aumenta la intensidad de un haz de radiación electromagnética, aprovechando con ventaja la capacidad de los átomos y moléculas para emitir radiación en forma estimulada, es decir emiten fotones. La mejor parte del láser es que además de emitir un haz de radiación amplificado, también posee propiedades de coherencia, monocromaticidad y direccionalidad. Estas propiedades hacen del láser la herramienta perfecta para el desarrollo de una amplia variedad de aplicaciones [2].

3.2.1 Funcionamiento

El principio básico de funcionamiento del láser es la emisión estimulada. Para comprender este concepto se parte desde el átomo. El átomo se considera que tiene un núcleo y alrededor de éste se mueven electrones que tienen un nivel de energía específico; los electrones no se pueden mover de dicho nivel de energía a menos que sean excitados, puede ser un fotón el que logre esa excitación. Cuando un electrón cambia de un nivel de energía bajo a uno alto absorbe energía en forma de un fotón; cuando un electrón cambia de un nivel de energía alto a uno bajo emite energía en forma de un fotón. La emisión de un fotón puede ser espontánea o estimulada. La *Figura 3.2.1* muestra la diferencia entre emisión espontánea, emisión estimulada y absorción.

Emisión espontánea: Cuando un electrón se encuentra en un nivel de energía elevado, tiende a caer espontáneamente a un nivel de energía inferior con la subsiguiente emisión de luz.

Emisión estimulada: Un fotón puede estimular la caída de un electrón a un nivel inferior si tiene una energía igual a la diferencia entre los dos niveles, en ese caso se emitirá un segundo fotón idéntico al que ha inducido la transición, es decir, tanto la frecuencia, la dirección de propagación y la fase del fotón incidente son las mismas que las del fotón inducido. Por lo tanto luz láser se amplifica por emisión estimulada: por cada fotón incidente se producen dos fotones idénticos.

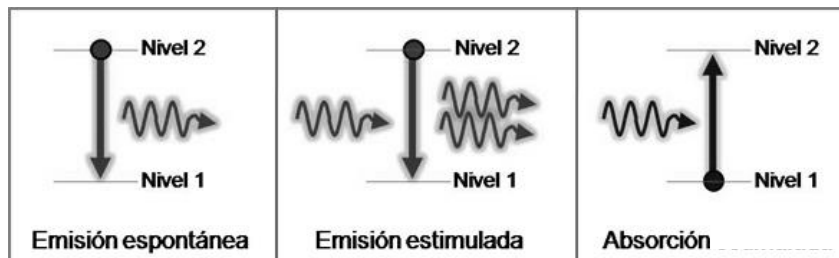


Figura. 3.2.1 Tipos de radiación

Teniendo la emisión estimulada lo que nos falta para tener un láser es una cavidad óptica resonante. Esta cavidad óptica resonante conocida también como cavidad láser se muestra

en la *Figura 3.2.2*, sirve para mantener la luz circulando a través del medio activo el mayor número de veces posible desprendiendo así muchos fotones. Está compuesta por dos espejos dieléctricos que permiten reflejar luz de forma controlada, la reflexión puede ser muy alta para determinadas longitudes de onda. El espejo de alta reflectividad refleja cerca del 98% de la luz que recibe y el espejo acoplador o de salida, un porcentaje ligeramente menor. Estos espejos pueden ser planos o con determinada curvatura, que cambia su régimen de estabilidad.

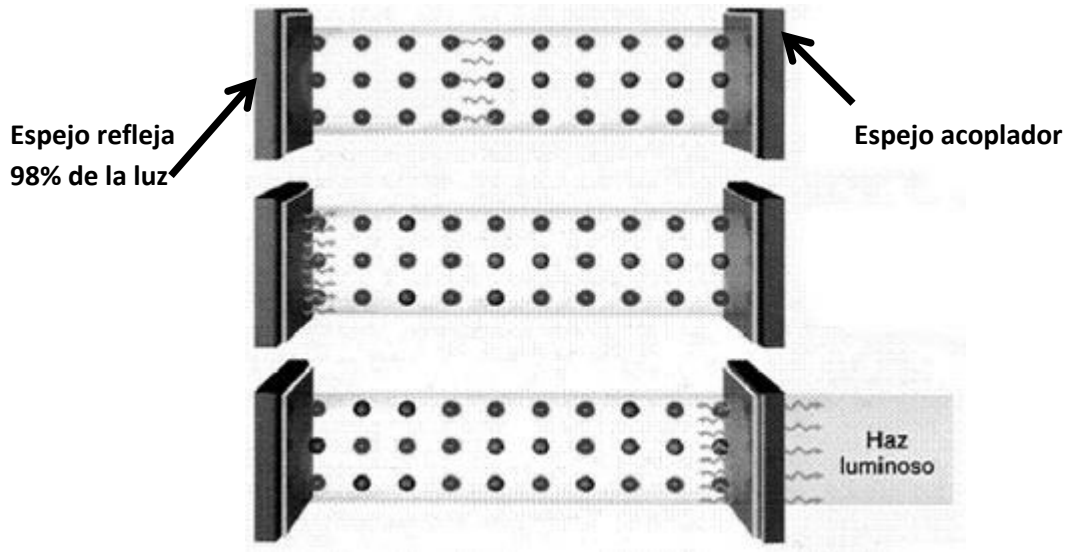


Figura 3.2.2 Cavidad láser

3.2.2 Características del láser:

- **Direccionalidad:** Las ondas electromagnéticas que forman la radiación láser llevan asociado un frente de onda plano, ya que todas ellas tienen la misma frecuencia y la misma fase. El haz saliente se desplaza en línea recta en la dirección del eje longitudinal de la cavidad y la única desviación que experimenta es debido a los efectos de difracción provocados por la apertura de salida. La *Figura. 3.2.4* muestra una representación del frente de onda de luz láser. [2]

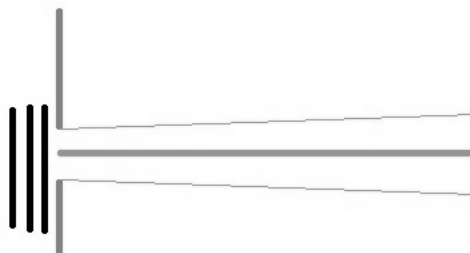


Figura. 3.2.4 Frente de Onda Luz

- **Monocromaticidad:** los fotones que forman la luz láser tienen la misma energía y pertenecen a una misma longitud de onda y mismo color, es decir, tienen una ubicación específica dentro del espectro electromagnético por lo tanto la luz láser puede ser de un color en específico. En diferencia con la luz normal que la vemos de color blanco debido a que tiene varias longitudes de onda combinadas. Incluso las lámparas de gas (por ejemplo las de neón, xenón, argón, etc.) a pesar de que parecen ser monocromáticas, sus anchos de emisión son muy anchos comparados con los anchos naturales de las transiciones atómicas sin perturbar. En la *Figura 3.2.5* se observa el fenómeno de la difracción de la luz, al pasar la luz blanca a través de un prisma, la luz se descompone en cada longitud de onda que la conforma; se le llama luz monocromática es cada uno de los colores que vemos después de que la luz pasa por el prisma.

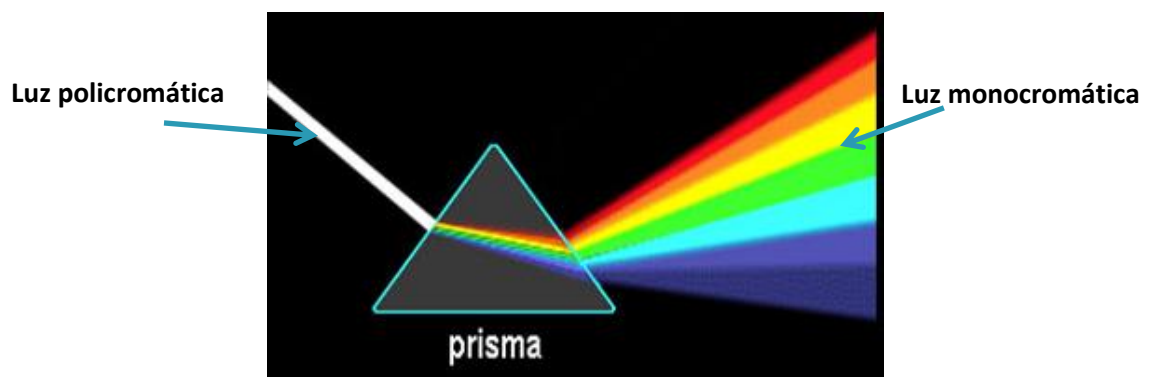


Figura. 3.2.5 Luz policromática y luz monocromática

- **Coherencia:** La coherencia de la luz es un fenómeno que se da cuando los fotones que la forman tienen la misma frecuencia y fase. Este fenómeno no ocurre con la luz normal. En la *Figura 3.2.6* se muestra la diferencia entre la luz no coherente emitida por una lámpara y la luz coherente de un láser, la luz de la lámpara sale en todas direcciones, debido a las ondas de luz emitidas no están en fase. Por otro lado la luz emitida por el láser está en fase y sale en una sola dirección.

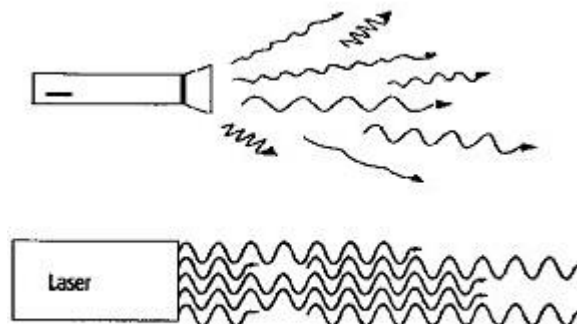


Figura. 3.2.6 Luz no coherente y luz coherente

Actualmente existen muchos tipos de láser. Se pueden clasificar por su longitud de onda, por su potencia, por su régimen de emisión que puede ser pulsado o continuo; o por las características de su medio activo, sólido, líquido o gaseoso; y cada uno de estos tipos tiene una utilidad muy variada. [3]

Por longitud de onda



Color	Longitud de onda [nm]
Violeta	380 – 450
Azul	450 – 500
Verde	500 – 550
Amarillo	550 – 600
Naranja	600 – 630
Rojo	630 – 760

Tabla 1.1 Clasificación de láser por longitud de onda

Por su potencia

Clase	Potencia
Clase 1	<0.5 [mW] efecto sin riesgo
Clase 2	<1[mW] seguro para la visión momentánea
Clase 3A	<5[mW] usado para apuntadores. Riesgo para el ojo con exposición prolongada
Clase 3B	<500[mW] usados en terapias, puede causar daño permanente en el ojo con una exposición breve.

Tabla 1.2 Clasificación de láser por su potencia

La tabla siguiente muestra algunos láseres importantes [3]

Láser	Medio Activo	Rango de Frecuencia de emisión	Régimen de Emisión	Potencia de Pico máxima	Usos
Helio-Neón	Gas	Rojo (630nm-760nm)	Continuo	10mW	- Metrología - Lectores de códigos de barras.
Ion de Argón	Gas	Verde – Azul (450nm-550nm)	Continuo	10W	-Bombeo -Espectáculos
CO ₂	Gas	Infrarrojo > 760nm	Continuo o Pulsado	10KW	-Corte -Soldadura -Cirugía
Rubí	Sólido	Rojo (630nm-760nm)	Pulsado	1KW	-Investigación
Titanio:Zafiro	Sólido	Infrarrojo > 760nm	Continuo o Pulsado	1PW	-Investigación -Pulsos Ultracortos
Colorante	Líquido o Sólido	IR-Visible-UV	Continuo o Pulsado	1W	-Espectroscopia

Tabla 1.3 Láseres más comunes [3]

3.3 Espectroscopia Láser

La espectroscopia láser es una técnica para obtener espectros de absorción y emisión de los elementos químicos. Esta técnica ha permitido estudiar con más detalle los espectros de absorción de muchos elementos como es el caso del Rb, se observa en la anterior *Figura 3.3.1* que absorbe energía en el espectro visible hasta el color rojo, pero gracias a los Láseres que emiten en frecuencia de infrarrojo cercano entre 780 nm – 2500 nm, se pueden hacer experimentos para ver en que longitudes dentro del infrarrojo cercano el Rb absorbe o emite energía. A continuación se muestra una imagen con la espectroscopia de absorción del Rb con longitudes de onda infrarroja

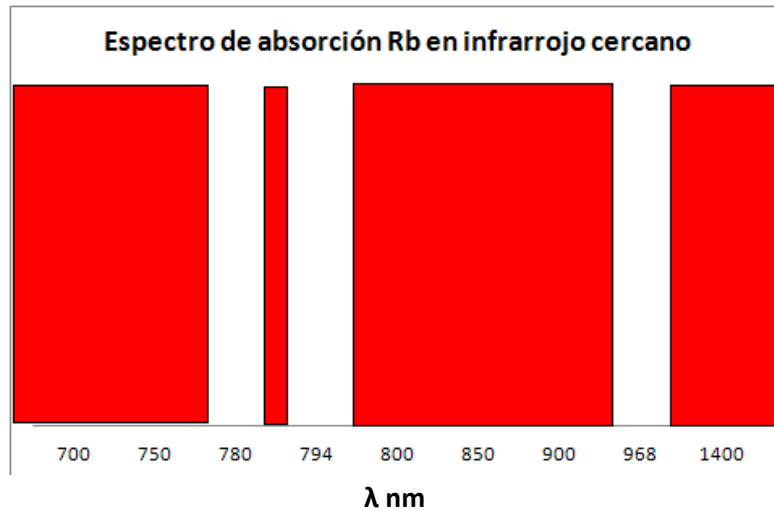


Figura 3.3.1 Espectro de absorción en infrarrojo cercano

Para obtener estas longitudes se realizó una simulación en línea en la página web http://physics.nist.gov/PhysRefData/ASD/lines_form.html

La espectroscopia láser no se limita solo a láseres infrarrojos, como se mostro en la *Tabla 1.1* hay láseres que emiten en luz visible como los de color verde de 520 nm o los de color azul de 420 nm en la *Figura 3.3.2* se muestra un láser de 420 nm que se tiene en el laboratorio de átomos fríos del ICN, incluso hoy en día hay láseres con anchos de línea de tan sólo unos cuantos kilohertz y pueden ser sintonizados y estabilizados con esta misma precisión y así poder observar el fenómeno de absorción más detalladamente.

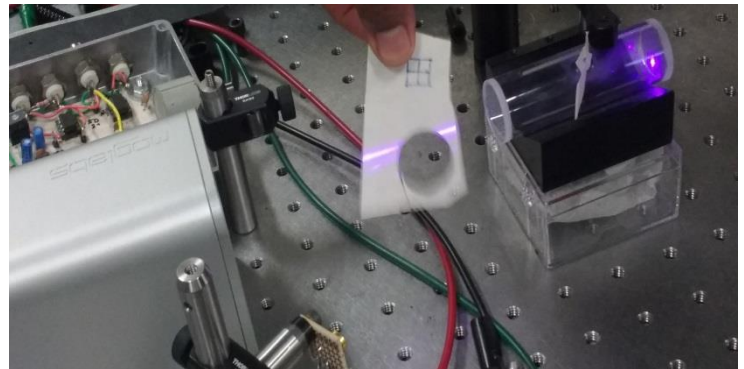
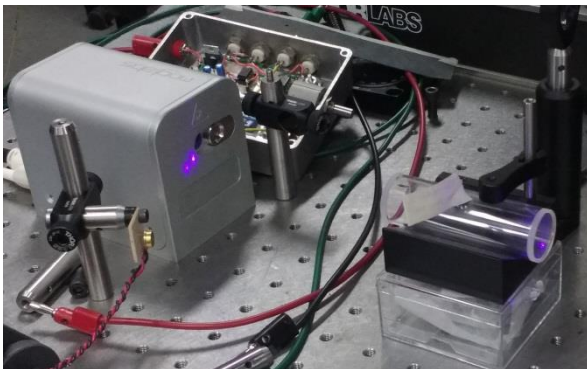


Figura 3.3.2 Laser de 420[nm] del Laboratorio de átomos fríos

Capítulo 4 HORNO LOCAL

El horno para los experimentos de espectroscopia fue diseñado por el grupo de trabajo del Laboratorio de Átomos Fríos del ICN.

El horno está construido con una cubierta adiabática de plástico PPR, y 3 resistencias de silicón conectadas en serie, las cuales calientan la celda de vidrio. La *Figura 4.1.1* muestra un diagrama del horno para calentar la celda de vidrio.

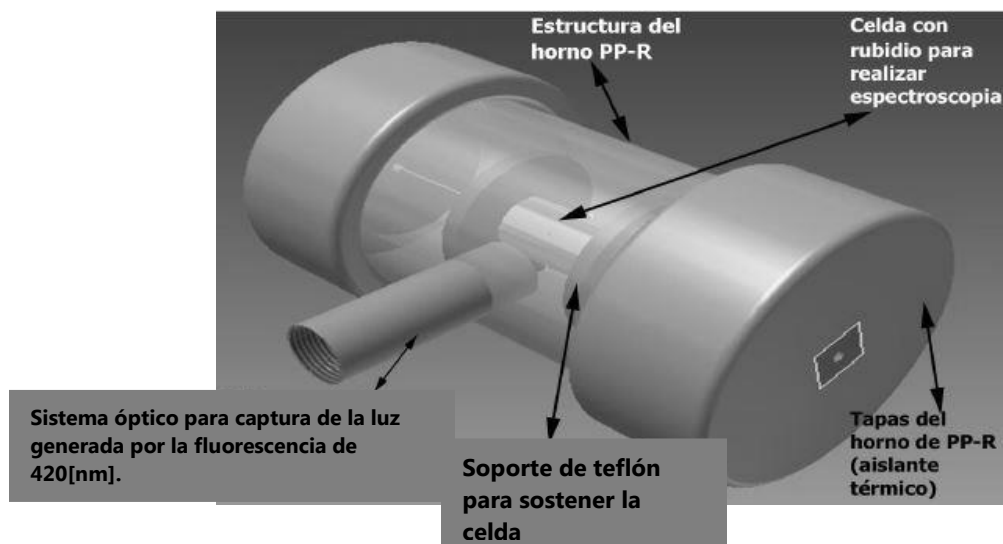


Figura 4.1.1 Diagrama del Horno

Con este horno se desea calentar una celda de vidrio, cuyo interior contiene Rubidio (Rb) en estado gaseoso. El objetivo de calentar esta celda consiste en variar de manera controlada la presión de vapor de rubidio en el interior de la misma y por lo tanto controlar el grado de absorción de la radiación al hacer pasar un haz de luz láser resonante a través de la celda.

Una vez que la celda tiene la temperatura deseada se hace pasar un haz de luz láser, para después medir con un fotodiodo (FDS-100) la cantidad de luz absorbida por los átomos de rubidio dentro de la celda.

4.1 Celda de Vidrio con Rubidio

La celda de vidrio con vapor de Rb de la empresa Triad Technology (<http://www.triadtechno.com>) está hecha de vidrio Pyrex, el vidrio Pyrex está hecho con borosilicatos; cada elemento o sustancia que está dentro de la celda está asociado con un espectro de absorción único que sirve como la huella digital de dicho elemento, el contenido de una celda de referencia se pueden determinar a través de una medición de absorción lineal. En la *Figura 4.1.2* se muestra la celda de vidrio Pyrex y en la *Figura 4.1.3* se muestra una gráfica de su espectro de absorción.

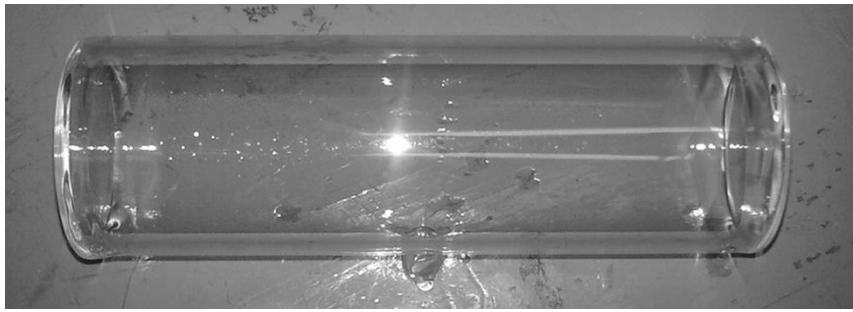


Figura 4.1.2 Celda de vidrio Pyrex con vapor de Rb

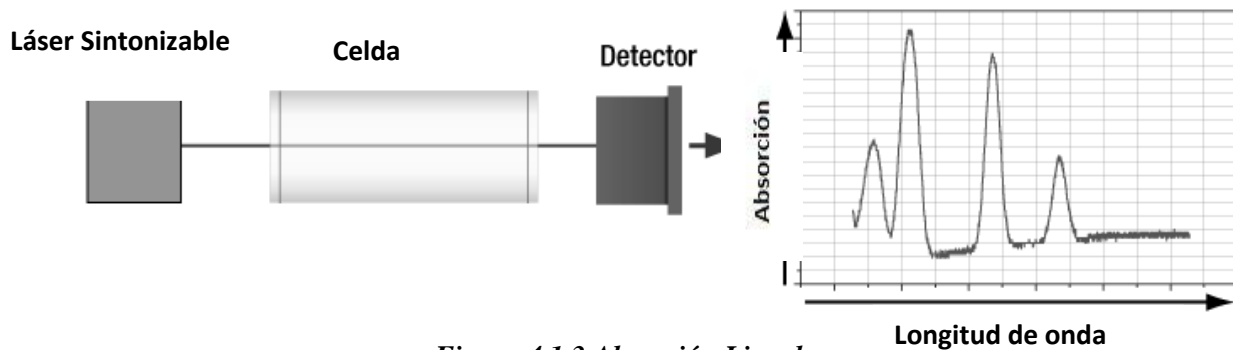


Figura 4.1.3 Absorción Lineal

4.2 Resistencias de Silicón

Las resistencias de silicón son la parte esencial del horno, pues con ellas se calentará la celda de vidrio que contiene Rb en estado gaseoso. La estabilización de la temperatura de la celda se logra mediante el control de la corriente que se suministra al conductor que forma los calentadores.

Se eligieron este tipo de resistencias por su flexibilidad, en este caso, se colocaron 3 resistencias en serie abrazando la celda de vidrio, para poder distribuir el calor en toda la celda. La *Figura 4.2.1* muestra las resistencias de silicón que se usan en el horno, y se delimita su zona térmica con una línea blanca.

Las 2 resistencias grandes tienen una resistividad de 6Ω , mientras que la resistencia pequeña tiene una resistividad de 4Ω .

Las tres resistencias en serie suman una resistividad de 16Ω y fueron conectadas como se muestra en el diagrama de la *Figura 4.2.2*. Independientemente de su tamaño cada resistencia tiene una potencia máxima de 10W estos datos fueron proporcionados por el proveedor. [17]

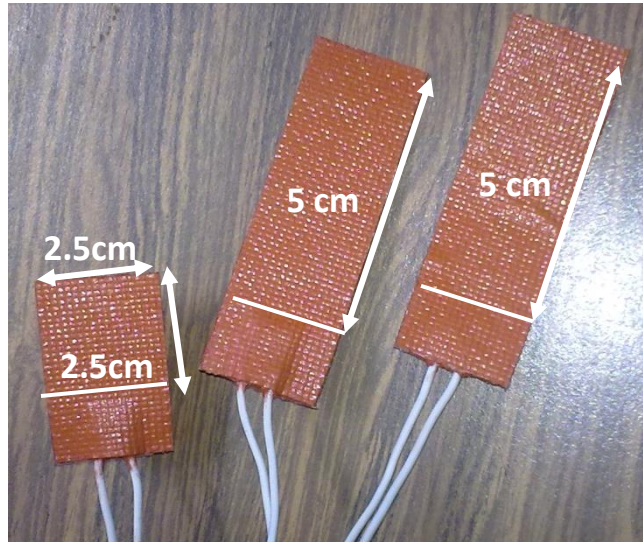


Figura 4.2.1 Resistencias de Silicón

Para mantener las resistencias abrazadas al horno se usó cinta kapton. Este tipo de cinta es capaz de soportar altas temperaturas, superiores a los 120 °C; además es una cinta antiestática por lo que los átomos de Rb no se verán afectados por la circulación de cargas eléctricas. La *Figura 4.2.3* muestra la celda de vidrio con las resistencias abrazas a ella con cinta kapton.

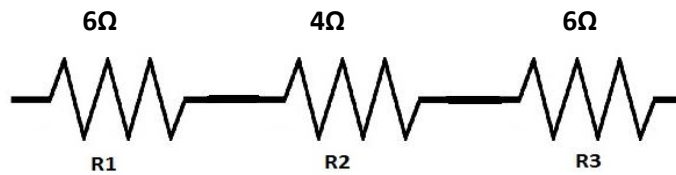


Figura 4.2.2 Resistencias en serie



Cinta Kapton



Figura 4.2.3 Celda de vidrio, cinta kapton y resistencias

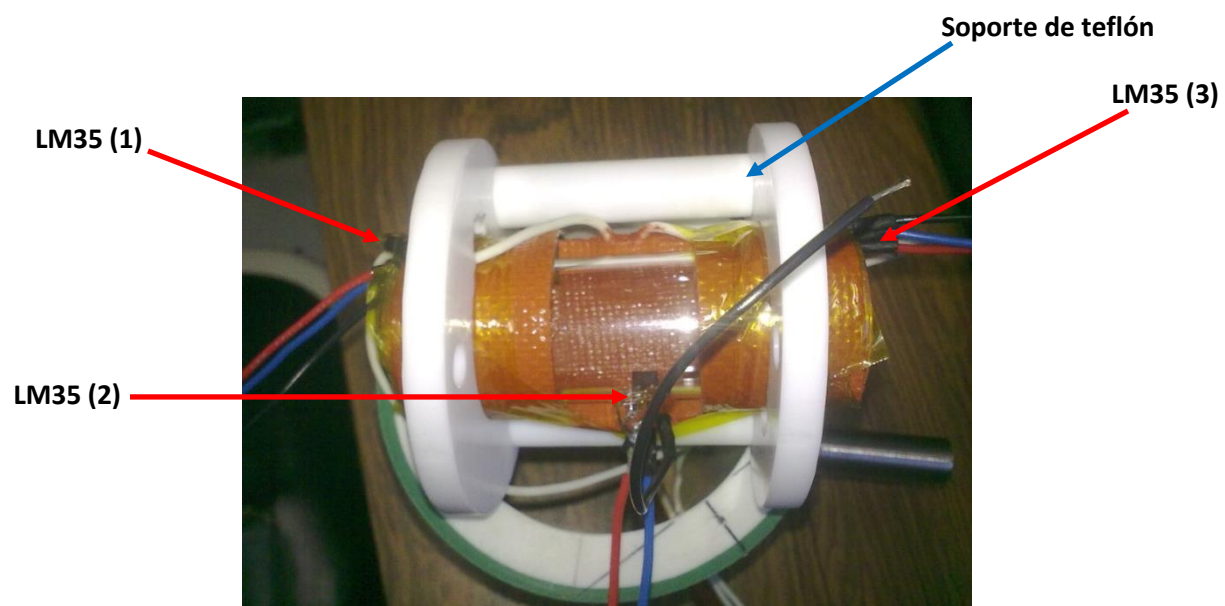


Figura 4.3.2 Celda de vidrio con soporte y sensores de temperatura

4.4 Cubierta adiabática.

La cubierta adiabática del horno está construida con tubo PPR (copolímero aleatorio de polipropileno), además entre el hueco de la celda de vidrio con la cubierta adiabática se rellenó con fibra de vidrio para disminuir las pérdidas de calor.

La ventaja de usar tubo PPR, es que la conductividad térmica es de sólo 0.24W/mK, lo cual representa sólo 0.005% de la conductividad de un metal. [18]



Figura 4.4.1 Tubo PPR y Tapa para tubo PPR



Figura 4.4.2 Cubierta del horno y base de teflón para la celda

4.5 Fotodiodo.

Para los experimentos de espectroscopia se utiliza un Fotodiodo de Silicio PIN. En la *Figura 4.5.1* se observa un diagrama interno del fotodiodo, está formado por tres capas de material, una P, una N y otra que está en medio de ellas I, la cual es el elemento fotosensible que permitirá la conducción a través de los materiales P y N.

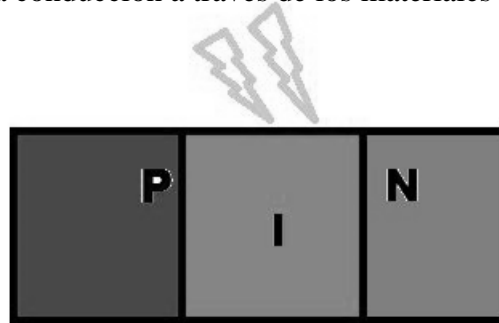


Figura 4.5.1 Capas de fotodiodo

La *Figura 4.5.2* muestra el fotodiodo FDS100 de la empresa Thor Labs. Con este fotodiodo se mide la cantidad de luz láser absorbida por los átomos de rubidio que están dentro de la celda de vidrio, la cantidad de luz absorbida varía dependiendo de la temperatura a la cual se encuentra la celda, a mayor temperatura aumenta cantidad de átomos y por ende hay más absorción de luz.

Características de FDS100:

- Respuesta espectral: 350nm a 1100nm
- Tiempo de respuesta: 10ns
- Voltaje máximo de operación: 20 V

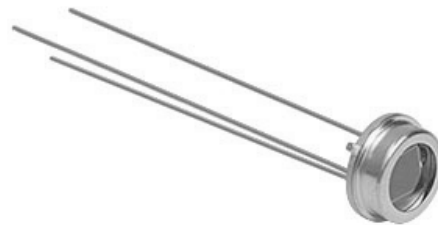


Figura 4.5.2 Fotodiodo FDS100

El ánodo del fotodiodo produce una corriente, que es una función de la potencia de la luz incidente y la longitud de onda. La capacidad de respuesta $\mathfrak{R}(\lambda)$, se puede leer desde la *Figura 4.5.3* que muestra la gráfica para estimar la cantidad de corriente que se espera a partir de la longitud de onda. La corriente se puede convertir en una tensión mediante la colocación de una resistencia de carga (R_L) desde el ánodo del fotodiodo a la tierra del circuito. La tensión de salida se expresa como:

$$V_o = P * \mathfrak{R}(\lambda) * R_L$$

Donde:

P es la potencia de la luz que incide en el fotodiodo

$\mathfrak{R}(\lambda)$ es la capacidad de repuesta del fotodiodo

R_L es la resistencia de carga conectada al ánodo del fotodiodo el circuito se ilustra en la *Figura 4.5.4*

Se puede decir que la resistencia de carga sirve como un amplificador de voltaje, ya que a mayor carga la tensión obtenida será mayor.

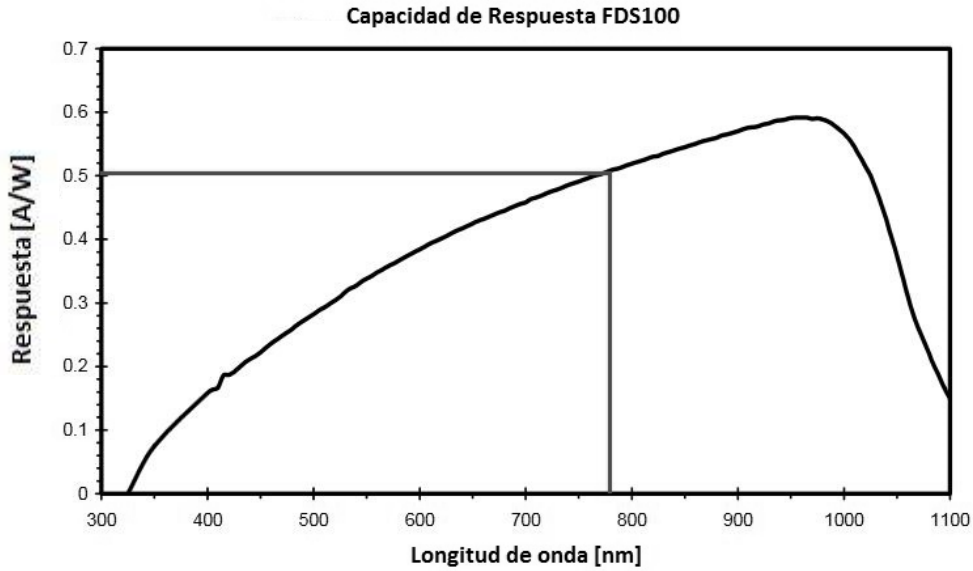
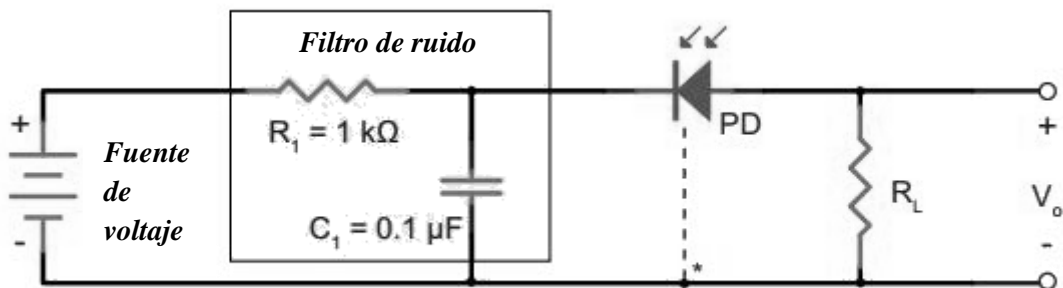


Figura 4.5.3 Capacidad de respuesta FDS100 [Apéndice A-2]



* Conexión a tierra cuando el PD tiene una tercera terminal

Figura 4.5.4 Circuito de conexión de FDS100 [Apéndice A-2]

Capítulo 5 HARDWARE DE CONTROL DIFUSO

Para poder implementar el controlador de temperatura es necesario interconectar varios elementos electrónicos entre ellos un microcontrolador, sensores, seleccionador de temperatura y una interfaz visual para el usuario. Las primeras pruebas se hicieron con un Arduino Mega 2560 que tenían en el Laboratorio de Átomos Fríos de ICN, posteriormente se migró el controlador de temperatura al microcontrolador MSP430G2553 de Texas Instruments; esto con el fin de hacer un hardware más compacto ya que el Arduino Mega 2560 tiene el triple de puertos de entrada/salida de propósito general (GPIO) que el MSP430G2553; viendo esta diferencia el Arduino Mega está sobrado en puertos I/O y en capacidad. Así que se optó por usar un microcontrolador más pequeño.

A continuación se describe cada elemento usado en el circuito que forma parte del hardware del controlador.

5.1 Microcontrolador

Un microcontrolador es un circuito integrado al que se le pueden programar instrucciones en su memoria, para que realice una tarea específica. Un microcontrolador está formado de cinco secciones principales, una base tiempo Reloj (Clock o CLK), un CPU (Central Processing Unit o Unidad Central de Procesamiento), Memoria ROM, Memoria RAM y Periféricos de entrada/salida. La *Figura 5.1.1* muestra las secciones básicas de un microcontrolador. [4]

- **Unidad central de procesamiento. (CPU)**

Es el hardware encargado de interpretar las instrucciones programadas en el microcontrolador, esto lo hace con operaciones aritméticas básicas y operaciones lógicas.

- **Memoria**

Los microcontroladores tienen dos tipos de memoria, una es la memoria flash o EEPROM, aquí es donde se almacena el programa para realizar las distintas tareas que se desean, el programa puede ser escrito en lenguaje ensamblador, lenguaje C o C++. La otra memoria es la memoria RAM, esta memoria la usa el microcontrolador de forma temporal, aquí guarda datos que usa en los diferentes procesos de aritmética o lógica.

- **Periféricos**

Los periféricos son dispositivos externos que se conectan al microcontrolador e interactúan con la CPU ingresando o extrayendo información y ejecutando las instrucciones que da la CPU.

- **Reloj**

El reloj se encarga de sincronizar todo el sistema. Los microcontroladores generalmente incluyen dos tipos de reloj, uno interno y otro externo, el externo es por medio de un cristal o fuente externa como un generador de señales.

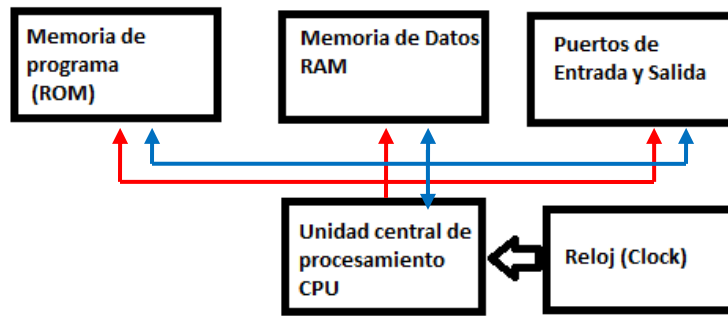


Figura 5.1.1 secciones de un microcontrolador [4]

5.2 Arduino Mega 2560

El Arduino mega 2560 tiene como microcontrolador al Atmel 2560 mostrado en la *Figura 5.2.1*. Atmel es una compañía de semiconductores fundada en 1984, comercializa productos como dispositivos de radiofrecuencia, microcontroladores, memorias flash y memorias EEPROM.

Características de Atmel2560:

- 256KB de memoria flash
- CPU AVR de 8 Bits
- 8KB de memoria SRAM
- Reloj de cristal 16MHz
- 54 puertos de entrada/salida
- 16 puertos pueden ser usados como entradas analógicas y 15 puertos como salidas de PWM
- Tiene 135 instrucciones

5.2.1 AVR

Atmel compró la arquitectura **AVR (Advanced RISC Architecture)**, traducido al español Arquitectura RISC avanzada, fueron dos estudiantes del Instituto tecnológico de Noruega los que desarrollaron AVR, Alf-Egil Bogen y Vegard Wollan. AVR está basada en la arquitectura Harvard, cuenta con 32 registros de 8 bits [16]



Figura 5.2.1 Atmel 2560

5.3 MSP430G2553

El microcontrolador MSP430G2553 es fabricado por empresa Texas Instruments. Es un microcontrolador de bajo consumo de energía como el mostrado en la *Figura. 5.3.1*

Características MSP430G2553:

- 16KB de memoria Flash
- CPU RISC de 16 Bits
- 512B de memoria RAM
- Reloj interno de 16MHz
- 18 puertos de entrada/salida
- 8 puertos pueden ser utilizados como convertidor analógico/digital de 10 bits.
- Tiene 51 instrucciones

Las siglas MSP se refieren a Mixed-Signal Processor, en español Procesador de señales mixtas, es decir sirve para interactuar con señales analógicas y digitales.

El número 430 se refiere a la plataforma unidad de microcontrolador, por lo cual tiene procesador, memoria RAM y memoria ROM.

La letra G indica el tipo de dispositivo, en este caso un dispositivo flash.

El número 2, indica la generación del dispositivo y por consiguiente la frecuencia máxima a la que trabaja, en este caso es hasta 16MHz.

El MSP430G2553 cuenta con una **CPU RISC** (Figura 6.3.2 Diagrama de bloques CPU) Computadora con conjunto reducido de instrucciones de 16 bits y una arquitectura Von Neumann, cuenta con un sistema de reloj flexible (ACLK (reloj auxiliar) y MCLK (reloj maestro)). Otras características relevantes de este dispositivo son:

- Cada reloj cuentan con 3 registros de captura/comparación.
- Interfaz de comunicación Serial.

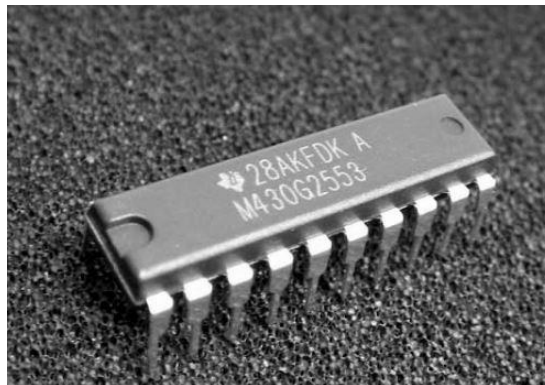


Figura 5.3.1 MSP430G2553

5.4 Temperatura Objetivo

La temperatura objetivo será fijada por el usuario mediante una resistencia variable o potenciómetro de $10K\Omega$, la cual está funcionando como divisor de tensión, con una resistencia de valor fijo y un voltaje de $5V$. *Figura 5.4.1* Muestra el diagrama esquemático para variar la temperatura deseada.

El valor máximo de voltaje que nos dará el divisor de tensión, es de $0.6V$, lo cual es interpretado con el microcontrolador como una temperatura objetivo máxima de $60^\circ C$.

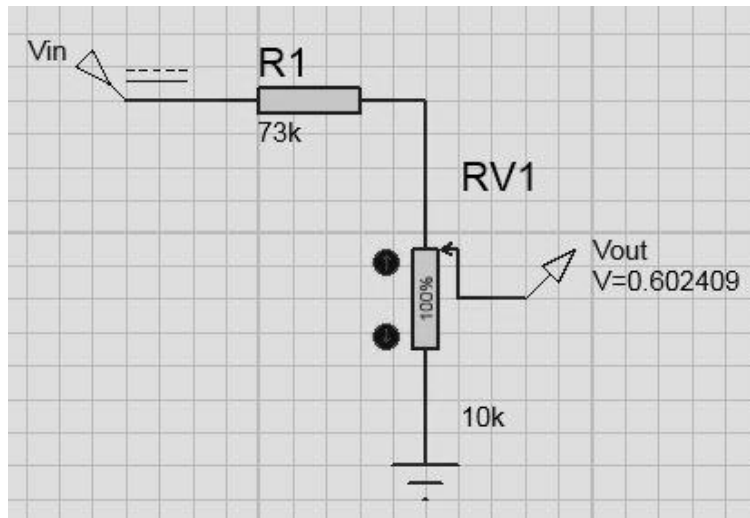


Figura 5.4.1 Diagrama esquemático para variar la temperatura deseada.

Para Arduino 2560:

$$V_{micro} = \frac{RV_1}{R_1 + RV_1} (V_{in})$$

$$0.60 = \frac{10K}{R_1 + 10K} (5V)$$

$$0.60R_1 + 6K = 50K$$

$$R_1 = \frac{44K}{0.6} = 73.3K\Omega$$

Para MSP430G2553:

$$0.60 = \frac{10K}{R_1 + 10K} (3.6V)$$

$$0.60R_1 + 6K = 36K$$

$$R_1 = \frac{30K}{0.6} = 50K\Omega$$

~ 51 ~

5.5 Pantalla de cristal líquido

La pantalla de cristal líquido sirve como una interfaz visual entre el usuario y el horno. En la pantalla se muestra la temperatura actual de la celda de vidrio y la temperatura objetivo a la cual el usuario desea calentar la celda de vidrio.

Para este trabajo se usó una pantalla de 16x2 (esto nos indica que despliega 16 caracteres en 2 líneas, por lo que el total puede desplegar 32 caracteres). La *Figura 6.5.1* muestra una pantalla de cristal líquido.

La temperatura actual se monitorea en tiempo real, por lo cual cambia constantemente hasta llegar a la temperatura objetivo.

Para poder visualizar los datos en la pantalla, se mandan los datos mediante comunicación paralelo entre el microcontrolador y la pantalla. De la pantalla sólo se usaron los puertos GND, Vcc, Vee, RS, R/W, EN, Led+, Led- y de DB4 a DB7.

GND y Vcc: Alimentan la pantalla LCD con 5V

Vee: Controla el contraste de la pantalla LCD

RS, R/W y EN: Habilitan la entrada de datos a la pantalla

Led+ y Led-: Iluminan la pantalla LCD

DB4 a DB7: Datos en paralelo

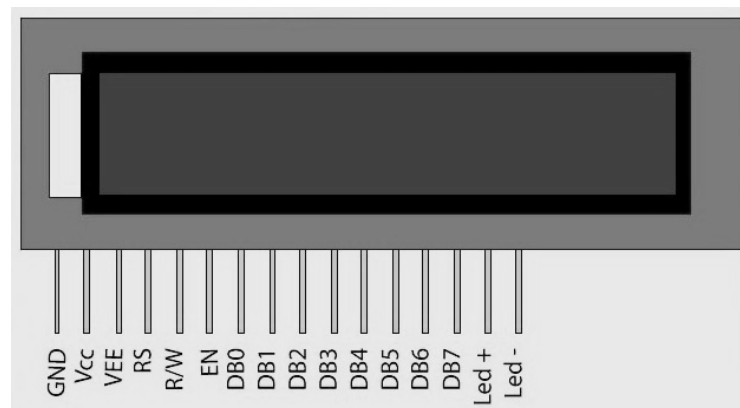


Figura 5.5.1 Pantalla de cristal líquido

5.6 Mosfet

Los transistores MOSFET o de Metal-Oxido-Semiconductor (MOS) son dispositivos electrónicos controlados por tensión, tiene una impedancia de entrada y de salida de alrededor de $10K\Omega$. Su función dentro de los circuitos digitales y analógicos es como amplificador o conmutador. La *Figura 5.6.1* muestra un MOSFET en encapsulado TO-220.

Un MOSFET canal **n** consiste en un sustrato canal **p** donde se tienen dos regiones **n**⁺, estas regiones forman en la fuente (source) y el drenador (drain), la puerta (gate) se forma cubriendo la región entre el drenador y la fuente con una capa de silicio, encima de la cual agrega una placa metálica. El MOSFET funciona con un potencial positivo Puerta-Fuente, a esto se le llama funcionamiento en **modo de enriquecimiento**, los electrones del sustrato **p** son atraídos hacia el óxido de silicio y formar un canal **n** virtual por donde circula la corriente de Fuente a Drenador. Cada transistor MOSFET tiene un voltaje Puerta-Fuente para poder formar el canal **n**, este voltaje es denominado Voltaje Umbral (V_{TH}), cuando ese voltaje umbral es superado el MOSFET conduce. La *Figura 5.6.2* muestra la estructura interna de un transistor MOSFET.[10]

En la tesis se usó en MOSFET IRF540 como interruptor, usando las zonas de corte y saturación. El transistor opera en la zona de corte cuando el voltaje $V_{\text{Puerta-Fuente}} < V_{TH}$ y no habrá conducción entre Fuente-Drenador, cuando $V_{\text{Puerta-Fuente}} > V_{TH}$ el transistor opera en la zona de saturación y existirá conducción entre Fuente-Drenador; alternando entre estas zonas el transistor funciona como un interruptor. En la *Figura 5.6.3* se pueden observar la zonas de operación del MOSFET.

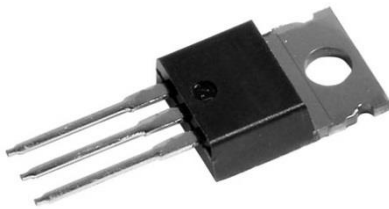


Figura 5.6.1 MOSFET en encapsulado TO-220

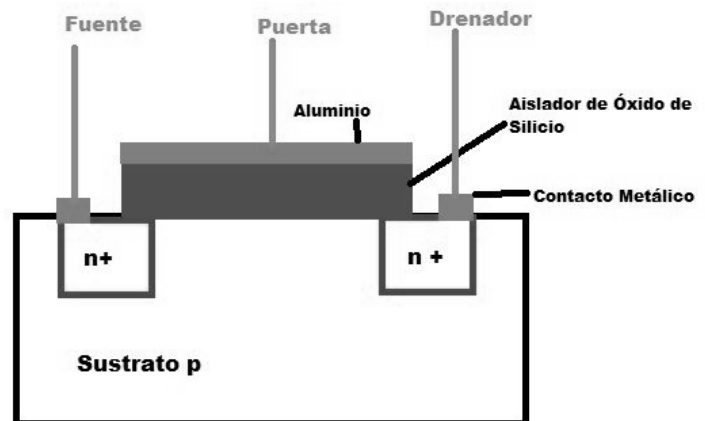


Figura 5.6.2 MOSFET internamente

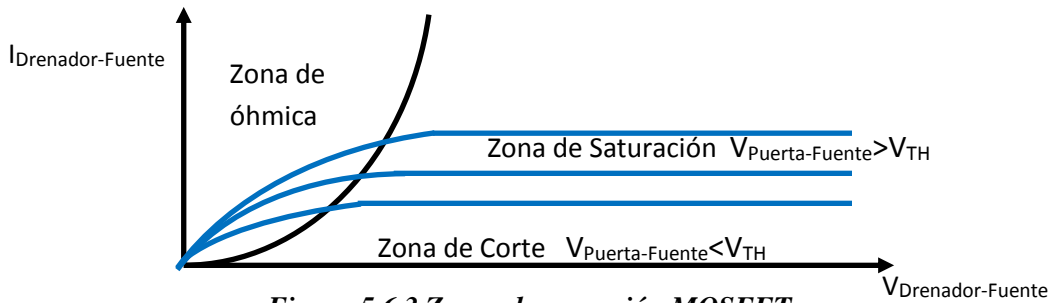


Figura 5.6.3 Zonas de operación MOSFET

El encargado de activar y desactivar el MOSFET es el microcontrolador, por medio de un PWM, que varía entre 0V y 5V de amplitud, con esos voltajes el transistor se comporta como un interruptor; pasando de la zona de saturación a la zona de corte.

El PWM o Modulación por ancho de pulso es una técnica para modificar el ciclo de trabajo de una señal periódica véase *Figura 5.6.4*, con el fin de transmitir información o para controlar la cantidad de energía que se manda a una carga.

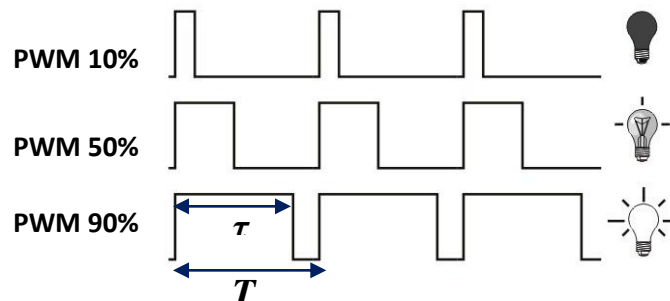


Figura 5.6.4 Modulación por ancho de pulso

El ciclo de trabajo está dado por la expresión

$$D = \frac{\tau}{T}$$

Donde τ es la duración donde el pulso está en alto y T es el periodo del pulso.

El diagrama de conexión del mosfet con el sistema de control difuso, es el siguiente mostrado en la *Figura 5.6.5*:

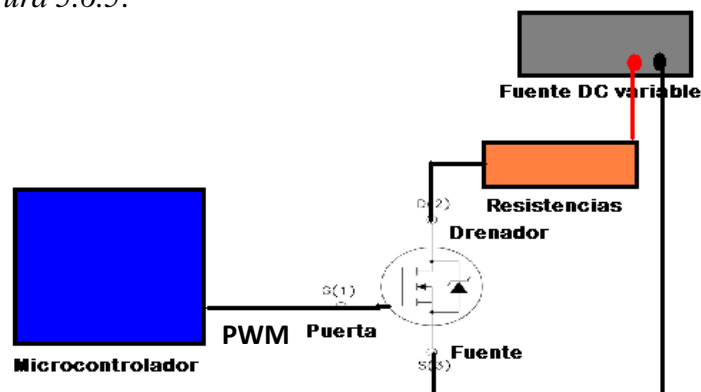


Figura 5.6.5 Conexión de MOSFET

Capítulo 6 SOFTWARE DE CONTROL DIFUSO

6.1 Control Difuso.

Un controlador difuso como el que se muestra en la *Figura 6.1.1* es un dispositivo que por medio de elementos interconectados logra que se cumpla un objetivo en una planta o proceso en base a la lógica difusa. El objetivo de un controlador basado en lógica difusa es resolver problemas con soluciones simples, tomando en cuenta la experiencia de trabajar con el proceso. Actualmente hay mucho interés en el uso de controladores difusos a nivel industrial, esto con el fin de librar de accidentes y tareas repetitivas a su personal. En este trabajo también se muestra su utilidad dentro del laboratorio de investigación.



Figura 6.1.1 Controlador difuso

El controlador de temperatura difuso será el encargado de realizar por medio de las reglas difusas las operaciones necesarias para poder mantener una temperatura óptima y constante durante el experimento de espectroscopia. El controlador será programado en un microcontrolador, Arduino Mega 2560 y posteriormente se migrará al microcontrolador MSP430G2553.

6.2 Diseño del Software.

Para esta tesis se diseñó un controlador de lazo cerrado tipo PD (Proporcional-Derivativo) como el que se muestra en la *Figura 6.2.1*, de dos entradas y una salida. Las entradas físicas del sistema son la temperatura deseada y la temperatura actual, las entradas de la máquina de inferencia son el error y la derivada del error, la salida de la máquina de inferencia es un PWM que activará un mosfet para suministrar energía a las resistencias.

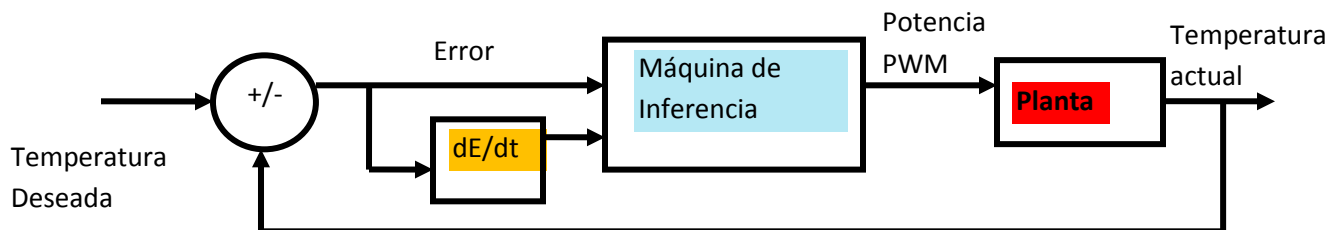


Figura 6.2.1 Esquema del controlador de temperatura difuso PD

6.2.1 Entradas

Las entradas del controlador son, el **error de la temperatura** existente durante el proceso de calentamiento del horno (**Error**=Temperatura Deseada-Temperatura Actual) y la **derivada del error** (dE/dt), que es la razón de cambio del error durante el proceso. La derivada del error en un sistema difuso está definida como la diferencia entre el error actual y el error anterior.

$$dE/dt = \text{Error actual} - \text{Error anterior.}$$

Mientras el control esté trabajando correctamente la diferencia de errores disminuirá.

Las entradas de la máquina de inferencia son el Error de la temperatura difuso y la Derivada de la temperatura difusa. Se habla de entradas difusas porque los valores de las variables de entrada tienen que pasar por el proceso de difusión, asignándoles valores de pertenencia dentro de las funciones correspondientes; a continuación se muestran los conjuntos y las funciones de pertenencia del Error de temperatura mostradas en la *Figura. 6.2.3* y las funciones de pertenencia de la Derivada del error mostradas en la *Figura. 6.1.4*.

Error de la temperatura

El conjunto de error se diseñó con una función lambda, tres funciones triangulares y una función gamma, se busca las intersecciones entre funciones sean en 0.5 para que los cálculos sean más simples.

Tiene un intervalo de 0°C a 60°C

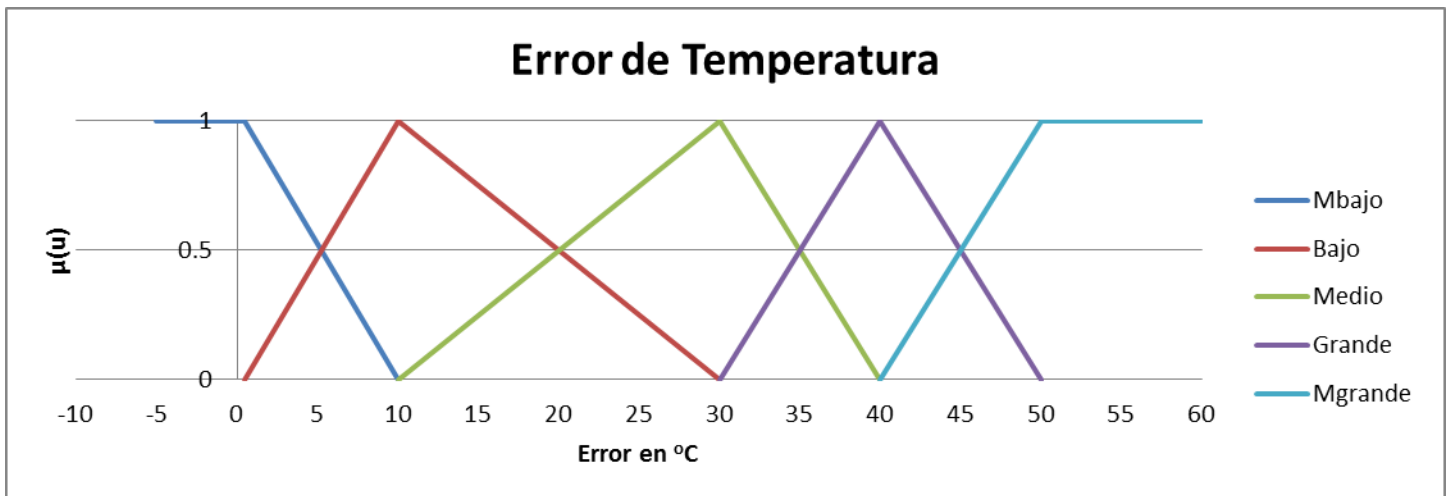


Figura. 6.2.2 Conjunto del Error de la temperatura

Descripción de las funciones.

MBajo función lambda

$$L(u; 0.5, 10) = \begin{cases} 1, & \text{si } u \leq 0.5; \\ \frac{10 - u}{10 - 0.5}, & \text{si } 0.5 \leq u \leq 10; \\ 0, & \text{si } u > 10. \end{cases}$$

Bajo función triangular

$$\Lambda(u; 0.5, 10, 30) = \begin{cases} 0, & \text{si } u \leq 0.5; \\ \frac{u - 0.5}{10 - 0.5}, & \text{si } 0.5 \leq u \leq 10; \\ \frac{30 - u}{30 - 10}, & \text{si } 10 \leq u \leq 30; \\ 0, & \text{si } u > 30. \end{cases}$$

Medio función triangular

$$\Lambda(u; 10, 30, 40) = \begin{cases} 0, & \text{si } u \leq 10; \\ \frac{u - 10}{30 - 10}, & \text{si } 10 \leq u \leq 30; \\ \frac{40 - u}{40 - 30}, & \text{si } 30 \leq u \leq 40; \\ 0, & \text{si } u > 40. \end{cases}$$

Grande función triangular

$$\Lambda(u; 30, 40, 50) = \begin{cases} 0, & \text{si } u \leq 30; \\ \frac{u - 30}{40 - 30}, & \text{si } 30 \leq u \leq 40; \\ \frac{50 - u}{50 - 40}, & \text{si } 40 \leq u \leq 50; \\ 0, & \text{si } u > 50. \end{cases}$$

MGrande función gamma

$$\Gamma(u; 40, 50) = \begin{cases} 0, & \text{si } u \leq 40; \\ \frac{u - 40}{50 - 40}, & \text{si } 40 \leq u \leq 50; \\ 1, & \text{si } u > 50. \end{cases}$$

Derivada del error de temperatura

Tiene un intervalo de -1 a 1, donde si esa derivada es negativa indica que el sistema está frío y es necesario calentar el sistema, por el contrario si es positiva el sistema se calentó demasiado por lo que hay que cancelar el suministro de potencia, si la derivada del error es cercana a cero, nos indica que el sistema está por alcanzar la temperatura objetivo y la potencia en las resistencias debe ser menor.

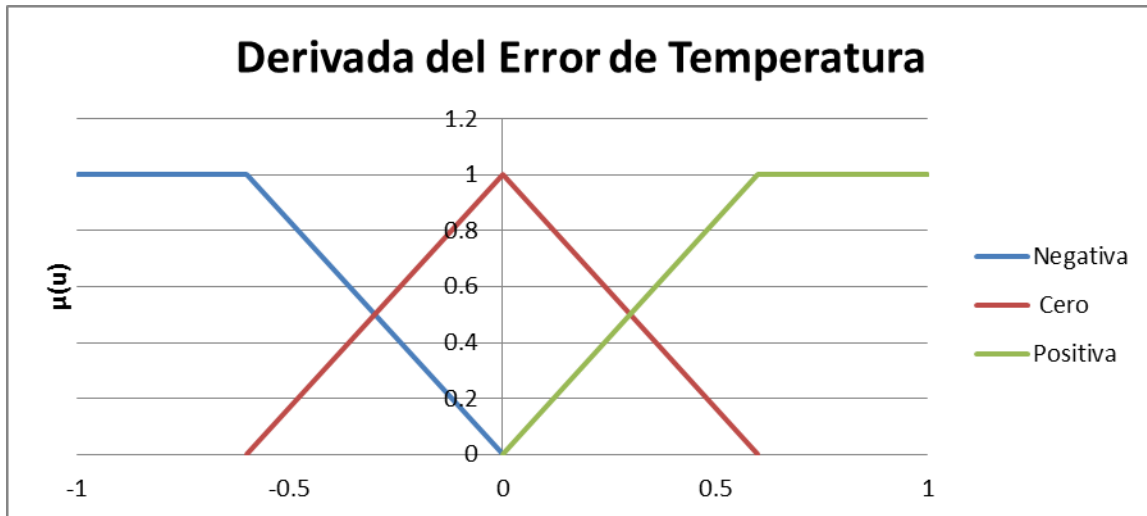


Figura. 6.2.3 Conjunto de la Derivada del Error de la temperatura

Descripción de las funciones.

Negativa función lambda

$$L(u; -0.6, 0) = \begin{cases} 1, & \text{si } u \leq -0.6; \\ \frac{-0.6 - u}{-0.6 - 0}, & \text{si } -0.6 \leq u \leq 0; \\ 0, & \text{si } u > 0. \end{cases}$$

Cero funciones triangular

$$\Lambda(u; -0.6, 0, 0.6) = \begin{cases} 0, & \text{si } u \leq -0.6; \\ \frac{u - (-0.6)}{0 - (-0.6)}, & \text{si } -0.6 \leq u \leq 0; \\ \frac{0.6 - u}{0.6 - 0}, & \text{si } 0 \leq u \leq 0.6; \\ 0, & \text{si } u > 0.6 \end{cases}$$

Positiva función gamma

$$\Gamma(u; 0, 0.6) \begin{cases} 0, & \text{si } u \leq 0; \\ u - 0 & \\ \frac{0.6 - 0}{0.6 - 0}, & \text{si } 0 \leq u \leq 0.6; \\ 0.6, & \text{si } u > 1. \end{cases}$$

6.2.2 Salida

La salida del controlador difuso es el porcentaje del ciclo de trabajo de un PWM que será convertido en potencia para las resistencias que calientan la celda de vidrio. Está formada por un conjunto de siete funciones singleton mostradas en la *Figura. 6.2.4*.

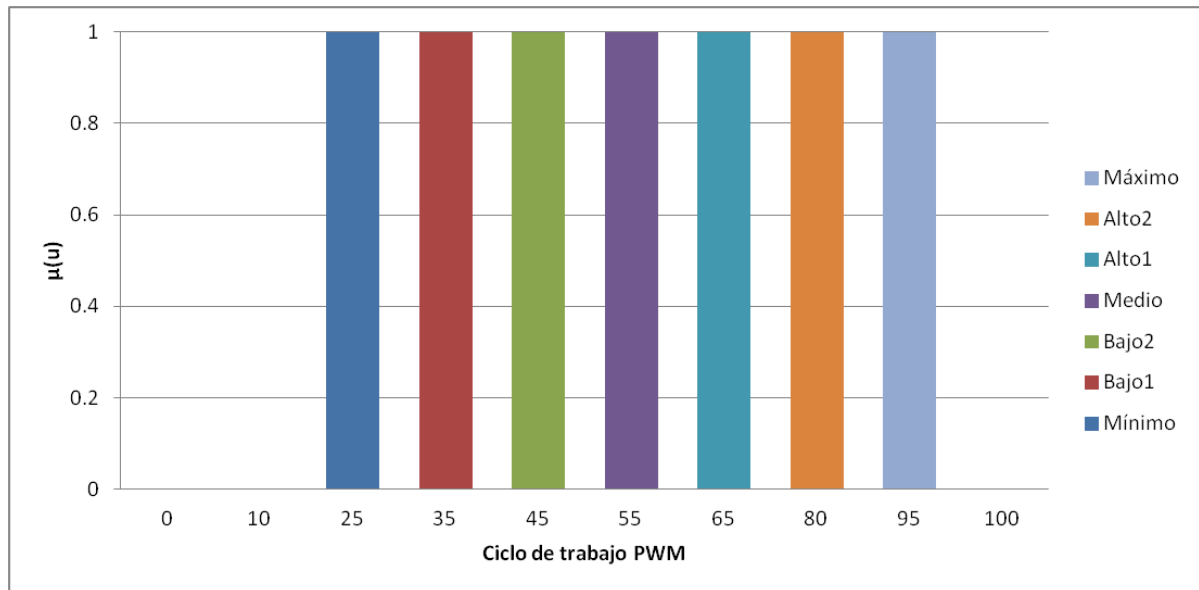


Figura. 6.2.4 Conjunto de salida de controlador difuso

Descripción de las funciones singleton.

Poca 1; $u=25$ y 0; $u \neq 25$

Bajo1 1; $u=35$ y 0; $u \neq 35$

Bajo2 1; $u=45$ y 0; $u \neq 45$

Medio 1; $u=55$ y 0; $u \neq 55$

Alto1 1; $u=65$ y 0; $u \neq 65$

Alto2 1; $u=80$ y 0; $u \neq 80$

Máxima 1; $u=95$ y 0; $u \neq 95$

6.2.3 Reglas Difusas

Las reglas difusas son las instrucciones que sigue la máquina de inferencia del controlador, estas relacionan las entradas con la salida. A continuación en la Tabla 1.4 se observan 14 reglas diseñadas para este trabajo.

	<i>Error Temperatura</i>		<i>dError Temperatura</i>		<i>Ciclo de trabajo PWM</i>
IF	MuyBajo	AND	Negativa	THEN	Bajo1
IF	MuyBajo	AND	Cero	THEN	Mínimo
IF	MuyBajo	AND	Positiva	THEN	=
IF	Bajo	AND	Negativa	THEN	Medio
IF	Bajo	AND	Cero	THEN	Bajo2
IF	Bajo	AND	Positiva	THEN	Bajo1
IF	Medio	AND	Negativa	THEN	Alto1
IF	Medio	AND	Cero	THEN	Medio
IF	Medio	AND	Positiva	THEN	Medio
IF	Grande	AND	Negativa	THEN	Máximo
IF	Grande	AND	Cero	THEN	Alta1
IF	Grande	AND	Positiva	THEN	Alto1
IF	MuyGrande	AND	Negativa	THEN	Máximo
IF	MuyGrande	AND	Cero	THEN	Máximo
IF	MuyGrande	AND	Positiva	THEN	Alto2

Tabla 1.4 Reglas difusas

Otra forma de visualizar las reglas difusas es de forma matricial, así recibe el nombre de **memoria difusa** como se muestra en la *Figura 6.2.5*. De esta forma es más sencillo visualizar la relación entre las dos entradas (Error de Temperatura y dError de Temperatura) y la salida (Ciclo de trabajo PWM).

		dError Temperatura			
		Potencia	Negativa	Cero	Positiva
Error de Temperatura	MuyBajo	Bajo1	Mínimo	==	
	Bajo	Medio	Bajo2	Bajo1	
	Medio	Alto1	Medio	Medio	
	Grande	Máximo	Alto2	Alto1	
	MuyGrande	Máximo	Máximo	Alto2	

Figura 6.2.5 Memoria Difusa

A continuación se muestra un ejemplo completo de cómo se realizan las operaciones con las reglas difusas.

Ejemplo. Si Error=38 y dError=0.5

Primero se hace la difusión de los valores usando los conjuntos, en este caso el valor de Error de temperatura está entre las funciones Medio y Grande, se usan las funciones de pertenencia correspondientes y se obtiene lo siguiente:

$$Medio \Rightarrow \frac{40 - 38}{40 - 30} = 0.2, \text{ si } 30 \leq u \leq 40$$

$$Grande \Rightarrow \frac{u - 30}{40 - 30} = 0.8, \text{ si } 30 \leq u \leq 40$$

Los resultados en orden son los siguientes:

MuyBajo	Bajo	Medio	Grande	MuyGrande
0	0	0.2	0.8	0

Se procede de la misma manera para la difusión del valor de la Derivada del Error, este valor está entre las funciones Cero y Positiva:

$$Cero \Rightarrow \frac{0.6 - 0.5}{0.6 - 0} = 0.166, \text{ si } 0 \leq u \leq 0.6$$

$$Positiva \Rightarrow \frac{0.5 - 0}{0.6 - 0} = 0.833, \text{ si } 0 \leq u \leq 0.6$$

Los resultados son los siguientes:

Negativa	Cero	Positiva
0	0.166	0.833

Con los resultados obtenidos se realiza la operación mínimo, de forma sencilla se acomodan los valores en una memoria difusa.

Ciclo PWM	Negativa	Cero	Positiva
MuyBajo	Min(0,0)	Min(0,0.166)	===
Bajo	Min(0,0)	Min(0,0.166)	Min(0,0.833)
Medio	Min(0.2,0)	Min(0.2,0.166)	Min(0.2,0.833)
Grande	Min(0.8,0)	Min(0.8,0.166)	Min(0.8,0.833)
MuyGrande	Min(0,0)	Min(0,0.166)	Min(0,0.833)

Figura 6.2.6 Operación mínimo

Y como resultado de la operación mínimo queda la memoria difusa con los valores mostrados en la *Figura 6.2.7*

Ciclo PWM	Negativa	Cero	Positiva
MuyBajo	0	0	===
Bajo	0	0	0
Medio	0	0.166	0.2
Grande	0	0.166	0.8
MuyGrande	0	0	0

Figura 6.2.7 Resultado operación mínimo

Con los resultados de la operación mínimo, se hace la agregación entre los valores obtenidos, por medio de la operación máximo se va evaluando la potencia de salida, hasta obtener la potencia óptima.

Ciclo PWM	Negativa	Cero	Positiva
MuyBajo	Bajo1 0	Mínimo 0	==
Bajo	Medio 0	Bajo2 0	Bajo1 0
Medio	Alto1 0	Medio 0.166	Medio 0.2
Grande	Máximo 0	Alto2 0.166	Alto1 0.8
MuyGrande	Máximo 0	Máximo 0	Alto2 0

Figura 6.2.8 valores para obtener el porcentaje de ciclo de trabajo

Máximo Mínimo=0

Máximo Bajo1= $\max(0,0)=0$

Máximo Bajo2=0

Máximo Medio= $\max(\max(0.166,0),0.2)=0.2$

Máximo Alto1= $\max(0,0.8)=0.8$

Máximo Alto2= $\max(0.166, 0)=0.166$

Máximo Máxima= $\max(\max(0,0),0)=0$

Aplicando el método COM para la Desdifusión.

$$\frac{\sum_{i=1}^n \mu(C_i) * C_i}{\sum_{i=1}^n \mu(C_i)} = \frac{(0 * 25) + (0 * 35) + (0 * 45) + (0.2 * 55) + (0.8 * 65) + (0.166 * 80) + (0 * 95)}{0 + 0 + 0 + 0.2 + 0.8 + 0.166 + 0} = \frac{76.28}{1.166} = 65.42$$

65.42% es el ciclo de trabajo del PWM que suministrará la potencia a las resistencias.

6.2.4 Superficie de control

La superficie de control *Figura 6.2.9* es una gráfica en 3D que nos muestra la relación entre las entradas y la salida de nuestro control difuso, se obtuvo mediante una simulación del sistema con el software MATLAB.

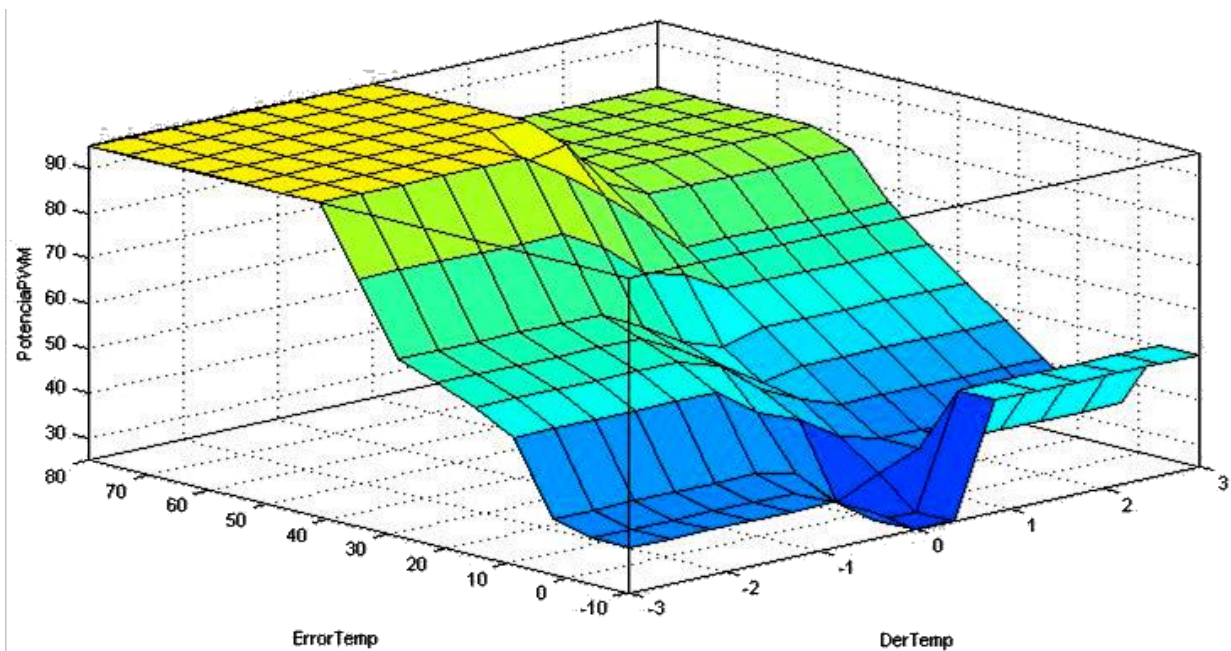


Figura 6.2.9 Superficie de control

Se observa del lado izquierdo el conjunto del Error de temperatura y del lado izquierdo, conforme ese error disminuye junto con la derivada del error el ciclo de trabajo del PWM baja su porcentaje más suave a partir de un error de 30°C.

6.3 Programación del software difuso

Para la programación del software difuso se usó un microcontrolador **Arduino Mega 2560**® y se programó en lenguaje C++. Este será el encargado de tomar las decisiones que están en las reglas difusas anteriormente diseñadas.

Las entradas físicas del sistema son, la **Temperatura deseada** y la **Temperatura actual** del sistema, estas variables son capturadas por medio del microcontrolador a través de sus puertos Analogic to Digital Converter (ADC), convertidor analógico a digital; son convertidores de 10bits de resolución y un voltaje de referencia de 5[V], toda señal que tenga un valor analógico entre 0[V] y 5[V] puede tomar un valor binario entre 0 a 1023. Para saber la resolución en voltaje de nuestro ADC se usa la siguiente ecuación.

$$1bit = \frac{Vref}{(2^n - 1)} = \frac{5V}{(2^{10} - 1)} = \frac{5V}{1023} = 4.88[mV] \dots 6.1$$

Donde:

n es el número de bits que tiene el ADC

Vref es el voltaje de referencia, o el voltaje de entrada para que todos los bits de ADC sean 1

Lo que nos indica que un cambio de 4.88mV en la entrada, provoca un cambio en el bit menos significativo dentro del convertidor analógico-digital. Si se desea saber el valor que registra el ADC dependiendo del voltaje de la señal a la entrada se usa la siguiente expresión:

$$Valor\ ADC = \frac{2^n - 1}{Vref} * Vin$$

El sensor LM35 tiene una resolución de 10mV/°C, si el sensor registrara 1°C de temperatura, el valor del ADC es el siguiente:

$$Valor\ ADC = \frac{1023}{5} * 10mV = 2.04 \dots 6.2$$

El valor obtenido equivale a cambiar el bit menos significativo de ADC de 0 a 1.

Para obtener el valor en grados Celsius mediante la lectura del ADC se usa la siguiente expresión:

$$X^{\circ}C = Valor\ ADC \left(\frac{Vref}{1023} \right) * 100 = 2.04 \left(\frac{5}{1023} \right) * 100 = 0.99^{\circ}C \dots 6.3$$

El Arduino Mega 2560 cuenta con 16 canales ADC que tiene como nombre **Ax**, desde **A0** ... **A15**; de los cuales sólo se usaron cuatro, tres para los sensores LM35 y uno para leer la temperatura deseada. Estos convertidores están multiplexados, a continuación en la *Figura 6.3.1* se muestran los convertidores que se usaron.

MUX4..0	Entrada de un solo extremo	
00000	ADC0	A0
00001	ADC1	A1
00010	ADC2	A2
00011	ADC3	A3
00100	ADC4	A4
00101	ADC5	A5
00110	ADC6	A6
00111	ADC7	A7

Figura 6.3.1 Convertidores analógicos digitales [25]

El resultado del ADC se guarda en 2 registros de 8 bits, llamados ADCL y ADCH mostrados en la *Figura 6.3.2* (ADC low byte y ADC high byte). Cada ADC usa 2 registros de este tipo.

26.8.4 Registro de datos de ADC

26.8.4.1 ADLAR = 0

Bit	15	14	13	12	11	10	9	8	
(0x79)	–	–	–	–	–	–	ADC9	ADC8	ADCH
(0x78)	ADC7	ADC6	ADC5	ADC4	ADC3	ADC2	ADC1	ADC0	ADCL
Lectura/Escritura	R	R	R	R	R	R	R	R	
Valor inicial	0	0	0	0	0	0	0	0	

Figura 6.3.2 registros de almacenamiento para ADC 10 bits [25]

Los valores almacenados en estos registros son convertidos en variables de Entrada Difusas, por medio del proceso de difusión descrito anteriormente.

El convertidor analógico digital del Arduino hace la conversión por medio del método “aproximaciones sucesivas” como el mostrado en la *Figura 6.3.3*. Estos convertidores son

muy usados por su alta resolución y velocidad. Estos convertidores utilizan un comparador, un Registro de Aproximación Sucesiva (RAS) y un DAC (Convertido digital-analógico). El RAS pone el MSB (Most Significant Bit o Bit más significativo) en “1” y los bits restantes los pone en “0”, la cantidad binaria pasa por el DAC y el equivalente analógico se compara con la señal de entrada, si el equivalente analógico es mayor a la señal de entrada, se quita el “1” del MSB y se recorre al bit menor siguiente y los demás bits se quedan en “0” y se sigue el proceso hasta que la señal obtenida por el DAC sea menor que la señal de entrada y así encontrar un valor estable que corresponda con el valor de la medición.

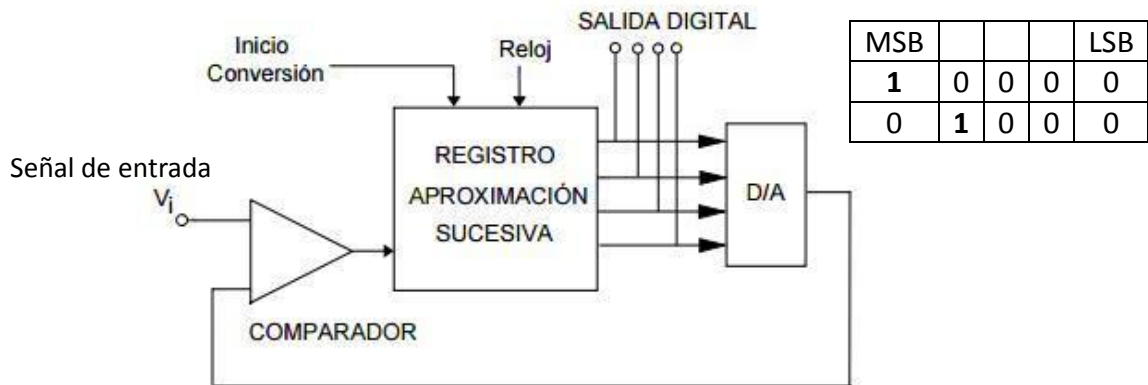


Figura 6.3.3 ADC de aproximaciones sucesivas

ADC MSP430G2553

El microcontrolador MSP430G2553 de Texas instruments cuenta con 8 ADC de 10 bits, pero su diferencia notable está en el voltaje de referencia del convertidor analógico digital, ese voltaje es de por defecto de 3.6V, este voltaje polarización de MSP430G2553.

Por lo que al aplicar la fórmula **6.1** vista anteriormente, se obtiene lo siguiente:

$$1bit = \frac{Vref}{(2^n - 1)} = \frac{3.6V}{(2^{10} - 1)} = \frac{3.6V}{1023} = 3.51[mV] \dots 6.4$$

Como se describió anteriormente, este voltaje es el mínimo que necesita el ADC para poder cambiar de 0 a 1 en su bit menos significativo.

El valor del ADC para el caso del microcontrolador MSP430G2553 cuando el sensor LM35 registra 1°C es:

$$Valor\ ADC = \frac{1023}{3.6} * 10mV = 2.84 \dots 6.5$$

Para obtener el valor en grados Celsius mediante la lectura del ADC se usa la expresión **6.3** sustituyendo en nuevo valor de Vref=3.6V:

$$X^{\circ}C = Valor\ ADC \left(\frac{V_{ref}}{1023} \right) * 100 = 2.84 \left(\frac{3.6}{1023} \right) * 100 = 0.99^{\circ}C \dots 6.6$$

En la *Figura 6.3.4* se muestra el diagrama de bloques los ADC de la familia MSP430, para esta tesis se usaron los puertos A0, A3, A54 y A5. Se observa que estos puertos también están multiplexados como los de Arduino.

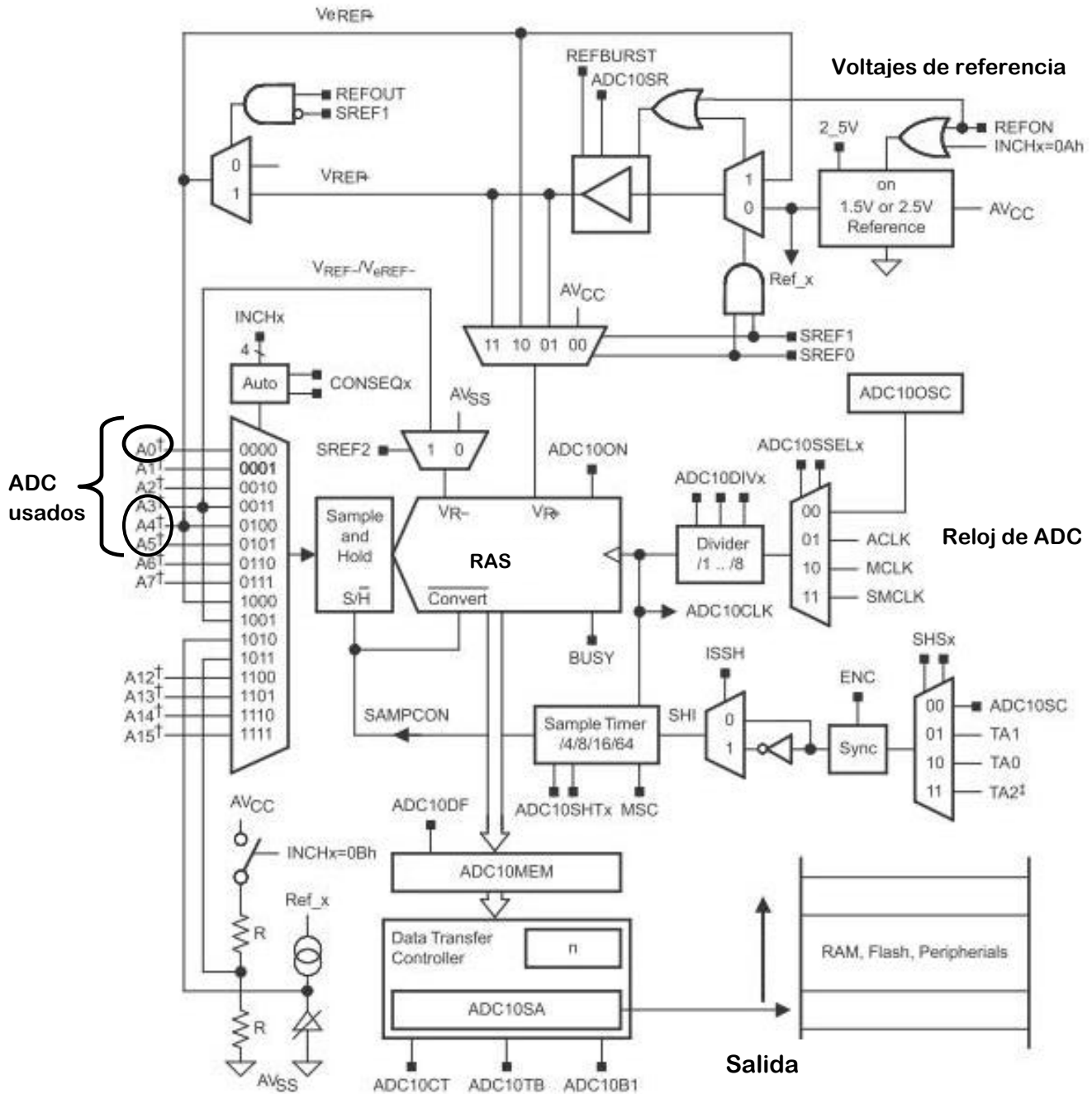
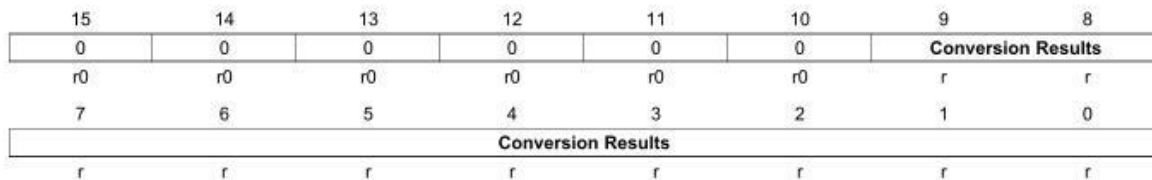


Figura 6.3.4 Diagrama de bloques de los ADC Familia MSP430 [26]

Al igual que Arduino Mega 2560, el MSP430G2553 guarda los datos de la conversión analógica digital en 2 registros de memoria de 8 bits mostrados en la *Figura 6.3.5*.

22.3.5 Registro de memoria de conversión. Formato Binario



Resultados de conversión Bits 15-0 Los 10 bits que resultan de la conversión están recorridos a la derecha, en formato binario el Bit 9 es el más significativo y los bits 15-10 siempre son 0

Figura 6.3.5 Diagrama de bloques de los ADC Familia MSP430 [26]

6.3.1 Programación

Para poder programar la difusión se definieron dos vectores: el primero corresponde al **Error de Temperatura**, el segundo corresponde a la **Derivada del Error**. Estos vectores tienen cada punto de sus funciones de pertenencia. También se definió “**dError**” como la derivada del error, y “**error**” como error de temperatura

ErTem[]={0.5,10,30,40,50} >>Error de temperatura

ErTem[0]=0.5; ErTem[1]=10; ErTem[2]=30; ErTem[3]=40; ErTem[4]=50.

dErTem[]={-0.6, 0, 0.6} >>Derivada del Error

dErTem[0]=-0.6; dErTem[1]=0; dErTem[2]=0.6.

También se definen 2 vectores más que están limpios, los cuales son vectores difusos y almacenan el grado de pertenencia de las entradas.

DifusEr[]={0,0,0,0,0} >>Difusión del Error de temperatura

DifusdER[]={0,0,0}; >>Difusión de Derivada de Error

La difusión se realiza por medio de comparaciones y aplicando la ecuación de pertenencia de cada función; le asigna a cada entrada un valor de pertenencia con la función que le corresponda.

6.3.2 Programación de la DIFUSIÓN del Error de Temperatura

```
if(error<0.5){ //Función LAMDA MBajo
    DifusEr[0]=1
}
else if((error>=0.5)&&(error<10)){ //Funciones LAMDA MBajo Y TRIANGULAR Bajo
    DifusEr[0]=(ErTem[1]-error)/(ErTem[1]-ErTem[0]); //LAMDA MBajo
```

```

    DifusEr[1]=1-DifusEr[0]; //Complemento TRIANGULAR Bajo
}

    else if((error>=10)&&(error<30)){ //Funciones TRIANGULAR Bajo y TRIANGULAR
Medio

    DifusEr[1]=(ErTem[2]-error)/(ErTem[2]-ErTem[1]); //TRIANGULAR Bajo

    DifusEr[2]=1-DifusEr[1]; //Complemento TRIANGULAR Medio

}

    else if((error>=30)&&(error<40)){ //Funciones TRIANGULAR Medio y
TRIANGULAR Grande

    DifusEr[2]=(ErTem[3]-error)/(ErTem[3]-ErTem[2]); //TRIANGULAR Medio

    DifusEr[3]=1-DifusEr[2]; //Complemento TRIANGULAR Grande

}

    else if((error>=40)&&(error<50)){ //Funciones TRIANGULAR Grande y
TRIANGULAR MGrande

    DifusEr[3]=(ErTem[4]-error)/(ErTem[4]-ErTem[3]); //TRIANGULAR Grande

    DifusEr[4]=1-DifusEr[3]; //Complemento GAMMA MGrande

}

    else if(error>=50){ //Función Gamma MGRANDE

    DifusEr[4]=1;

}

```

6.3.3 Programación de la DIFUSIÓN de la Derivada del Error

```

if (dError < -0.6){ //Función LAMDA NEG

    DifusdER[0]=1;

}

    else if((dError>=-0.6)&&( dError <0)){ //Función TRIANGULAR CERO

    DifusdER[0]=(dError-dErTem[1])/(dErTem[0]-dErTem[1]);

    DifusdER[1]=1-DifusdER[0]; //Complemento conjunto difuso

}

```

```

else if((dError >=0)&&(de<0.6)){ //Función TRIANGULAR CERO
    DifusdER[1]=(dError -dErTem[2])/(dErTem[1]-dErTem[2]);
    DifusdER[2]=1-DifusdER[1]; //Complemento conjunto difuso
}
else if(dError >=0.6){ //Función GAMMA POS
    DifusdER[2]=1;
}

```

Para hacer la operación “min”, se desarrollaron tres contadores, uno para el número de regla difusa y otros dos para recorrer los vectores de Difusión del Error de temperatura y la Difusión de la Derivada del error de temperatura.

6.3.4 Programación de las REGLAS DIFUSAS

```

n=0; //Numero de regla difusa
for(i=0;i<3;i++){ //Contador dError
for(j=0;j<5;j++){ //Contador ErroDifuso
    ReglaDif[n]=min(DifusEr[j],DifusdER[i]);
    n=n+1;
}
}

```

El resultado de la sección de código anterior es el siguiente:

```

ReglaDif[0]=min(DifusEr[0], DifusdER[0])
ReglaDif[1]=min(DifusEr[1], DifusdER[0])
ReglaDif[2]=min(DifusEr[2], DifusdER[0])
ReglaDif[3]=min(DifusEr[3], DifusdER[0])
ReglaDif[4]=min(DifusEr[4], DifusdER[0])
...
ReglaDif[14]=min(DifusEr[4], DifusdER[2])

```

Con esto se tiene desarrollada la primera parte de la máquina de inferencia tipo Mamdani.

Para la segunda parte de operaciones en la máquina de Mamdani, necesitamos las reglas difusas diseñadas anteriormente, para esto la salida de cada regla difusa es potencia, representada por el ciclo de trabajo de un PWM (Pulse Width Wave, traducido como Modulación por ancho de pulso). El vector de Potencia definido para PWM es:

PotPWM[]={25,35,45,55,65,80,95} indica el porcentaje del ciclo de trabajo.

25=Mínimo; 35=Bajo1; 45=Bajo2; 55=Medio; 65=Alto1; 80=Alto2 y
95=Máxima

Para la salida difusa de PWM se crea el vector

Potencia[]={0,0,0,0,0,0,0}; //PWM_Salida_Difusa

Potencia[0]=Poca, Potencia[1]=Baja, Potencia[2]=Media, Potencia[3]=Alta y Potencia [4]=Máxima.

Reordenando las reglas difusas como los contadores anteriores tenemos la siguiente tabla 1.6 Reglas difusas Reordenadas para poder operar con los contadores descritos anteriormente. Y donde a cada función de membresía de la variable de salida se le asignará un lugar dentro del vector “Potencia”:

Potencia[0]=Mínimo; Potencia[1]=Bajo1; Potencia[2]=Bajo2;
Potencia[3]=Medio; Potencia[4]=Alto1; Potencia[5]=Alto2 y
Potencia[6]=Máxima

No De Regla		<i>Error Temperatura</i>		<i>dError Temperatura</i>		<i>Potencia PWM</i>
0	IF	MuyBajo 0	AND	Negativa 0	THEN	Bajo1 1
1	IF	Bajo 1	AND	Negativa 0	THEN	Medio 2
2	IF	Medio 2	AND	Negativa 0	THEN	Alta1 3
3	IF	Grande 3	AND	Negativa 0	THEN	Máximo 4
4	IF	MuyGrande 4	AND	Negativa 0	THEN	Máximo 4
5	IF	MuyBajo 0	AND	Cero 1	THEN	Mínimo 0
6	IF	Bajo 1	AND	Cero 1	THEN	Bajo2 1
7	IF	Medio 2	AND	Cero 1	THEN	Medio 2
8	IF	Grande 3	AND	Cero 1	THEN	Alto2 3
9	IF	MuyGrande 4	AND	Cero 1	THEN	Máximo 4
10	IF	MuyBajo 0	AND	Positiva 2	THEN	=====
11	IF	Bajo 1	AND	Positiva 2	THEN	Bajo1 0
12	IF	Medio 2	AND	Positiva 2	THEN	Medio 2
13	IF	Grande 3	AND	Positiva 2	THEN	Alto1 2
14	IF	MuyGrande 4	AND	Positiva 2	THEN	Alto2 3

Tabla 1.5 Reglas difusas reordenadas

		dError Temperatura			
		Potencia	Negativa 0	Cero 1	Positiva 2
Error de Temperatura	MuyBajo 0	Bajo1 1	Mínimo 0	==	
	Bajo 1	Medio 3	Bajo2 2	Bajo1 1	
	Medio 2	Alto1 4	Medio 3	Medio 3	
	Grande 3	Máximo 6	Alto2 5	Alto1 4	
	MuyGrande 4	Máximo 6	Máximo 6	Alto2 5	

Potencia [0]= ReglaDif[5]; //Potencia[0]=>Mínimo_PWM

Potencia [1]=max(ReglaDif[11],ReglaDif[0]); //Potencia[1]=>Bajo1_PWM

Potencia [2]=ReglaDif[6]; //Potencia[2]=>Bajo2_PWM

Potencia [3]=ReglaDif[1]; //Potencia[3]=>Medio_PWM

Potencia [4]=max(ReglaDif [7],ReglaDif[12]); //Potencia[4]=>Alto1_PWM

Potencia[5]=max(max(max(ReglaDif[2],ReglaDif[8]),ReglaDif[13]),ReglaDif[14]); //Potencia[5]=>Alto2_PWM

Potencia [6]=max(max(ReglaDif[3],ReglaDif[4]),ReglaDif[9]);
//Potencia[6]=>Máxima_PWM

La salida difusa se obtiene con el método COM, ya que el conjunto de salida está formado por funciones singleton.

$$Z = \frac{\sum_{i=1}^n \mu(ui) * ui}{\sum_{i=1}^n \mu(ui)}$$

Donde ui= Valor típico de cada función.

$\mu(ui)$ =es el valor de pertenencia en dicha función.

Se definen 3 variables, X lleva la suma de los productos $\sum_{i=1}^n \mu(ui) * ui$ e Y lleva la suma de los valores de pertenencia $\sum_{i=1}^n \mu(ui)$ y Z es la salida.

6.3.5 Programación de la DESDIFUSIÓN

```
PotPWM[]={25,35,45,55,65,80,95}
```

```
X=0; Y=0; Z=0;
```

```
for(i=0;i<7;i++){
```

```
    X=Potencia[i]*PotPWM[i]+X;
```

```
    Y=Potencia[i]+Y;
```

```
}
```

```
Z=X/Y; //SALIDA Difusa % de PWM
```

Se hace un acondicionamiento se la salida para que pueda estar dentro de los valores que nos da el PWM de Arduino de 8 bits puede tener un ciclo de trabajo entre los valores de 0 a 255 y una frecuencia aproximada de 500Hz. Por los que se usa una simple regla de 3 para obtener el equivalente. Al igual que el Arduino Mega, el MSP430G2553 tiene PWM de 8 bits y se puede usar el PWM a 500Hz.

100%=255

Z%=?

$PW=(Z*255)/100.$

El Arduino Mega 2560 cuenta con 15 puertos de escritura analógica que son los que pueden ser usados para generar un PWM.

Con este código tenemos la máquina de inferencia tipo Mamdani para poder implementarla en el microcontrolador Arduino. El código completo que se programó para Arduino Mega 2560 se puede consultar en el Apéndice A-9.

6.3.6 Programa para ARDUINO MEGA 2560

En el apéndice A #9 se tiene el programa para Arduino Mega 2560.

En la *Figura 6.3.7* se observa la captura de pantalla de la compilación del programa en Arduino IDE. Vemos que el programa ocupa un total de 8812 bytes de los 253952 bytes máximos de memoria flash.

```
//Activación de MOSFET-----  
analogWrite(06,PW);  
  
}
```



Compilado

El Sketch usa 8,812 bytes (3%) del espacio de almacenamiento de programa. El máximo es 253,952 bytes.
Las variables Globales usan 488 bytes (5%) de la memoria dinámica, dejando 7,704 bytes para las variables locales.

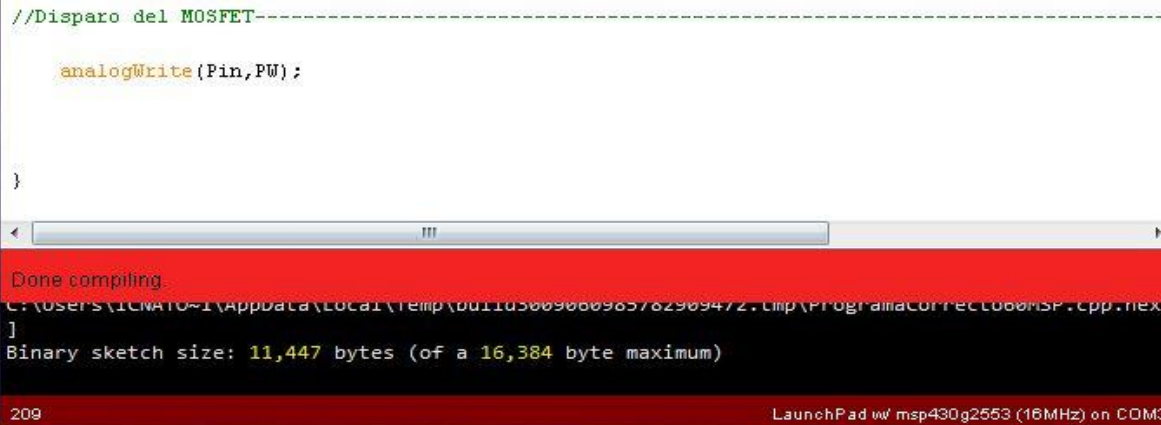
Figura 6.3.6 Compilación Arduino IDE

6.3.7 Programa para MSP430G2553

En el apéndice A #10 se tiene el programa para el Microcontrolador MSP430G2553.

En la *Figura 6.3.8* se observa una captura de pantalla de la compilación en Energia IDE, software para programar el microcontrolador MSP430G2553. Se ve que la memoria total utilizada por el programa es 11447 bytes de los 16384 bytes totales de memoria flash. Se puede decir que el programa queda justo dentro de la capacidad máxima de nuestro microcontrolador.

```
//Disparo del MOSFET-----  
analogWrite(Pin,PW);  
  
}
```



Done compiling.

C:\Users\ICMARTO~1\AppData\Local\Temp\001105009060905782909472\Tmp\ProgramaCorrecto60MSP.cpp.hex
] Binary sketch size: 11,447 bytes (of a 16,384 byte maximum)

209 LaunchPad w/ msp430g2553 (16MHz) on COM3

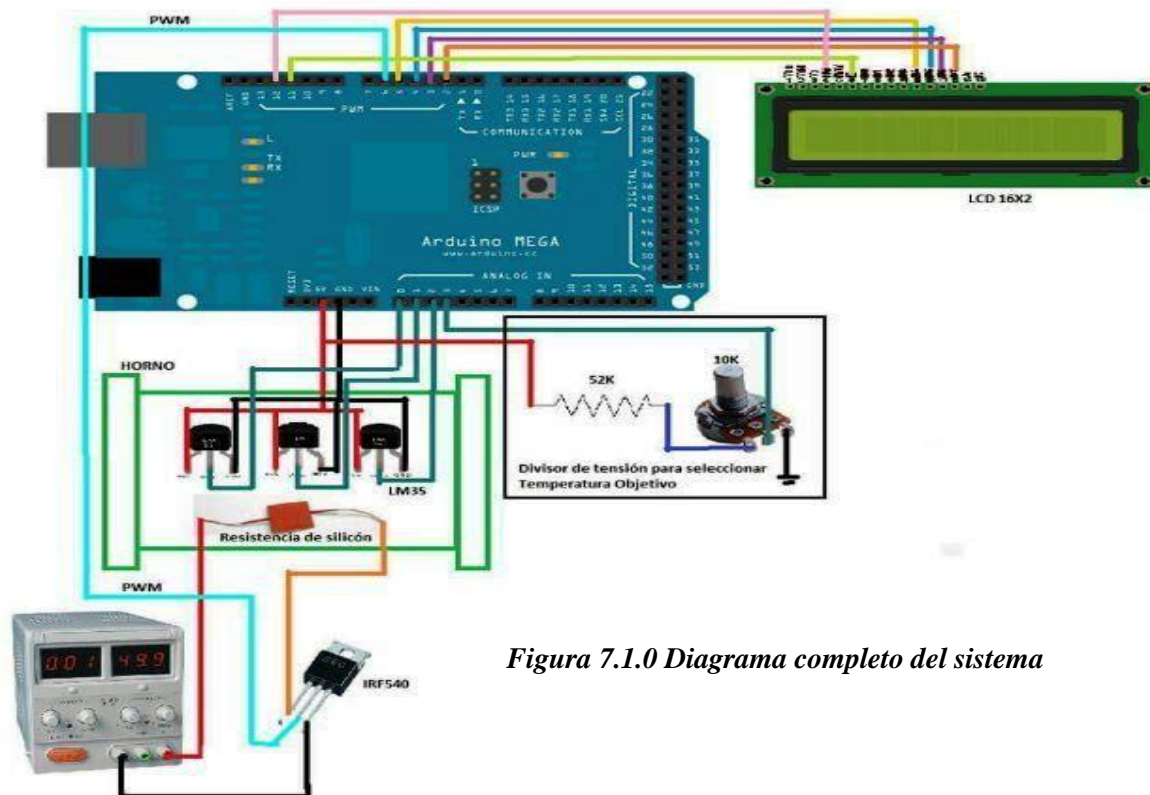
Figura 6.3.7 Compilación Energia IDE

Capítulo 7 IMPLEMENTACIÓN

Para la implementación del control con lógica difusa, como se describió anteriormente primero se programó en la plataforma Arduino, específicamente en el Arduino Mega 2560® y posteriormente se programó en el microcontrolador MSP430G2553.

7.1 Pruebas de control de temperatura ARDUINO

El sistema de control difuso está programado en la plataforma Arduino Mega 2560®, con 3 sensores LM35 colocados en el interior del horno se toma el promedio de temperatura que se despliega en la pantalla LCD 16X2 en tiempo real, tiene un potenciómetro con el que se selecciona la temperatura a la que se desea calentar el horno y esta temperatura también se muestra en el display LCD. La interfaz de potencia es un Mosfet IRF540 que trabaja en corte y saturación, controlado por un PWM que manda el Arduino Mega 2560®. A continuación en la *Figura 7.1.0* se muestra un diagrama de las conexiones del sistema completo.



7.1.1 Caracterización.

En un principio se tenían sólo 12 reglas difusas para el control de temperatura mostradas en la *Tabla 1.7*. Cuando se trabajó con esas 12 reglas difusas el sistema si controlaba la temperatura, pero había una variación de temperatura de 1°C y para los experimentos de espectroscopia esa variación afectaba la medición de la absorción de luz láser; ya que los átomos son muy sensibles a los cambios de temperatura.

Dato importante, dentro del laboratorio de átomos fríos se tiene un **aire acondicionado** que siempre permanece en una temperatura constante de **19°C**

<i>dError</i> Error	<i>Negativa</i>	<i>Cero</i>	<i>Positiva</i>
MuyBajo	_____	_____	_____
Bajo	Bajo2	Bajo1	Mínimo
Medio	Alto1	Medio	Medio
Grande	Máximo	Alto2	Alto1
MuyGrande	Máximo	Máximo	Alta2

Tabla 1.6 Primera memoria difusa

A continuación se muestran gráficas de las pruebas de temperatura *Figura 7.1.1*, *Figura 7.1.2* y *Figura 7.1.3*, estas gráficas se realizaron con los datos capturados por medio de la comunicación UART (Siglas en inglés de Universal Asynchronous Receiver-Transmitter, traducido al español Transmisor-Receptor Asíncrono Universal) entre el Arduino y la computadora del laboratorio. En las gráficas se puede observar que independientemente del voltaje aplicado al mosfet por la fuente, hay una oscilación de 1°C pico a pico alrededor de la temperatura deseada. En el caso de la *Figura 7.1.2* se observa que la temperatura real llega por instantes a la temperatura objetivo y después comienza a disminuir.

Una vez que el horno llegó a la temperatura de 60°C y las oscilaciones de temperatura siguieron por aproximadamente 20min, se desconectó el voltaje de alimentación del mosfet, se siguió capturando la temperatura del horno hasta que llegó a los 23°C; se graficaron los datos y lo que obtuvimos fue la curva de enfriamiento natural del horno (*Figura 7.1.4*).

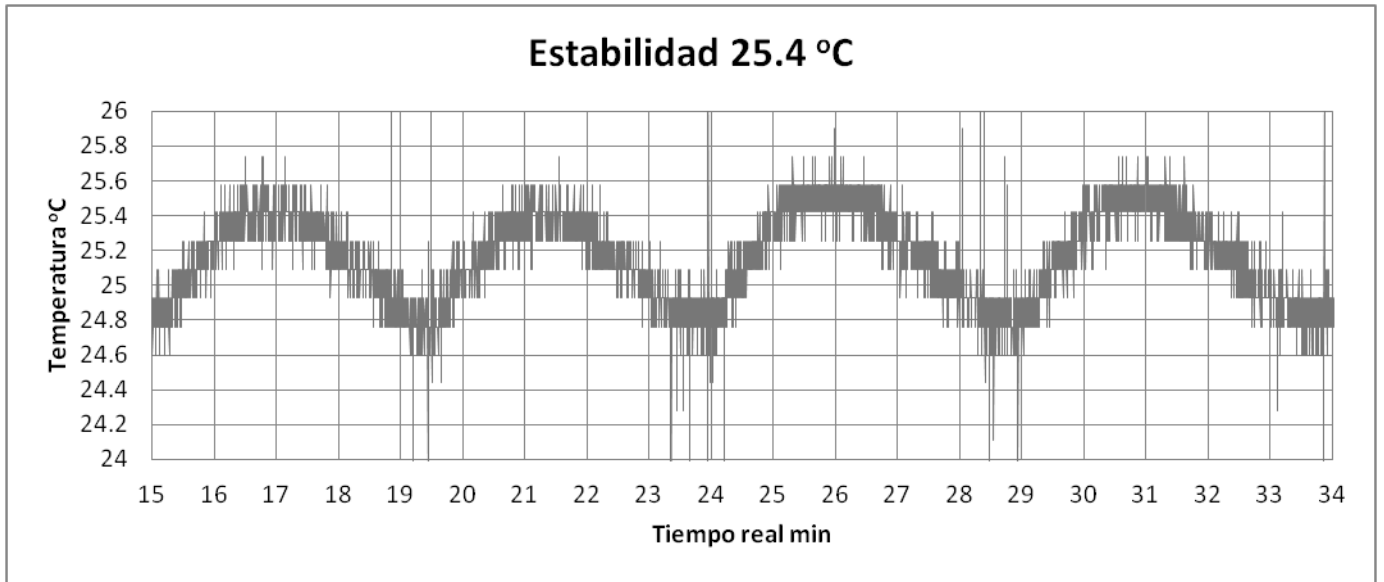


Figura 7.1.1 Estabilidad a 25.4°C

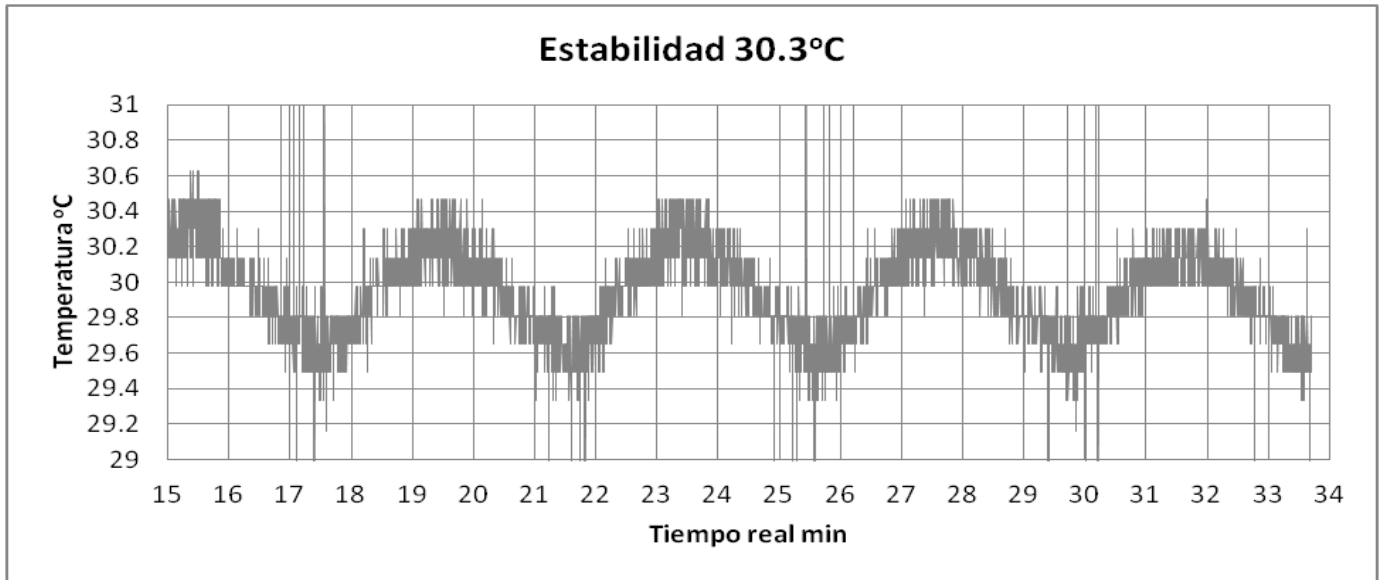


Figura 7.1.2 Estabilidad a 30.3°C

Se observa que en las dos primeras gráficas *Figura 7.1.1* y *Figura 7.1.2* el tiempo de enfriamiento es de aproximadamente 2 min, mientras que en la tercer gráfica *Figura 7.1.3* el tiempo de enfriamiento es de 1 min aproximadamente. Se puede afirmar que a temperaturas altas el sistema no logra contrarrestar el enfriamiento natural del horno, a temperaturas bajas mantiene la temperatura por un mayor tiempo.

Se pueden ver también dentro de las gráficas variaciones de temperatura de 0.2 °C éstas pequeñas variaciones son atribuidas a la conversión analógica-digital que hace el microcontrolador con cada sensor, además que también se obtiene una temperatura promedio entre los 3 sensores que tiene el horno.

Recordando que la sensibilidad del LM35 es de $10\text{mV}/^\circ\text{C}$ y el resultado de la ecuación 6.1 que es 4.88mV/bit eso nos da una resolución de $\Delta = \frac{4.88\text{mV/bit}}{10\text{mV}/^\circ\text{C}} = 0.488^\circ\text{C/bit}$ y el error al promediar los 3 sensores es de $\Delta_{3\text{sensores}} = \frac{\Delta}{\sqrt{3}} = \frac{0.489}{\sqrt{3}} = \pm 0.28^\circ\text{C/bit}$ aproximadamente es la variación que tiene el ADC al desplegar la temperatura del sistema.

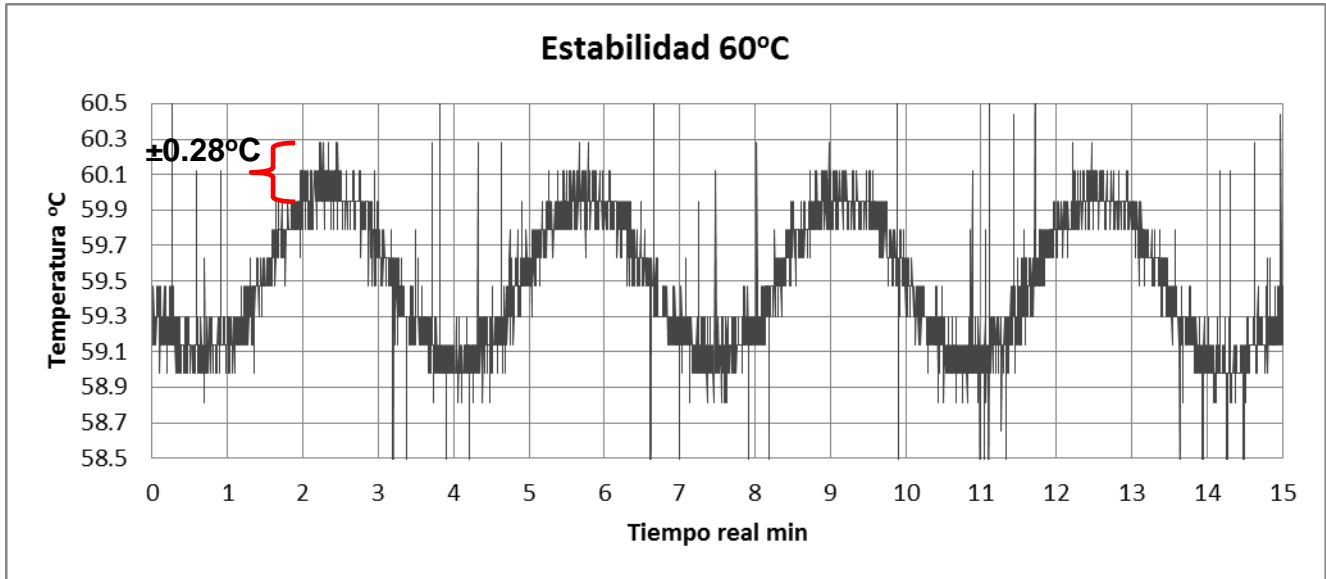


Figura 7.1.3 Estabilidad a 60.1°C

Se obtuvo la curva de enfriamiento natural del horno mostrada en la *Figura 7.1.4*; recordemos que este horno tiene fibra de vidrio entre la celda de vidrio y la cubierta adiabática de tubo PPR, con la finalidad de minimizar las pérdidas de calor. Se observa que le toma un tiempo 90 minutos enfriarse de 60°C a 23°C , un punto importante es que mientras más se aproxima a la temperatura ambiente, más tarda en enfriarse.

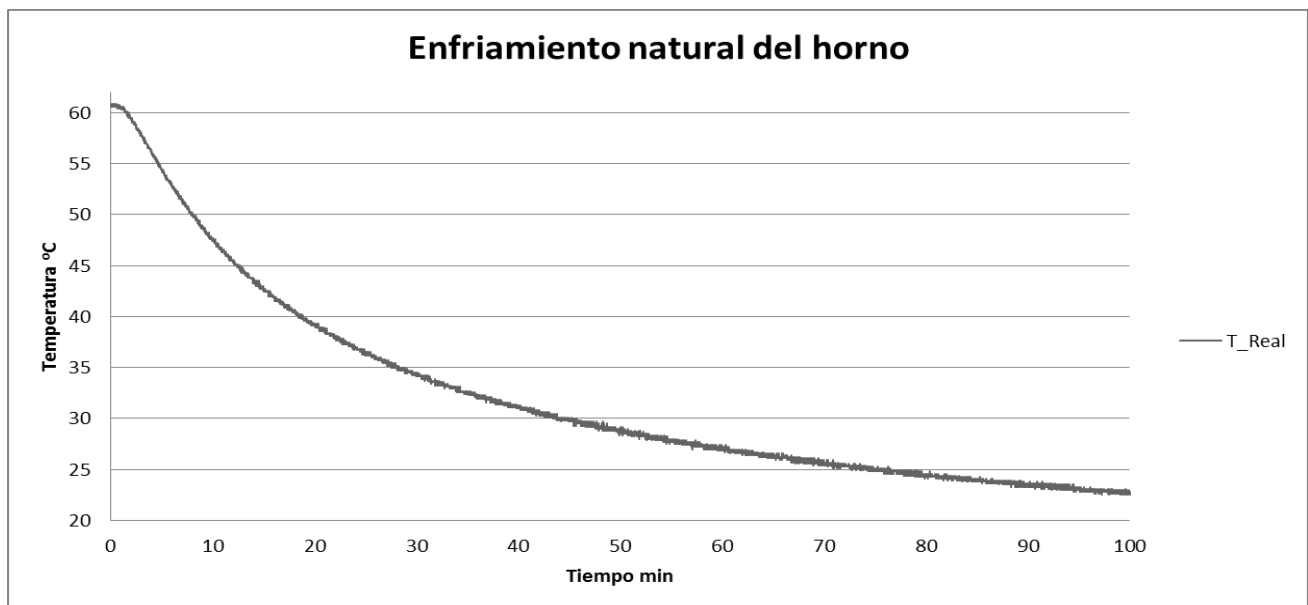


Figura 7.1.4 Curva de enfriamiento del horno

Analizando la curva de enfriamiento, se observa que cuando el horno está en temperaturas entre los 40°C y 60°C se enfría más rápido que cuando está en temperaturas entre 30°C a 40°C y en temperaturas menores a 30°C es aún más lento el enfriamiento.

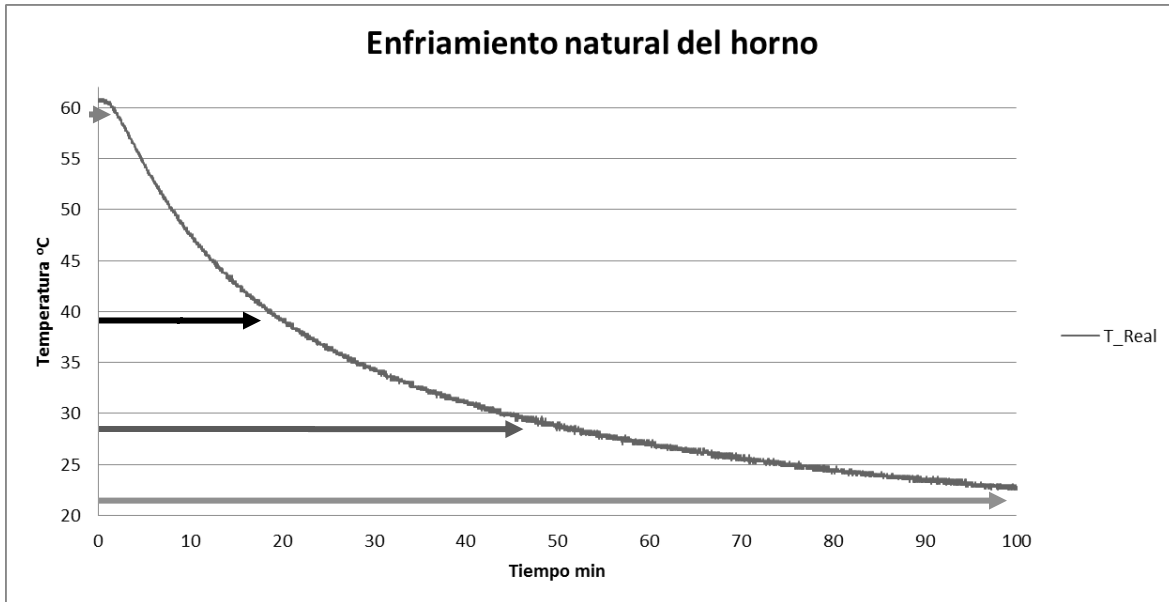


Figura 7.1.5 Secciones de enfriamiento

Debido a esto se optó por manipular el voltaje de que suministra el mosfet a las resistencias, de manera que se pueda contrarrestar el enfriamiento natural del horno y así mantener constante la temperatura.

Para evitar los resultados anteriores donde la temperatura varía hasta 1°C, se agregaron dos nuevas reglas difusas que se resaltan en negro en la nueva memoria difusa del sistema, mostrada en la *Tabla 1.8*, se obtuvieron las siguientes gráficas mostradas en las *Figuras 7.1.6 – 7.1.10*.

<i>dError</i>	<i>Negativa</i>	<i>Cero</i>	<i>Positiva</i>
Error			
MuyBajo	Bajo1	Mínima	_____
Bajo	Medio	Bajo2	Bajo1
Medio	Alto1	Medio	Medio
Grande	Máximo	Alto2	Medio
MuyGrande	Máximo	Máximo	Alto2

Tabla 1.7 Segunda memoria difusa

La caracterización del sistema se hizo para diferentes temperaturas de operación, tratando de buscar que se mantuviera constante la temperatura real con la temperatura deseada a diferentes voltajes Fuente-Drenador en el mosfet; la corrección de la temperatura para esta prueba se hizo cada 350ms, este tiempo es lo que tarda un ciclo del programa. En la *Figura 7.1.6* se observa el proceso de calentamiento del horno de una temperatura inicial de 21.5°C hasta 23°C la estabilidad de la temperatura del horno a 23°C, esto se logró con un voltaje en el mosfet de 12 [V]. Se observa un pequeño sobre paso que no supera 1°C de la temperatura deseada y tarda aproximadamente 20 min en tener una temperatura estable.

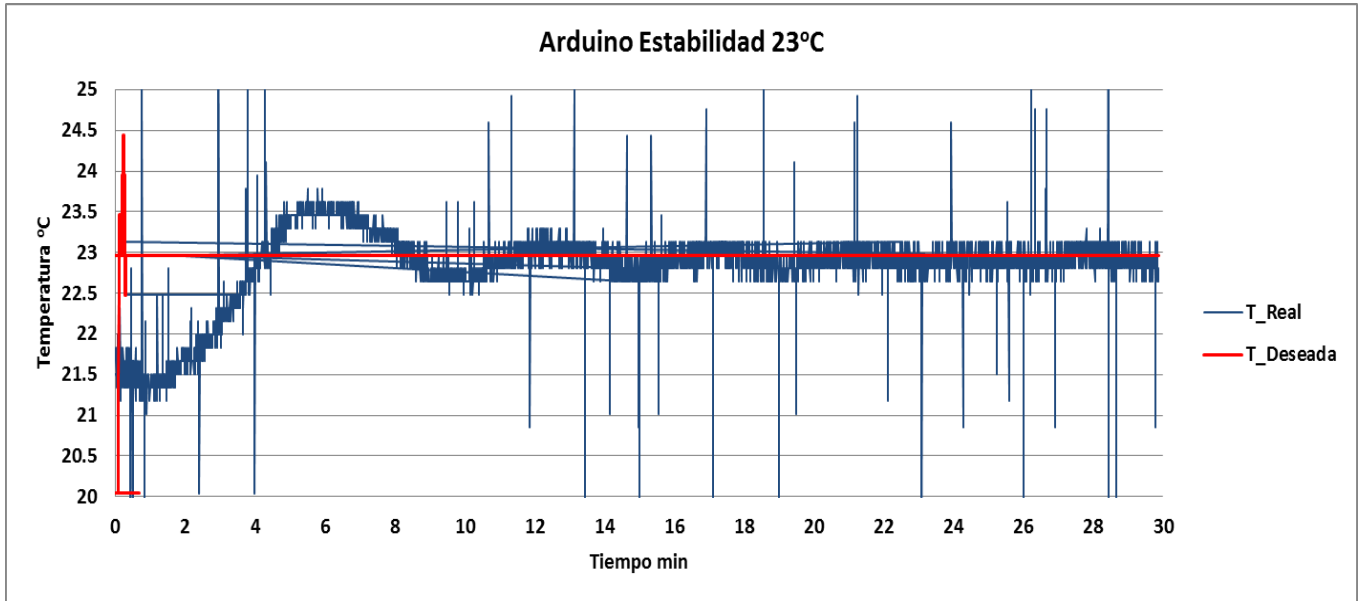


Figura 7.1.6 calentamiento del horno a 23°C

En la *Figura 7.1.7* se observa a detalle la estabilidad a una temperatura de 23°C y también se obtuvo el promedio de la sección de datos mostrados en 10 min, que fue de 22.92°C.

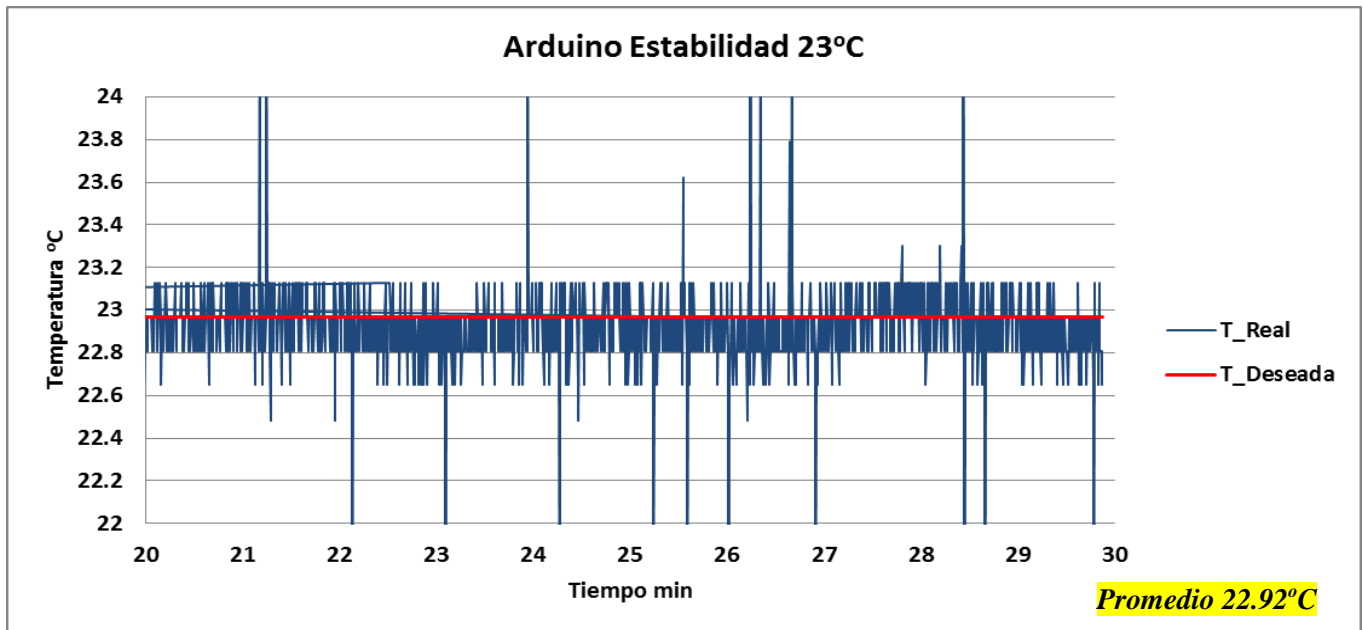


Figura 7.1.7 estabilidad de temperatura a 23°C

En la figura anterior se observan algunos picos de temperatura, estos se deben al ruido que se genera en los cables a los que están conectados los sensores LM35 que van al interior del horno, estos cables tiene una longitud de 1m.

En la siguiente *Figura 7.1.8* se muestra la estabilidad de la temperatura a 27.3°C, con un voltaje en el mosfet de 13 [V] y como se mencionó anteriormente las variaciones en 0.2°C son por la digitalización de la señal y el promedio que se obtiene al leer los sensores LM35, al no ser mayores a 0.5°C no afectan los experimentos.

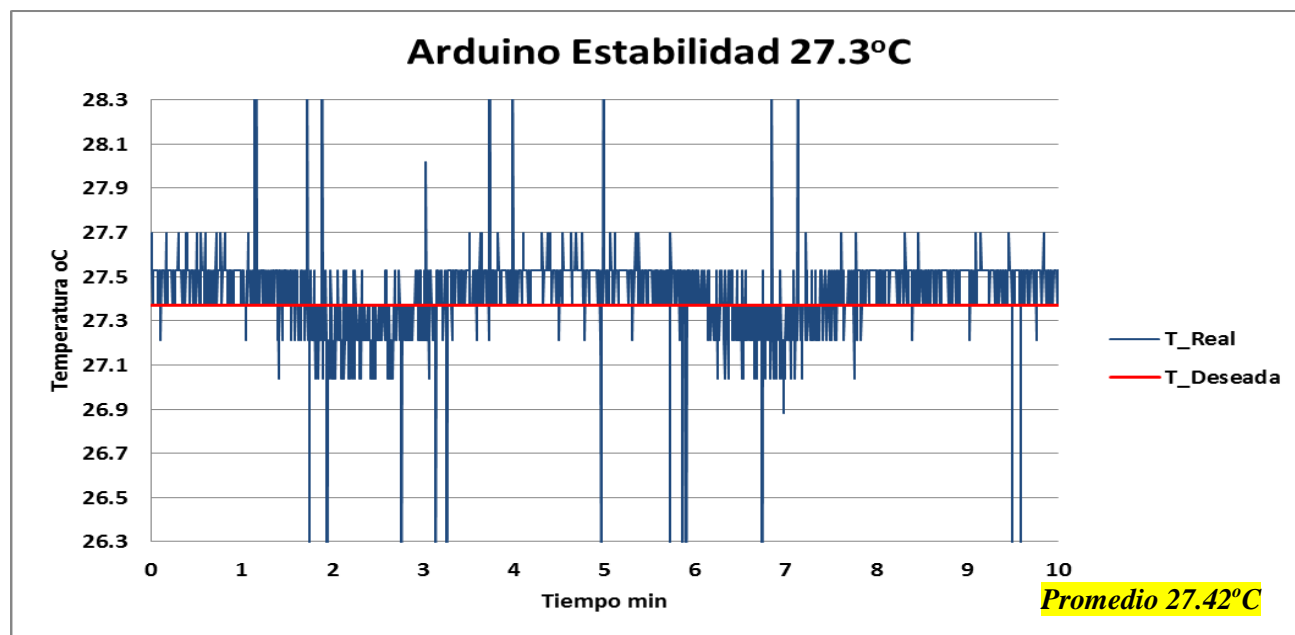


Figura 7.1.8 estabilidad de temperatura a 27.3°C

Para la estabilidad del horno a una temperatura de 50°C se suministró al mosfet un voltaje de 17.5 [V], la *Figura 7.1.9* muestra la estabilidad obtenida por el sistema a 50°C.

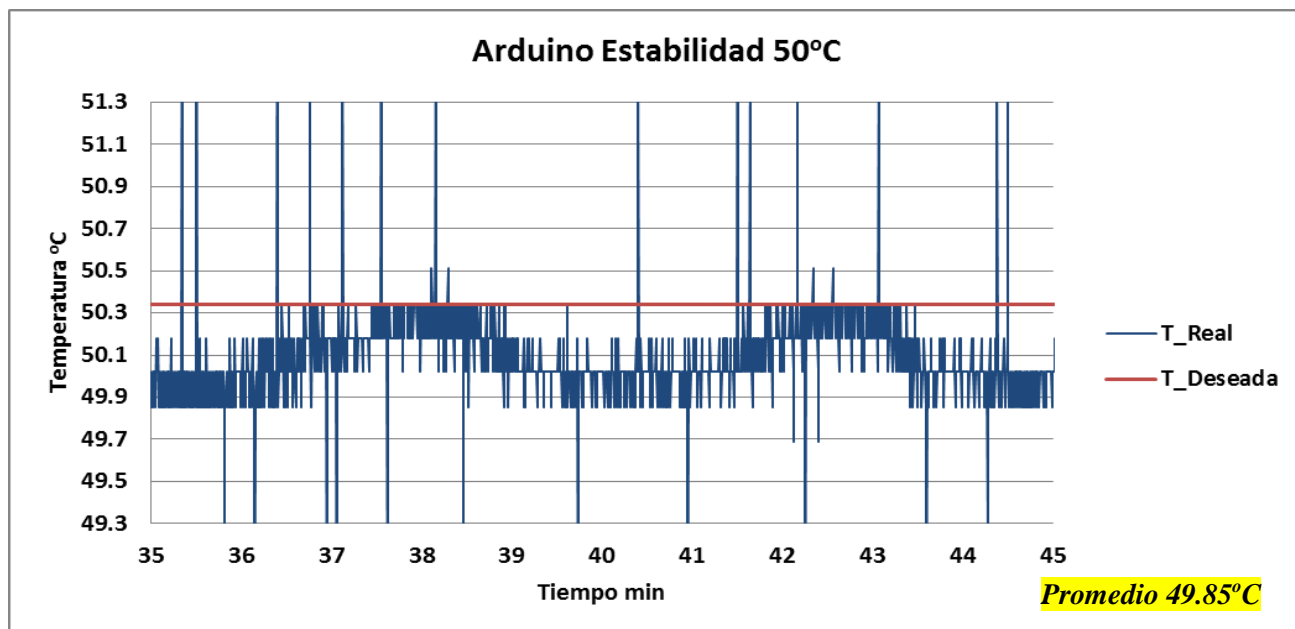


Figura 7.1.9 Estabilidad de temperatura a 50°C

Para la estabilidad del horno a una temperatura de 60°C se suministró al mosfet un voltaje de 18 [V], la *Figura 7.1.10* muestra la estabilidad obtenida por el sistema a 60°C.

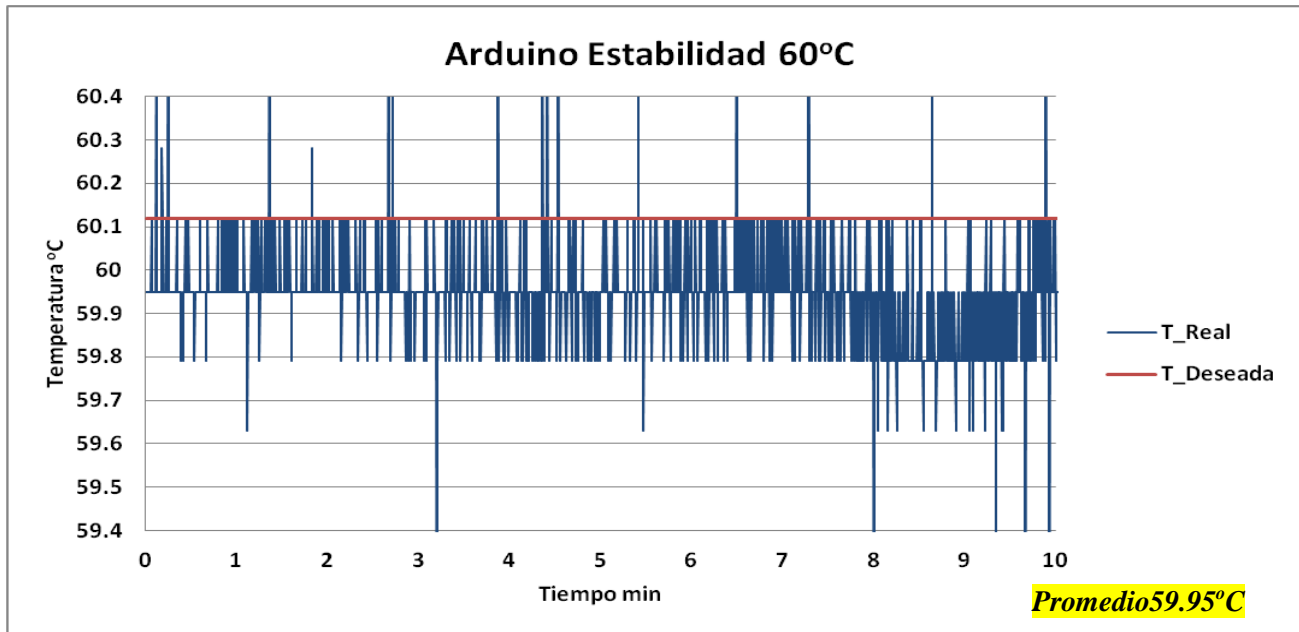


Figura 7.1.10 Estabilidad de temperatura a 60°C

A continuación se muestra una tabla donde se indica voltaje necesario en el mosfet para poder controlar el horno a la temperatura deseada, de manera que el enfriamiento natural del horno se pueda contrarrestar.

Rango de Temperatura deseada	Voltaje Drenador-Fuente Mosfet
20°C < T < 25°C	12 V
25°C < T < 30°C	13V-14V
30°C < T < 50°C	15V-16V
50°C < T < 60°C	17V-18V

La potencia disipada en cada resistencia cuando se aplica el mínimo voltaje 12V y si el PWM fuese el 100% se describe en las siguientes ecuaciones y en la *Figura 7.1.11* se muestra el diagrama de las resistencias.

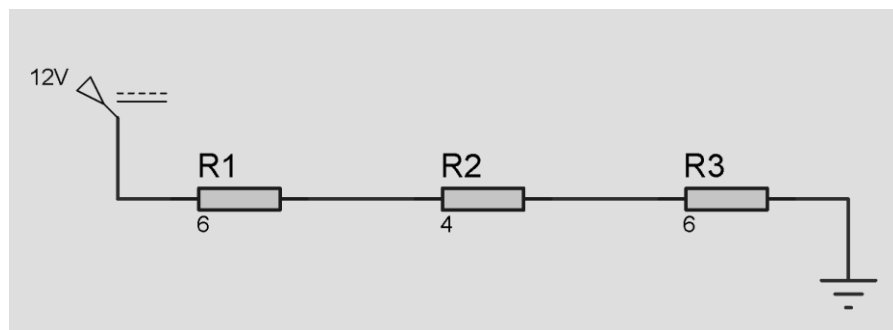


Figura 7.1.11 Diagrama de resistencias

Usando las ecuaciones de ley de Joule

Se obtiene la potencia total que consume el circuito y después se obtiene la corriente que será la misma para las tres resistencias por ser un circuito en serie:

$$P_{total} = \frac{V^2}{R} = \frac{12^2}{16\Omega} = 9W$$

$$I_{total} = \frac{P_{total}}{V} = \frac{9W}{12} = 0.750A$$

$$P_{R1} = R1 * I^2 = 6\Omega * 0.750^2 = 3.37W$$

$$P_{R2} = R2 * I^2 = 4\Omega * 0.750^2 = 2.25W$$

$$P_{R3} = R3 * I^2 = 6\Omega * 0.750^2 = 3.37W$$

La potencia disipada en las dos resistencias de los extremos es la misma puesto que tienen la misma resistividad de 6Ω , y la suma de las potencias nos da la potencia total disipada.

Cuando el circuito opera con el voltaje máximo de 18V y si el PWM fuese del 100% se tendría la siguiente potencia total en el circuito.

$$P_{total} = \frac{V^2}{R} = \frac{18^2}{16\Omega} = 20.25W$$

$$I_{total} = \frac{P_{total}}{V} = \frac{20.25W}{18} = 1.125A$$

$$P_{R1} = R1 * I^2 = 6\Omega * 1.125^2 = 7.6W$$

$$P_{R2} = R2 * I^2 = 4\Omega * 1.125^2 = 5W$$

$$P_{R3} = R3 * I^2 = 6\Omega * 1.125^2 = 7.6W$$

Los límites de potencia de cada resistencia no se exceden, recordemos que cada resistencia es de 10W.

Con los datos obtenidos anteriormente donde la corriente total es de 1.125A y la potencia total de 20.25W se calcula el disipador que debe llevar el mosfet como medida de seguridad para que no se sobrecaliente y se dañe. A continuación en la *Figura 7.1.12* se muestra un diagrama de las capas internas del mosfet.

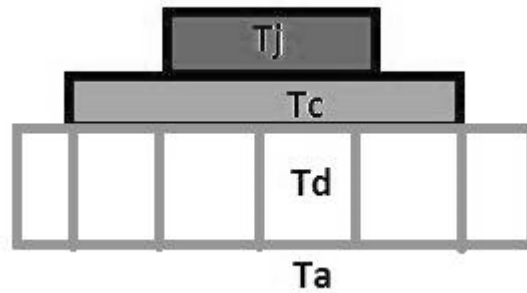


Figura 7.1.12 Capas de mosfet

Donde **Tj** es la temperatura de juntura

Tc es la temperatura de encapsulado

Td es la temperatura del disipador

Ta es la temperatura del ambiente

A partir de este diagrama se puede obtener un circuito análogo a un circuito eléctrico de resistencias térmicas, como el mostrado en la *Figura 7.1.13*.

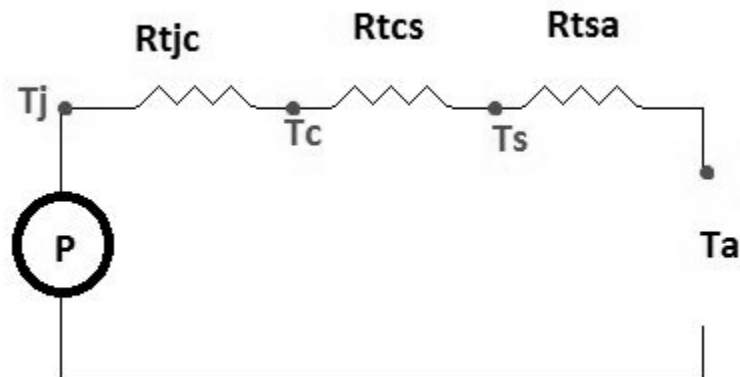


Figura 7.1.13 resistencias térmicas

Donde **Rtjc** es la resistencia térmica entre la juntura y el encapsulado

Rtcs es la resistencia térmica entre el encapsulado y el disipador

Rtsa es la resistencia térmica entre el disipador y el ambiente

P es la potencia de disipación

La ecuación del circuito mostrado anteriormente es

$$T_j - T_a = P(R_{tjc} + R_{tcs} + R_{tsa})$$

El valor que se busca es R_{tsa} ya que los demás valores son proporcionados por el proveedor en el datasheet del componente, en este caso en el del IRF540.

Al despejar R_{tsa} nos queda la siguiente ecuación:

$$R_{tsa} = \frac{T_j - T_a}{P} - R_{tjc} - R_{tcs}$$

Los valores del datasheet son:

$T_j=175^\circ\text{C}$, $R_{tjc}=1.5^\circ\text{C/W}$, $R_{tcs}=0.5^\circ\text{C/W}$, $P=20.25\text{W}$ es cuando las resistencias demandan la máxima corriente de 1.125A a 18V y $T_a=19^\circ\text{C}$ ya que en el laboratorio de átomos fríos se cuenta con aire acondicionado constante de 19°C , así que sustituyendo los valores anteriores $R_{tsa} = 5.7^\circ\text{C/W}$. Se optó por usar un disipador de aluminio con las siguientes dimensiones $L=5.3\text{cm}$, $A=4\text{cm}$ y $H=2.5\text{cm}$ como el de *Figura 7.1.14*.

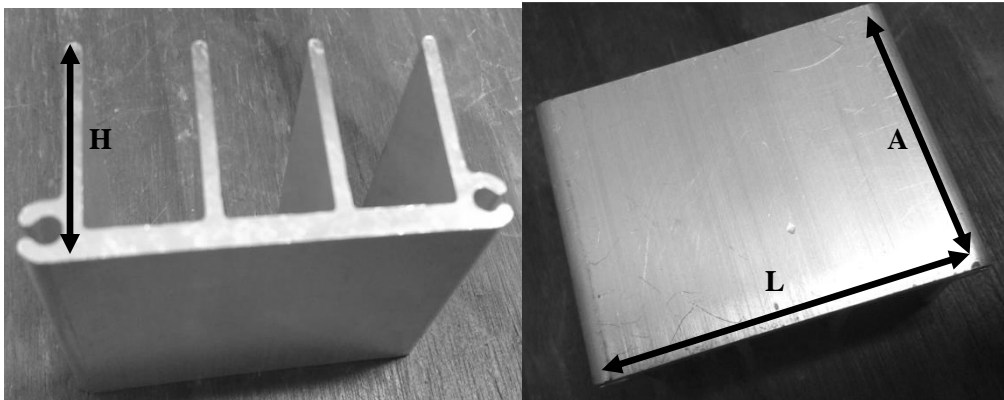


Figura 7.1.14 Disipador de aluminio

En las siguientes tres *Figuras 7.1.15-7.1.17* se muestra el comportamiento de la corriente controlada a partir del PWM que manda el microcontrolador hacia el mosfet, en la *Figura 7.1.15* se muestra un voltaje de 18V con un consumo de corriente de 0.643A que es controlada por el PWM al 80% de su ciclo de trabajo, conforme la temperatura real se aproxima a la temperatura objetivo el PWM disminuye por lo que la corriente consumida también lo hace, en la *Figura 7.1.16* se observa una corriente de 0.352 A y un PWM al 35%.



Figura 7.1.15 PWM 80% corriente de 0.643A



Figura 7.1.16 PWM 35% corriente de 0.352A

Esta última *Figura 7.1.17* se observa el PWM al 20% que logra suministrar una corriente de 0.280 A para mantener la temperatura constante.

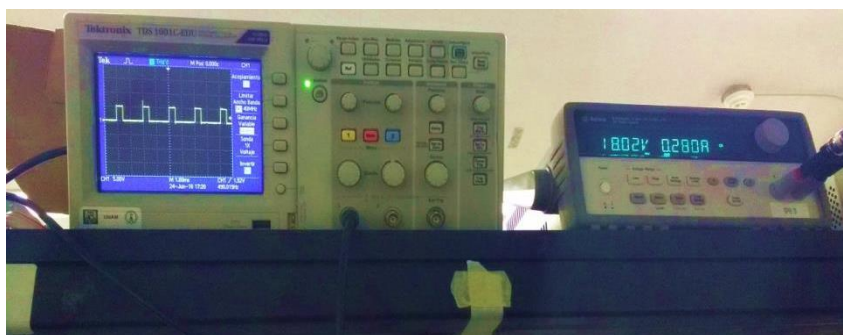


Figura 7.1.17 PWM 25% corriente de 0.280A

7.2 Pruebas de control de temperatura MSP430

Se implementó el sistema de control difuso ahora en el microcontrolador MSP430G2553 de Texas instruments, usando los mismos elementos de hardware, los 3 sensores LM35, el display LCD16X2, un potenciómetro de 10K Ω para seleccionar la temperatura deseada. Adicionalmente todos estos elementos se montaron en un PCB diseñado para que el Launchpad del microcontrolador se ensamblara en él, en la *Figura 7.2.1* se muestra el circuito ya armado y operando.

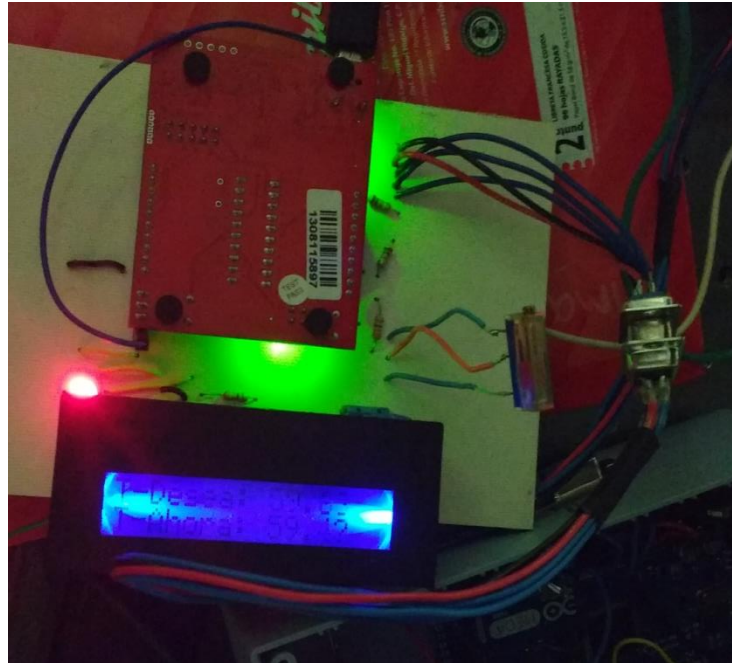


Figura 7.2.1 Circuito de MSP4302553 operando

Se realizaron las pruebas del sistema y se obtuvieron los siguientes datos que se grafican a continuación y se muestran en las *Figuras 7.2.2 – 7.2.5* la captura de los datos fue cada 357 milisegundos, que es el tiempo que tarda en realizar un ciclo del programa principal.

Retomado la ecuación **6.4** donde 1bit dentro del ADC del MSP430G2553 varía con 3.51mV y la sensibilidad del sensor de 10mV/ $^{\circ}$ C nos da una resolución de $\Delta = \frac{3.51mV/bit}{10mV/oC} = 0.351^{\circ}C/bit$ y el error al promediar los 3 sensores de temperatura es de $\Delta_{3sensores} = \frac{\Delta}{\sqrt{3}} = \frac{0.351}{\sqrt{3}} = \pm 0.2^{\circ}C/bit$ debido a esto se ven variaciones en los valores de la temperatura.

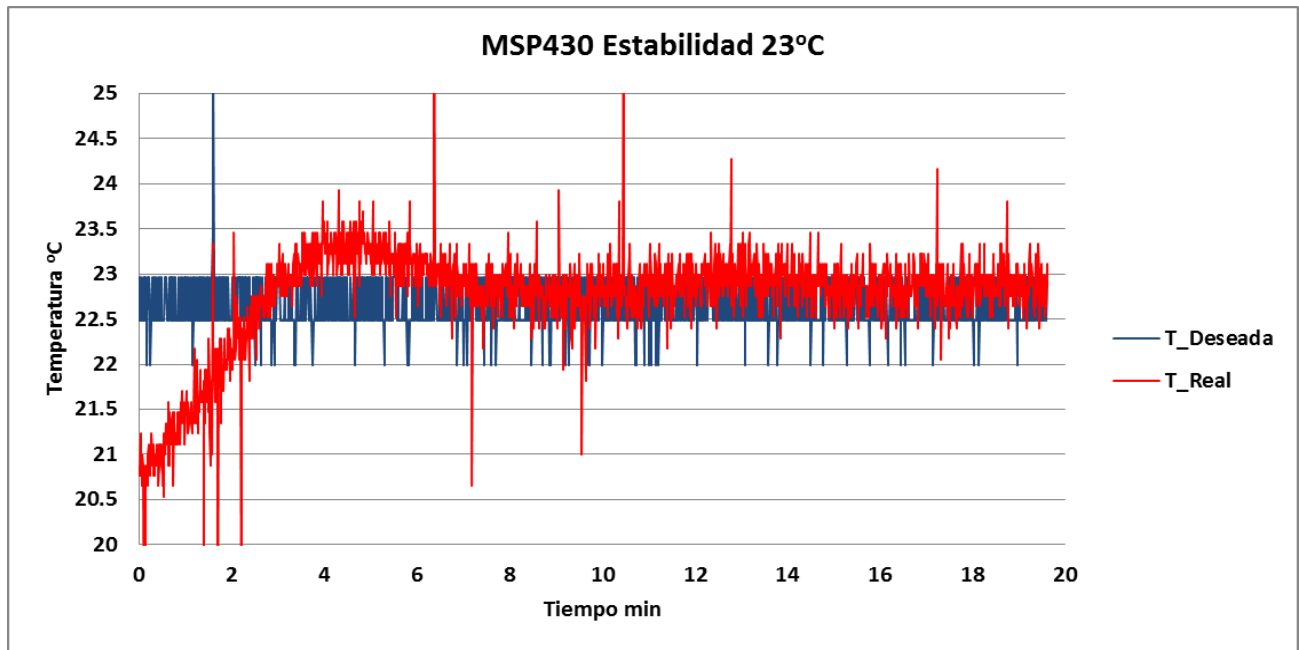


Figura 7.2.2 Estabilidad a 23°C

A continuación en la *Figura 7.2.3* se muestra una sección de la estabilidad de la temperatura a 23°C y también se obtuvo el promedio de esa serie de datos mostrados en 10 min, el promedio es de 22.66°C.

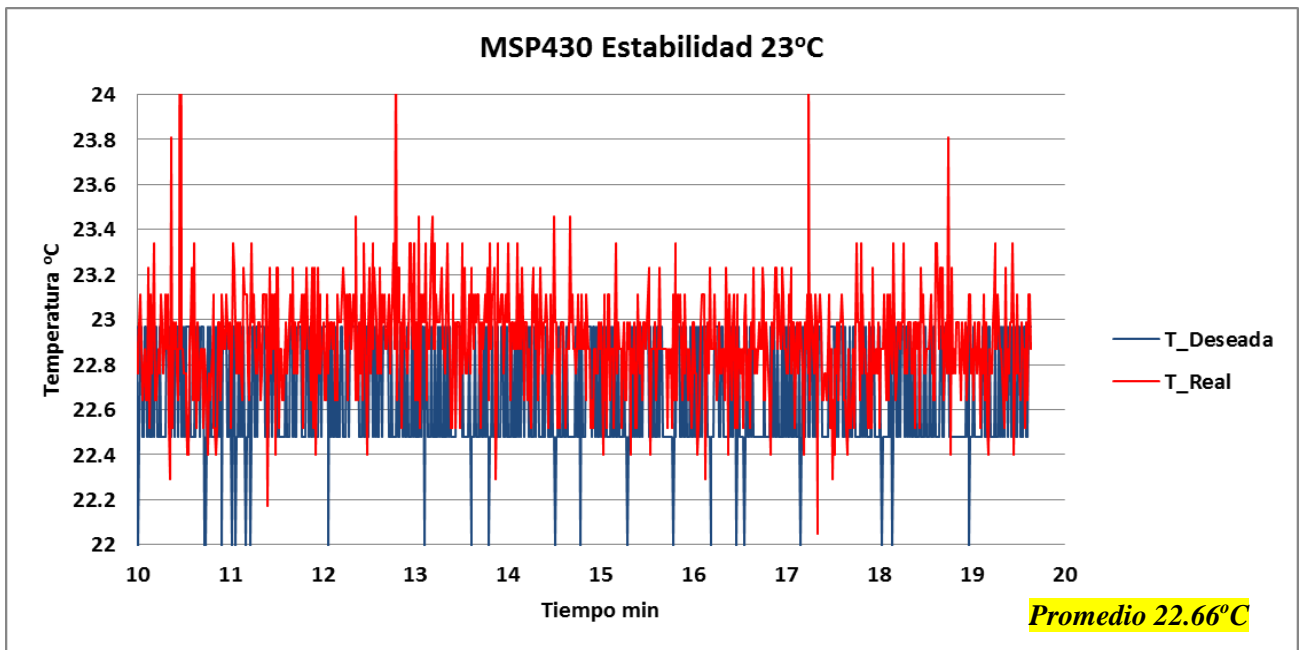


Figura 7.2.3 Estabilidad a 23°C

En la *Figura 7.2.4* mostrada a continuación se observa la estabilidad de la temperatura a 27°C y su promedio es de 27.34°C.

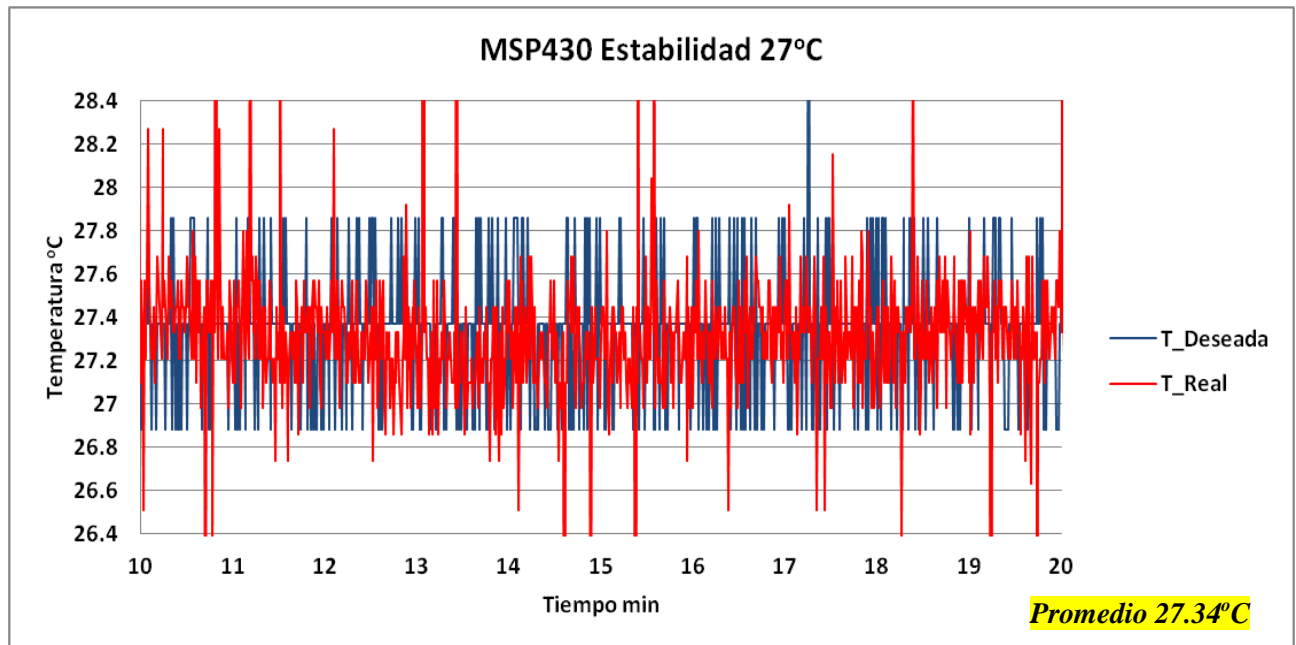


Figura 7.2.4 Estabilidad a 27°C

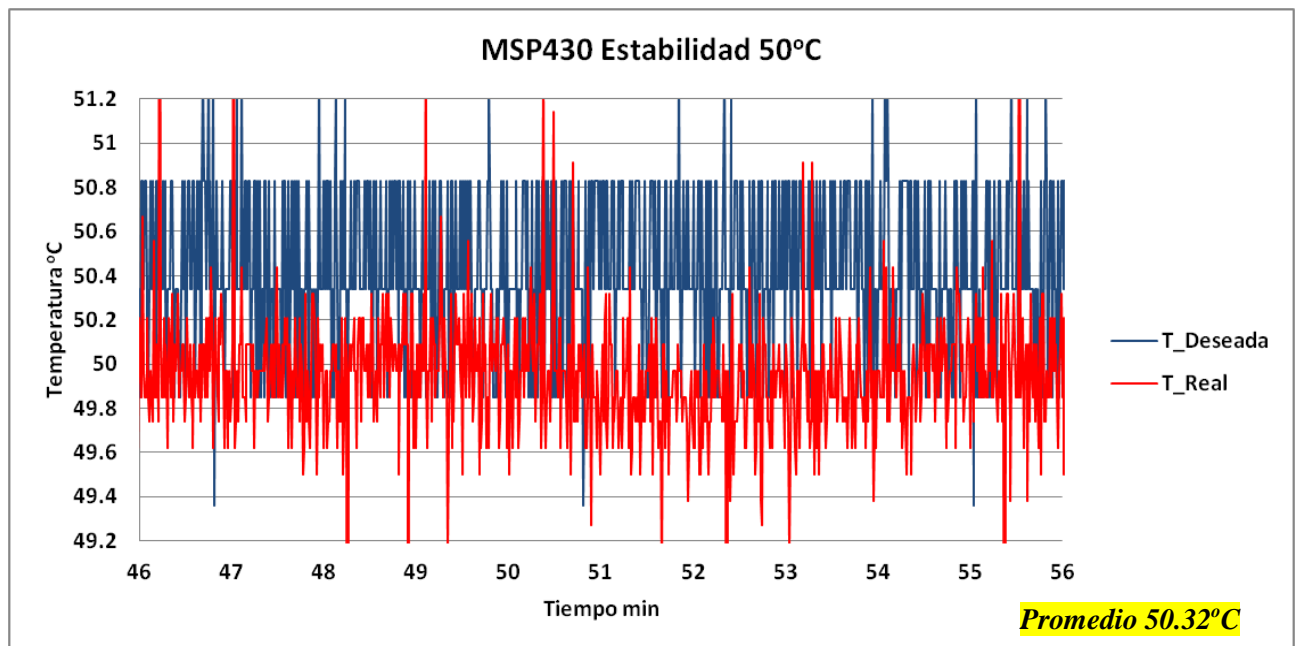


Figura 7.2.5 Estabilidad a 50°C

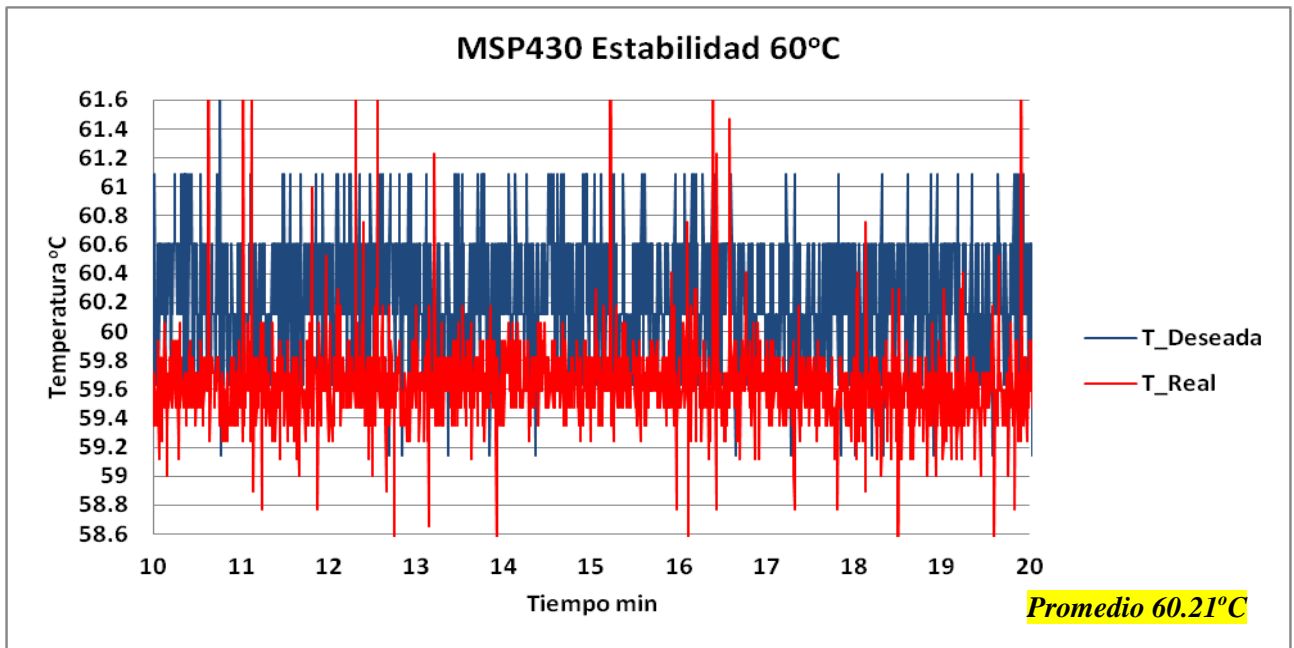


Figura 7.2.6 Estabilidad a 60°C

Si se tuviera un ADC de 12 bits $1bit = \frac{3.6}{4095} = 0.88mV$ este ADC es más sensible a las variaciones de voltaje; por lo que aumenta la precisión del sistema pero por otro lado el LM35 no logra ser tan sensible a temperaturas de $0.1^{\circ}C$, así que para poder utilizar un ADC de mayor resolución el sensor también debe ser más preciso.

Para la obtención de la estabilidad en temperatura se trabajó con los mismos voltajes drenador-fuente en el mosfet, obteniendo un resultado casi idéntico al de Arduino.

Rango de Temperatura deseada	Voltaje Drenador-Fuente Mosfet
$20^{\circ}C < T < 25^{\circ}C$	12 V
$25^{\circ}C < T < 30^{\circ}C$	13V-14V
$30^{\circ}C < T < 50^{\circ}C$	15V-16V
$50^{\circ}C < T < 60^{\circ}C$	17V-18V

A continuación se muestran dos pares de imágenes en la *Figura 7.2.7* y *Figura 7.2.8* donde se compara la temperatura mostrada por el controlador y la temperatura medida por un termómetro de mercurio que toca una pared de la celda de vidrio.

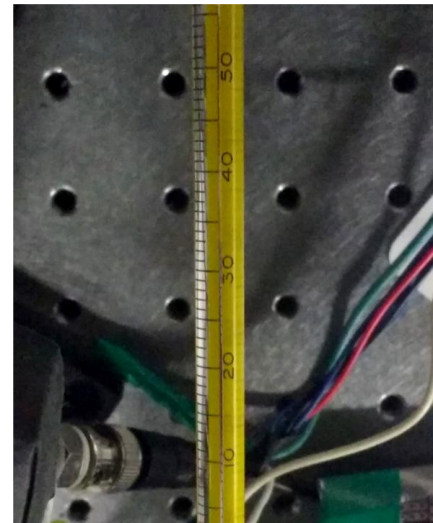


Figura 7.2.7 Temperatura de horno 35.2°C y temperatura termómetro 33°C

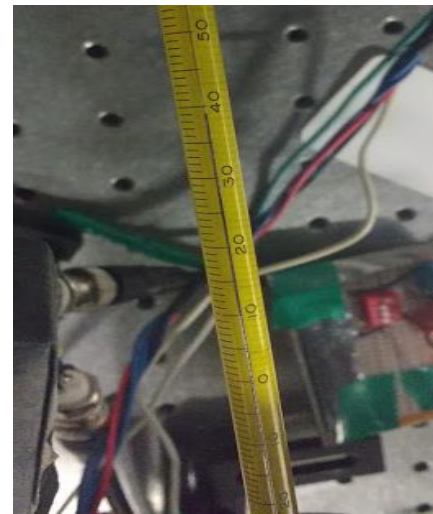


Figura 7.2.8 Temperatura de horno 40°C y temperatura termómetro 39°C

Se observa que el valor de la temperatura en el termómetro de mercurio es muy cercano a la T-Ahora mostrada en el display del controlador.

7.3 Experimentos de espectroscopia.

A continuación se mostrará el efecto que el control de la temperatura del horno tiene en las mediciones de los espectros de absorción de un haz láser que pasa a través de la celda de espectroscopia que se encuentra al interior del horno.

El experimento de espectroscopia de absorción se lleva a cabo con un diodo láser HL7851G de 780nm de la marca Hitachi, este diodo está compuesto de arseniuro de galio-aluminio. El diodo está montado en un sistema de cavidad óptica externa en configuración Littrow, como el diagrama mostrado en la *Figura 7.3.1*. En este sistema se utiliza una rejilla de difracción por reflexión como método de selección de longitud de onda para retroalimentar al diodo láser en la cavidad óptica resonante. Este sistema tiene como consecuencia que el ancho de emisión del diodo se reduzca hasta tan solo unos cuantos MHz o menos. Debido a que el ancho natural de las transiciones electrónicas más intensas en los átomos alcalinos es comúnmente del orden de algunos MHz, el sistema de cavidad externa permite obtener suficiente resolución para registrar estas transiciones atómicas. Así mismo, el ángulo de incidencia de la radiación láser sobre la rejilla de difracción es controlada con precisión mediante el voltaje suministrado a un transductor piezoeléctrico, por lo que la frecuencia de emisión del láser puede ser variada de manera precisa y controlada.

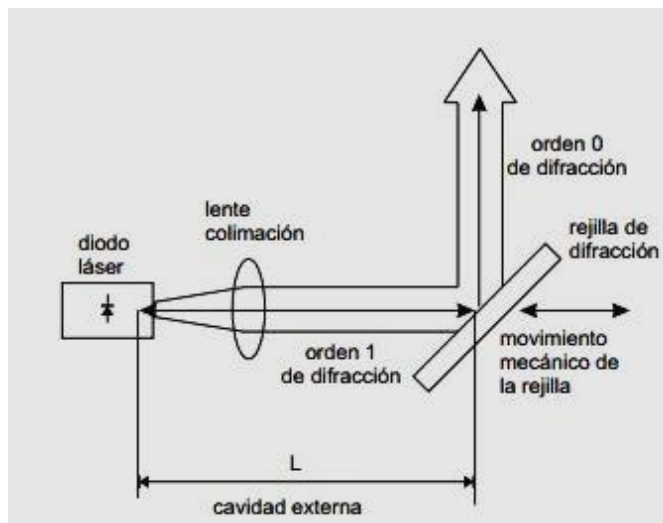


Figura 7.3.1 Cavidad óptica Littrow [23]

El haz de luz láser se hace pasar por elementos ópticos con los que se regula su potencia y polarización, con el $\lambda/2$ en conjunto con el cubo polarizador se logra disminuir la potencia del láser, una vez ajustados los parámetros se hace incidir el haz dentro de la celda de vidrio que está en el horno y se enciende el sistema de control de temperatura para calentar la celda de vidrio a la temperatura deseada.

La luz absorbida por los átomos dentro de la celda es medida con un fotodiodo FDS100 a la salida del horno la información que nos arroja el fotodiodo son los espectros de absorción del Rb 85 y Rb 87. En la *Figura 7.3.2* se muestra un esquema del experimento.

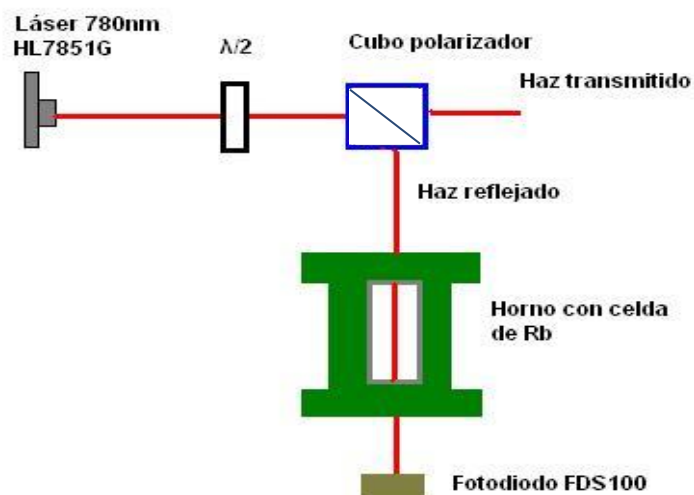


Figura 7.3.2 Esquema del experimento de espectroscopia

En la *Figura 7.3.3* se muestra un diagrama de lo que ocurre dentro de la celda entre el haz láser y el gas de Rb. Al incrementar la temperatura los átomos de Rb aumentan dentro de la celda y es más probable que más de ellos absorban la luz láser. La potencia de luz que sale de la celda es menor a la potencia que entra a la celda.

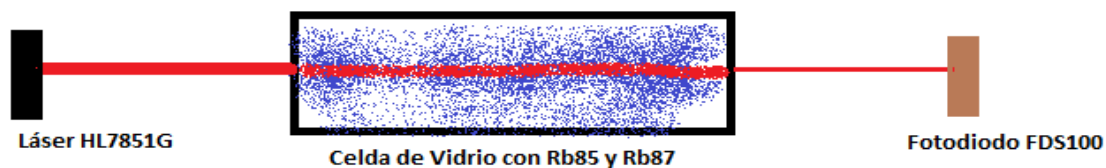


Figura 7.3.3 Absorción de luz láser

El láser usado fue construido por los investigadores y alumnos del Laboratorio de átomos fríos del ICN. En la *Figura 7.3.4* se muestra una imagen del láser usado en este experimento.

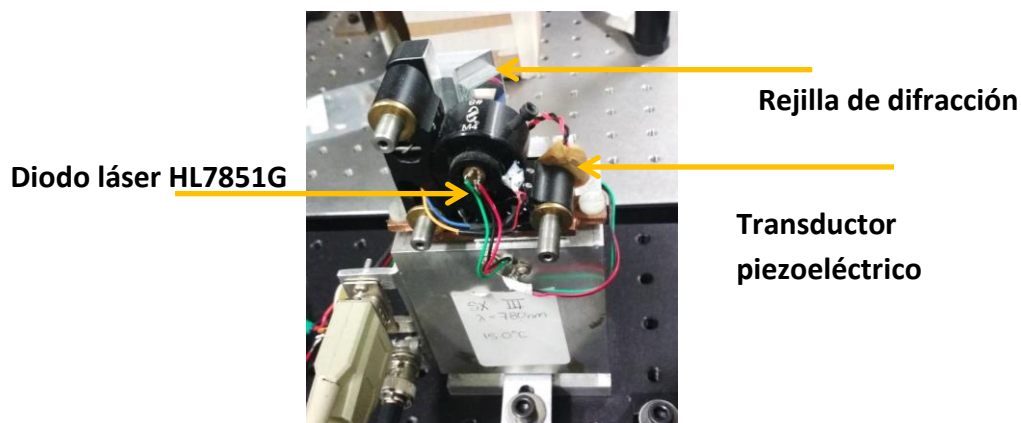


Figura 7.3.4 Láser Hitachi de 780nm

El haz láser atraviesa la celda que está dentro del horno con una Potencia de $69\mu\text{W}$ y una longitud de onda de 780nm , a la salida del horno se tiene el fotodiodo FDS100 con el cual se mide la cantidad de luz que sale de la celda y el experimento de espectroscopia de absorción consiste en registrar la potencia de la radiación láser transmitida a través del gas de rubidio y que por consiguiente llega el fotodiodo como función de la frecuencia de la luz, en las Figuras 7.3.5 y 7.3.6 se muestran imágenes del horno y el fotodiodo.

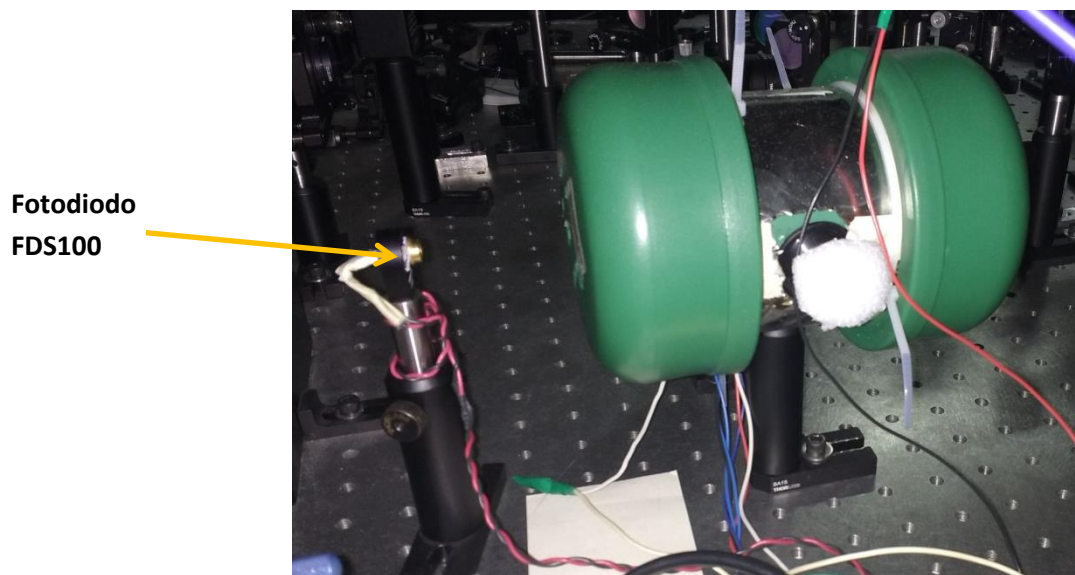


Figura 7.3.5 Horno y fotodiodo FDS100

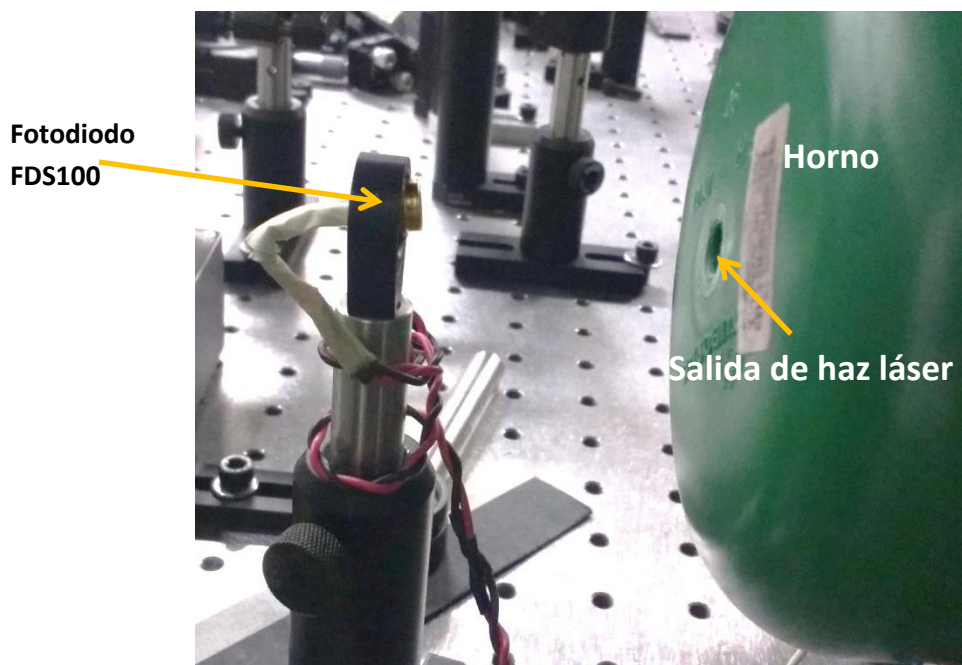


Figura 7.3.6 Medición de luz absorbida

7.3.1 Espectros de absorción.

Los espectros de absorción fueron tomados con la ayuda de un osciloscopio, a diferentes temperaturas, donde se aprecian algunas diferencias el Rb 85 y Rb 87, la señal vista en el osciloscopio se muestra a continuación en la *Figura 7.3.7*, donde la señal amarilla muestra unos pozos que indican que la luz fue absorbida por los átomos de Rb, el pozo más profundo corresponde a Rb85 y el otro es Rb87; la señal rosa es proporcional al voltaje aplicado al piezoeléctrico responsable del control de la frecuencia de la radiación laser.



Figura 7.3.7 Señal de FDS100 en el osciloscopio

En las *Figuras 7.3.9-7.3.14* se muestran los espectros de absorción de Rb 85 y Rb 87, a diferente temperatura, la línea azul es el espectro de ambos y la línea roja es el ajuste de la curva con dos distribuciones gaussianas, una para Rb85 y otra para Rb87. Para realizar el ajuste se usó el software Mathematica.

La distribución gaussiana o distribución normal es una distribución de probabilidad de variable continua, la gráfica de su función de densidad tiene forma acampanada mostrada en la *Figura 7.3.8* y es simétrica, la importancia de esta función es que permite modelar fenómenos naturales, sociales y psicológicos. Está definida por la siguiente expresión:

$$f(x) = ae^{-\frac{(x-b)^2}{2c^2}}$$

Donde a y b son constantes reales y $c > 0$

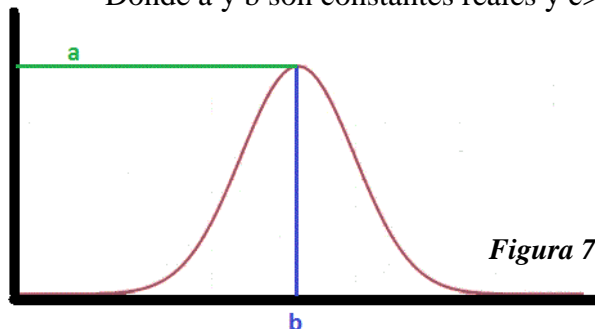


Figura 7.3.8 Curva Gaussiana

Donde $a = \frac{1}{c\sqrt{2\pi}}$, $b = \text{media}$ y $c^2 = \text{varianza}$

En las siguientes gráficas el pozo más profundo corresponde a Rb 85 y el pozo más pequeño corresponde a Rb87. Debido a que el primero presenta una abundancia natural del 72.16% mientras que para el segundo es de tan solo 27.83%.

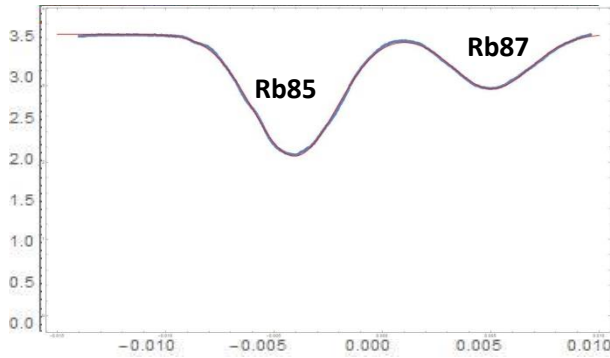


Figura 7.3.9 Espectro de absorción a 20°C

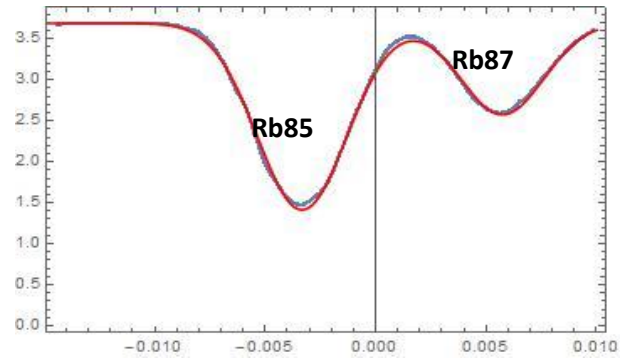


Figura 7.3.10 Espectro de absorción a 25°C

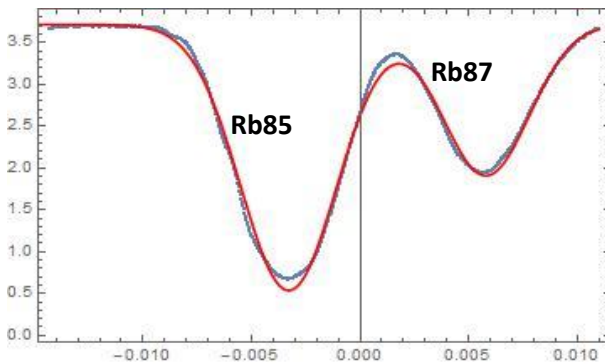


Figura 7.3.11 Espectro de absorción a 30°C

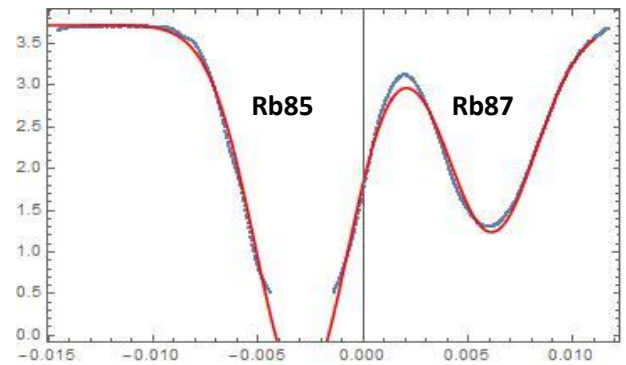


Figura 7.3.12 Espectro de absorción a 35°C

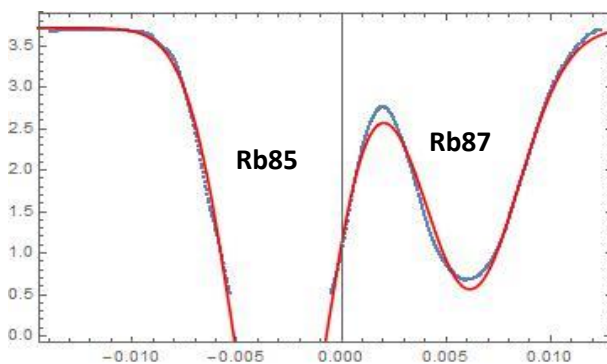


Figura 7.3.13 Espectro de absorción a 40°C

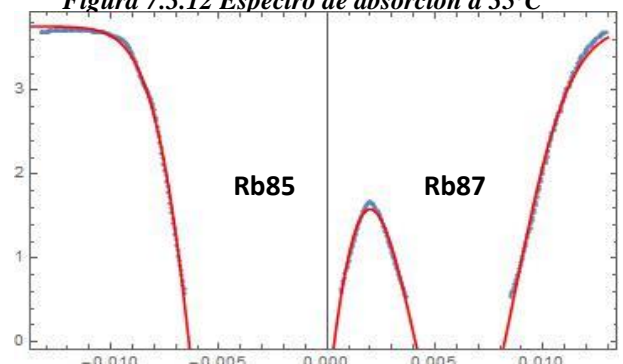


Figura 7.3.14 Espectro de absorción a 50°C

Como se puede observar en las figuras, los pozos de absorción de luz se hacen más profundos cuando la temperatura aumenta, esto nos indica que a mayor temperatura la densidad de vapor de Rb aumenta así que más átomos absorben la luz láser en la longitud de onda de 780.2 nm. A temperaturas mayores a 35°C los átomos de Rb85 son tantos que absorben la mayoría de la luz, por lo que el pozo se corta; y así pasa también con el Rb87 a una temperatura de 40°C.

A continuación se muestran dos tablas *Tabla 1.9 Rubidio 85* y *Tabla 1.10 Rubidio 87*, con el análisis estadístico de los espectros que fueron capturados anteriormente. Éste análisis fue realizado por el estudiante Luis Alcántar de la Licenciatura en física y este material podrá ser consultado a detalle en su tesis de licenciatura. Posteriormente se muestran dos gráficas una en la *Figura 7.3.15*, donde se ve como cambia la anchura de los pozos del Rb85 y Rb87 en función de la temperatura, la anchura de los pozos es directamente proporcional a la temperatura y la otra gráfica en la *Figura 7.3.16*, donde se muestra el cambio de profundidad de cada pozo en función de la temperatura.

Rb85

Temperatura [°C]	Amplitud=a	Ancho=b	Centro	Offset	Área=(a*b(sqrt(2pi)))
20	-1.5875	0.00194265	-0.00407119	3.66971	0.007730339
21	-1.81801	0.00197732	-0.00365994	3.68356	0.009010802
25	-2.27696	0.00202908	-0.00332733	3.6925	0.011580966
30	-3.17811	0.00215997	-0.00328907	3.71531	0.017685049
35	-4.48316	0.00219613	-0.00291951	3.7184	0.024679282
40	-6.07829	0.00221956	-0.00295132	3.71594	0.03381727
45	-8.48464	0.00222254	-0.00304884	3.71888	0.047268654
50	-10.5856	0.0022875	-0.00310217	3.76305	0.060696943

Tabla 1.8 Rubidio 85

Rb87

Temperatura [°C]	Amplitud=a	Ancho=b	Centro	Offset	Area=(a*b(sqrt(2pi)))
20	-0.711313	0.001793	0.0050386	3.66971	0.00319692
21	-0.838052	0.00182859	0.00542912	3.68356	0.00384129
25	-1.11509	0.00187843	0.00573448	3.6925	0.00525043
30	-1.80519	0.00198497	0.00579189	3.71531	0.00898188
35	-2.47735	0.00211604	0.00610305	3.7184	0.01314018
40	-3.15099	0.0023216	0.00614363	3.71594	0.01833685
45	-4.10415	0.00242884	0.00612846	3.71888	0.0249869
50	-5.22465	0.00251152	0.00618805	3.76305	0.03289153

Tabla 1.9 Rubidio 87

Estos resultados mostrados, demuestran el funcionamiento del horno dentro del Laboratorio de átomos fríos del Instituto de ciencias nucleares, se logra lo que se pretendía en un principio, que es aumentar la cantidad de átomos de Rb dentro de la celda.

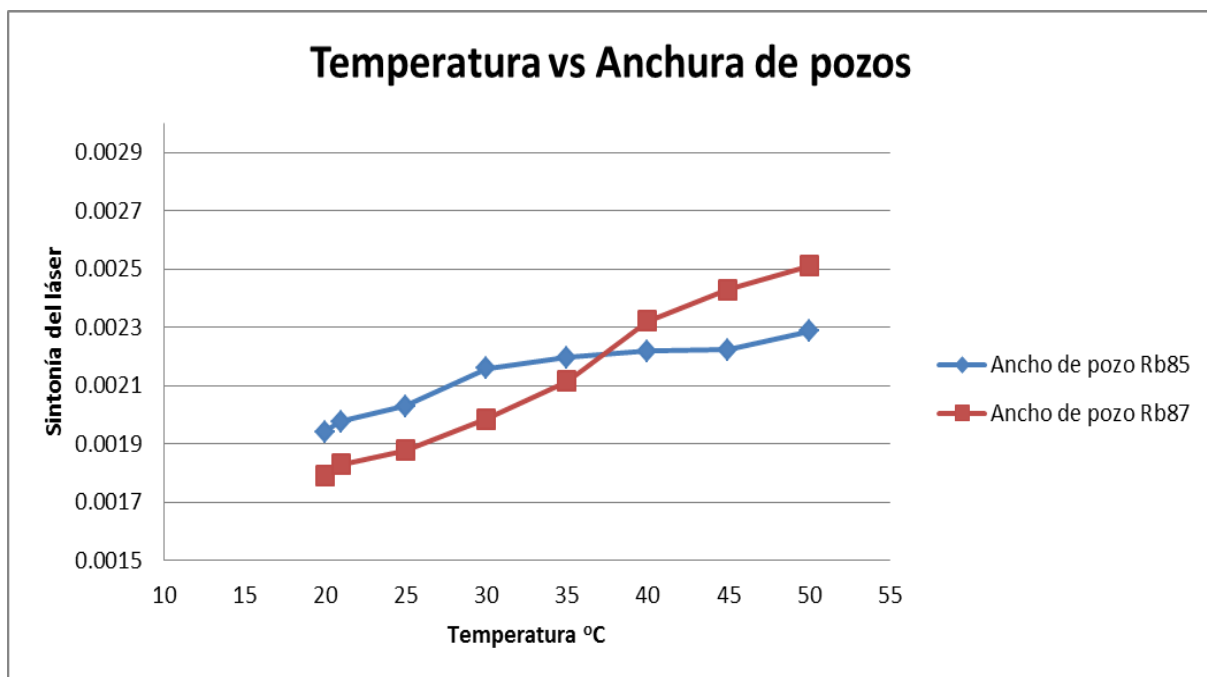


Figura 7.3.15 Grafica de temperatura VS anchura de pozos

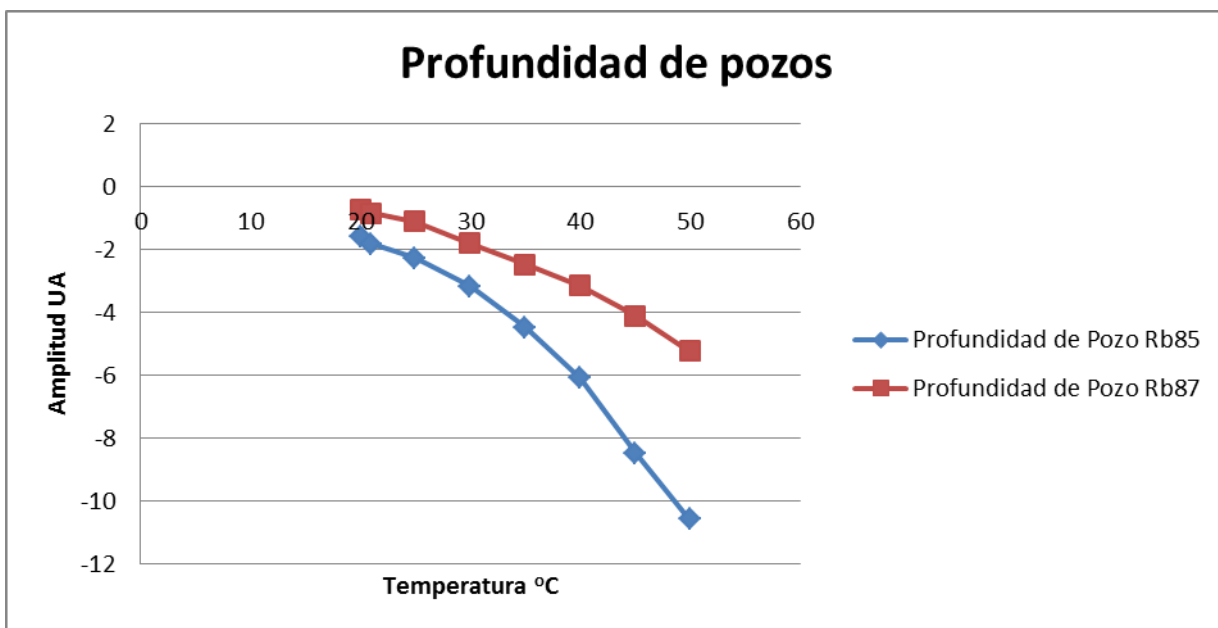


Figura 7.3.16 Gráfica de temperatura VS profundidad de pozos

- **Crecimiento poblacional relativo**

Para obtener el crecimiento poblacional relativo de átomos, se usó la siguiente ecuación porcentaje de error:

$$\text{Crecimiento poblacional} = \left| \frac{A(Tx) - A(20^{\circ}C)}{A(20^{\circ}C)} \right|$$

Donde A(Tx) es el área a una temperatura diferente a la temperatura inicial y A(20°C) es el área a la temperatura inicial de 20°C.

Temperatura [°C]	Crecimiento Rb85	Crecimiento Rb87
20	0	0
21	0.16564125	0.20155963
25	0.49811878	0.64234013
30	1.2877456	1.80954168
35	2.1925226	3.11026238
40	3.37461669	4.73578632
45	5.11469355	6.81592908
50	6.85178283	9.28850581

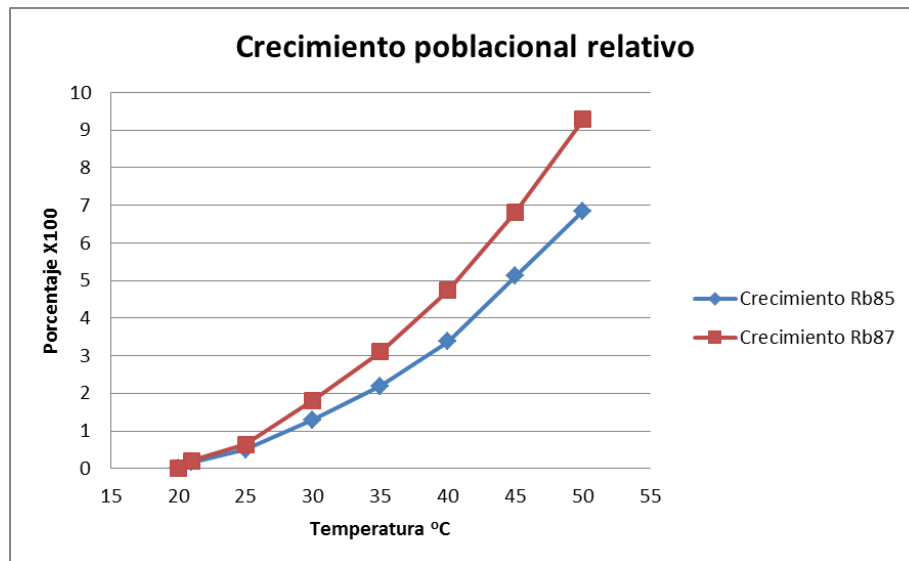


Figura 7.3.17 Gráfica de temperatura VS Densidad atómica

Los resultados muestran el incremento relativo, es decir, se toma como referencia el número de átomos a 20°C, el rubidio 87 creció en un 928% en comparación con el 685% del Rb 85, pero inicialmente por cada átomo de Rb 87 hay 3 de Rb 85 así que al final se tiene una proporción de 32% de Rb 87 y 68% de Rb 85 aproximadamente.

El siguiente paso dentro los experimentos con átomos de Rb es intentar obtener átomos tipo Rydberg cuando la densidad de átomos es alta ya que en este punto es más probable que se puedan obtener este tipo de átomos con la interacción de tres haces de luz láser sintonizados en tres diferentes longitudes de onda infrarrojas; esta parte del experimento queda a cargo del laboratorio de átomos fríos del instituto de ciencias nucleares.

Conclusiones:

Al realizar esta tesis queda claro que la lógica difusa es una herramienta muy útil dentro de la ingeniería pues ayuda a resolver problemas de una forma sencilla; el sistema construido logra ser preciso y exacto, cuando opera con el microcontrolador Arduino Mega 2560, preciso porque el valor de la temperatura real varía en $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ y exacto porque las mediciones se aproximan a la temperatura deseada. En cambio cuando el sistema opera con el microcontrolador MSP430G2553, se puede decir que es exacto pero no preciso, exacto porque se acerca a la temperatura deseada pero las variaciones son muy imprecisas a diferencia de Arduino. Las variaciones de temperatura menores a 0.5°C no afectan la medición de absorción de luz dentro de la celda con Rb.

Los resultados del calentamiento del horno fueron buenos porque el sistema logra mantener la temperatura del horno constante muy próxima a la temperatura que se desea, se puede ver en los promedios obtenidos mediante el análisis de datos que las variaciones son mínimas dentro de los 0.2°C con el Arduino Mega 2560 y con variaciones de 0.4°C con el MSP430G2553; al principio en las primeras pruebas se tenían variaciones de temperatura de 1°C .

El tener un controlador difuso nos da la ventaja de poder modificarlo sin la necesidad de hacer cálculos complejos, como fue el caso de rediseñar la memoria difusa para que la variación de temperatura que se tenía en un principio disminuyera considerablemente.

Una ventaja que se tiene al usar el MSP430G2553 es que el sistema queda a la medida de nuestro problema, es decir se usan 14 de los 18 puertos disponibles en este microcontrolador, por el contrario usando Arduino se subutiliza el microcontrolador ya que tiene 54 puertos de los cuales solo se usan 14 y en memoria ROM el MSP430G2553 usa 11.44 kB de los 16kB disponibles, mientras que Arduino solo usa 8.812 kB de los 256kB que tiene.

Una desventaja que se tiene al trabajar con fuentes de DC fue que se tiene que cambiar el voltaje de operación del mosfet, dependiendo de la temperatura a la que se desea calentar la celda; una mejora para este trabajo puede ser el controlar también el voltaje del mosfet por medio del microcontrolador conectando este a una fuente de DC que pueda ser controlada por medio un puerto serial.

En el experimento se comprobó que al aumentar la temperatura de la celda la densidad atómica de Rb85 y Rb87 también aumenta, esto debido a que se evapora parte del rubidio sólido que hay en el interior de la celda, un punto interesante es que el Rb87 tiene un crecimiento poblacional relativo mayor al Rb85. El uso de nuevas formas de control, ayudan a solucionar problemas dentro de un laboratorio dedicado a la investigación de la física atómica, se logró resolver el problema de una forma fácil y de muy bajo costo gracias a la lógica difusa.

Con este trabajo se ha contribuido a la investigación de física atómica que se realiza en el Instituto de ciencias nucleares dentro del laboratorio de átomos fríos.

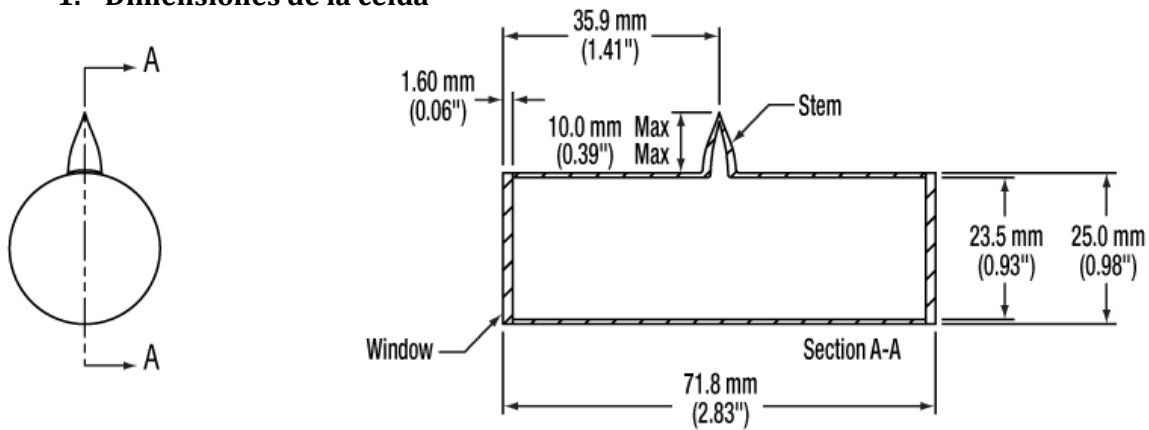
Bibliografía

- [1] Chuen Chien Lee. (1990). *Fuzzy Logic in Control Systems: Fuzzy Logic Controller*. IEEE TRANSACTIONS ON SYSTEMS, MAN, AND CYBERNETIC'S, 20, 404 418.
- [2] Alberto Requena. (2004). *Espectroscopia*. Madrid: Prentice Hall.
- [3] <http://www.clpu.es/divulgacion/bits/que-tipos-de-laseres-hay>
- [4] Chris Nagy.(2003).*Embedded Systems Desing using the TI MSP430 series*. Estados Unidos: Newnes
- [5]John Davies.(2008).*MSP430 Microcontroller basics*. Reino Unido: Newnes
- [6]Ricardo Santillan Díaz.(2015).*Tesis de Maestría: Caracterización de la trampa Magneto-Óptica del Instituto de Ciencias Nucleares*. México:UNAM
- [7] Ned Mohad. *Power Electronic*. Estados Unidos: Wiley. 3ra Edición
- [8] Chen Guanrong.(2000). *Introduction to fuzzy sets, fuzzy logic and fuzzy control systems*. Estados Unidos: CRC Press.
- [9] Cornelius T. Leondes. (1998). *Fuzzy Logic and experts systems application*. Estados Unidos: Academic Press. Páginas consultadas [6-36].
- [10] Muhammad H. Rashid.(1995). *Electrónica de Potencia*. México: Prentice Hall. Páginas Consultadas [122-285].
- [11] Jyh-Shing Roger Jang. (1997). *Neuro-Fuzzy and soft computing*. Estados Unidos: Prentice-Hall.
- [12]Timothy J. Ross. (2010). *Fuzzy logic with engineering applications*. Tercera Edición. Estados Unidos: Wiley
- [13] Rubidio (s.f). En Wikipedia. Recuperado el 1 de Junio de 2016 de <https://es.wikipedia.org/wiki/Rubidio>
- [14] Lepidolita (s.f). En Wikipedia. Recuperado el 1 de Junio de 2016 de <https://es.wikipedia.org/wiki/Lepidolita>
- [15] Johannes Rydberg (s.f). En Wikipedia. Recuperado el 1 de Junio de 2016 de https://es.wikipedia.org/wiki/Johannes_Rydberg
- [16] AVR (s.f). En Wikipedia. Recuperado el 6 de Junio de 2016 de <https://es.wikipedia.org/wiki/AVR>
- [17] http://mx.omega.com/heaters/pdf/SRFR_SRFG.pdf
- [18] <http://www.polygonpipe.es/1-PPR-pipe-1.html>

- [19] <http://herramientas.educa.madrid.org/tabla/espectros/spespectro.html>
- [20] http://www.triadtechno.com/wavelength_reference_cells.html
- [21] <http://www.cfa.harvard.edu/amp/ampdata/kurucz23/sekur.html>
- [22] http://physics.nist.gov/PhysRefData/ASD/lines_form.html
- [23] <http://www.fis.unam.mx/~juarez/gerardo.pdf>
- [24] http://mx.omega.com/heaters/pdf/SRFR_SRFG.pdf
- [25] http://www.atmel.com/Images/Atmel-2549-8-bit-AVR-Microcontroller-ATmega640-1280-1281-2560-2561_datasheet.pdf
- [26] <http://www.ti.com/lit/ug/slau144j/slau144j.pdf>
- [27] <https://vecinadelpicasso.files.wordpress.com/2013/09/guadiel-espectros.jpg>

Apéndice A

1. Dimensiones de la celda



2. Fotodiodo FDS100

THORLABS
 435 Route 208 • P.O. Box 366
 Newton, NJ 07860-0366

Ph. 973-579-7227
 FAX 973-300-3600

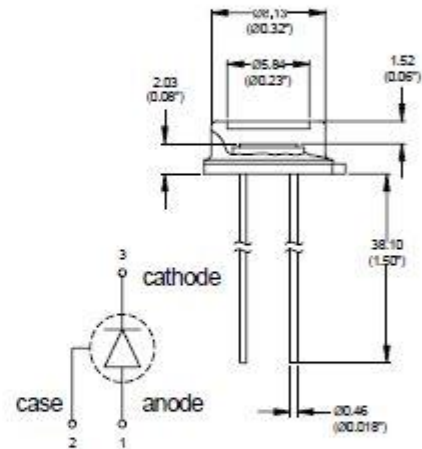
FDS100 Si Photodiode

High Speed
 Large Active Area

The FDS100 is a high-speed silicon photodiode with a spectral response from 350nm to over 1100nm. This photodiode has a PIN structure that provides fast rise and fall times with a bias of 20V.

Electrical Characteristics

Spectral Response:	350-1100nm
Active Area:	13.0mm ²
Rise Time (RL=50Ω):	10ns (20V bias)
Fall Time (RL=50Ω):	10ns (20V bias)
NEP@900nm:	1.2 x 10 ⁻¹⁴ W/√Hz (@20V bias)
Dark Current:	20nA max (20V)
Package:	T05, 0.36" can

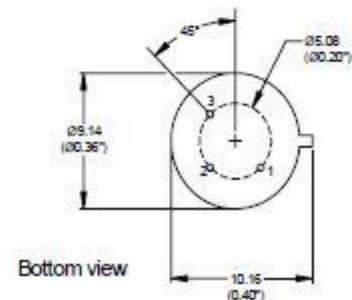


Maximum Ratings

Damage Threshold CW:	100 mW/cm ²
Damage 10ns Pulse:	500mJ/cm ²
Max Bias Voltage:	25V

Pin Description

1. Detector anode
2. Detector case
3. Detector cathode



3. Resistencias de silicón

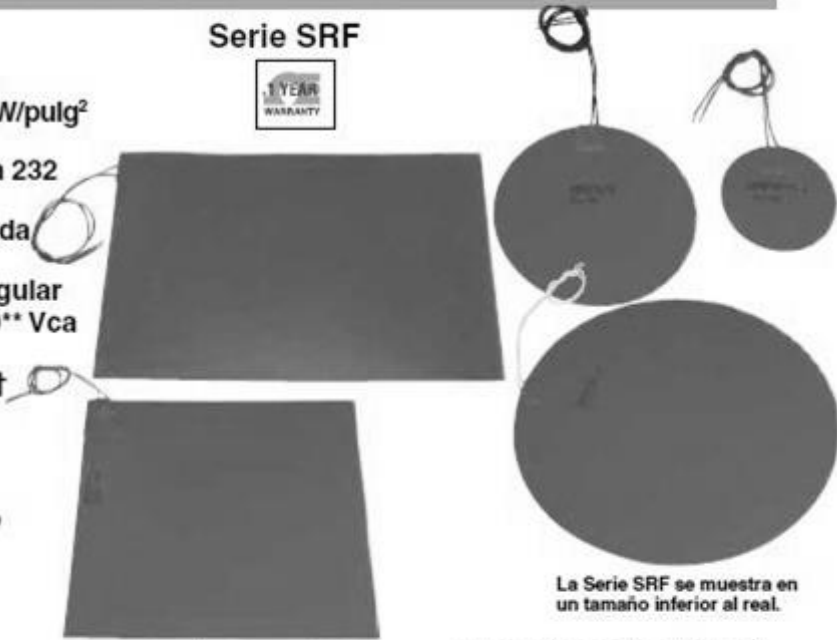
CALENTADORES FLEXIBLES

CALENTADORES FLEXIBLES DE SILICONA CON AISLAMIENTO DE FIBRA DE VIDRIO

Serie SRF



- ✓ Ligero, delgado y flexible
- ✓ Disponible en 2,5; 5 y 10 W/pulg²
- ✓ Temperatura de funcionamiento de -56 a 232 (de -70 a 450 °F)
- ✓ Diseño de lámina grabada e hilo bobinado
- ✓ Forma circular o rectangular
- ✓ Disponible en 115 o 230** Vca
- ✓ Adhesivo sensible a la presión (PSA) opcional†



Los calentadores flexibles de caucho de silicona con aislamiento de fibra de vidrio OMEGALUX™ pueden mejorar la transferencia de calor y acelerar el calentamiento en espacios cerrados donde se requiere un calentamiento controlado. Hay disponibles dos diseños de circuitos: lámina grabada o hilo bobinado. Los calentadores con elementos diseñados con lámina grabada se utilizan cuando las dimensiones de largo y ancho son inferiores a 305 mm (12"). Todos los demás calentadores

en los que las dimensiones de largo y ancho superan los 305 mm (12") emplean el diseño de elemento de hilo bobinado. Efecto de la densidad de potencia: un calentamiento moderado se logra con 2,5 W/pulg². Una buena

La Serie SRF se muestra en un tamaño inferior al real.

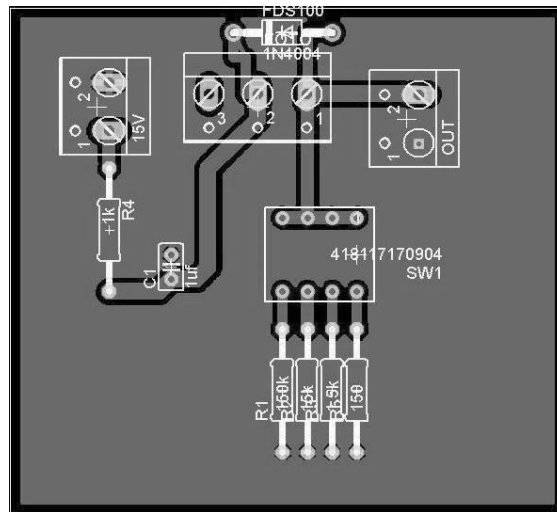
unidad multipropósito es 5 W/pulg². Un calentamiento rápido y una alta temperatura se logran con 10 W/pulg²; no obstante, se debe controlar la temperatura debido a que se puede superar el límite máximo de temperatura de funcionamiento de 232 °C (450 °F).

Calentadores rectangulares de caucho de silicona

Para hacer su pedido						
Ancho, cm (")	Largo, cm (")	Potencia total de densidad del vatio			N.º de modelo sin PSA	N.º de modelo con PSA
		2,5 W/pulg ²	5 W/pulg ²	10 W/pulg ²		
2,5 (1)	2,5 (1)	—	—	10	SRFG-101/10	SRFG-101/10-P
2,5 (1)	5 (2)	5	10	—	SRFG-102*	SRFG-102*-P
2,5 (1)	7,6 (3)	7,5	15	30	SRFG-103*	SRFG-103*-P
2,5 (1)	10 (4)	10	20	40	SRFG-104*	SRFG-104*-P
2,5 (1)	13 (5)	12,5	25	50	SRFG-105*	SRFG-105*-P
2,5 (1)	15 (6)	15	30	60	SRFG-106*	SRFG-106*-P
2,5 (1)	18 (7)	17,5	35	70	SRFG-107*	SRFG-107*-P
2,5 (1)	20 (8)	20	40	80	SRFG-108*	SRFG-108*-P
2,5 (1)	23 (9)	22,5	45	90	SRFG-109*	SRFG-109*-P
2,5 (1)	25 (10)	25	50	100	SRFG-110*	SRFG-110*-P
2,5 (1)	28 (11)	27,5	55	110	SRFG-111*	SRFG-111*-P
2,5 (1)	30 (12)	30	60	120	SRFG-112*	SRFG-112*-P
2,5 (1)	46 (18)	45	90	180	SRFG-118*	SRFG-118*-P
2,5 (1)	61 (24)	60	120	240	SRFG-124*	SRFG-124*-P
2,5 (1)	76 (30)	75	150	300	SRFG-130*	SRFG-130*-P
2,5 (1)	91 (36)	90	180	360	SRFG-136*	SRFG-136*-P
2,5 (1)	107 (42)	105	210	420	SRFG-142*	SRFG-142*-P
2,5 (1)	122 (48)	120	240	480	SRFG-148*	SRFG-148*-P
5 (2)	5 (2)	10	20	40	SRFG-202*	SRFG-202*-P

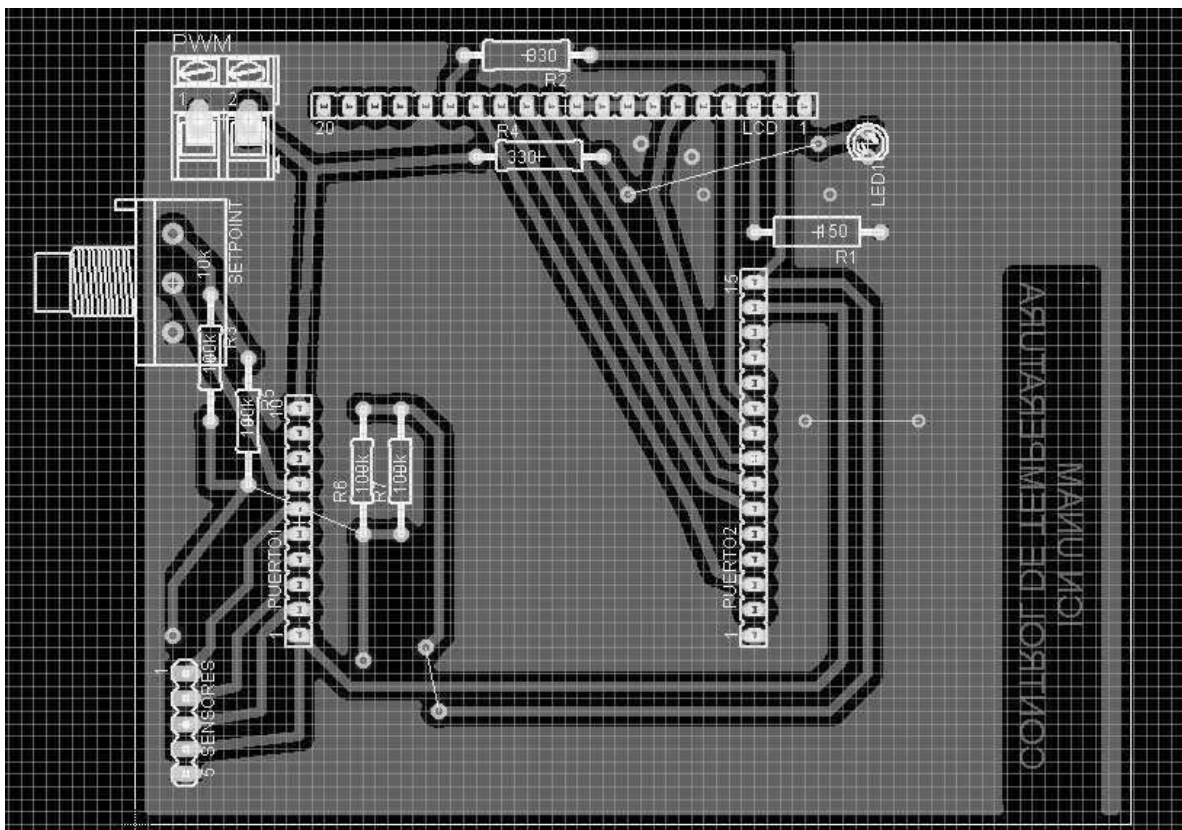
4. Circuito PCB de acoplamiento de fotodiodo.

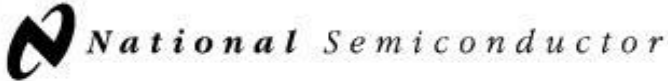
Fue diseñado con el software Eagle.



5. Circuito PCB MSP430G2553

Fue diseñado con el software Eagle.





LM35/LM35A/LM35C/LM35CA/LM35D

Precision Centigrade Temperature Sensors

General Description

The LM35 series are precision integrated-circuit temperature sensors, whose output voltage is linearly proportional to the Celsius (Centigrade) temperature. The LM35 thus has an advantage over linear temperature sensors calibrated in ° Kelvin, as the user is not required to subtract a large constant voltage from its output to obtain convenient Centigrade scaling. The LM35 does not require any external calibration or trimming to provide typical accuracies of $\pm 1/4^\circ\text{C}$ at room temperature and $\pm 3/4^\circ\text{C}$ over a full -55 to $+150^\circ\text{C}$ temperature range. Low cost is assured by trimming and calibration at the wafer level. The LM35's low output impedance, linear output, and precise inherent calibration make interfacing to readout or control circuitry especially easy. It can be used with single power supplies, or with plus and minus supplies. As it draws only $60\ \mu\text{A}$ from its supply, it has very low self-heating, less than 0.1°C in still air. The LM35 is rated to operate over a -55° to $+150^\circ\text{C}$ temperature range, while the LM35C is rated for a -40° to $+110^\circ\text{C}$ range (-10° with improved accuracy). The LM35 series is

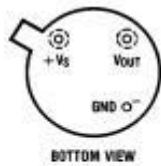
available packaged in hermetic TO-46 transistor packages, while the LM35C, LM35CA, and LM35D are also available in the plastic TO-92 transistor package. The LM35D is also available in an 8-lead surface mount small outline package and a plastic TO-202 package.

Features

- Calibrated directly in ° Celsius (Centigrade)
- Linear $+ 10.0\ \text{mV}/^\circ\text{C}$ scale factor
- 0.5°C accuracy guaranteeable (at $+ 25^\circ\text{C}$)
- Rated for full -55° to $+150^\circ\text{C}$ range
- Suitable for remote applications
- Low cost due to wafer-level trimming
- Operates from 4 to 30 volts
- Less than $60\ \mu\text{A}$ current drain
- Low self-heating, 0.08°C in still air
- Nonlinearity only $\pm 1/4^\circ\text{C}$ typical
- Low impedance output, $0.1\ \Omega$ for 1 mA load

Connection Diagrams

TO-46
Metal Can Package*

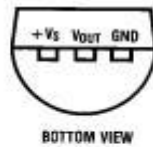


TL/H/5516-1

*Case is connected to negative pin (GND)

Order Number LM35H, LM35AH,
LM35CH, LM35CAH or LM35DH
See NS Package Number H03H

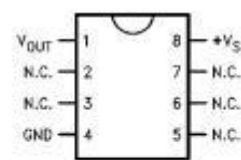
TO-92
Plastic Package



TL/H/5516-2

Order Number LM35CZ,
LM35CAZ or LM35DZ
See NS Package Number Z03A

SO-8
Small Outline Molded Package

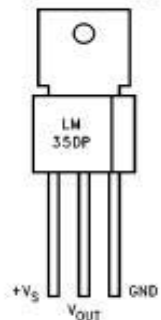


TL/H/5516-21

Top View
N.C. — No Connection

Order Number LM35DM
See NS Package Number M08A

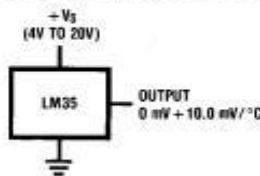
TO-202
Plastic Package



TL/H/5516-24

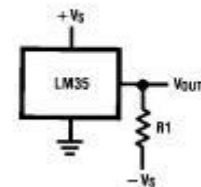
Order Number LM35DP
See NS Package Number P03A

Typical Applications



TL/H/5516-3

FIGURE 1. Basic Centigrade
Temperature
Sensor ($+ 2^\circ\text{C}$ to $+ 150^\circ\text{C}$)



TL/H/5516-4

Choose $R_1 = -V_S/50\ \mu\text{A}$

$V_{OUT} = +1,500\ \text{mV}$ at $+150^\circ\text{C}$
 $= +250\ \text{mV}$ at $+25^\circ\text{C}$
 $= -550\ \text{mV}$ at -55°C

FIGURE 2. Full-Range Centigrade
Temperature Sensor

TM-STATE® is a registered trademark of National Semiconductor Corporation.

Absolute Maximum Ratings (Note 10)

If Military/Aerospace specified devices are required, please contact the National Semiconductor Sales Office/Distributors for availability and specifications.

Supply Voltage	+35V to -0.2V
Output Voltage	+6V to -1.0V
Output Current	10 mA
Storage Temp., TO-46 Package,	-60°C to +180°C
TO-92 Package,	-60°C to +150°C
SO-8 Package,	-65°C to +150°C
TO-202 Package,	-65°C to +150°C

Lead Temp.:

TO-46 Package, (Soldering, 10 seconds)	300°C
TO-92 Package, (Soldering, 10 seconds)	260°C
TO-202 Package, (Soldering, 10 seconds)	+230°C

SO Package (Note 12):

Vapor Phase (60 seconds)	215°C
Infrared (15 seconds)	220°C

ESD Susceptibility (Note 11) 2500V

Specified Operating Temperature Range: T_{MIN} to T_{MAX}

(Note 2)

LM35, LM35A	-55°C to +150°C
LM35C, LM35CA	-40°C to +110°C
LM35D	0°C to +100°C

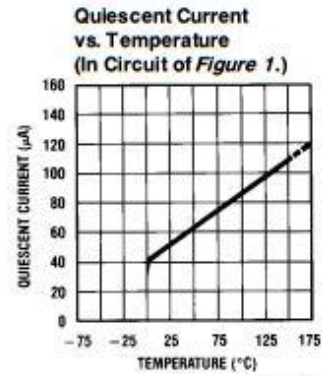
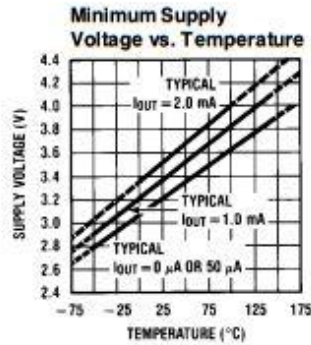
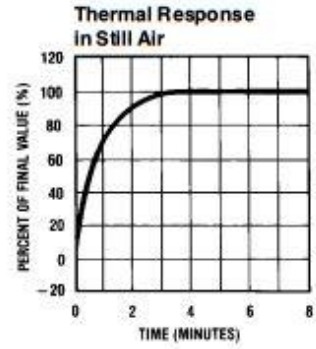
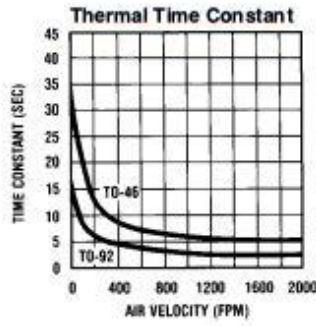
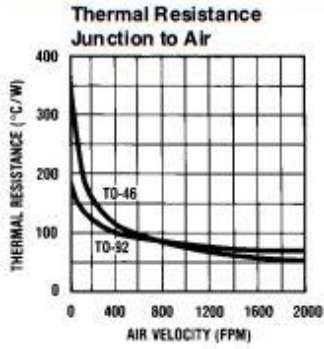
Electrical Characteristics (Note 1) (Note 6)

Parameter	Conditions	LM35A			LM35CA			Units (Max.)
		Typical	Tested Limit (Note 4)	Design Limit (Note 5)	Typical	Tested Limit (Note 4)	Design Limit (Note 5)	
Accuracy (Note 7)	$T_A = +25^\circ\text{C}$	± 0.2	± 0.5		± 0.2	± 0.5		°C
	$T_A = -10^\circ\text{C}$	± 0.3			± 0.3		± 1.0	°C
	$T_A = T_{MAX}$	± 0.4	± 1.0		± 0.4	± 1.0		°C
	$T_A = T_{MIN}$	± 0.4	± 1.0		± 0.4		± 1.5	°C
Nonlinearity (Note 8)	$T_{MIN} \leq T_A \leq T_{MAX}$	± 0.18		± 0.35	± 0.15		± 0.3	°C
Sensor Gain (Average Slope)	$T_{MIN} \leq T_A \leq T_{MAX}$	+ 10.0	+ 9.9, + 10.1		+ 10.0		+ 9.9, + 10.1	mV/°C
Load Regulation (Note 3) $0 \leq I_L \leq 1$ mA	$T_A = +25^\circ\text{C}$	± 0.4	± 1.0		± 0.4	± 1.0		mV/mA
	$T_{MIN} \leq T_A \leq T_{MAX}$	± 0.5		± 3.0	± 0.5		± 3.0	mV/mA
Line Regulation (Note 3)	$T_A = +25^\circ\text{C}$	± 0.01	± 0.05		± 0.01	± 0.05		mV/V
	$4V \leq V_S \leq 30V$	± 0.02		± 0.1	± 0.02		± 0.1	mV/V
Quiescent Current (Note 9)	$V_S = +5V, +25^\circ\text{C}$	56	67		56	67		μA
	$V_S = +5V$	105		131	91		114	μA
	$V_S = +30V, +25^\circ\text{C}$	56.2	68		56.2	68		μA
	$V_S = +30V$	105.5		133	91.5		116	μA
Change of Quiescent Current (Note 3)	$4V \leq V_S \leq 30V, +25^\circ\text{C}$	0.2	1.0		0.2	1.0		μA
	$4V \leq V_S \leq 30V$	0.5		2.0	0.5		2.0	μA
Temperature Coefficient of Quiescent Current		+ 0.39		+ 0.5	+ 0.39		+ 0.5	$\mu\text{A}/^\circ\text{C}$
Minimum Temperature for Rated Accuracy	In circuit of Figure 1, $I_L = 0$	+1.5		+2.0	+1.5		+2.0	°C
Long Term Stability	$T_J = T_{MAX}$, for 1000 hours	± 0.08			± 0.08			°C

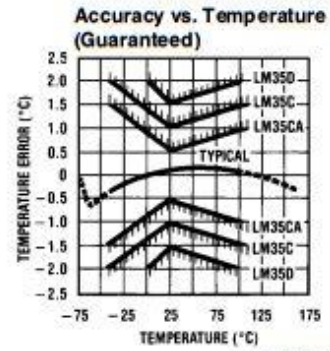
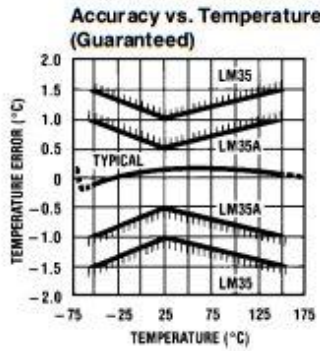
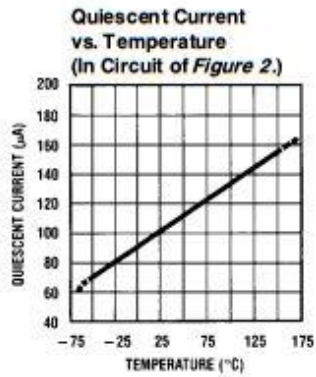
Note 1: Unless otherwise noted, these specifications apply: $-55^\circ\text{C} \leq T_J \leq +150^\circ\text{C}$ for the LM35 and LM35A; $-40^\circ \leq T_J \leq +110^\circ\text{C}$ for the LM35C and LM35CA; and $0^\circ \leq T_J \leq +100^\circ\text{C}$ for the LM35D. $V_S = +5\text{Vdc}$ and $I_{LOAD} = 50 \mu\text{A}$, in the circuit of Figure 2. These specifications also apply from $+2^\circ\text{C}$ to T_{MAX} in the circuit of Figure 1. Specifications in **boldface** apply over the full rated temperature range.

Note 2: Thermal resistance of the TO-46 package is $400^\circ\text{C}/\text{W}$, junction to ambient, and $24^\circ\text{C}/\text{W}$ junction to case. Thermal resistance of the TO-92 package is $180^\circ\text{C}/\text{W}$ junction to ambient. Thermal resistance of the small outline molded package is $220^\circ\text{C}/\text{W}$ junction to ambient. Thermal resistance of the TO-202 package is $85^\circ\text{C}/\text{W}$ junction to ambient. For additional thermal resistance information see table in the Applications section.

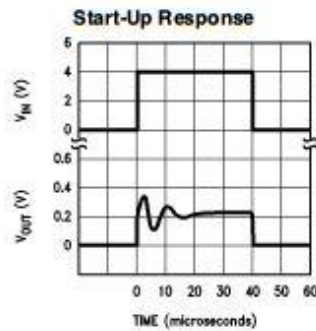
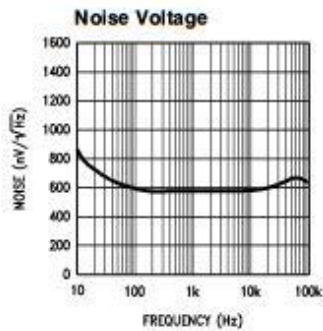
Typical Performance Characteristics



TL/H/5516-17



TL/H/5516-18



TL/H/5516-22

7. Hoja de datos IRF540



IRF540

N-CHANNEL 100V - 0.065 Ω - 30A TO-220
 LOW GATE CHARGE STripFET™ POWER MOSFET

TYPE	V _{DSS}	R _{DS(on)}	I _D
IRF540	100 V	<0.070 Ω	30 A

- TYPICAL R_{DS(on)} = 0.065 Ω
- EXCEPTIONAL dv/dt CAPABILITY
- 100% AVALANCHE TESTED
- LOW GATE CHARGE
- APPLICATION ORIENTED CHARACTERIZATION

DESCRIPTION

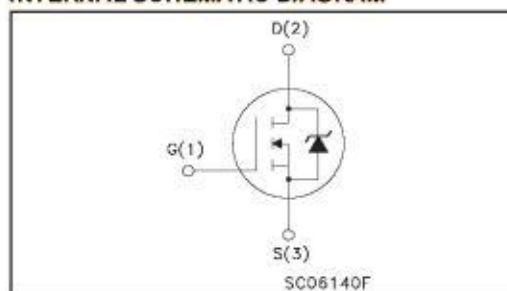
This MOSFET series realized with STMicroelectronics unique STripFET process has specifically been designed to minimize input capacitance and gate charge. It is therefore suitable as primary switch in advanced high-efficiency, high-frequency isolated DC-DC converters for Telecom and Computer applications. It is also intended for any applications with low gate drive requirements.

APPLICATIONS

- HIGH-EFFICIENCY DC-DC CONVERTERS
- UPS AND MOTOR CONTROL



INTERNAL SCHEMATIC DIAGRAM



ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

Symbol	Parameter	Value	Unit
V _{DS}	Drain-source Voltage (V _{GS} = 0)	100	V
V _{DGR}	Drain-gate Voltage (R _{GS} = 20 k Ω)	100	V
V _{GS}	Gate- source Voltage	\pm 20	V
I _D	Drain Current (continuous) at T _C = 25°C	30	A
I _D	Drain Current (continuous) at T _C = 100°C	21	A
I _{DM} (*)	Drain Current (pulsed)	120	A
P _{Tot}	Total Dissipation at T _C = 25°C	100	W
	Derating Factor	1	W/°C
T _{stg}	Storage Temperature	-65 to 175	°C
T _J	Max. Operating Junction Temperature	-55 to 175	°C

(*) Pulse width limited by safe operating area.

IRF540

THERMAL DATA

R _{thj-case}	Thermal Resistance Junction-case	Max	1.5	°C/W
R _{thj-amb}	Thermal Resistance Junction-ambient	Max	62.5	°C/W
T _l	Maximum Lead Temperature For Soldering Purpose	Typ	300	°C

ELECTRICAL CHARACTERISTICS (T_{case} = 25 °C unless otherwise specified)

OFF

Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
V _{(BR)DSS}	Drain-source Breakdown Voltage	I _D = 250 μA, V _{GS} = 0	100			V
I _{DSS}	Zero Gate Voltage Drain Current (V _{GS} = 0)	V _{DS} = Max Rating V _{DS} = Max Rating T _C = 125°C			1 10	μA μA
I _{GSS}	Gate-body Leakage Current (V _{DS} = 0)	V _{GS} = ± 20V			±100	nA

ON (1)

Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
V _{GS(th)}	Gate Threshold Voltage	V _{DS} = V _{GS} I _D = 250 μA	2	3	4	V
R _{DS(on)}	Static Drain-source On Resistance	V _{GS} = 10 V I _D = 15 A		0.065	0.070	Ω

DYNAMIC

Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
g _{fs} (°)	Forward Transconductance	V _{DS} > I _{D(on)} × R _{DS(on)max} , I _D = 15 A		10		S
C _{iss} C _{oss} C _{rss}	Input Capacitance Output Capacitance Reverse Transfer Capacitance	V _{DS} = 25V, f = 1 MHz, V _{GS} = 0		870 125 52		pF pF pF

ELECTRICAL CHARACTERISTICS (continued)

SWITCHING ON

Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
$t_{d(on)}$ t_r	Turn-on Delay Time Rise Time	$V_{DD} = 50\text{ V}$ $I_D = 15\text{ A}$ $R_G = 4.7\ \Omega$ $V_{GS} = 10\text{ V}$ (Resistive Load, Figure 3)		58 45		ns ns
Q_g Q_{gs} Q_{gd}	Total Gate Charge Gate-Source Charge Gate-Drain Charge	$V_{DD} = 80\text{ V}$ $I_D = 30\text{ A}$ $V_{GS} = 10\text{ V}$		30 6 10	41	nC nC nC

SWITCHING OFF

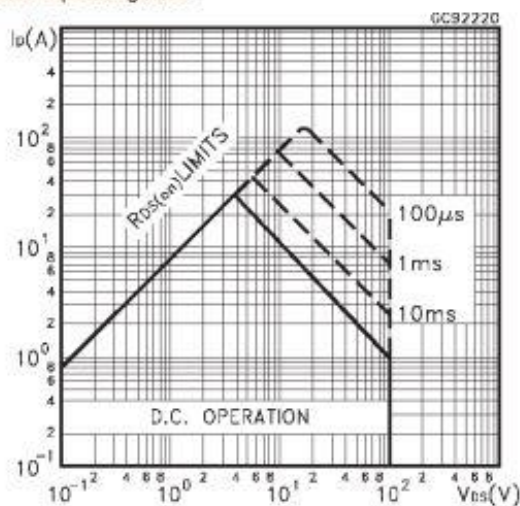
Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
$t_{d(off)}$ t_f	Turn-off Delay Time Fall Time	$V_{DD} = 50\text{ V}$ $I_D = 30\text{ A}$ $R_G = 4.7\ \Omega$, $V_{GS} = 10\text{ V}$ (Resistive Load, Figure 3)		49 17		ns ns
$t_{r(voff)}$ t_f t_c	Off-voltage Rise Time Fall Time Cross-over Time	$V_{clamp} = 80\text{ V}$ $I_D = 30\text{ A}$ $R_G = 4.7\ \Omega$, $V_{GS} = 10\text{ V}$ (Inductive Load, Figure 5)		43 21 39		ns ns ns

SOURCE DRAIN DIODE

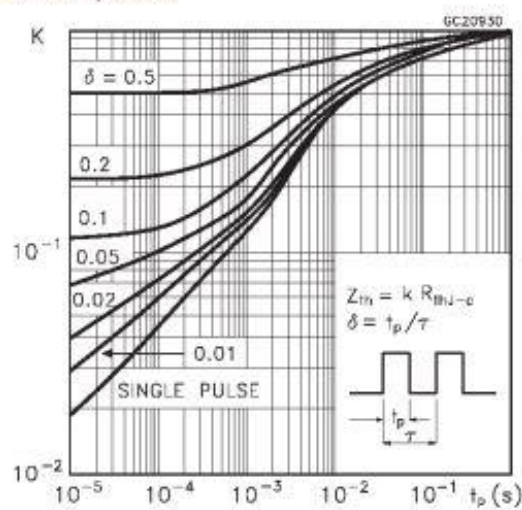
Symbol	Parameter	Test Conditions	Min.	Typ.	Max.	Unit
I_{SD} $I_{SDM} (*)$	Source-drain Current Source-drain Current (pulsed)				30 120	A A
$V_{SD} (*)$	Forward On Voltage	$I_{SD} = 30\text{ A}$ $V_{GS} = 0$			1.3	V
t_{rr} Q_{rr} I_{RRM}	Reverse Recovery Time Reverse Recovery Charge Reverse Recovery Current	$I_{SD} = 30\text{ A}$ $dV/dt = 100\text{ A}/\mu\text{s}$ $V_{DD} = 30\text{ V}$ $T_J = 150^\circ\text{C}$ (see test circuit, Figure 5)		100 375 7.5		ns nC A

(*)Pulsed: Pulse duration = 300 μs , duty cycle 1.5 %.
(*)Pulse width limited by safe operating area.

Safe Operating Area



Thermal Impedance



9. Pines MSP430G2553

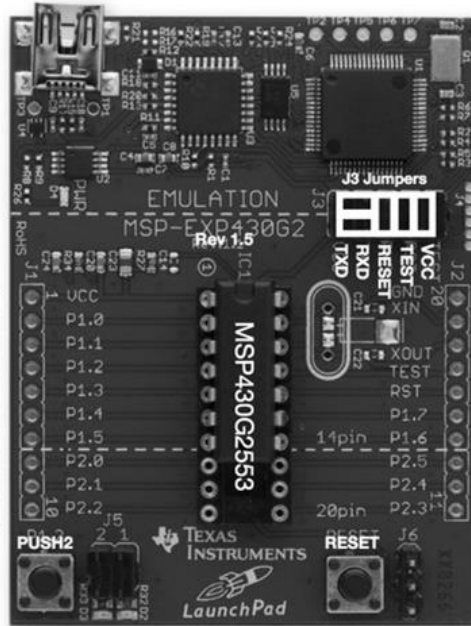


LaunchPad with MSP430G2553

Revision 1.5

Flash 16 KB
Serial Hardware

+3.3V				1
RED_LED		A0	P1_0	2
	RXD	A1	P1_1	3
	TXD	A2	P1_2	4
PUSH2		A3	P1_3	5
		A4	P1_4	6
	SCK (B0)	A5	P1_5	7
	CS (B0)		P2_0	8
			P2_1	9
			P2_2	10



Hardware
Pin number

I²C
Serial UART
SPI

analogRead()
digitalRead() and digitalWrite()
digitalRead(), digitalWrite()
and analogWrite()

20				GROUND
19	P2_6			XIN
18	P2_7			XOUT
17				TEST
16				RESET
15	P1_7	A7	SDA	MOSI (B0)
14	P1_6	A6	SCL	MISO (B0) GREEN_LED
13	P2_5			
12	P2_4			
11	P2_3			

© Rei Vilo, 2012-2013
embeddedcomputing.weebly.com
version 1.3 2102-09-09

10. Programa para Arduino Mega 2560

//-----Control de Temperatura-----

LCD pin	Conectado a
01 - GND	GND
02 - VCC	+5V
03 - Contrast	Pot y GND
04 - RS	Pin12
05 - R/W	GND
06 - EN	Pin11
07 - DB0	GND
08 - DB1	GND
09 - DB2	GND
10 - DB3	GND
11 - DB4	Pin5
12 - DB5	Pin4
13 - DB6	Pin3
14 - DB7	Pin2
15 - BL+	+5V y Pot para controlar intensidad luminosa
16 - BL-	GND

```
=====
Ax  Arduino Mega 2560
A1   Sensor1
A2   Sensor2
A3   Sensor3
A4   TempObjetivo
Pin6  PWM
Pin11 LCD RS
Pin12 LCD EN
Pin5  LCD DB4
Pin4  LCD DB5
Pin3  LCD DB6
Pin2  LCD DB7*/
```

```
#include <LiquidCrystal.h>//Biblioteca para LCD 16X2
```

```
unsigned long tiempo = 0; //Variable almacena el valor del tiempo
```

```
LiquidCrystal lcd(12, 11, 5, 4, 3, 2); //Biblioteca LCD y pines para conectar el LCD
```

```
float ErTem[]={0.5,10,30,40,50},dErTem[]={-0.6, 0, 0.6}; //ENTRADAS=> Vectores Funciones de membresia
```

```
//ErTem=ErrorDeTemperatura
```

```
//dErTem=DerivadaErrorDeTemperatura
```

```
float PotPWM[]={25,35,45,55,65,80,95}; //SALIDA Vector Función de membresia Intervalo de valores PWM 8 bits MAX=255
```

```
//PotPWM=PotenciaDePWM
```

```
float DifusEr[]={0,0,0,0,0},DifusdER[]={0,0,0}; //Vectores de Difusión
```

```

float Potencia[]={0,0,0,0,0,0,0}; //PWM_Salida_Difusa

float ReglaDif[]={0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0}; //Vector de Reglas Difusas.

float Ta1,Ta2,Ta3,final,error,errorAnt,de,real,X,Y,Z,PW; //(Ta1,Ta2,Ta3 son sensores LM35)

//error=ErrorDeTemp

//de=DerivadaDeErrorTemp

//final=Temp_Deseada

//real:Temperatura promedio de 3 sensores

int i=0,j=0,n=0; // Variables de contadores

//Loop de configuración-----

void setup(){

  Serial.begin(9600); //Abre el puerto de transmisión de datos por segundo

  lcd.begin(16, 2); //número de columnas y renglones de LCD

  pinMode(06,OUTPUT); //Salida de PWM 8 bits puerto 06, máx 255; frecuencia 500MHz

  pinMode(A0,INPUT); //Entrada Sensor1=Ta1

  pinMode(A1,INPUT); //Entrada Sensor2=Ta2

  pinMode(A2,INPUT); //Entrada Sensor3=Ta3

  pinMode(A3,INPUT); //Entrada Temp_Deseada=Potenciometro

  Ta1=analogRead(A0); //Lectura S1

  delay(2);

  Ta1=Ta1/1023*5*100; //ADC A0

  delay(2);

  Ta2= analogRead(A1); //Lectura S2

  delay(2);

  Ta2=Ta2/1023*5*100; //ADC A1

  delay(2);

  Ta3= analogRead(A2); //Lectura S3

  delay(2);

  Ta3=Ta3/1023*5*100; //ADC A2

```

```

real=(Ta1+Ta2+Ta3)/3; //Promedio temperatura 3 sensores

final=analogRead(A3); //Lectura Potenciometro=> Temp_Deseada

final=final/1023*5*100; //ADC A3

delay(2);

error=final-real; //error de temperatura

delay(2);

}

//Loop principal-----

void loop(){

    tiempo = millis(); //tiempo trascurrido en milisegundos

    //Manejo de LCD-----

    lcd.clear(); //Limpia la pantalla LCD 16X2

    lcd.setCursor(0, 0); //Posiciona el cursor en Columna 0 y Renglon 0

    lcd.print("T-Desea: "); //Imprime en LCD

    lcd.print(final); //Escribe el valor de la variable

    lcd.setCursor(0, 1); //Posiciona el cursor en Columna 0 y Renglon 1

    lcd.print("T-Ahora: "); // Imprime en LCD

    lcd.print(real); //Escribe el valor de la variable

    Serial.print(tiempo); //Manda valor de la variable tiempo al la PC

    Serial.print("\t"); // Deja un espacio

    Serial.print(real); //Manda valor de la variable real a la PC

    Serial.println("\t"); //Deja un espacio

    delay(200); //Retardo de 200milisegundos

    //Vectores Difusos-----

    for(i=0;i<5;i++){ //Iguala a 0 cada variable de los vectores.

        DifusEr[i]=0;

    }

```

```

    for(i=0;i<3;i++){
        DifusdER[i]=0;
    }
//Lectura y conversión de entradas-----
Ta1=analogRead(A0);
delay(10);
Ta1=Ta1/1023*5*100;
delay(10);
Ta2=analogRead(A1);
delay(20);
Ta2=Ta2/1023*5*100;
delay(10);
Ta3=analogRead(A2);
delay(10);
Ta3=Ta3/1023*5*100;
final=analogRead(A3);
delay(10);
real=(Ta1+Ta2+Ta3)/3; //Promedio de temperatura
final=final/1023*5*100; //Conversión ADC de la temperatura deseada
delay(10);

errorAnt=error;
error=final-real;
de=errorAnt-error; //Calculo de Derivada del error

//DIFUSIÓN-----
//Difusión Derivada Error-----

```

```

if (de<-0.6){ //Función LAMDA NEG
DifusdER[0]=1;
}
else if((de>=-0.6)&&(de<0)){ //Función TRIANGULAR CERO
DifusdER[0]=(de-dErTem[1])/(dErTem[0]-dErTem[1]);
DifusdER[1]=1-DifusdER[0]; //Complemento conjunto difuso
}
else if((de>=0)&&(de<0.6)){ //Función TRIANGULAR CERO
DifusdER[1]=(de-dErTem[2])/(dErTem[1]-dErTem[2]);
DifusdER[2]=1-DifusdER[1]; //Complemento conjunto difuso
}
else if(de>=0.6){ //Función GAMMA POS
DifusdER[2]=1;
}
//Difusión Error de Temperatura-----
if(error<0.5){ //Función LAMDA MBajo
DifusEr[0]=1;
}
else if((error>=0.5)&&(error<10)){ //Funciones LAMDA MBajo Y TRIANGULAR Bajo
DifusEr[0]=(ErTem[1]-error)/(ErTem[1]-ErTem[0]); //LAMDA MBajo
DifusEr[1]=1-DifusEr[0]; //Complemento TRIANGULAR Bajo
}
else if((error>=10)&&(error<30)){ //Funciones TRIANGULAR Bajo y TRIANGULAR Medio
DifusEr[1]=(ErTem[2]-error)/(ErTem[2]-ErTem[1]); //TRIANGULAR Bajo
DifusEr[2]=1-DifusEr[1]; //Complemento TRIANGULAR Medio
}
else if((error>=30)&&(error<40)){ //Funciones TRIANGULAR Medio y TRIANGULAR Grande

```



```

DifusEr[2]=(ErTem[3]-error)/(ErTem[3]-ErTem[2]); //TRIANGUALR Medio
DifusEr[3]=1-DifusEr[2]; //Complemento TRIANGULAR Grande
}
else if((error>=40)&&(error<50)){ //Funciones TRIANGULAR Grande y TRIANGULAR MGrande
DifusEr[3]=(ErTem[4]-error)/(ErTem[4]-ErTem[3]); //TRIANGULAR Grande
DifusEr[4]=1-DifusEr[3]; //Complemento GAMMA MGrande
}
else if(error>=50){ //Función Gamma MGRANDE
DifusEr[4]=1;
}
//DESDIFUSIÓN-----
//Reglas Difusas y Operación de mínimos-----
n=0; //Numero de regla difusa
for(i=0;i<3;i++){ //Contador dError
for(j=0;j<5;j++){ //Contador ErroDifuso
ReglaDif[n]=min( DifusEr[j],DifusdER[i]);
n=n+1;
}
}
//Forma de las reglas Difusas
//ReglaDif[0]=min(DifusEr[0], DifusdER[0])
//ReglaDif[1]=min(DifusEr[1], DifusdER[0])
//ReglaDif[2]=min(DifusEr[2], DifusdER[0])
//ReglaDif[3]=min(DifusEr[3], DifusdER[0])
//ReglaDif[4]=min(DifusEr[4], DifusdER[0])
//...
//ReglaDif[14]=min(DifusEr[4], DifusdER[2])
//Operación maximos-----

```

```

Potencia[0]= ReglaDif[5]; //Potencia[0]=>Minima_PWM

Potencia[1]=max(ReglaDif[11],ReglaDif[0]); //Potencia[1]=>Bajo1_PWM

Potencia[2]= ReglaDif[6]; //Potencia[2]=>Bajo2_PWM

Potencia[3]= ReglaDif[1]; //Potencia[3]=>Media_PWM

Potencia[4]=max(ReglaDif[7],ReglaDif[12]); //Potencia[4]=>Alto1_PWM

Potencia[5]=max(max (max(ReglaDif[2],ReglaDif[8]),ReglaDif[13]), ReglaDif[14]);
//Potencia[5]=>Alto2_PWM

Potencia[6]=max(max(ReglaDif[3],ReglaDif[4]),ReglaDif[9]); //Potencia[6]=>Máxima_PWM

//Singleton, método COM-----

X=0, Y=0, Z=0; //Iguala a 0 las variables X, Y y Z.

for(i=0;i<5;i++){

    X=Potencia[i]*PotPWM[i]+X;

    Y=Potencia[i]+Y;

}

Z=X/Y; //Salida de Z es en porcentaje

PW=(Z/100)*255; //acondicionamiento porcentaje de PWM. 100%PWM=255

//Activación de MOSFET-----

    analogWrite(06,PW); //Escribe al puerto 06 el ciclo de trabajo del PWM

delay(1);

}

```

11. Programa para MSP430G2553

//-----Control de Temperatura-----

LCD pin	Conectado a
01 - GND	GND
02 - VCC	+5V
03 - Contrast	Pot y GND
04 - RS	Pin8 (P2.3)
05 - R/W	GND
06 - EN	Pin9 (P2.4)
07 - DB0	GND
08 - DB1	GND
09 - DB2	GND
10 - DB3	GND
11 - DB4	Pin10 (P2.5)
12 - DB5	Pin11 (P1.6)
13 - DB6	Pin12 (P1.7)
14 - DB7	Pin13 (P2.7)
15 - BL+	+5V y Pot para controlar intensidad luminosa
16 - BL-	GND

```
=====
Pin X  MSP430G2553
Pin2   1.0   Sensor1
Pin5   1.3   Sensor2
Pin6   1.4   Sensor3
Pin7   1.5   TempObjetivo
Pin10  2.2   PWM
Pin11  2.3   LCD 2.3
Pin12  2.4   LCD 2.4
Pin13  2.5   LCD 2.5
Pin14  1.6   LCD 1.6
Pin15  1.7   LCD 1.7
Pin18  2.7   LCD 2.7 XIN */
```

```
#include <LiquidCrystal.h>
```

```
LiquidCrystal lcd(P2_3, P2_4, P2_5, P1_6, P1_7, P2_7);
```

```
float ErTem[]={0.5,10,30,40,50}, dErTem[]={-1.5, 0, 1.5};
```

```
float DifusEr[]={0,0,0,0,0}, DifusdER[]={0,0,0};
```

```
float ReglaDif[]={0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0};
```

```
float Potencia[]={0,0,0,0,0,0};
```

```
float PotPWM[]={25,35,45,55,65,80,95};
```

```
float error,errorAnt,de,real,Ta1,Ta2,Ta3,final,X,Y,Z,PW; //(Ta1, Ta2 y Ta3 son sensores)
real:Promedio 3sens
```

```
int i=0,j=0,n=0; //variables de contadores
```

```

//Loop de configuración -----
void setup(){
  Serial.begin(9600);

  lcd.begin(16, 2);

  pinMode(10,OUTPUT); //PWM pin 2.6  A1 y A2 RX TX UART

  pinMode(A0,INPUT); //Sensor1

  pinMode(A3,INPUT); //Sensor2 se cambia a puerto A3 para dejar libre a A1=RX

  pinMode(A4,INPUT); //Sensor3 se cambia a puerto A4 para dejar libre a A2=TX

  pinMode(A5,INPUT); //SetPoint Potenciometro

  delay(2);

  Ta1=analogRead(A0);

  delay(2);

  Ta1=Ta1/1023*3.6*100; //Se referencia a 3.6V que es con lo que se alimentan los sensores

  delay(2);

  Ta2=analogRead(A3);

  delay(2);

  Ta2=Ta2/1023*3.6*100;

  delay(2);

  Ta3=analogRead(A4);

  delay(2);

  Ta3=Ta3/1023*3.6*100;

  final=analogRead(A5);

  real=(Ta1+Ta2+Ta3)/3; //Promedio

  final=((final*3.6)/1023)*100;

  delay(2);

  error=final-real;

```

```

delay(2);
}
//Loop Principal-----
void loop(){
//Manejo de LCD-----
  lcd.clear();
  lcd.setCursor(0, 0);
  lcd.print("  T-Desea: ");
  lcd.print(final);
  lcd.setCursor(0, 1);
  lcd.print("  T-Ahora: ");
  lcd.print(real);

  Serial.println(real); //Manda dato a PC

  delay(200);

//vectores difusos -----
  for(i=0;i<5;i++){
    DifusEr[i]=0;
  }
  for(i=0;i<3;i++){
    DifusdER[i]=0;
  }

//Lectura y conversión de entradas-----
  Ta1=analogRead(A0);
  delay(10);
  Ta1=Ta1/1023*3.6*100;
  delay(10);
  Ta2=analogRead(A3);

```

```

delay(10);
Ta2=Ta2/1023*3.6*100;
delay(10);
Ta3=analogRead(A4);
delay(10);
Ta3=Ta3/1023*3.6*100;
final=analogRead(A5);
delay(10);

real=(Ta1+Ta2+Ta3)/3; //Promedio
final=((final*3.6)/1023)*100;
delay(20);
errorAnt=error;
error=final-real;
de=errorAnt-error;

//DIFUSIÓN-----
-

//Difusión Derivada de Error -----
if (de<-1.5){
DifusdER[0]=1;
}
else if((de>=-1.5)&&(de<0)){
DifusdER[0]=(de-dErTem[1])/( dErTem[0]- dErTem[1]);
DifusdER[1]=1- DifusdER[0];
}
else if((de>=0)&&(de<1.5)){
DifusdER[1]=(de-dErTem[2])/( dErTem[1]- dErTem[2]);
DifusdER[2]=1- DifusdER[1];

```

```

}
else if(de>=1.5){
    DifusdER[2]=1;
}
//Difusión Error temp -----
if (error<=0){
}
else if(error<0.5){
DifusEr[0]=1;
}
else if((error>=0.5)&&(error<10)){
DifusEr[0]=(error-ErTem [1])/( ErTem [0]- ErTem [1]);
DifusEr[1]=1-DifusEr[0];
}
else if((error>=10)&&(error<30)){
DifusEr[1]=(error-ErTem [2])/( ErTem [1]- ErTem [2]);
DifusEr[2]=1-DifusEr[1];
}
else if((error>=30)&&(error<40)){
DifusEr[2]=(error-ErTem [3])/( ErTem [2]- ErTem [3]);
DifusEr[3]=1-DifusEr[2];
}
else if((error>=40)&&(error<50)){
salida[3]=(error-ErTem [4])/( ErTem [3]- ErTem [4]);
salida[4]=1-DifusEr[3];
}
else if(error>=50){

```

```

DifusEr[4]=1; }

//DESDIFUSIÓN-----

// operación mínimos-----

n=0;

for(i=0;i<3;i++){

  for(j=0;j<5;j++){

    ReglaDif[n]=min(salida[j],salida2[i]);

    n=n+1; } }

// operación maximos-----

Potencia[0]= ReglaDif [5]; //MínimoPWM

Potencia[1]=max(ReglaDif [11], ReglaDif [0]); //Bajo1PWM

Potencia[2]= ReglaDif [6]; //Bajo2PWM

Potencia[3]=ReglaDif [1]; //MedioPWM

Potencia[4]=max(ReglaDif[7], ReglaDif [12]); //Alto1PWM

Potencia[5]=max(max(max(ReglaDif [2], ReglaDif [8]), ReglaDif [13]),ReglaDif[14]);
//Alto2PWM

Potencia[6]=max(max(ReglaDif [3], ReglaDif [4]), ReglaDif [9]); //MáximoPWM

//Desdifusión método COM-----

X=0 , Y=0, Z=0;

for(i=0;i<5;i++){

  X=mu[i]* PotPWM[i]+X;

  Y=mu[i]+Y; }

Z=X/Y;

PW=(Z/100)*255; //acondicionamiento

//Disparo del MOSFET-----

  analogWrite(10,PW); //Escribe ciclo de trabajo a puerto 10

delay(50);

}

```


Índice de tablas

Tabla 1.1 Clasificación de láser por longitud de onda	37
Tabla 1.2 Clasificación de láser por su potencia	37
Tabla 1.3 Láseres más comunes	38
Tabla 1.4 Reglas difusas	60
Tabla 1.5 Reglas difusas reordenadas	71
Tabla 1.6 Primer memoria difusa	76
Tabla 1.7 Segunda memoria difusa	79
Tabla 1.8 Datos espectrales Rubidio 85	97
Tabla 1.9 Datos espectrales Rubidio 87	97